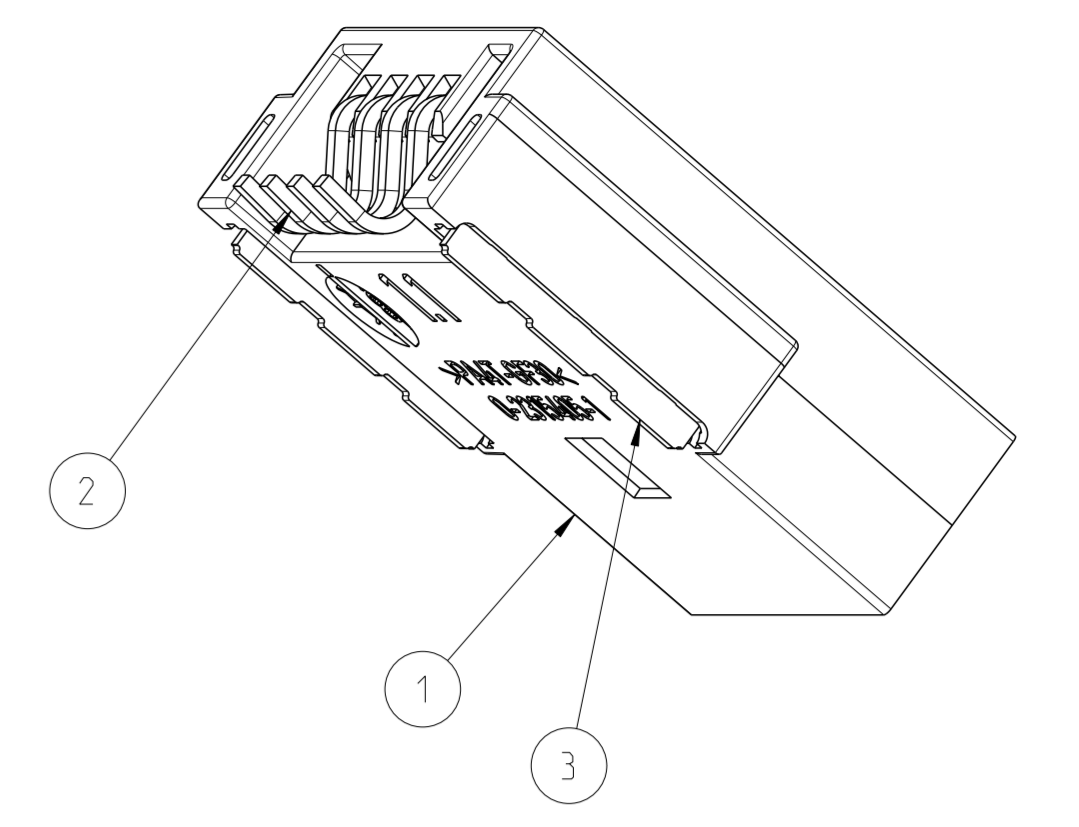
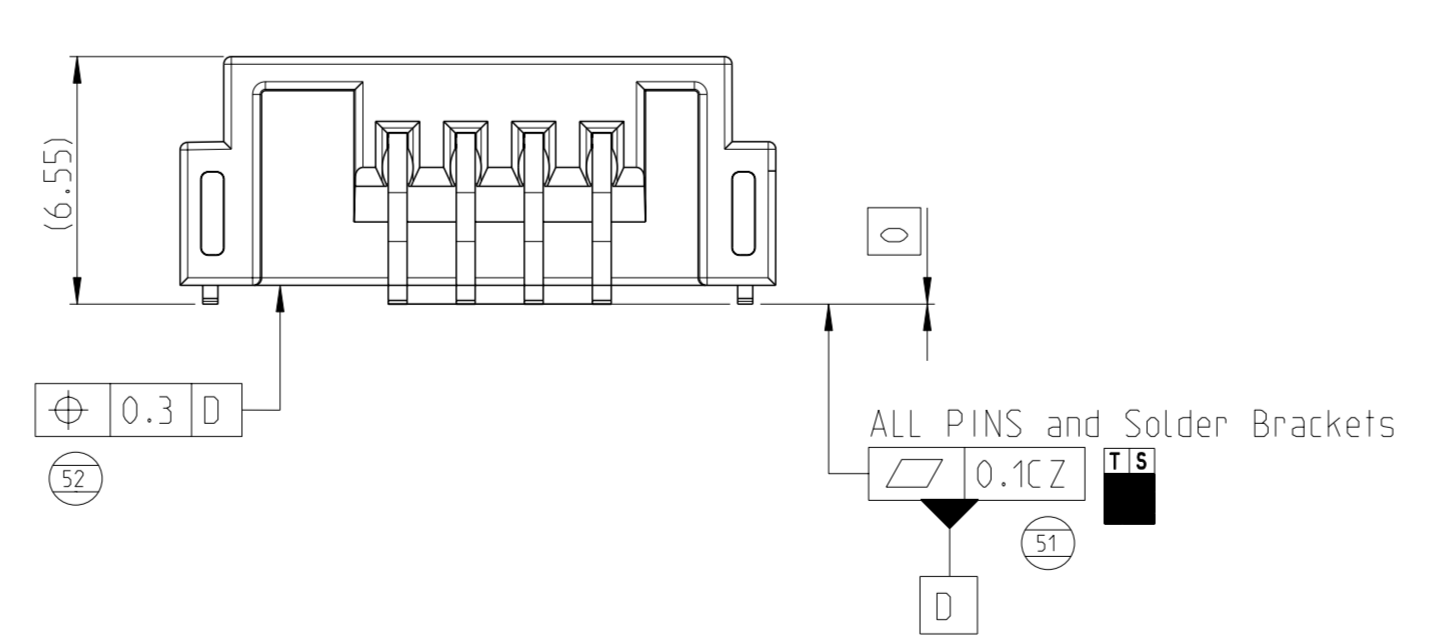
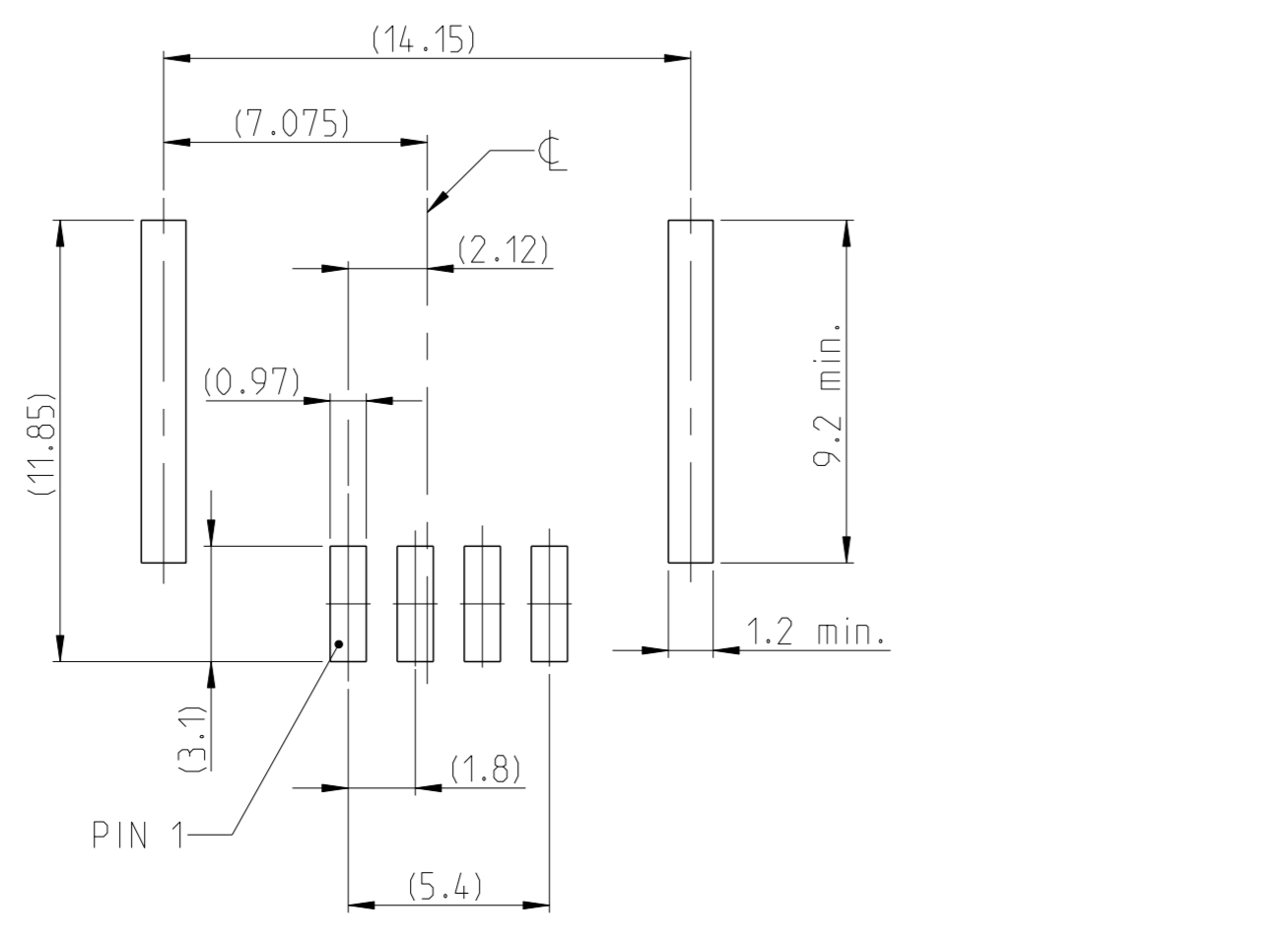


- NOTES
 Bemerkungen
1. PRESS OUT FORCE FOR NANOMQS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min
 Kontaktausdruckkraft fuer NanoMQS Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
 PULL OUT FORCES FOR SOLDER BRACKETS >60 N WITH FEED RATE 25mm/min
 Kontaktausreisskraft fuer Solder Brackets >60 N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
 2. INTERFACES ACC. TO 114-94000-17, REV. B1, Version 1.29.APR.2016 AND 208-18060 REV A1
 Schnittstellen nach 114-94000-17, Rev. B1, Version 1.29. April 2016 und 208-18060 Rev A1
 3. SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-020D
 Lotprozess: Bleifreies Loeten in Anlehnung an die JEDEC J-STD-020D
 4. INTERFACE IS NOT PART OF PPAP; TE CONNECTIVITY IS RESPONSIBLE FOR CONNECTOR SYSTEM
 Schnittstelle ist nicht Bestandteil des PPAP, TE Connectivity ist verantwortlich fuer das Stecksystem
 5. TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
 GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 TGS, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)
 Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
 Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 TGS, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)
 6. PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2315405
 Verpackung in Tape & Reel nach V2315405
 7. SOLDER BRACKET SURFACE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni
 Lotblechoberflaeche 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni
 8. CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni, MATING SIDE Sn ACC. 114-94201
 Kontaktoberflaeche Lotseitig 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni, Steckseite Sn nach 114-94201
 9. FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL X-2315405-X, REV. A
 Fehlende Masse sind dem CAD-Model X-2315405-X, Rev. A zu entnehmen
 10. AREA OF GOOD PART MARKING: WITH PUNCH MARK OR LASER MARKING
 Bereich der Gutteilmarkierung: Mit Koernerpunkt oder Lasermarkierung
 11. ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT
 AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS
 Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss,
 sowie das Vorhandensein aller Kontakte
 12. REFERENCE POINTS A5.6,7,8 ARE ON OPPOSITE SIDE OF A1.2,3,4
 Bezugspunkte zu A5.6,7,8 auf gegenueberliegender Seite von A1.2,3,4
 13. VACUUM GRIP AREA FREE OF BURR AND EJECTOR PINS (DIAMETER 10mm)
 Ansaugflaeche frei von Grat und Auswerferstiften (Durchmesser 10mm)
 14. COLOURED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES
 Farbliche Markierung fuer C-Muster
 15. FURTHER VARIANT SEE FAMILY DRAWING 2331611
 Weitere Varianten siehe Familien Zeichnung 2331611
 16. POSITION OF HOUSING PN: REVISION AND MATERIAL MARKING MAY DIFFER FROM
 SERIES TO PRE-SERIES
 Position der Gehaeuse-PN, Revision und Materialkennzeichnung abweichend von Serie zu Vorserie
 17. CUT OUT WITH PLAIN STAMPING EDGES
 Ausschnitt mit blanken Stanzkanten
 18. GOOD PART MARKING FOR SEMI-AUTOMATIC PRODUCTION LINE
 Gutteilmarkierung fuer Vor-Serie halbautomatische Produktionslinie
 19. PINS OPTIONAL ALLOWED, BUT AT CPA-CONNECTOR WITHOUT ELECTRIC FUNCTION
 Pins optional zulaessig, aber bei CPA-Stecker ohne elektrische Funktion



POSSIBLE PCB LAYOUT
 CUSTOMER IS RESPONSIBLE FOR FINAL LAYOUT
 Empfohlenes PCB Layout
 Kunde ist verantwortlich fuer Finales Layout



0-2315405-1 AS SHOWN
 wie gezeichnet

SERIES								PN: 2282152 - suitable Receptacle Housing w/o CPA							
x- -1	x- -2	x- -3	x- -4	n/a	n/a	x- -9		PN: 2333102 - suitable Receptacle Housing w/ CPA							
2	2	2	2	2	2	2		Solder Brackets	-	-	Copper-Alloy	△	-	3	
4	4	4	4	4	4	4		NanoMQS Pin	-	-	Copper-Alloy	△	-	2	
-	-	-	-	-	-	-		4Pos Header HSG	Z	A	PA4T-GF30	waterblue	5021	1	
-	-	-	-	-	-	-		4Pos Header HSG	F	A	PA4T-GF30	brown	1bd	1	
-	-	-	-	-	-	-		4Pos Header HSG	E	A	PA4T-GF30	green	1bd	1	
-	-	-	-	-	-	-		4Pos Header HSG	D	A	PA4T-GF30	claret-violet	4004	1	
-	-	-	-	-	-	-		4Pos Header HSG	C	A	PA4T-GF30	blue	5005	1	
-	1	-	-	-	-	-		4Pos Header HSG	B	A	PA4T-GF30	nature	-	1	
1	-	-	-	-	-	-		4Pos Header HSG	A	A	PA4T-GF30	black	9011	1	
								DESCRIPTION	COD.	REV	MATERIAL	SURFACE/COLOR	RAL (similar)	POS.	
								Assy. Rev.							
								TE PART NUMBER							
								Theoretical weight (g)							
0-x-1	0-x-2	0-x-3	0-x-4	0-x-5	0-x-6	0-x-9									
1.285	1.269	1.255	1.245	1.254	1.245	1.273	1.227								
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.								DRAWN: Z/MAR2018							
DIMENSIONS:								CHECKED: Z/MAR2018							
MATERIAL:								FINISH:							
100% Inspection 100% Pruefung								Gauge Inspection Lehren Pruefung							
DIMENSIONS: 1.67 Cmk= 1.67 Cmk= 1.67								SCALE: 5:1							
GAUGE INSPECTION Lehren Pruefung								CUSTOMER DRAWING							