

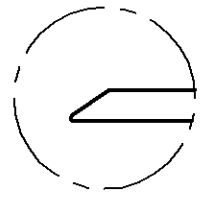
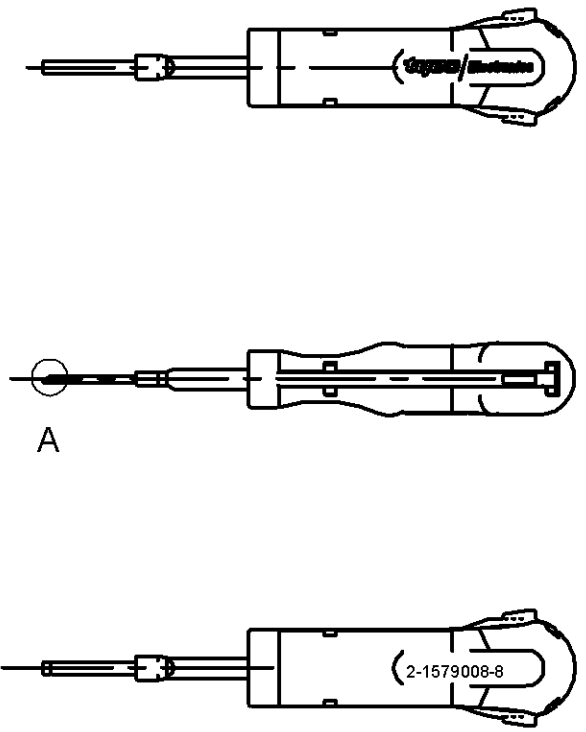
DIN 9130
C-2-1579008-8

| | |
|----------|--------|
| PASSMANS | ABMANS |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

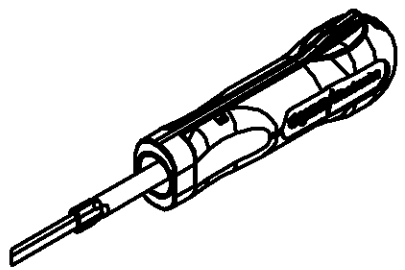
PROJECT NO. _____ USED ON _____

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT AND THE CONTROLLING ENGINEERING DEPARTMENT SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

 DIESES ZEICHNUNG WIRD ALS KONTROLLIERTES DOKUMENT FÜHRT UND DIE KONTROLLIERENDE INGENIEURABTEILUNG SOLLTE FÜR DIE AKTUELLESTEN REVISIONEN KONTAKT GEHALTEN WERDEN.



A
5:1



FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (Werte in mm)
1) ABWEICHUNG VON DIN 7168 2) LÄNGE DES NENNENDEN SCHNITTWINKELS

| NENNMASS- BEREICH 1) | ÜBER | 0,5 | 3 | 6 | 30 | 120 | 400 |
|-------------------------|------|-----|----|-----|-----|------|-----|
| BIS | 3 | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | |

| LÄNGEN- MASS | MITTEL | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 |
|------------------|--------|------|------|------|------|------|
| RADIEN U. FASEN | ±0,2 | ±0,3 | ±1 | ±2 | ±4 | ±4 |
| WINKELMASS 1) 2) | ±1' | ±1' | ±30' | ±20' | ±10' | ±5' |

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)
1) REVEALING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

| | | | | |
|------|---|---|---|---|
| LOC | - | - | - | - |
| AI | - | - | - | - |
| DIST | - | - | - | - |

| | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|
| TEIL IN BEREICH ... MIT PRÜFSTREICH-NR. (-) NIE GELT. REVISION-STATUS UND LIEFERSTANDSVERMÖGEN BEWÄHREN. | - | - | - | - |
| DIENSTSTÄTTE | - | - | - | - |
| ÖBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE | - | - | - | - |
| DIN 3141 R3 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Ra in µm | 6,3 | 1,6 | 0,4 | 0,1 |
| DIN ISO 1305 | √ | √ | √ | √ |
| ALLE UNKANTEN RUNDEN 0,2x45° ENTWÄRTS REMOVE SHARP BREAK EDGES 0,2x45° | - | - | - | - |

| | | | | |
|---|------------------|-----------------|------|----------|
| A | ECN EGC0-0000-00 | 00.00.2000 | - | - |
| P | LTR | REVISION RECORD | DATE | DWN APVD |

| | | |
|----------------|------------|--|
| FINISH | DWN | 06.11.2006 |
| DIMENSIONS: mm | m. pearson | 06.11.2006 |
| | CHK | |
| | APVD | |
| | NAME | EXTRACTION TOOL Entriegelungswerkzeug |
| | SCALE | 1:1 |
| | SIZE | A3 |
| | DRAWING NO | C-2-1579008-8 |
| | SHEET | 1 OF 1 |
| | REV | A |

| | |
|-------------------------|---|
| GEWICHT / WEIGHT | 0,000kg |
| HEAT TREAT | |
| tyco Electronics | tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim |
| MATERIAL | |

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT AND THE CONTROLLING ENGINEERING DEPARTMENT SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

 DIESES ZEICHNUNG WIRD ALS KONTROLLIERTES DOKUMENT FÜHRT UND DIE KONTROLLIERENDE INGENIEURABTEILUNG SOLLTE FÜR DIE AKTUELLESTEN REVISIONEN KONTAKT GEHALTEN WERDEN.

D
C
B
A