

POS	QTY	TE/PN	REV			DESCRIPT	DESCRIPTION Saw				S	W	
1	1	0-0871290-1	В	PIST	OLEN	GEHÄUSE					✓		
2	1	0-0871291-1	В	PIST	OLEN	DECKEL					✓		
3	1	0-0871292-1	В	PIST	OLEN	OBERTEIL					V		
4	1	0-0871293-1	B1	FÜHF	FÜHRUNGSPLATTE LINKS						V		
5	1	0-0871294-1	С	FÜHF	FÜHRUNGSPLATTE RECHTS						✓		
6	1	0-0871296-1	B1	CLIP	CLIPFÜHRUNG						✓	V	
7	1	0-0871297-1	Α	PAßS	PAßSCHRAUBE VORNE								
8	1	0-0871298-1	Α	PAßS	PAßSCHRAUBE HINTEN								
9	1	0-0871299-1	Α	BEFE	STIG	UNGSKEIL					✓		
10	1	0-0871300-1	Α	VOR	LAUFS	SPERRE					V	✓	
11	1	0-0871301-1	Α	RÜCI	KLAUF	SPERRE					V	✓	
12	1	0-0871302-1	A1	UMLI	UMLENKHEBEL						V		
13	1	0-0871303-1	Α	BUNI	OBOL:	ZEN					✓		
14	1	0-0871304-1	А	GEW	GEWINDEBOLZEN								
15	1	0-0871305-1	Α	DEC	DECKEL								
16	1	0-0871306-1	В	ANS	ANSCHLAGWÄHLSCHEIBE								
17	1	0-2030758-8	С	TUBI	TUBING, CLEAR, 1.2ID KUNSTSTOFFSCHLAUCH, TRANSPA						V		
18	1	0-0871308-1	В	ANS	ANSCHLUßSCHLAUCH KPL.						V		
19	1	0-0871309-1	А	HEBEL						✓			
20	1	0-0871310-1	В	VEN	VENTILAUSLÖSER					✓			
21	1	0-0871311-1	D	PNE	JMZ`	YLINDER Ø25*48 H			✓				
22	1	0-0871312-1	С	KOLE	BENS	TANGENKOPF	ANGENKOPF						
23	1	0-0871313-1	Α	SCH	ARNIE	ER .	R						
24	1	0-0871314-1	Α	FENS	STER								
25	1	0-0871315-1	C1	PFOS	STEN	FÜHRUNG LINKS	LINKS				✓	~	
26	1	0-0871316-1	C1	PFOS	PFOSTENFÜHRUNG RECHTS							~	
REMARKS: AUSFÜHRUNG FÜR AWG 20 - 24. FÜR SCHALTDRAHT ODER LITZE 7-ADRIG. USE									USE	D ON			
			ı	1		l	1_						
P LTR REVISION RECORD DATE DWI - D1 SEE SHEET 1 - - -			DWN -	APVD PRINTED DWN 28SEP92 CHK - 06SEP16 KREUZER -			APVD -						
			-	-	-	WEIGHT -	DIME -	ENSION (mm)	MATERIAL -	HT TR			
	-		-	-	-	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE TE Conne					ectivity		
CORPORATION	ON. IT IS SUBJ	ROLLED DOCUMENT FO	THE CONTROLLING E	NGINEERI	NG	SPECIFIE SEE SHE		SPARE	AND WEAR PAR	TS LIS		RESTRICTED TO	
ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH TYCO ELECTRONICS CORPORATION KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN						TERMI-POINT-PISTOLE MAXI			SHEET				
FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE						SEE SHEET 1 A4		C	-871087-1	2/4		D1	

POS	QTY	TE/PN	REV	DESCRIPTION S=Spare Parts W=Wear Parts					S	W		
27	1	0-0871317-1	B1	CLIP	SCHIE	BER					✓	✓
28	1	0-0871318-1	Α	ISOL	IERPL	ATTE					✓	•
29	1	0-0871319-1	Α	DRA	HTHA	LTER					✓	
30	1	0-0871320-1	Α	BLAT	TTFED	ER					V	
31	1	0-0871321-1	A1	CLIP	CLIPROLLENHALTER						✓	
32	1	0-0871322-1	В	PAßI	PAßFEDER						V	
33	1	0-0871323-1	С	ANS	ANSCHLAG							
34	1	0-2079326-1	Α	PLUI	NGER.	, M4 THREAD, 10.5 L	ONG, 1.8	8 DIAMETE	ER BALL		✓	
35	1	0-0871325-1	Α	SCH	NELL\	/ERSCHLUSS					✓	
36	1	0-0871326-1	В	VOR	SCHU	BFEDER					✓	✓
37	1	9-0653861-9	Α	PRE	SSUR	E SPRING DRUCK	FEDER				✓	•
38	1	3-0653861-4	Α	PRE	SSUR	E SPRING DRUCK	FEDER				✓	~
39	2	9-0653861-8	Α	PRE	PRESSURE SPRING DRUCKFEDER							✓
40	2	3-0659650-4	Α	PRE	PRESSURE SPRING DRUCKFEDER							
41	1	0-2030375-1	Α	VAL	VALVE MICRO-STÖßELVENTIL S-3-PK3-B							
42	1	0-2256816-1	Α	CON	CONNECTOR, VEE, TUBE L-PK-3							
43	1	0-0993844-1	0	CON	CONNECTOR SCHLAUCHVERBINDUNG Y-PK-3						V	
44	1	0-2079044-1	Α	CON	CONNECTOR, ELBOW SCHNELLVERSCHR. LCK-M5-PK-3						✓	
45	1	0-2030331-1	Α	CON	CONNECTOR, BARRED STECKNIPPEL N-M5-PK-3						✓	
46	2	1-0658455-2	0	RILS	AN RO	OHR Ø4*2,7*53 I	*2,7*53 LANG					
47	2	0-0657583-4	Α	KUN	STST	OFFSCHLAUCH PU-	3				✓	
49	3	3-0992946-9	S	PIN,	DOW	EL, METRIC					✓	
50	5	5-0992946-9	AG	PIN,	PIN, DOWEL, METRIC						✓	
51	2	2-0519003-2	0	ZYLI	ZYLINDERSCHR. M3*6 DIN 84 -8.8 GAL NI						V	
52	2	2-0519003-5	0	ZYLINDERSCHR. M3*12 DIN 84 -8.8 GAL NI					V			
53	8	1-0519000-3	Α	SCR	SCREW, CAP, SOCKET HD, METRIC							
REMARKS: AUSFÜHRUNG FÜR AWG 20 - 24. FÜR SCHALTDRAHT ODER LITZE 7-ADRIG.										USEI	D ON	•
P LTR F	REVISION	RECORD	DATE	DWN	APVD	PRINTED	DWN	28SEP92	снк	APVD		
P LTR REVISION RECORD DAT - D1 SEE SHEET 1 -			(11.25,000,00	-	-	06SEP16	KREUZEI	R	-	-		
			12	8	-	WEIGHT -	DIMENSIO	N (mm)	MATERIAL -	HT TR		
					TOLERANCES UNLESS OTHERWISE TE Conne					ectivity		
		ROLLED DOCUMENT FO			NG	SPARE AND WEAR PARTS LI						
ORGANIZATION DIESES ZEIC	ON SHOULD B	E CONTACTED FOR THE UMENT WIRD DURCH TY	E LATEST REVISION. CO ELECTRONICS			TERMI-POINT-PISTOLE MAXI					RICTED TO	
CORPORATION KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE						SCALE SIZE SEE SHEET 1 A4	DRAWI	NG NO C	-871087-1	SHEET 3/4		REV D1

POS	QTY	TE/PN	REV			DESCRIPT	TION		S=Spare P W=Wear P	arts arts	S	W
54	2	1-0519000-2	Α	SCR	EW, C	AP, SOCKET HD, ME	ETRIC				✓	
55	3	0-0519005-9	0	SEN	KSCHI	RAUBE M3*4 DIN	963 -8.8	GAL NI			✓	
56	1	0-0871328-1	В	SCH	ARNIE	RBOLZEN					✓	
57	1	0-0871329-1	А	SCH	RUMP	FSCHLAUCH Ø3,18	3*1,57*40	LANG			✓	
58	1	0-0519056-4	А	SPAI	NNSTI	FT 1*8 DIN 1481	-ST				✓	
59	1	0-0871328-3	Α	STIF	T						✓	
60	1	0-0657728-9	Α	O-RII	NG	Ø5*1					✓	✓
61	1	0-0871337-1	Α	RED	UZIER	UNG					✓	
63	0	0-0871295-1	Α	MAN	DREL	AWG 20 ABISOLI	EREINSA	ΛTZ			✓	~
64	0	0-0871295-2	Α	MAN	DREL	AWG 24 ABISOLI	EREINSA	ΛTZ			✓	V
67	0	0-0871330-1	Α	DRA	HTABS	SCHNEIDER					✓	
68	0	0-0871331-1	Α	BALA	ANCEF	RHALTER KPL.					✓	
							_				_	
_												
_							_				_	
_												
											_	
REMARK	(S : AUS	SFÜHRUNG FÜR /	——— AWG 20 - 24. FÜ	IR SCH	ALTDR	AHT ODER LITZE 7-ADF	RIG.			USE	O ON	
P LTR F	REVISION F	RECORD	DATE	DWN	APVD		DWN	28SEP92	СНК	APVD		
- D1 SEE SHEET 1					06SEP16 KREUZER - WEIGHT DIMENSION (mm) MATERIAL		- HT TR					
				×	TOLERANCES			-	4! !4			
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS					UNLESS OTHERWISE SPECIFIED SEE SHEET 1 SPARE AND WEAR PARTS LIS					-		
CORPORATION ORGANIZATION	ON. IT IS SUBJ ON SHOULD B	JECT TO CHANGE AND T BE CONTACTED FOR TH	THE CONTROLLING E IE LATEST REVISION.	NGINEERI	NG	NAME	FERMI-POINT-PISTOLE MAXI				ı	ICTED TO
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH TYCO ELECTRONICS CORPORATION KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE					SCALE SIZE SEE SHEET 1 A4	DRAWIN	IG NO C	-871087-1	SHEET 4/4		R EV D1	