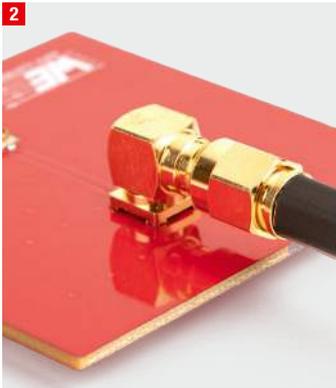


1 Prüfen Sie die Schnittstelle des Steckers vor dem Verschrauben visuell. Vermeiden Sie Schmutz oder einen falschen Mittelbolzen, um keine Schäden zu verursachen.

Visually check connector interface before connecting. Remove dirt and check alignment to avoid damage.



2 Steckerkupplung langsam von Hand einschrauben, bis der Stecker fest sitzt.

Slowly screw connector coupling, by hand, until the connector is tight.



3 Schlüsselkopf auf die Steckerkupplung ausrichten.

Align wrench head to the connector coupling.



4 Folgen Sie der Pfeilrichtung auf dem Griff und drehen Sie. Stoppen Sie, wenn der Griff beginnt nachzugeben.

Follow the directional arrow on the handle and turn. When pre-set torque is reached, the wrench will „break“ and you can stop turning the handle.

Verwendungszweck

- Fließbandfertigung
- Feldinstallation
- Testlabor-Ausstattung
- Textboard-Bestückung

Application

- Production assembly line
- Field installation
- Test lab equipment
- Test board assembly

Beschreibung

6006330101 ist ein Drehmomentschlüssel im Break-Over-Stil, der für SMA- und RPSMA-Steckverbinder entwickelt wurde.

Die Verwendung des Drehmomentschlüssels während der Montage schützt die Steckerschnittstelle und erhöht die Montagegenauigkeit.

Die Hauptfunktion dieses Drehmomentschlüssels ist das Verhindern von übermäßigem Anziehen oder lockerem Verschrauben, was bei der manuellen Montage passieren kann.

Description

6006330101 is a break-over style torque wrench, designed for SMA and RPSMA connectors.

Using the torque wrench during assembly protects the connector interface and enhances the assembly accuracy.

The main function of this torque wrench is preventing overtight or loose screwing, which can happen during manual assembly.