



SPC-Maß: Prüfmerkmale der Kategorie /1

/1 Für SPC-Maße muss eine x/s Regelkarte geführt werden mit Nachweis der Prozessfähigkeit in der Serie (Cpk) oder 100% - Prüfung

Prüfmerkmal: Prüfmerkmale der Kategorie /2 und /3

/2 Für Prüfmerkmale muss eine x/s Regelkarte geführt werden

/3 Prüfmerkmale werden serienbegleitend geprüft

Copyright by ERNI Production GmbH & Co. KG  
Proprietary notice pursuant to ISO 16016 to be observed.

Information:		Tolerances		Scale	2:1
All rights reserved. Only for Information. To ensure that this is the latest version of this drawing, please contact one of the ERNI companies before using.		Subject to modification without prior notice. Drawing will not be updated.		ZnAl / stainless steel	
www.ERNI.com		ERmet Guiding System		204219	
b	18.04.2018	Date		I	
Index	Date	Class		A3	
				ERMEZT	