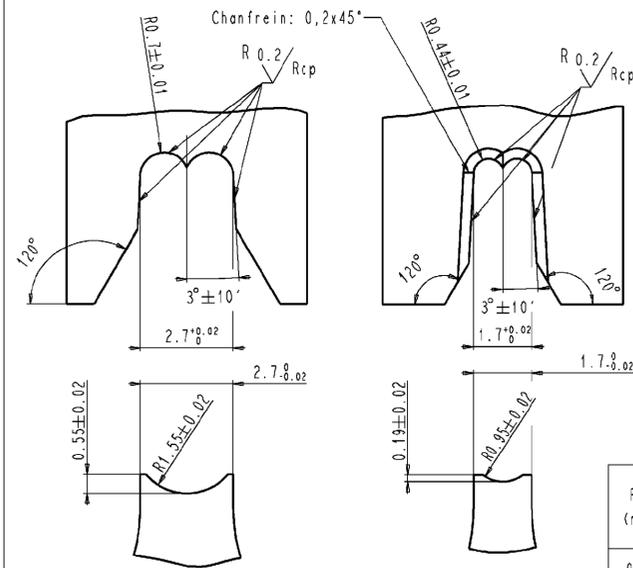


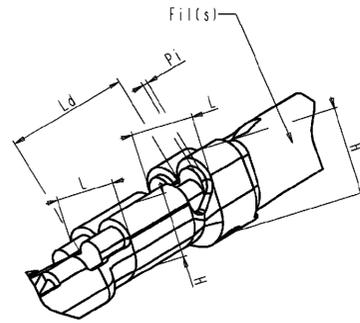
# SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

PROFILS POUR POINÇON ET MATRI  
DU SERTISSAGE ISOLANT

PROFILS POUR POINÇON ET MATRI  
DU SERTISSAGE CONDUCTEUR

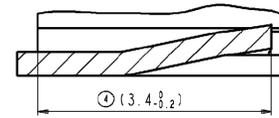


Nota :  
Tenue minimum en traction du ou des fils (pour les mariages)  
par rapport au clip = 100 N

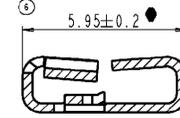


FIL (mm <sup>2</sup> )	Ø fil maxi (mm)	Tenue à la traction (N)	Longueur de dénudage Ld (mm)	P1 (mm)	Conducteur		Isolant		Observation
					H (mm) ±0,03	L (mm) ±0,03	H (mm) ±0,05	L (mm) ±0,05	
0,22	0,9	>28	4 <sup>+0,8</sup> <sub>-0</sub>	0,8 <sup>+0,5</sup> <sub>0</sub>	0,96	1,74	1,7	2,72	-
0,5	2,15	>60			1,1	1,75	2,3	2,77	-

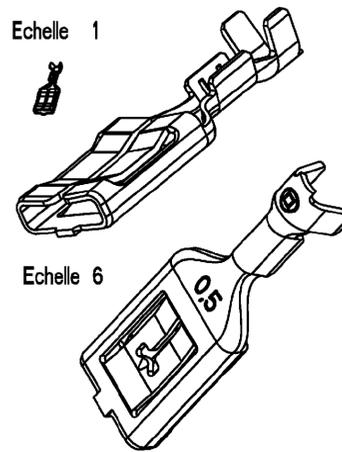
DETAIL A  
Echelle 20



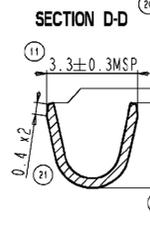
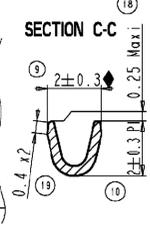
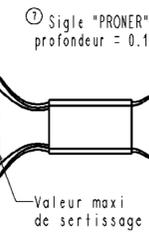
COUPE X-X



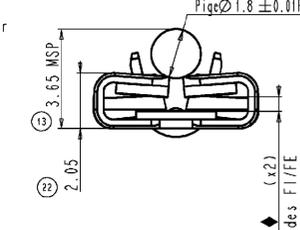
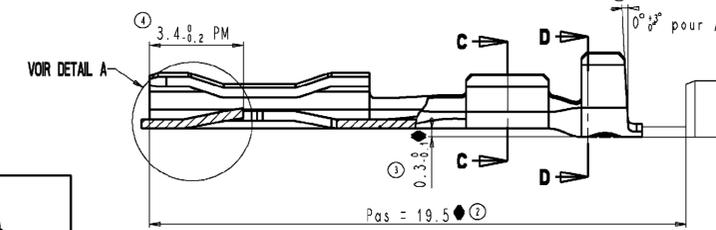
Echelle 1



Echelle 6

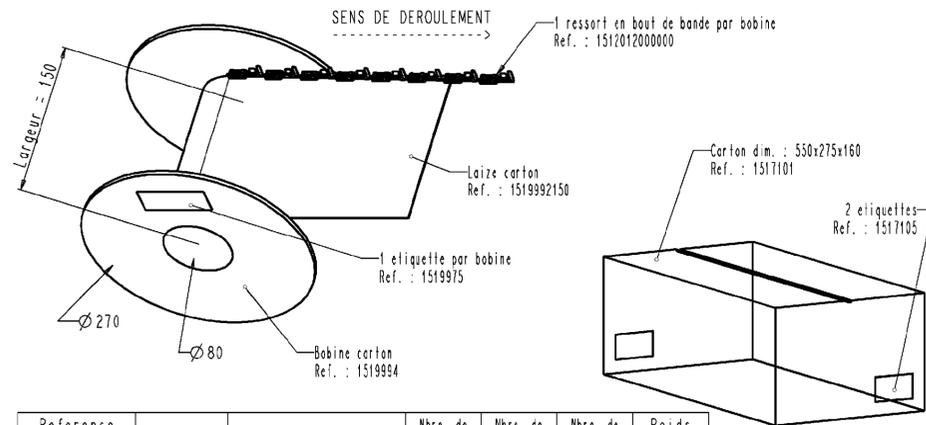


COUPE PARTIELLE A-A



Echelle : 8/1

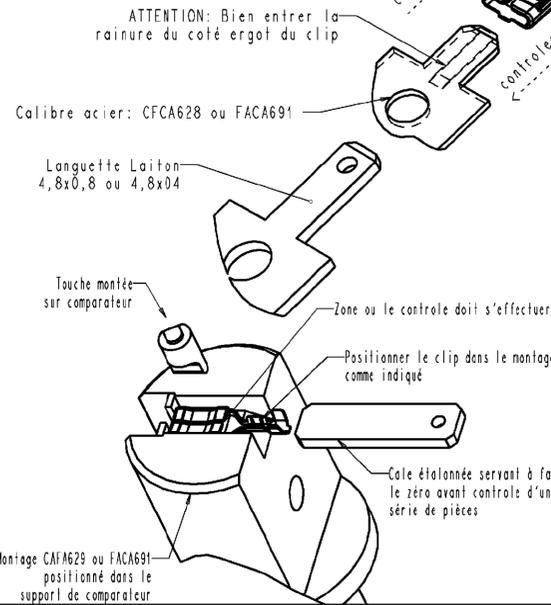
## CONDITIONNEMENT



Reference PRONER COMATEL	Reference CLIENT	Designation	Nbre. de pieces par bobine	Nbre. de bobines par carton	Nbre. de pieces par carton	Poids du carton
P74 100 74 410-8		Clip 4,8x0,8 type NG1 avec ergot	10 000	2	20 000	5,200kg
P74 100 74 460-8		"	"	2	"	"
P74 104 74 410-8		"	"	2	"	"
P74 100 74 410		Clip 4,8x0,5 type NG1 avec ergot	"	2	"	"
P74 100 74 460		"	"	2	"	"
P74 104 74 410		"	"	2	"	"

Contenu des étiquettes:	
<b>BOBINE:</b>	<b>CARTON:</b>
Ref. pièce:	Ref. pièce:
N° de lot:	N° de lot:
N° de bobine:	Date:
Code opérateur:	Heure:
Date:	Quantité:
Heure:	
Quantité:	

## CALIBRE ET MONTAGE DE CONTROLE



FORCES D'INSERTION (en newton) Nombre d'essais = 10

References	Cote X Svt languette	Sur languette Laiton nu epaisseur = nominale ±0,01					Les clips sont à l'état de livraison	
		Avec calibre acier		tere insertion	tere extraction	6 ieme extraction (en moyenne)		10ieme extraction (DIN)
P74 100 74 410-8	(0.6 <sup>0</sup> <sub>-0,1</sub> )	Suivant plan	tere insertion	tere extraction	6 ieme extraction (en moyenne)	10ieme extraction (DIN)	Les clips sont à l'état de livraison	
P74 100 74 460-8		CFCA 628	> 5	< 20	> 25	> 5		X
P74 104 74 410-8		CFCA 628	> 5	< 30	> 35	> 8		X
P74 100 74 410	(0.4 <sup>0</sup> <sub>-0,1</sub> )	FACA 691	> 5	< 20	> 25	> 5	X	
P74 100 74 460		FACA 691	> 5	< 20	> 25	> 5	X	
P74 104 74 410		FACA 691	> 5	< 30	> 35	> 8	X	

## NOTICE DE CONTROLE

1/ Contrôle dimensionnel de toutes les cotes (sauf cotes 'P1') avec Pied à coulisse, Projecteur de profil ou montage de contrôle FAC629.  
2/ Utilisation du montage CAF629: Mettre la "touche" sur le comparateur et le montage sur le support de comp. Etalonner le comparateur à l'aide de la cale étalon. Retirer la cale en remontant le comparateur et insérer une pièce sur le montage. Redescendre le comparateur sur la pièce à l'endroit indiqué et visualiser la valeur du comparateur: elle doit être comprise dans la tolérance donnée sur le plan.  
3/ Contrôle des FIFFE: suivant tableau ci-dessus, avec dynamomètre, monte sur calibre CFCA 628 ou FACA691 (contrôle du contact électrique) et monte sur languette en Laiton épaisseur 0,8.  
4/ Contrôle visuel du sigle "PRONER" et du marquage "0,5".

Réf PRONER COMATEL	P/N Tyco Electronics
P74100744108	1544247-1
P74100744608	1544247-2
P74100744608	1544247-3

CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION  
POUR TOUT LITIGE, ON FERA REFERENCE AU PLAN DE DEFINITION

Reference	Matière	Traitement	Protection	Quantité
P74 104 74 410 8	XC18 suivant SM167	(27)	Post-nickelé	
P74 104 74 410				
P74 100 74 460 8	U230 suivant SM124	(16)	Etame	//
P74 100 74 460				
P74 100 74 410 8	U230 suivant SM124	(17)	N/A	//
P74 100 74 410				

**CLIP 4,8x0,8 et 0,5 TYPE NG1 AVEC ERGOT / CAPA. 0,22-0,5mm<sup>2</sup>**

**PRONER COMATEL**  
DEPARTEMENT TECHNIQUE  
38530 CHAPAREILLAN  
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: // Masse: //  
Tol. Lin.: ± 0.1  
Tol. Ang.: ± 5° Format A1

**2545 C 001**

Nature de la Modification	N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par	Ind.
Mise à jour plan (erreur sur référence)	/	ALe	25/03/98	D5	
Ajout note sur cote 5	1063	L.Sn	29/08/97	BOr	D4
Mise à jour	/	L.Sn	04/06/97	BOr	D3
Modification cote 24 et ajout ref suivant languette 0.8 et 0.5	/	L.Sn	26/05/97	BOr	D2
Réduction de 1.3 de la longueur du plancher	935	L.Sn	20/11/96	BOr	D1
Mis a jour suite CR du 30/01/96 - modification de la cote N°13 et ajouté cotes N°18-19-20-21-22-23-24-25-26 /Mis a jour Game de sertissage selon 2545 ES 002 et FE	//	BBx	31.01.96	BOr	C4
Mis a jour poinçons matrices et paramètres de sertissage avec ajout fil de 0.22mm2	//	BBx	12.01.96	BOr	C3
Mis a jour des paramètres de sertissage	//	BBx	27.11.95	BOr	C2
Mis a jour cote N° 14 et des FI FE	//	BBx	20.11.95	BOr	C1
Mis a jour des forces d'insertion	//	BBx	08.11.95	BOr	B2
Mis a jour suite E12512 - modification de la cote N°13	//	BBx	26.09.95	BOr	B1
CREATION DU PLAN	//	P. F.	05.09.95	BOr	A1