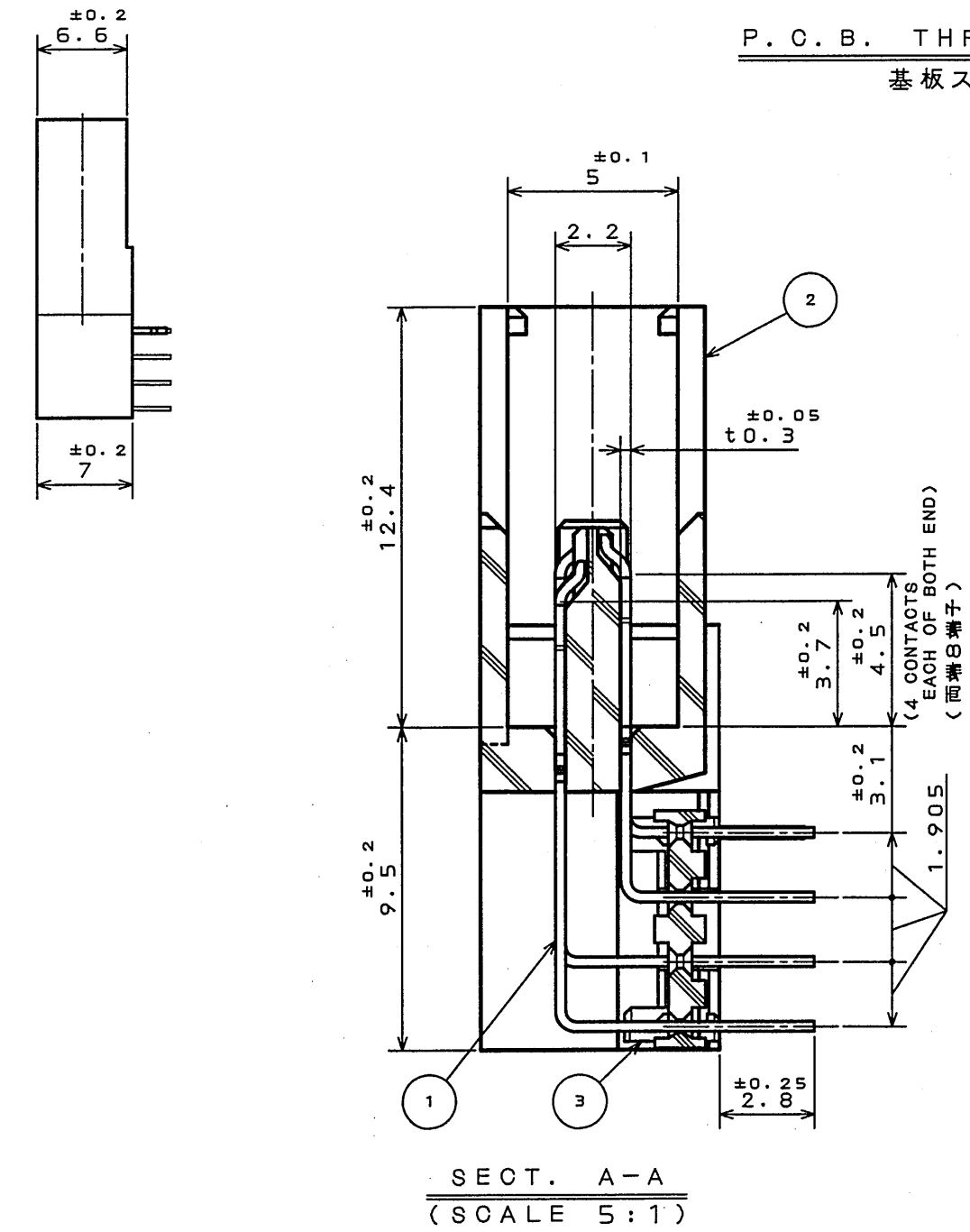
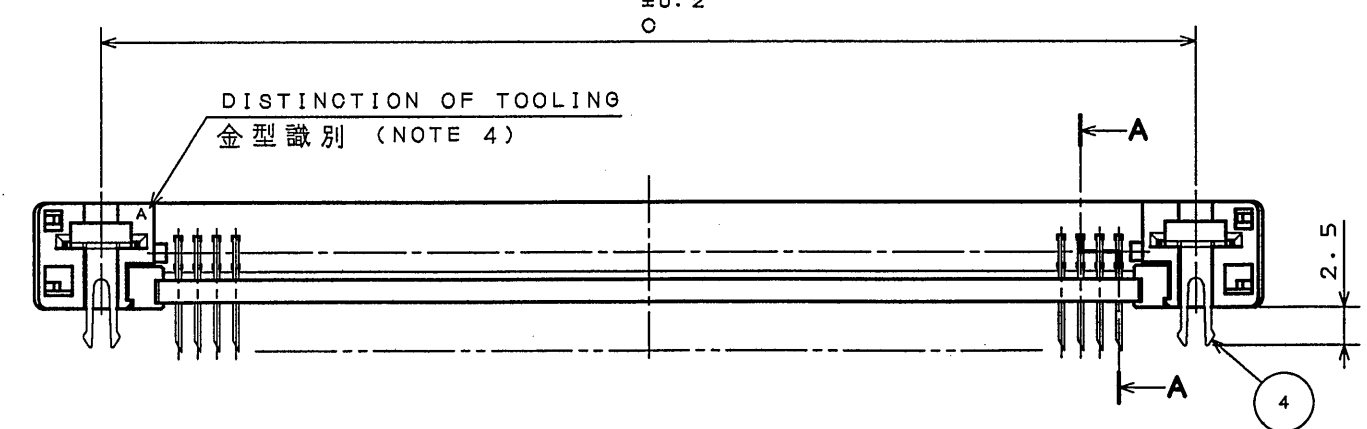
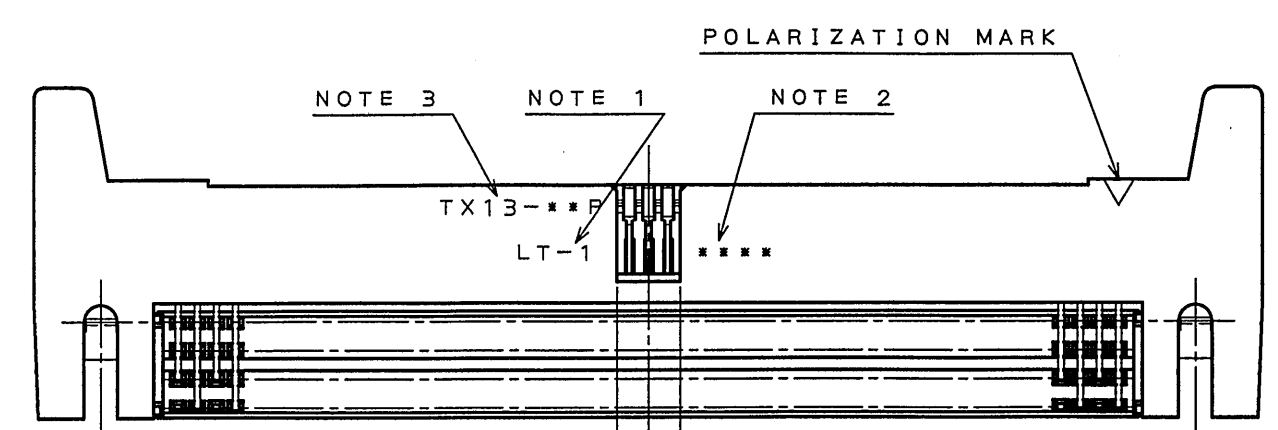
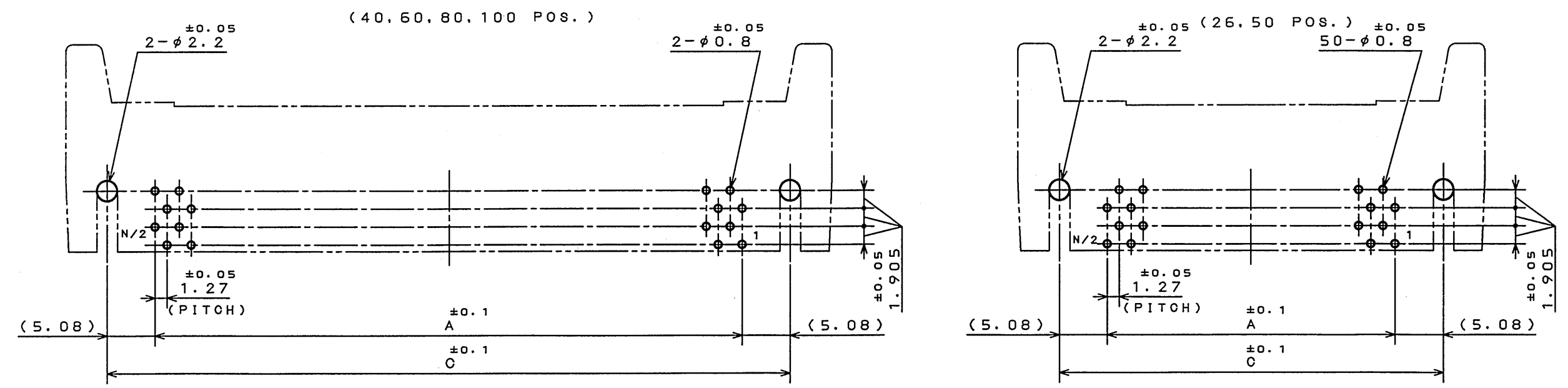
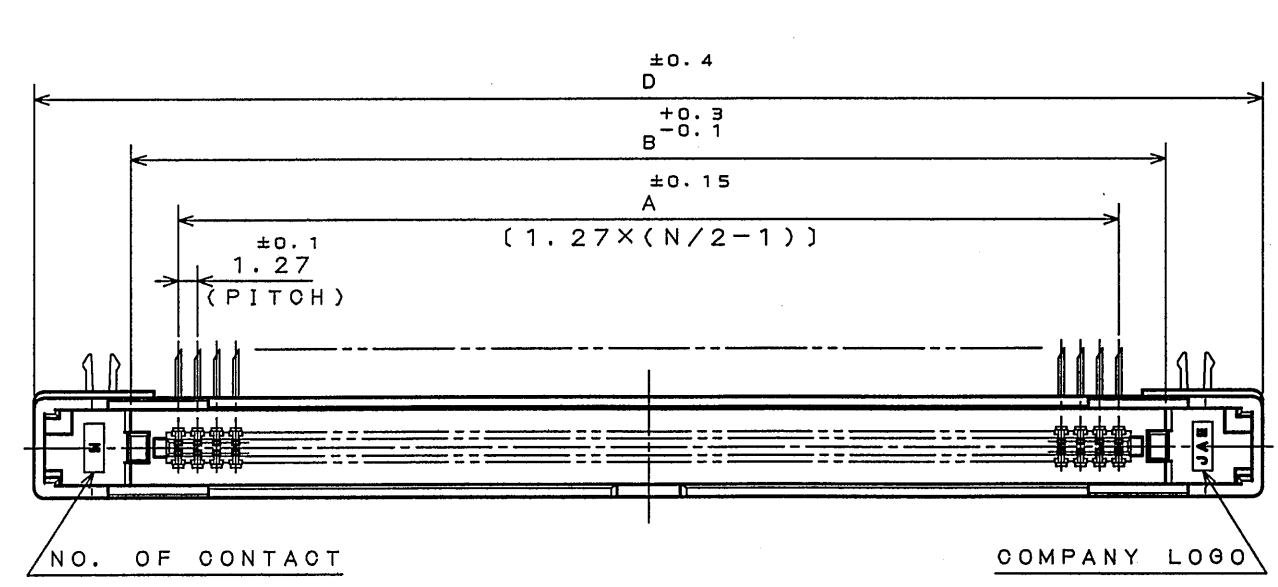


版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.



DESIGNATION 命名法
TX13-※P-D2LT-H*E

(LEAD FREE)TIN/TIN ALLOY
 錫又は錫合金(無鉛)

MODIFICATION CODE
 モディフィケーションコード

CONTACT FINISH 2:0.3 μm MIN GOLD OVER NICKEL
 コネクタ仕上 2:N1上Au0.3μm以上

HOOK PIN H:WITH HOOK PIN
 フックピン N:NONE HOOK PIN
 H:有 N:無

TERMINATION STYLE ST:STRAIGHT THROUGH HOLE
 結線形状 LT:RIGHT ANGLE THROUGH HOLE
 ST:ストレートスルーホール
 LT:ライトアングルスルーホール

ROWS
 列 D2:2列

CONNECTOR TYPE P:PLUG R:RECEPTACLE
 コネクタ区分 P:プラグコネクタ R:レセプタクルコネクタ

NO. OF CONTACT
 芯数

SERIES
 シリーズ名

NOTE 1. FINISH NUMBER (TABLE 1) IS MARKED AS INDICATED.
 2. PRODUCTION LOT NUMBER IS MARKED AS INDICATED.
 (ex.) A 4 4 1
 LOT NUMBER OF CURRENT MONTH
 MONTH (1 TO 9 FOR JAN. TO SEP. RESPECTIVELY,
 OCT. :O, NOV. :X, DEC. :Y)
 YEAR (LAST DIGIT ONLY)
 MANUFACTURE CODE

3. ABBREVIATED PART NUMBER IS MARKED AS INDICATED.
 (ONLY NUMBER OF CONTACT IS MARKED IN CASE OF
 LESS THAN 40 POSITIONS.) (EX.) 40P
 CONTACT

4. METHOD OF DISTINGUISHING TOOLING IS
 (NON-MARK OR MARK OF A, B, C, ...).

注1. 図示の位置に、仕上記号(表1参照)を捺印する。
 2. 図示の位置に、ロット番号を表示する。
 (例) A 4 4 1
 月の生産ロット番号
 月表示:1~9(10月:O, 11月:X, 12月:Y)
 年表示(西暦末尾)
 製造コード

3. 図示の位置に、品名略称を捺印する。
 (40芯以下の物は、芯数のみ捺印する。例 40P)

4. 金型の識別の方法は(無印, A, B, C, ...)

TABLE 1

CONTACT FINISH	1	2	3
CONTACT AREA	0.1 μm MIN GOLD OVER NICKEL	0.3 μm MIN GOLD OVER NICKEL	0.76 μm MIN GOLD OVER NICKEL
TERMINAL AREA	(LEAD FREE)TIN/TIN ALLOY OVER NICKEL		

TABLE 2

PART NO.	NO. OF CONTACT N	A	B	C	D
TX13- 26P-D2LT-H*E	26	15.24	21.44	25.4	34.24
TX13- 40P-D2LT-H*E	40	24.13	30.33	34.29	43.13
TX13- 50P-D2LT-H*E	50	30.48	36.68	40.64	49.48
TX13- 60P-D2LT-H*E	60	36.83	43.03	46.99	55.83
TX13- 80P-D2LT-H*E	80	49.53	55.73	59.69	68.53
TX13-100P-D2LT-H*E	100	62.23	68.43	72.39	81.23

4	HOOK PIN	2	PHOSPHOR BRONZE	REFLOW TIN	
3	LOCATOR	1	GLASS FILLED Ny		UL94V-0 COLOR:BLACK
2	INSULATOR	1	GLASS FILLED Ny		UL94V-0 COLOR:BLACK
1	CONTACT	TABLE 2	COPPER ALLOY	TABLE 1	
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書(SPECIFICATION)	JAOS-1323 A101223	第1版(ORIGINAL DATE) 26.Apr.2004	尺度(SCALE) 2:1	シリーズ(SERIES) TX	日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
公差(GENERAL TOLERANCE)	寸法(DIMENSION)	角度(ANGLES)	製図 DR. H.SAKURADA	名称(TITLE) TX13-※P-D2LT -H*E	図面番号(DRAWING NO.) SJ101223
. ±0.8	. ±0.4	. ° ±	担当 CHK. R.KATOU		版数(REV.) 1
. XX ±0.1	. XXX ±	. ° ±	査閲 APPD. Y. YAHIRO		
			承認 APPD. M. MORI	質量(MASS)	