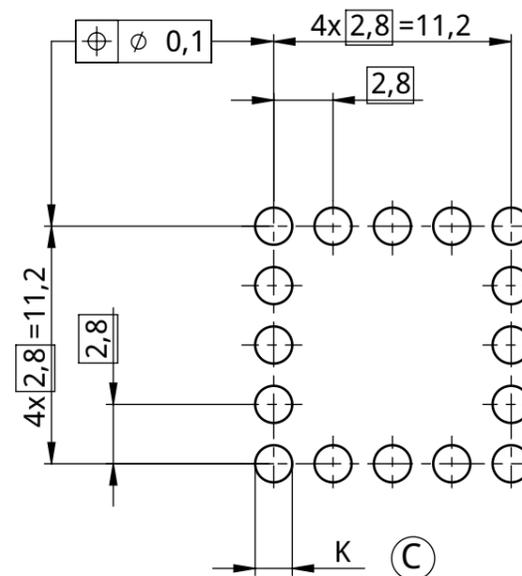
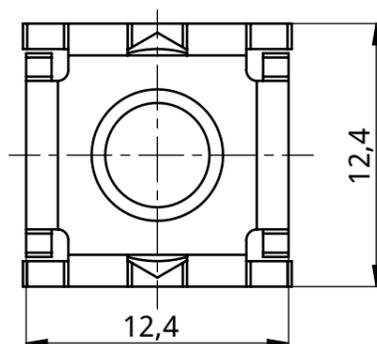
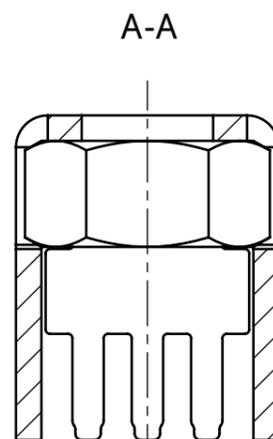
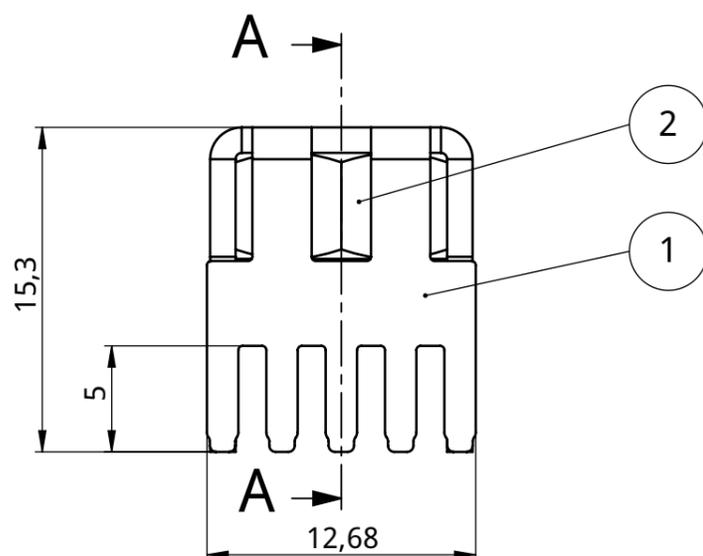
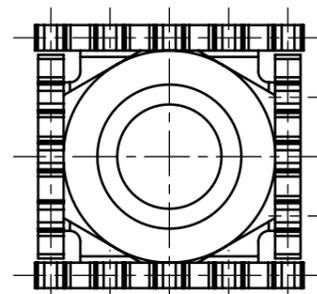
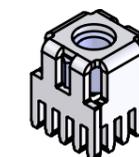


Bohrbild / drill



|              |   |
|--------------|---|
| t $\geq$ 3,2 | End/final $\phi 1,80 \pm 0,05^*$<br>Bohr/drill $\phi 1,95 \pm 0,03$ |
| Standard     | End/final $\phi 1,75 \pm 0,05^*$<br>Bohr/drill $\phi 1,90 \pm 0,03$ |
| LP           | K   |

M1:1



\*Enddurchmesser metallisiert mit min. Cu25µm (partielle Unterschreitung nicht zulässig). Gätig für HAL (Kante bedeckt) chem. Ni/Au oder chem. Sn; Für Leiterplattendicke: >1,50mm!

\*Final diameter metallizes with min. Cu25µm (partial falling below illegally). Valid for HAL (edge covered) chem. Ni/Au or chem. Sn; For printed circuit board thickness: >1,50mm!

Max. zulässiges Drehmoment bei M6: 5,9Nm

Maximally permissible torque for M6: 5,9Nm

Ausführung: EIMPRESSTECHNIK

Execution: PRESS FIT

Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig! Technische Änderungen vorbehalten!

Surface imperfections due to electro plating processing permitted! Technical subject to change!

Technische Änderungen vorbehalten! Unterliegt nicht dem Änderungsdienst! Vor Verwendung dieses Datenblattes ist die Gätigkeit dieser Version zu überprüfen!

Subject to change without notice! Subject is not inferior under change service! Before using this Datasheet, it must be checking of availability!

| 2    |                      | Sechskantmutter DIN934-M6<br>hexagon nut DIN934-M6 | V2A                 |
|------|----------------------|--|---------------------|
| 1    | Sn                   | PowerPlus für M6<br>PowerPlus for M6               | CuZn37 F37          |
| Pos. | Oberfläche / surface | Benennung / description                            | Material / material |

|             |  |                       |  |   |  |                                   |  |
|-------------|--|-----------------------|--|---|--|-----------------------------------|--|
|             |  | Werkstoff / material: |  | Maßstab / scale: 3 : 1  |  | Ursprungszg.: drawing derivation: |  |
|             |  |                       |  | Freimaßtoleranz: DIN ISO 2768 - mH                                |  |                                   |  |
|             |  | Datum / date          |  | Name / name   |  | Benennung / denomination:         |  |
|             |  | Bearb. / drawer       |  | 18.04.06  |  | A.Gebert                          |  |
|             |  | Gepr. / auth.         |  |   |  |                                   |  |
|             |  | gezn. / mod.          |  | 13.11.12  |  | F.Bloch                           |  |
| C           |  | Bohr + Endd angep.    |  | 13.11.12  |  | Geh                               |  |
| B           |  | Bohrb. + Bem. hinzu   |  | 02.10.06  |  | Geh                               |  |
| A           |  | Neu                   |  | 18.04.06  |  | Geh                               |  |
| Zust. index |  | Änderung modification |  | Datum date  |  | Name name                         |  |
|             |  |                       |  | Kunden- oder Lieferantenummer: Customer- or supplier part number: |  | S93515                            |  |
|             |  |                       |  | Teilenummer: Supplier part number:                                |  | S93515                            |  |
|             |  |                       |  | Zeichnungsnummer / drawing number:                                |  | ICS-93515                         |  |
|             |  |                       |  | Blatt page  |  | 1                                 |  |
|             |  |                       |  | von of  |  | 1                                 |  |