

APAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION 日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部 THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE. この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。		SPECIFICATION TABLE 製品規格表		Connector Specification No. JACS-10787	
				Connector Series Name 品名 SF50 Series	
				Applicable Drawing No. 製品図面 SJ111457 他	
				TK C	
Rev. 版数	Date 発行日	DCN No	Drawn by 担当	Checked by 査閲	Approved by 承認
1	12.May.2011	-	K.KUME	D.MACHIARA	A.NATORI
Standard data 定格					
Rated current 電流		0.5A max. 0.5A 以下			
Rated voltage 電圧		10V max. 10V 以下			
Operating temperature range 使用温度範囲		-25 °C to +85 °C -25 °C ~ +85 °C			
Storage condition 保管条件		Temperature:-10°C ~ +60°C Humidity :85%RH Max			
Note 備考		Each test for connectors should be carried out in contacting to Dummy SIM card. 各試験は、ダミー SIMカードとの接触状態にて行う			
Item		Procedure 試験方法		Requirement 規定	
MECHANICAL 機械的性能					
Examination of product 構造寸法表示		Visual, dimensional and functional inspection.		Meets requirements of product drawing. 図面と相違ないこと。	
Material & Finish 材料仕上加工法		—————		Meets requirements of product drawing. 図面と相違ないこと。	
Durability 寿命試験		Mating/unmating speed:10 cycles per 1 minutes. (maximum).5000cycle 挿抜スピード10回/分以下, 5,000回		It should meet the contact resistance No mechanical damage 試験後、接触抵抗を満足すること。 機械的損傷無きこと。	
Vibration 耐振性		Compliant with IEC 512-4-6 d Amplitude: 0.15mm, Peak: 20m/s ² Wavelength: 10-2000Hz Axis: 2hours, 3axes (total: 6hours) Test current: 10mA IEC 512-4-6 dに準拠 振幅 0.15mm、ピーク20m/s ² 周波数 :10 ~ 2000Hz 各軸 2h 3軸 (計 6時間) 試験電流 :10mA		No electrical discontinuity more than 1μ s. It should meet the contact resistance No damage. 1μ s 以上の電氣的瞬断がないこと。 試験後、接触抵抗を満足すること。 部品に機械的欠陥が生じないこと。	
Shock 耐衝撃性		Compliant with IEC 512-4-6c 490m/s ² 1 axis, plus-minus direction, core 3 times (total: 18times) Test current: 10mA IEC 512-4-6 dに準拠 490m/s ² 1軸、正負方向、各3回 (計 18回) 試験電流 :10mA		No electrical discontinuity more than 1μ s. It should meet the contact resistance No damage. 1μ s 以上の電氣的瞬断がないこと。 試験後、接触抵抗を満足すること。 部品に機械的欠陥が生じないこと。	

REFERENCE ONLY

JAE

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
card insertion force カード挿入力	Measure the card insertion force. Speed 25mm/min カード挿入力を測定する。 速度 25mm/min	10N (Max) 10N 以下
Pull bar out force プルバーの引抜き強度	Measure the pull bar pulling out force. プルバーの引抜き強度を測定する。	20N(min) 20N 以上
Pull bar strength プルバー強度	Bend 180° 4 direction, 2times each 180 度曲げる。 曲げ方向 :各 4 方向 回数 :各 2 回(計 8 回)	No break. 折れないこと
Drop test 落下試験	Compliant with JISC0044 Height: 1.5m Floor: P-tile Direction/Count: 6planes dropping, 2times each (total: 12times) The chassis should be included. JISC0044 に準拠。 落下高さ :1.5m 落下床面 :P-タイル 落下方向及び回数 :6 面落下、各 2 回 (計 12 回) 筐体組込み状態にて試験を実施	No damage 損傷なきこと
ELECTRICAL 電気的性能		
Voltage proof 耐電圧	Apply the specified voltage between adjacent contacts. 近接コンタクト間に規格電圧を印加	500V AC r.m.s. No breakdown caused for 1 minute. AC500V r.m.s 1 分間異常のないこと
Insulation resistance 絶縁抵抗	Apply 500V DC between adjacent contacts and measure its resistance within 1 minute. 近接コンタクト間に 500V DC を印加し、1分以内で測定	Initial:1000MΩ (Min.) After test:100MΩ (Min.) 初期:1000MΩ 以上 試験後:100MΩ 以上
Contact resistance 接触抵抗	Measure it with low voltage less than 20mV and 10mA. 20mV、10mA にて測定	100mΩ (Max.) 100mΩ 以下
ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Rapid change of temperature 熱衝撃	Subject specimens to 12 cycles between -55 °C and 85 °C. 熱衝撃試験 -55°C ~ +85°C 連続 12 サイクル	It should meet the electrical requirement. No mechanical damage. 電気的要求性能を満足すること。 機械的損傷なきこと。
Damp heat, steady state 耐湿性	Subject specimens to 90-95% RH at 40°C for 96 hours. 湿度試験 40°C 90 ~ 95%RH 96h	
Dry heat (High temperature) 耐熱性	Subject specimens to 85 °C for 96 hours 高温放置 85°C 96h	It should meet the contact resistance 試験後、接触抵抗を満足すること。
Cold 耐寒性	Subject specimens to -40°C for 96 hours 低温放置 -40°C 96h	It should meet the contact resistance 試験後、接触抵抗を満足すること。
Solderability 半田付け性	After dipping in the flux for 5 to 10 seconds, dip in Sn:Pb=60:40 solder of 230 ± 5 °C for 3 ± 0.5 seconds. 適合フラックスに5 ~ 10秒浸漬し Sn:Pb=60:40半田 230± 5°Cに 3± 0.5 秒浸漬する	Wet Solder Coverage: 95% (Min.) (without cutting department) 浸した部分の 95%以上が半田で覆われていること(切断部を除く)

注1 .生産国 :日本国

注2 .保管期間 :1年間

(保管期間 1年経過後の部品に関しましては御社にてご確認を頂き、ご使用可否の判断をお願い致します。)

注3 .エンボステーブ開封後実装までの期間 :7日間 (168h)

注4 .部品耐熱条件

温度プロファイル (熱風式)

・リフロー回数 2回以内

・窒素リフロー対応

【無鉛半田リフロー条件】

① 予備加熱 :180~ 200°C 120s以上

② 220°C温度帯域 :50s以上

③ 本加熱 :250°Cピーク

【手半田条件】

コテ先温度 380°C 5秒以下

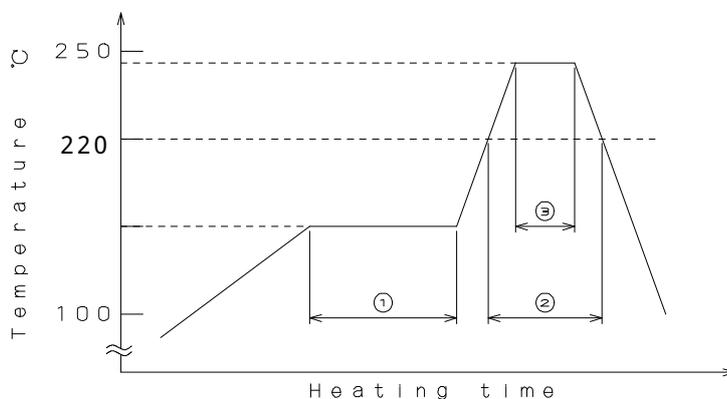


FIG1

注5 .梱包仕様

1 .梱包材料

・エンボスキャリアテープ

外装箱 大 (400× 400× 300)

・ 小 (400× 400× 150)

・エアークャップ

・ガムテープ

現品票

2 .コネクタ収納数

各エンボスリール 1巻き当たりのコネクタ収納数は1500個である。

3 .エンボスリールの収納数

最大収納数

テープ幅	外装箱	
	小	大
24	4R	8R

4 .防湿梱包未対応(MSLレベル1相当)

5.エンボスキャリアテープ

静電防止 :10¹¹Ω 以上

注6 .製品質量

SF50S006V4A: 0.31[g]

SF50S006V4B: 0.31[g]

SF50S006V4C: 0.31[g]

注7 .取扱い注意事項

取扱いについては、取扱説明書J AHL- 10787*を参照してください。

