

NUMBER  
483 249

USED ON

Polished

$\frac{.370}{(9.4)}$

$\frac{r .250}{(6.35)}$

$\frac{.570}{(14.5)}$

483 249.1

$\frac{3.375}{(86)}$

$\frac{.090}{(2.28)}$

$\frac{.250}{(6.35)}$

Ce plan est confidentiel. Il ne peut être communiqué à quiconque n'appartient pas à AMP sans une autorisation écrite de AMP de France SA

DIMENSIONS IN INCHES DO NOT SCALE PRINT

Sté:

483 249 1 AS SHOWN  
APPLY PART NUMBER PER PROCESS  
SPEC 1062 PARA 3.3 A IN AREA X



SHEET

OF

UNLESS REMOVE BURRS BREAK SHARP EDGES .015 R MAX  
OTHERWISE DIMENSIONS 00±.02 .000±.005 .0000±.0005  
SPECIFIED ANGLES ± 0° 30'

MATERIAL  
Inox 017

DR P.M. 6.79

APP

HEAT TREAT

CHK

REL

COATING OR PLATING



AMP DE FRANCE  
95301 PONTOISE

B ECR-09-024023

LS

11/09

TERMINAL FIRST USED

LOC F

A<sup>N°</sup>

C- 483249

REV B

DIST

A REVISED

10824 CD 3.82

TYPE NAME

EXTRACTOR

REVISION RECORD

ECN DATE

SCALE