

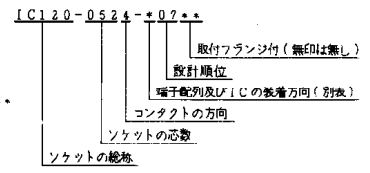
記号×数	変更内容	承認	担当	年-月-日	変更通知書番号
SYM×QNT	REVISION	APP	SGNR	DATE	REV.NOTE NO.
△×1	層数変更	小坂	小坂	91.6.10	表91-1213
△×1	公差変更	小坂	小坂	91.4.20	表91-0741
△×					
△×					
△×					

Please consult factory to verify latest revision.

注記

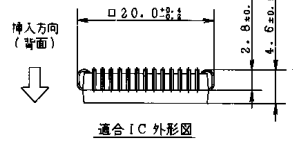
- 端子配列B、Cの寸法は端子配列Aと同じとし、パターンのみ異なるものとする。
- 名称構成においてフランジの有る物については末尾にMFと表示する。  
IC120-0524-107\*\*、-307\*\*、-507\*\*  
についてはKL-8232 2/4に記す。
- 製品の名称印刷はその名称にかかわらずIC120-0524となっています。
- KL-8232 3/4に英文にて記載する。

名称構成

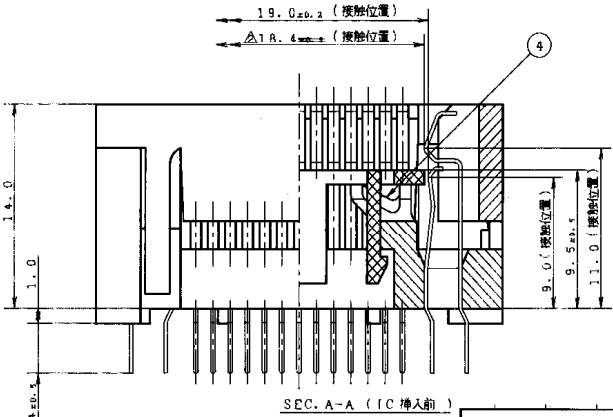
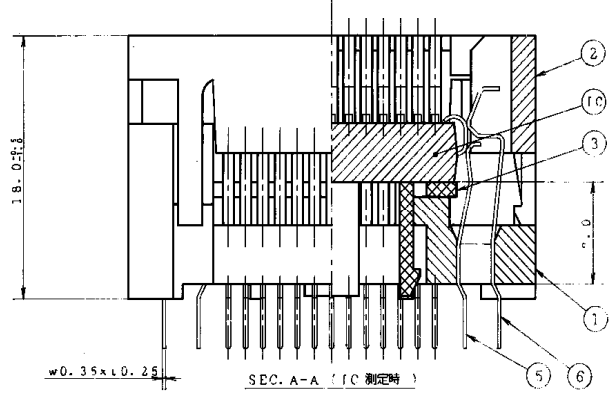


性能

- 絶縁抵抗 DC500Vで測定し1000Ω以上のこと。
- 耐電圧 AC200Vを1分間印加して異常のないこと。
- 接触抵抗 測定電流10mA、開放端電圧20mV以下で測定し30mΩ以下のこと。
- 使用温度 -40℃~+170℃
- 接触力 1Pin当り最少変位0.3mmにて20g以上、1Pin当り最大変位0.8mmにて90g以下。



- 適合IC外形図
- IC挿入方法
- 基板Bが下がって台座が上がっている状態(通常ICが挿入されていない時はこの状態になっています。)でICを裏向きに台座の上に置きます。
  - ICのボディーを直接押しICをソケット内に押し込みます。(ICを押し込むと基板Bが持ち上がり側面に通風用の穴ができます。)
- IC抜き方法
- 基板Bを押し、(その時にソケットが裏向きならばICが上に持ち上がりIC挿入方法の1)と同じ状態になり、ピンセットやバキュームでの取り出しが可能となりソケットが裏向きならばICは落下します。)



部品番号	部品名	個数	材質・寸法	記事	分解図番号
6	コンタクト・424	D	BeCu 1.0.25	Ni-Auめっき(BF)	SL-8996
5	IC120-0224-001	C			SM-11464
3	IC120-0524	4	PPS	黒色	SL-9780
2	IC120-0524	1	PEI (GF)		SL-9779
1	IC120-0524-007**	1	PPS△PEI(GF)	黒色	SL-9778
	基板 A	1	PEI (GF)		SL-9778

名称	端子配列	コンタクトの個数 C/D	ICの装着方向
IC120-0524-007**	A	26/26	背面
IC120-0524-207**	B	24/28	背面
IC120-0524-407**	C	28/24	背面

指定寸法公差 ±0.3

山一電機工業株式会社  
YAMAICHI ELECTRIC MFG. CO., LTD.

分類 CLASS

名称 (TITLE)  
IC120-0524-007\*\*

図番 (DRAW NO.)  
KL-8232 1/4

承認者: 小坂 俊夫