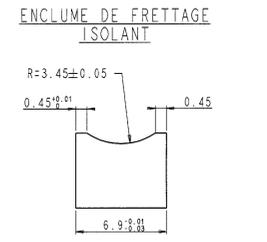
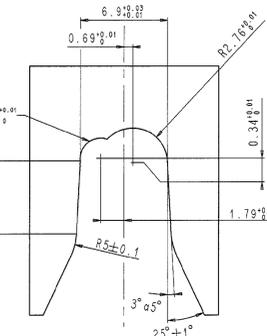
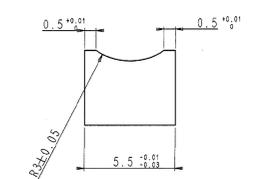
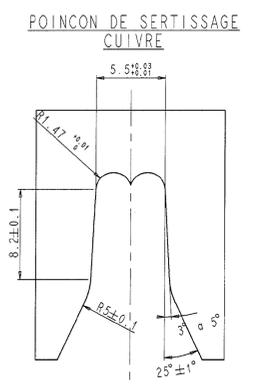
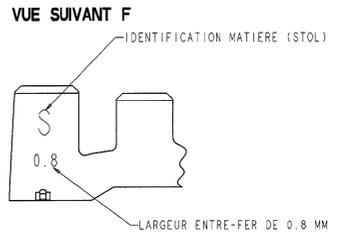
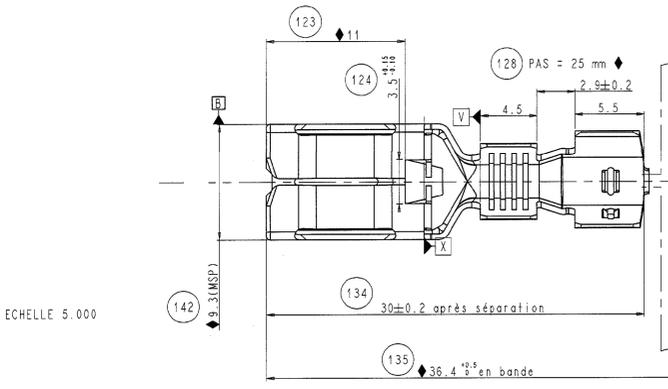
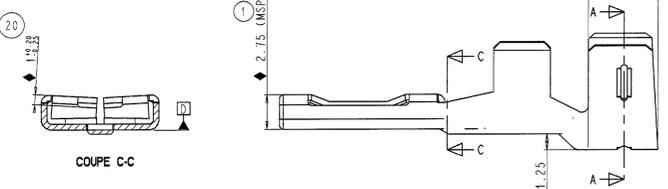


**PARAMETRES DE SERTISSAGE**

SERTISSAGE DU CUIVRE		LONGUEUR D'AILLE: 17.5 EPAISSEUR METAL: 0.45				FRETTAGE DE L'ISOLANT (par recouvrement)		LONGUEUR D'AILLE: 23.5 EPAISSEUR METAL: 0.45		
SECTION CATALOGUE	REELLE	LARGEUR	HAUTEUR	TRACTION	CONFIGURATION REPRESENTATIVE	∅ Isolant	SURFACE A FRETTER	LARGEUR	HAUTEUR	
7R3S	7.42	5.60	3.20	> 630	7R3S	4.9±0.15	18.85	7	5.95	
10R3S	10.18	5.64	3.52	> 640	10R3S	5.9±0.15	27.33	7.05	6.75	
7N1	7.26	5.58	3.18	> 630	7N1	5.1±0.2	20.42	7	5.85	
10N1	10.05	5.61	3.52	> 640	10N1	6±0.2	28.27	7.05	6.75	

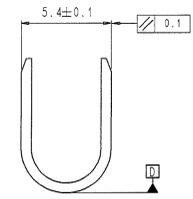


CAHIER DES CHARGES PRONER : 593  
CAHIER DES CHARGES RENAULT : 36 05 019

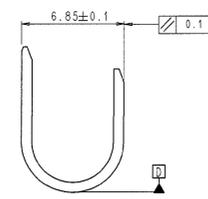


( ) COTE DONNEE A TITRE INDICATIF NON SOUMIS A MSP (POUR INFO SUR ENCOMBREMENT PIECE)  
♦ COTE FONCTIONNELLE  
\* COTE NON MESURABLE EN USINE DE CABLAGE

LARGEUR NATURELLE CUIVRE

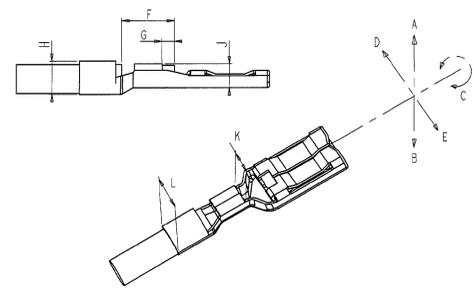


LARGEUR NATURELLE ISOLANT



**NOTICE DE CONTROLE CLIP SERTI**

CARACTERISTIQUES A VERIFIER		VALEURS A MESURER	REPERE
DEFORMATION APRES SERTISSAGE	FLEXION VERS LE HAUT	2°	A
	FLEXION VERS LE BAS	2°	B
	TORSION	5°	C
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE		2°	D - E
LONGUEUR DE DENUDAGE		7.5±0.8	F
DEPASSEMENT DU FIL		1.2±0.5	G

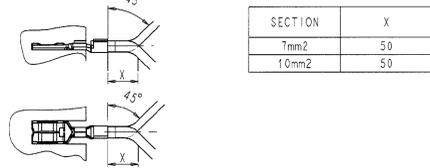


**TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE**

LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MESUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE" EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.  
L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE.  
A L'ISSUE DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATE AUCUN GLISSEMENT DE L'AME DU FIL.  
LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

**TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT**

PLIAGE DU FIL A L'EXTREMITÉ DE LA CONNEXION (SUIVANT SPECIFICATIONS PORTEES AU TABLEAU CI-DESSOUS) A 45° DANS LES SENS: HAUT - BAS - GAUCHE - DROITE ET CECI DEUX (2) FOIS  
A L'ISSUE DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILLETTES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.  
LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

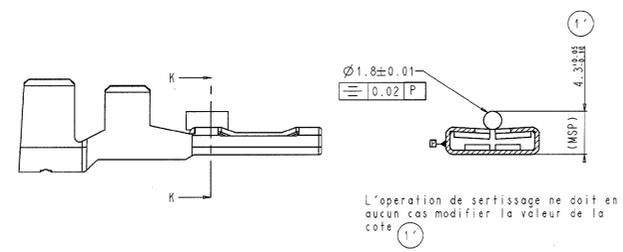


SECTION	X
7mm2	50
10mm2	50

**NOTICE DE CONTROLE DIMENSIONNEL**

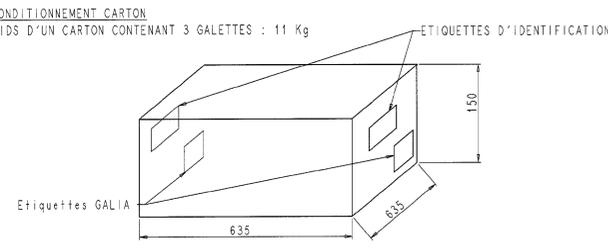
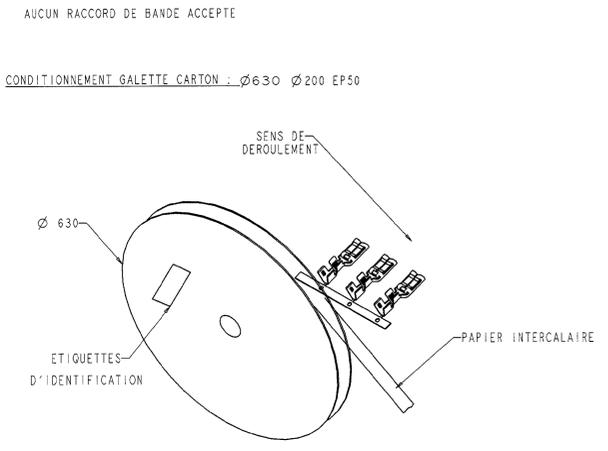
AU PIED A COULISSE OU AU PROJECTEUR DE PROFIL; VERIFIER LES COTES INDIQUEES SUR LE DESSIN DU CLIP.  
- TOUTE COTE (MSP) OU FONCTIONNELLE FIGURANT SUR CE PLAN NON RESPECTEE SUR UN LOT FERA L'OBJET D'UN REFUS PAR RAPPORT AU CONTRAT QUALITE COMPOSANT  
- CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION, ON FERA REFERENCE POUR TOUT LITIGE AU PLAN DE DEFINITION

**CONTROLE COTE SUR PIGE**



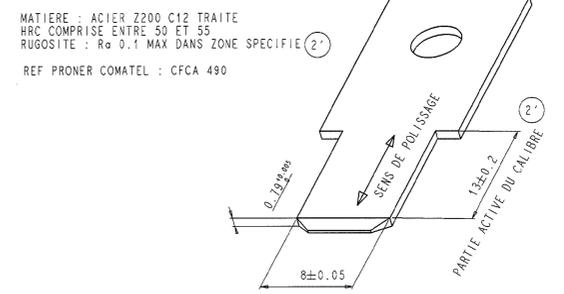
L'operation de sertissage ne doit en aucun cas modifier la valeur de la cote (1)

**MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT**



**CALIBRE DE CONTROLE**

FORCE D'INSERTION ET D'EXTRACTION



**UTILISATION DU CALIBRE DE FORCE D'INSERTION ET D'EXTRACTION**

- MESURER L'EFFORT D'INSERTION DU CALIBRE A LA PREMIERE INSERTION (CLIP NEUF NON DEGRASSE). SANCTION : EFFORT D'INSERTION : 20N MAXI  
- AVEC CLIPS ISSUS DU MEME LOT MESURER L'EFFORT D'EXTRACTION DU CALIBRE A LA SIXIEME (6) EXTRACTION (CLIP NEUF NON DEGRASSE) SANCTION : EFFORT D'EXTRACTION : 5N mini  
- LES SANCTIONS PRE-CITEES SONT APPLIQUABLES A DES CLIPS AVANT ET APRES SERTISSAGE  
- LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

**OUTILLAGE DE DEMONTAGE CLIPS**

POUR CLIPS MAXI FUSE DANS MODULE PORTE CLIPS 2 VOIES : Ref P8010088707  
NOTICE D'UTILISATION : SE REFERER AU PLAN 0593 R 001

0593 D 008	/	/	/	Clip 8mm Maxi fuse -1 a 10 mm2
Plan Def.	ref Proner	indice	Date	Designation

Ref PSA: 9631742280

Ref TYCO Electronics: 1544106-1

P7910179276	7703497314	La microalé 3002	pré-fritté	/	/
Ref Proner	Ref Renault	Matiere	Traitement	Couleur	Condition
Sous-Ens.	/ Norme /				
Ensemble	Partie fusible unitaire Maxi Fuse Masse /				
CLIP 8mm MAXI FUSE CAPACITE 7 a 10 mm2					Dessiné le 22/6/94
(pour languettes de 0.8mm)					Per N.GUERITEE
PRONER COMATEL DIVISION INDUSTRIELLE					Echelle
Chapareillon 38530 PONTCHARRA					Tel.: 10.1±2°
Tel.: (16) 76 45 34 34 Fax: 76 45 28 21					0593 C 009
Reproduction et diffusion interdites sans autorisation					Planche /