



SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

| A VERIFIER | VALEUR A MESURER | REPERE DESSIN |
|---|------------------|---------------|
| FLEXION VERS LE HAUT | 2° MAXI | G |
| FLEXION VERS LE BAS | 2° MAXI | H |
| TORSION | 2° MAXI | K |
| DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE | 2° MAXI | I |
| LONGUEUR DE DENUDAGE | 6 ± 0.4 | A |
| DEPASSEMENT DU FIL | 0.8 ± 0.4 | B |
| TEMOIN DE DECOUPE | 0.2 MAXI | F |
| DEFORMATION DE TEMOIN DE DECOUPE, OU BAVURE | 0.05 MAXI | L |
| DIFFERENCE DE LARGEUR | 0.05 MAXI | T |

2) VALEURS DE SERTISSAGE: (CONDUCTEURS SOUPLES)

| SECTION A ME mm ² | ISOLANT Ø MOYEN | FRETAGE ISOLANT | | SERTISSAGE CONDUCTEUR | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------|-----------|-----------------------|-----------|--|
| | | HAUTEUR D | LARGEUR M | HAUTEUR C | LARGEUR P | RESISTANCE A LA TRACTION EN daN |
| 1 | 2,6 | 3.5 ± 0.1 | 4.2 | 1.66 ± 0.05 | 2.8 | >14 |
| 1.5 | 3 | | | 1.8 ± 0.05 | | >20 |
| 2.5 | 3.7 | | | 2.07 ± 0.05 | | >25 |
| 2X1 ² | 2X2,6 | 3.85 ± 0.1 | | 1.93 ± 0.05 | | >20 |
| 0.35 + 1.5 | 1.5/3 | 3.6 ± 0.1 | | 1.88 ± 0.05 | | 0.35mm ² : >10 1.5mm ² : >32 2 fils simultanés : >38 |

| FORCES D'INSERTION ET D'EXTRACTION (EN NEWTON) NOMBRE D'ESSAI=10 | | | | | CONTROLE DE PRESSION DE CONTACT [⊗] MSP Avec dynamomètre monté sur calibre CFCA 627 (Contrôle du contact électrique en N) | A L'ETAT DE LIVRAISON |
|---|---------------------------|-----------------|----------------------|----------------------------|--|------------------------|
| LANGUETTE 0.8 ± 0.01 SUIVANT NFC 20120 | 1ERE INSERTION MAXI | 6EME EXTRACTION | | 8EME EXTRACTION MINI | 1ERE FI MINI L'ERGOT ETANT NEUTRALISE ET LE CLIP DÉGRAISSÉ | / |
| | | MOYENNE | MINI INDIVIDUELLE | | | |
| 30 011 | 25 | 22 | 18 | / | 11 | LAITON et BRONZE BRUT* |
| | 25 | 18 | 13 | / | 9 | LAITON ETAME* |
| | 22 | 18 | 13 | / | 9 | BRONZE ETAME* |
| 430 011 | 22 | 20 | 18 | / | 10 | ACIER BRUT* |
| | 28 | 20 | 18 | / | / | ACIER NIKELE* |
| 30 011 | 30 | / | / | 25 | 13 | P74 100 74 812 21 |
| 430 011 | 30 | / | 25 | / | 10 | P74 1B4 74 812 21 |
| | 40 | / | 25 | / | / | P74 104 74 812 21 |

*: sauf référence indiquée

| REF PRESSE PRONER | REF PRESSE KORMA K | REF OUTIL |
|-------------------|--------------------|-----------|
| AP 68.13000 | 12550 | 12389 |
| REF OUTIL | 12600 | |

CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION
POUR TOUT LITIGE, ON FERA REFERENCE AU PLAN DE DEFINITION

PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics P/N

| | |
|-------------|-----------|
| P7410074812 | 1544323-1 |
| P7410074862 | 1544323-2 |
| P7410374862 | 1544323-3 |
| P7410474812 | 1544323-4 |

EPAISSEUR: 0.4mm

PLAN DE DEFINITION:
3237 D 002

CAPACITE:
1 à 2.5mm²

| P74 103 74 862 | BRONZE PHOSPHOREUX | CLIP EN BANDE | ETAME |
|-------------------|--------------------|---------------|---------|
| P74 103 74 812 | BRONZE PHOSPHOREUX | CLIP EN BANDE | NICKELE |
| P74 104 74 812 21 | XC18 | CLIP EN BANDE | ETAME |
| P74 100 74 812 21 | UZ 30 | CLIP EN BANDE | ETAME |
| P74 108 74 962 | UZ 15 | CLIP EN VRAC | ETAME |
| P74 108 74 912 | UZ 15 | CLIP EN VRAC | ETAME |
| P74 108 74 862 | UZ 15 | CLIP EN BANDE | ETAME |
| P74 108 74 812 | UZ 15 | CLIP EN BANDE | ETAME |
| P74 100 74 962 | UZ 30 | CLIP EN VRAC | ETAME |
| P74 100 74 912 | UZ 30 | CLIP EN VRAC | ETAME |
| P74 100 74 862 | UZ 30 | CLIP EN BANDE | ETAME |
| P74 100 74 812 | UZ 30 | CLIP EN BANDE | ETAME |
| P74 104 74 912 | XC18 | CLIP EN VRAC | NICKELE |
| P74 104 74 812 | XC18 | CLIP EN BANDE | NICKELE |

| Référence/Désignation | Matière | Protection | Quantité |
|-----------------------|---------|------------|----------|
| Sous-Ens.: // | | | |
| Ensemble: // | | | |

CLIP DE 6,35 A ENFICHAGE DOUX

PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 28 21

Echelle: 5 Masse: //

Tol. Lin.: ±0.1 Tol. Ang.: ±2° Format: A1

3237 C 002

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

| Nature de la Modification | N° Avis modif. | Dessiné par | Date | Approuvé par | Ind. |
|--|----------------|-------------|----------|--------------|------|
| Modif fut conducteur 2->0.9 + cotes chanfreins ailes pour toutes matières + prof stries 0.1 -> 0.04 + Chgt valeur 1ère FI et pression de contact | 1184+1187 | JCDd | 06/07/98 | NZm | B1 |
| Hauteur position ergot | 1099 | JCDd | 20.04.98 | BOr | A5 |
| Ajout nouvelle valeur de sertissage + modif FiFe suivant norme CEI760 | 1041/1022 | DDd | 16.06.97 | BOr | A4 |
| Modif 6ème Fe mini individuelle | 995 | LSn | 03.04.97 | BOr | A3 |
| Ajout Réf P74 1B4 74812 21 | / | BOr | 14.02.97 | BOr | A2 |
| ANNULE ET REMPLACE LES PLANS C3370 IND A5 ; 74812 ind D | 736 | IB | 15.01.96 | BOr | A1 |