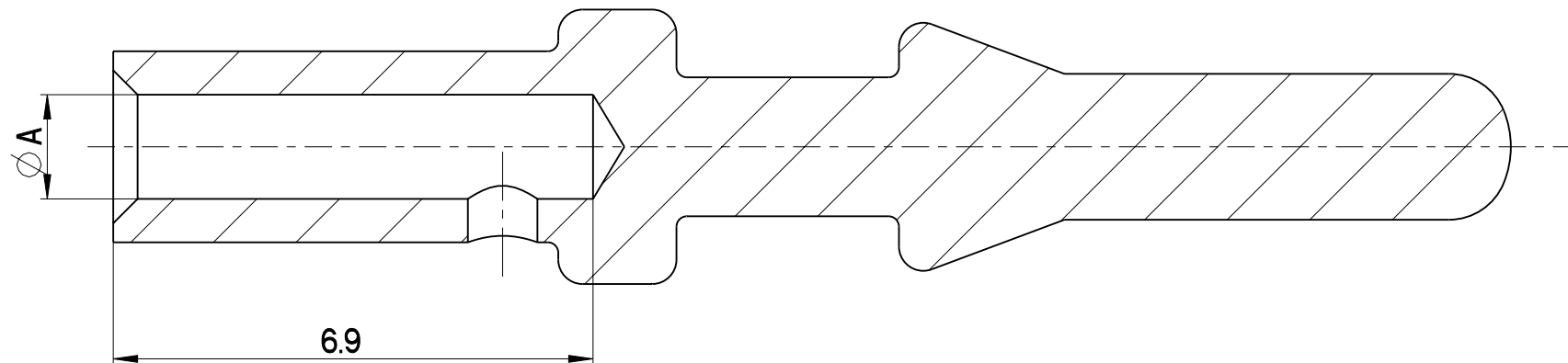
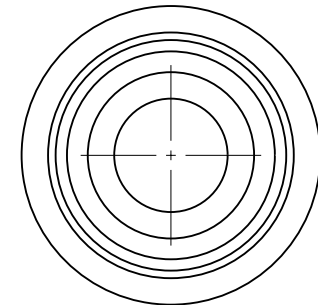
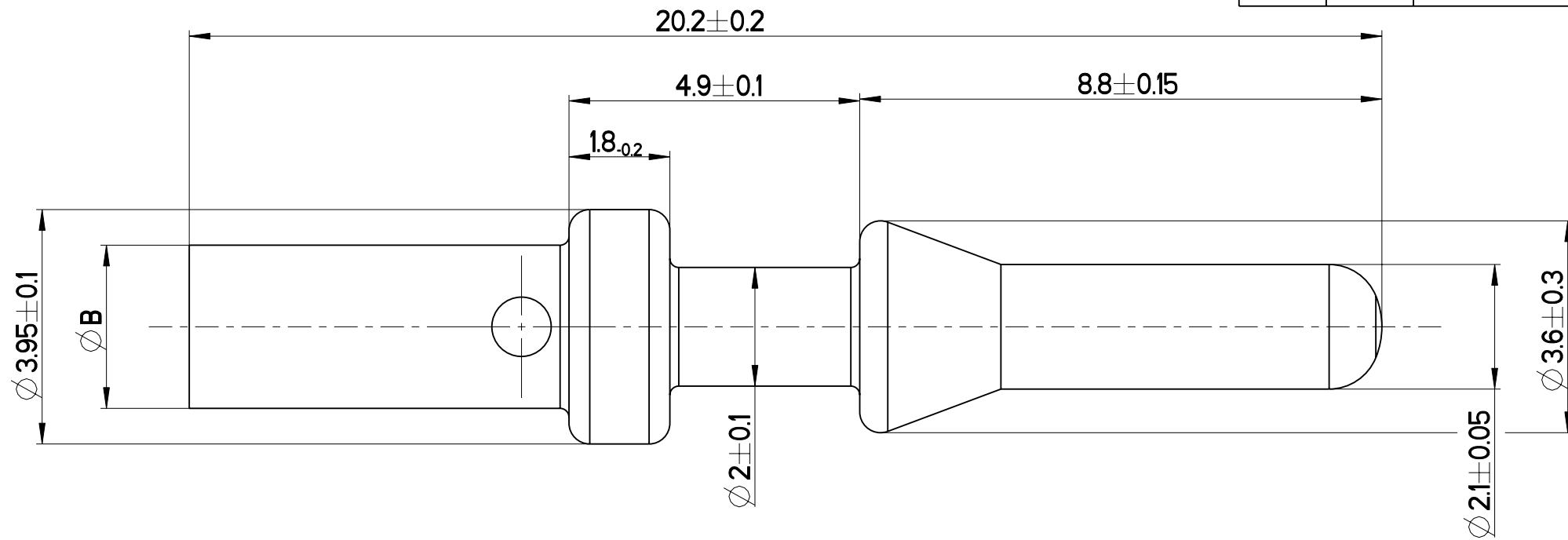


AUSGABE	AEND.-NR.	AENDERUNGS-BESCHREIBUNG	DATUM	NAME
I	1412W	PRO/E gezeichnet, Toleranz bei Mass $\varnothing 3.6 \pm 0.1$ wird $\varnothing 3.6 \pm 0.3$	25.06.99	BMA
J	1476W	Oberflaeche A176 hinzu	10.02.2000	BMA
K	1770W	Fehler in Tabelle korrigiert	11.05.2000	RD



Abisolierlaenge:  $6,5^{+0,3}$  mm  
length insulation stripping:  $6,5^{+0,3}$  mm

2,1-3,3 mm <sup>2</sup> (AWG 12-14)	330-8672-076	2,4	3,35	Au ueber Ni <i>Au over Ni</i>
0,5-1,0 mm <sup>2</sup>	330-8672-009	1,5	2,75	Au ueber Ni <i>Au over Ni</i>
2,1-3,3 mm <sup>2</sup> (AWG 12-14)	330-8672-008	2,4	3,35	versilbert <i>silver plated</i>
0,5-1,0 mm <sup>2</sup>	330-8672-002	1,5	2,75	versilbert <i>silver plated</i>
0,75-1,5 mm <sup>2</sup>	330-8672-003	1,75	2,75	versilbert <i>silver plated</i>
<b>Crimpanschluss</b> <i>crimp termination</i>	<b>Teile-Nr.</b> <i>part-no.</i>	$\varnothing A^{+0,1}$	$\varnothing B \pm 0,1$	<b>Oberflaeche</b> <i>finish</i>

(K)

WERKSTOFF: CuPb		BEHANDLUNG:		OBERFLAECHE: siehe Tabelle	
FREIMASSE SIEHE TABELLE		WINKELTOLERANZ $\pm 0,5^\circ$		FUNKTIONSMASS $\triangle$	
MASSE IN MM	> 0-3 $\pm 0,05$	> 6-30 $\pm 0,1$	RAUHGKEIT $R_a$	SPC-MASSE $\blacktriangle$	
KANTEN UND ECKEN GEBROCHEN	> 3-6 $\pm 0,05$	> 30 $\pm 0,2$			
BEARBEITET	BMA	DATUM	26.06.99	ANALYSE	N
GEPRUEFT	HFU	DATUM	26.06.99	TEILE-FAM.	N
FREIGABE	RFE	DATUM	26.06.99	PRO/E	20
BENENNUNG				SPRACHE	
				D	
ITT Cannon GmbH D-71384 Weinstadt Germany				REFERENZ	
				TEILENUMMER	
MASSSTAB 10:1				siehe Tabelle	
FORMAT A3				SEITE 1 / 1	
ZEICHNUNGS-NUMMER				K330-8500-058	
AENDERUNGSSTAND				K	
© ALLE RECHTE VORBEHALTEN, AUCH FUER DEN FALL DER PATENTERTHEILUNG. JEDE MITTEILUNG AN DRITTE IST STRAFBAR					