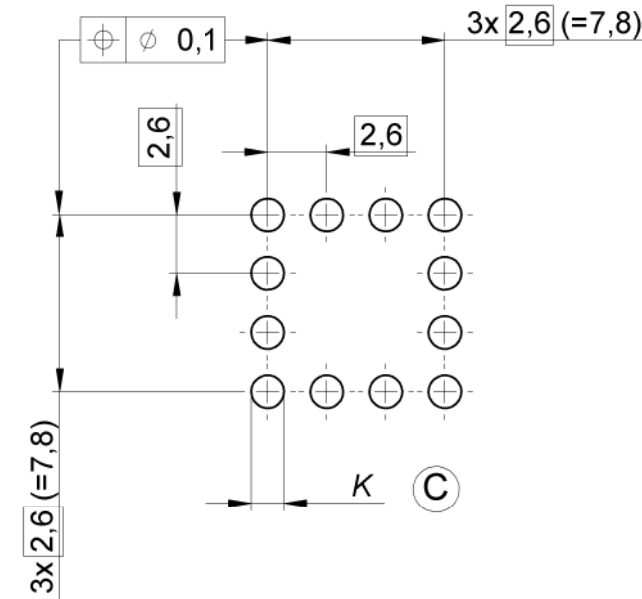
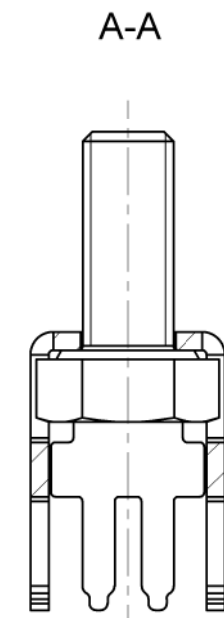
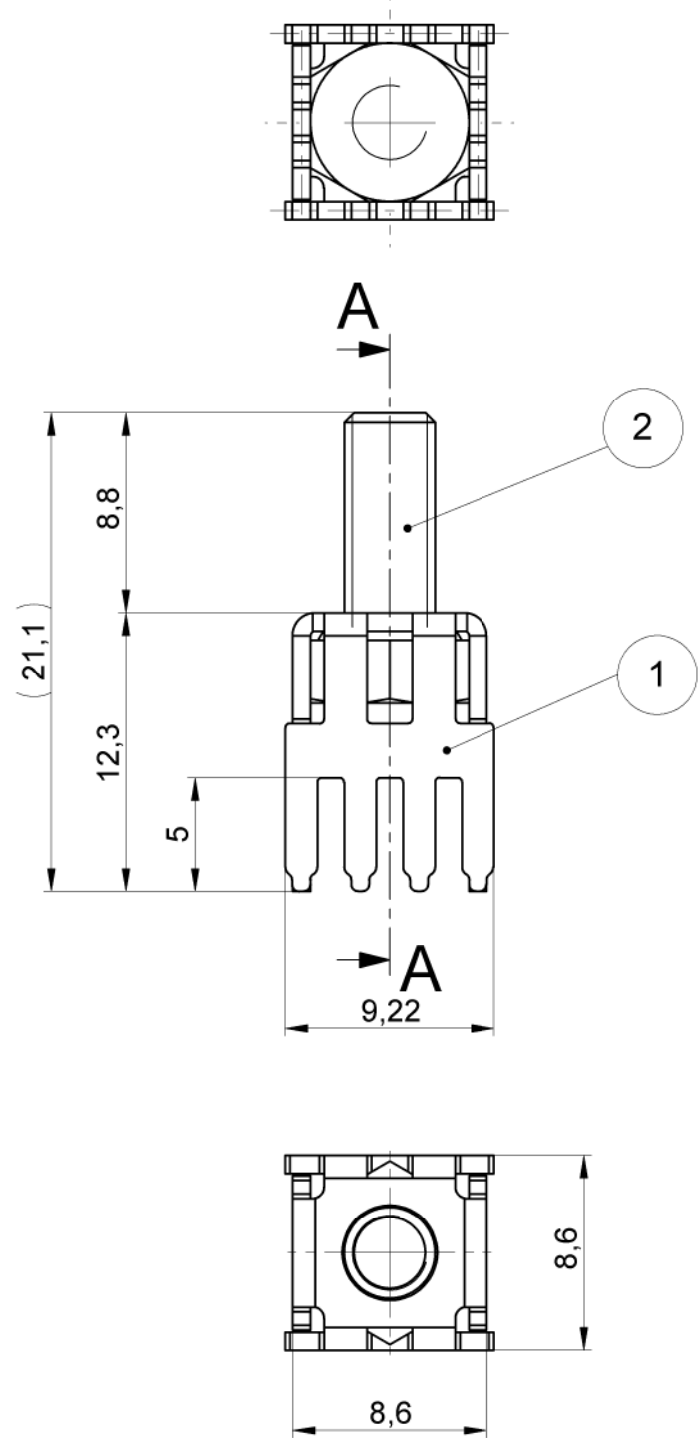
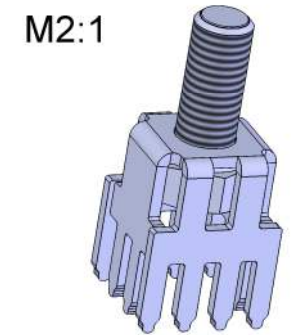


Bohrbild / drill



t≥3,2	End/final Ø1,50±0,05* Bohr/drill Ø1,65±0,03
Standard	End/final Ø1,45±0,05* Bohr/drill Ø1,60±0,03
LP	K



Max. zulässiges Drehmoment bei M4: 1,8Nm

Maximally permissible torque for M4: 1,8Nm

Ausführung: EIMPRESSTECHNIK

Execution: PRESS FIT

**Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!
Technische Änderungen vorbehalten !**

Surface imperfections due to electro plating processing permitted!
Technical subject to change !

**Technische Änderungen vorbehalten!
Unterliegt nicht dem Änderungsdienst!
Vor Verwendung dieses Datenblattes
ist die Gültigkeit dieser Version zu
überprüfen!**

***Enddurchmesser metallisiert mit
min. Cu25µm (partielle
Unterschreitung nicht zulässig).
Gültig für HAL (Kante bedeckt)
chem. Ni/Au oder chem. Sn;
Für Leiterplattendicke: >1,50mm!**

*Subject to change without notice!
Subject is not inferior under change service!
Befor using this Datasheet, it must be
checking of availability!*

**Final diameter metallizes with
min. Cu25µm (partial falling below
illegally). Valid for HAL (edge covered)
chem. Ni/Au or chem. Sn;
For printed circuit board
thickness: >1,50mm!*

2		Sechskantschraube DIN933 M4x10 hexagon bolt DIN933 M4x10	V2A
1	Sn	PowerPlus für M4 PowerPlus for M4	CuZn37 F37
Pos.	Oberfläche / surface	Benennung / description	Material / material

		Werkstoff / material:	Maßstab / scale: 2 : 1	Ursprungszg.: drawing derivation:
WÜRTH ELEKTRONIK Intelligent Connecting Systems			Freimaßtoleranz: tolerance: DIN ISO 2768 - mH	
Datum / date: 01.10.10 Name / name: A.Gebert		Benennung / denomination: <h2>PowerPlus mit Schraube M4x8,8</h2>		
Gepr. / auth.: F.Bloch geän. / mod.: 05.02.13		Zeichnungsnummer / drawing number: <h2>ICS-93512</h2>		
Kunden- oder Lieferantennummer: Customer- or supplier part number: S93512		Blatt page: 1 von of: 1		