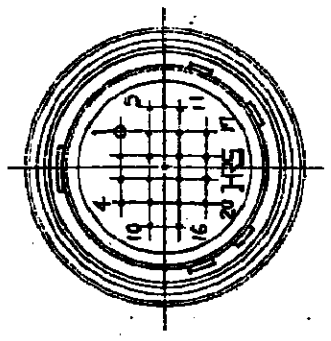
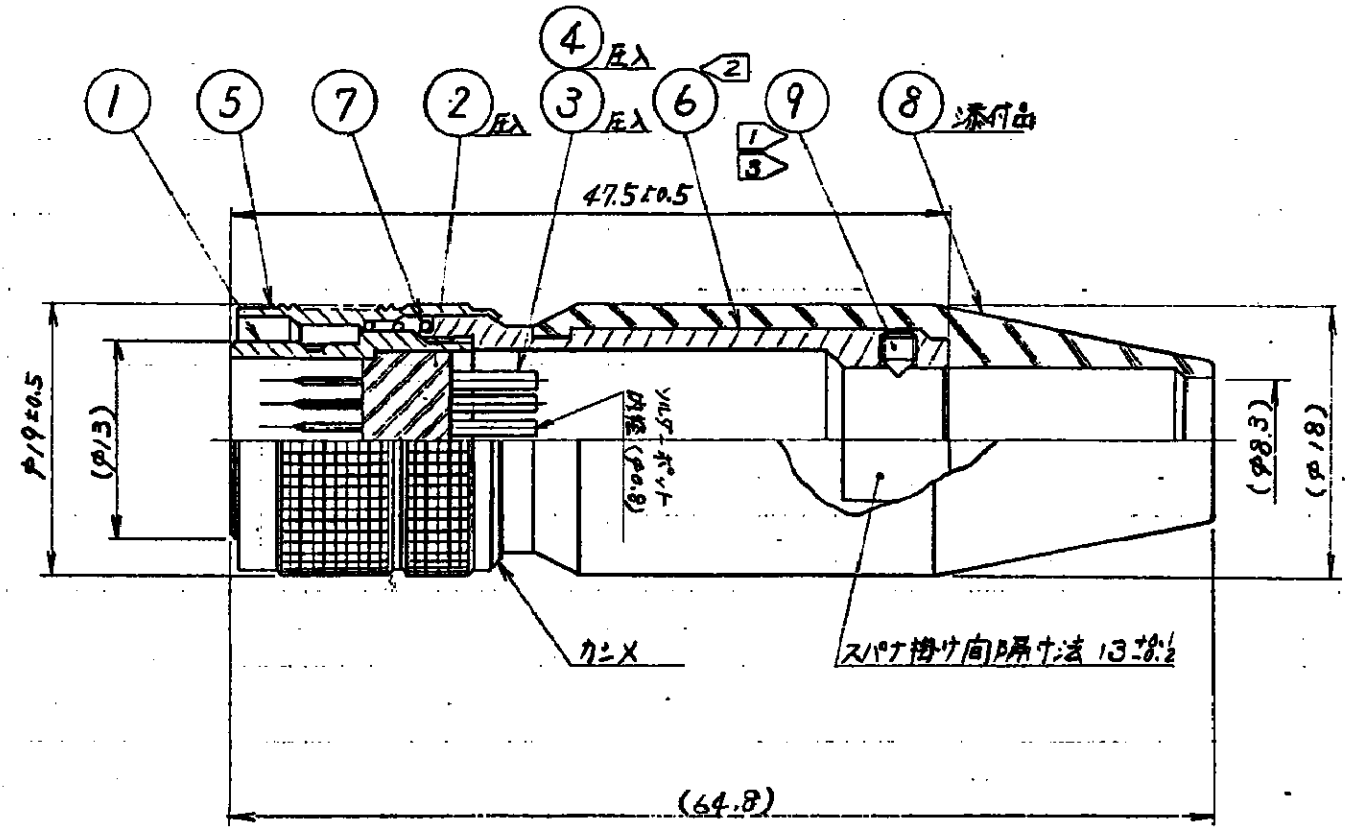
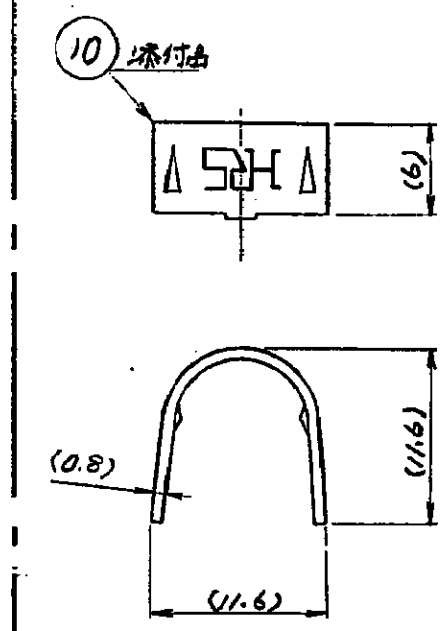
	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
△						△					







注 1 部番⑦は六角穴付止めねじであり、その六角穴対辺寸法は 1.27
2 部番⑥の推奨締め付けトルクは 15kgf-cm。尚、部番⑥のゆるみ防止として ペイント(ロックタイト(株)製ロックタイト242又は同等品)塗布を推奨します。
3 部番⑧の先端は、ケーブルに部番⑩を圧着クランプした状態で部番⑩の凹部に突きあてること。
4 部番①に対する部番⑥のかん合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。

部番	材質	処理	備考	部番	材質	処理	備考
5	黄銅	梨地ニッケルめっき		10	黄銅		
4	黄銅	銀めっき		9	銅		M26×0.45 ﾒｶｯｷ先
3	黄銅	銀めっき		8	合成ゴム	(クロ)	
2	ポリアミド樹脂	(クロ)	UL94V-1	7	銅	亜鉛めっき後 重クロム酸塩処理	
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき		6	黄銅	ニッケルめっき	

寸法区分	公差
6以下	±0.3
6をこえ 18以下	±0.5
18をこえ 50以下	±0.7
50をこえ125以下	±1
125をこえ250以下	±1.3
角度	±1°

一般公差

製図	担当	検図	査閲	承認	出図
62.2.16	62.2.16	62.2.16 吉田		62.2.17 川井	

図名: 承認図
製品名: HR10A-13PA-20P
旧CL: CL199-6160-
旧図: DC3- -S
図番: ADC3-26057-
尺度: 2/1
単位: mm
製品コード: CL110-0430-5-

形別配布先: R

ヒロセ電機株式会社

技書規104