

取付穴参考寸法

RoHS Compliant

7						尺度 2/1	製図	検図	承認	確認	品名 BNC-PJ-085
6							栗	檜	山	三	
5	スペーサ	テフロン	1	--		単位 mm	'14.06.05	'14.06.05	'14.06.05	'14.06.05	図番 Y-0324381
4	中心コンタクト	リン青銅	1	Au			原	澤	本	村	
3	ホルダー	黄銅	1	Au		日付 2014.06.05					
2	絶縁体	テフロン	1	--							
1	本体	黄銅	1	Ni		投影法					
番号	部品名	材質	数量	処理	備考						

仕 様 書

品 名 BNC-PJ-085

No. 0321611

図 番 Y-0324381

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 MIL-C-39012
 2 定格周波数 4 GHz
 3 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 14.06.05 本	檜 14.06.05 澤	栗 14.06.05 原

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	5000MΩ以上
5		耐電圧	DC 1500V 1分間
6		接触抵抗	DC 0.2V、1Aにて 内部導体間 1.5mΩ以下 外部導体間 1mΩ以下
7	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
8		結合・離脱力	嵌合時の結合力 最大11.1N 離脱力 最大13.3N
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 88.9N以上
10		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージ0.56N以上

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

BNC-PJ-085 取付仕様書

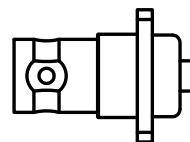
適合ケーブル 0.085 Semi-Rigid、0.085 Semi-Flex

図番 Y-0324381

部品構成



作成	確認
檜 '14.07.09 澤	山 '14.07.09 本



シェル

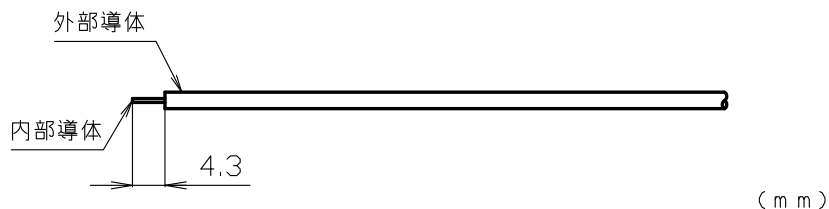


中心コンタクト



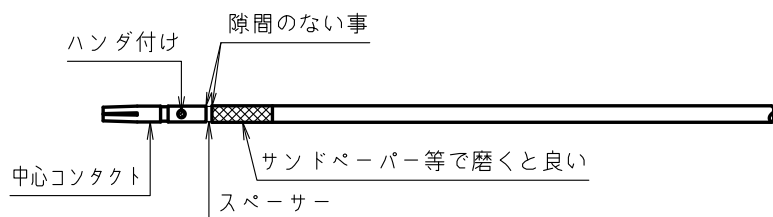
スペーサー

① 同軸ケーブルを図中の寸法で切りとる。



② 同軸ケーブルにスペーサー、中心コンタクトを装着して半田付けを行なう。

注意：中心コンタクト・スペーサー・外部導体に隙間がないこと。
ハンダ付け後に、中心コンタクトを手で引張り、固定されている事を確認する。
セミリジッドケーブルの場合は、図中の部分をサンドペーパー等で磨くと良いケーブル・シェル間で半田が付き易くなります。



③ 中心コンタクト付のケーブルをシェルに装着して半田付けを行い作業を完了する。

注意：半田は、円周上均一に付ける事。
熱応力で内部絶縁体が押し出されたり、ケーブルが押し戻されない様に気を付けて素早く半田付けをする事。

