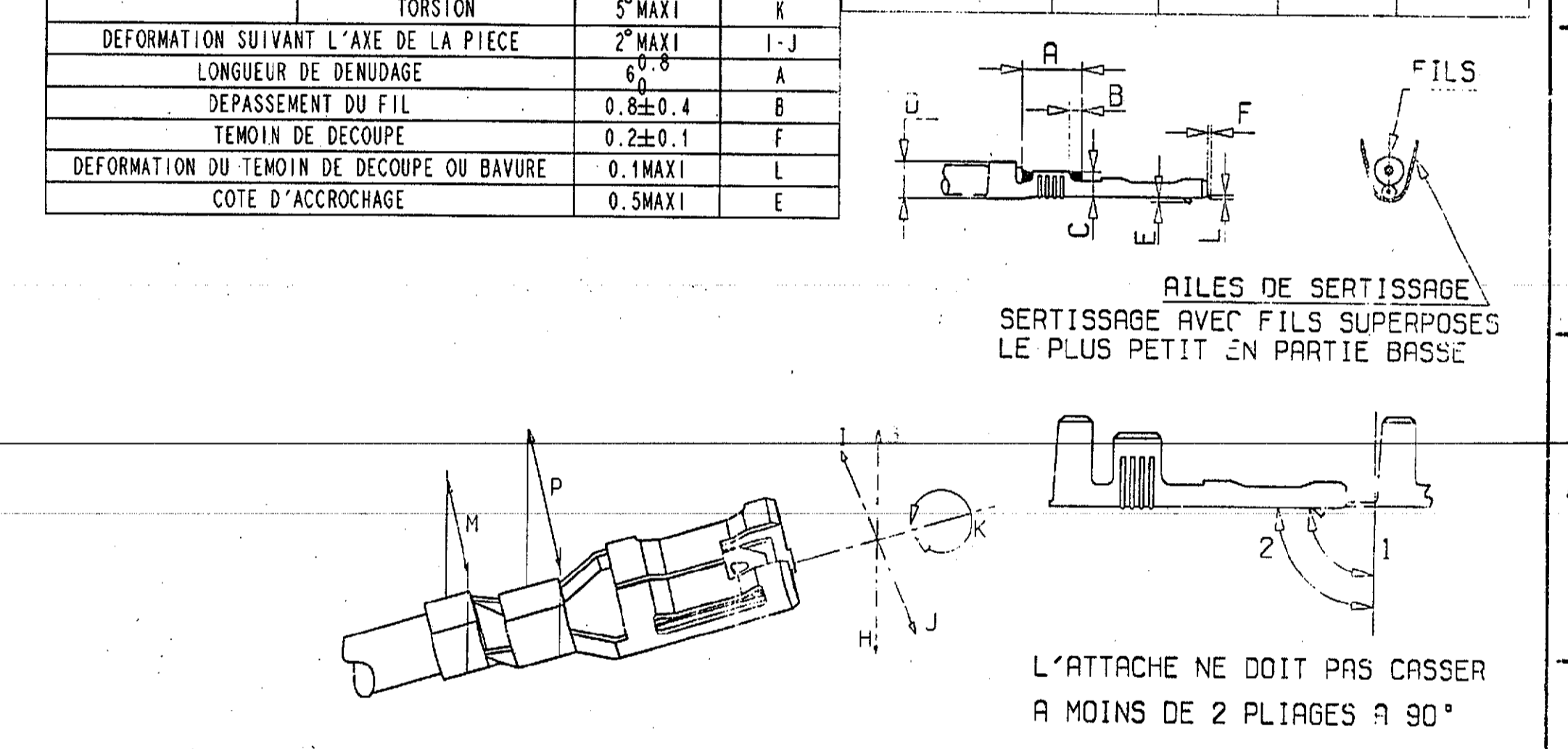


PARAMETRE DE SERTISSAGE

SERTISSAGE DU CUIVRE		LONGUEUR D'AILLE: 14.8 EPAISSEUR: 0.45 RAYON D'ENCLUME: 2.5 LARGEUR D'ENCLUME: 4			FRETTAGE DE L'ISOLANT		LONGUEUR D'AILLE: 19.3 EPAISSEUR METAL: 0.45 RAYON D'ENCLUME: 3 LARGEUR D'ENCLUME: 5.5		
SECTION		LARGEUR P±0.1	HAUTEUR C±0.05	TRACTION (daN) (1)	CONFIGURATION REPRESENTATIVE	Ø EQUIV	SURFACE A FRETTER	LARGEUR M±0.1	HAUTEUR D±0.1
CATALOGUE	REELLE								
1R1+2R1/2R1S+1R1	2.75	4.07	2.55	45 A 65	1.2D6+2D4S 1R1+1.4R1	3.2	8.4	5.74	3.8
1D4+2D4S	2.74	4.07	2.55	45 A 65	2D4S+2D4S 2R1S+1R1	3.3	9.12	5.8	4.2
3R1	3.02	4.09	2.6	50 A 70	1.2D6+3D4	3.4	10.13	5.82	4.3
2R1+1.4R1/2N1S+1.4N1 2D4S+1.2D6/3R1S	3.15	4.09	2.62	50 A 70	3N1	3.7	11.79	5.92	4.8
0.6N1+3N1/0.6R1+3R1	3.61	4.1	2	50 A 80	3D4+2D4S 3R1S+0.6R1	3.6	10.17	5.9	4.6
2N1S+2N1S/2R1+2R1 2R1S+2R1S/2D4S+2D4S	3.64	4.1	2.67	60 A 80	2R1+2R1	3.7	12.07	5.92	4.8
3R1+1R1/1D4+3D4	3.95	4.11	2.75	60 A 90	3R1+1R1	4	12.53	5.92	5
1.2D6+3D4	4.14	4.11	2.77	60 A 90	3D4+3D4	4	13.4	5.92	5
1.4N1+3N1/1.4R1+3R1	4.36	4.12	2.8	60 A 90	3R1+1.4R1 5D4+1D4	4.1	13.76	5.95	5.05
5N1/5D4	4.65	4.14	2.95	70 A 100	2N1S+2N1S	4.2	15.02	5.96	5.1
3N1+2N1S	4.84	4.14	2.97	60 A 90	2R1S+3R1S	4.2	15.13	5.96	5.1
3D4+2D4S	4.78	4.14	2.96	60 A 90	5N1	4.2	15.21	5.96	5.1
5N1+1R1	5.68	4.15	3.12	70 A 100	3D4+3R1	4.2	15.82	5.96	5.1
5N1+1.2D6	5.82	4.16	3.15	70 A 100	3N1+0.6N1	4.3	16.26	5.96	5.15
3D4+3D4	5.94	4.17	3.17	70 A 100	3R1+3R1	4.5	18.28	5.98	5.2
3N1+3N1/5N1+1.4R1 3R1+3R1/3D4+3R1	6.04	4.17	3.2	70 A 90	3N1+1.4N1	4.6	18.6	5.98	5.25
					5N1+1D4	4.6	18.78	5.98	5.25
					3D4+3N1	4.6	18.78	5.98	5.25
					3N1+2N1S	4.7	19.64	5.98	5.3
					5N1+1R1	4.83	20.14	5.99	5.4
					5N1+1.2D6	4.83	20.06	5.99	5.4
					5N1+1.4R1	4.96	21.46	5.99	5.6
					5N1+1.4N1	5.16	23.43	5.99	5.9

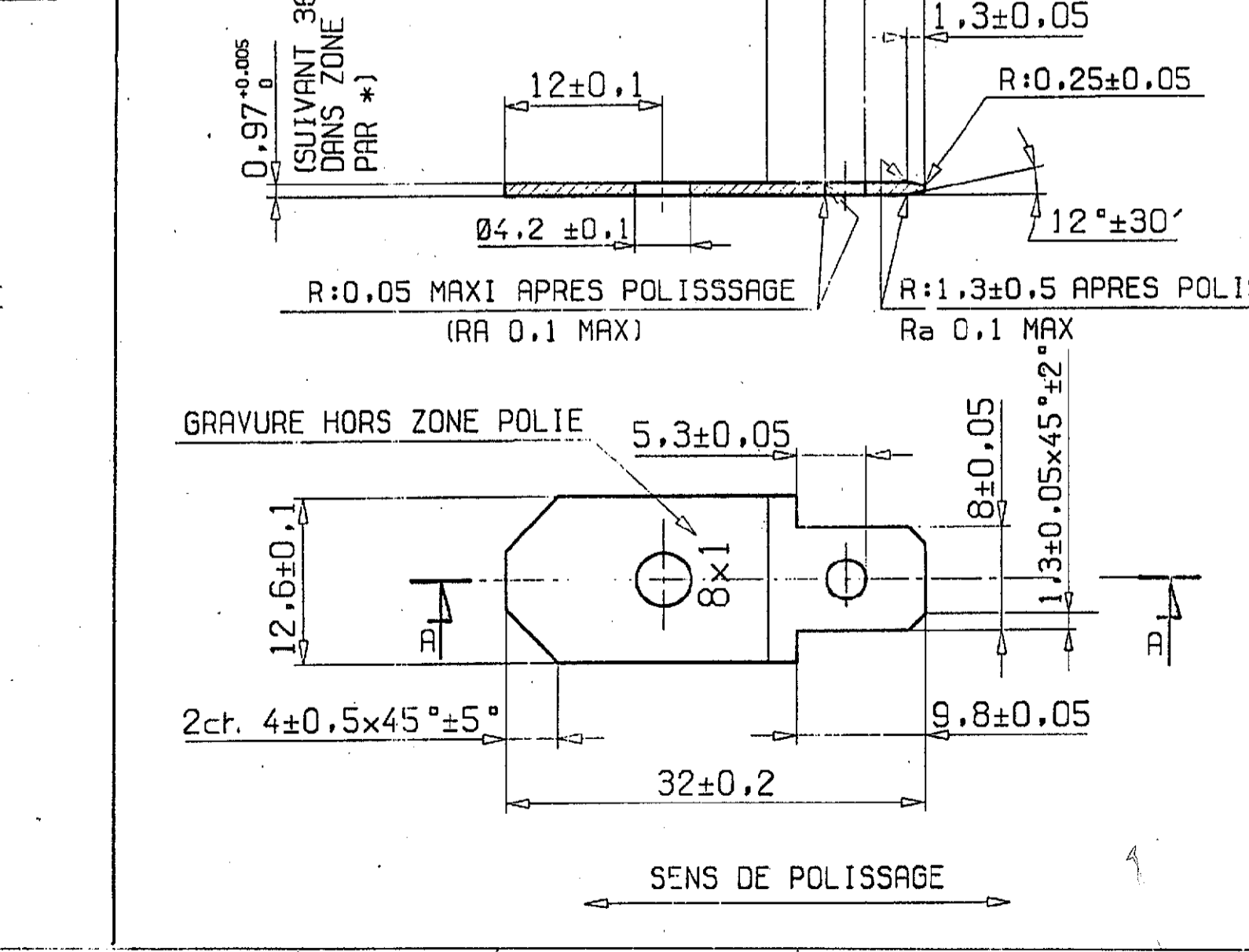
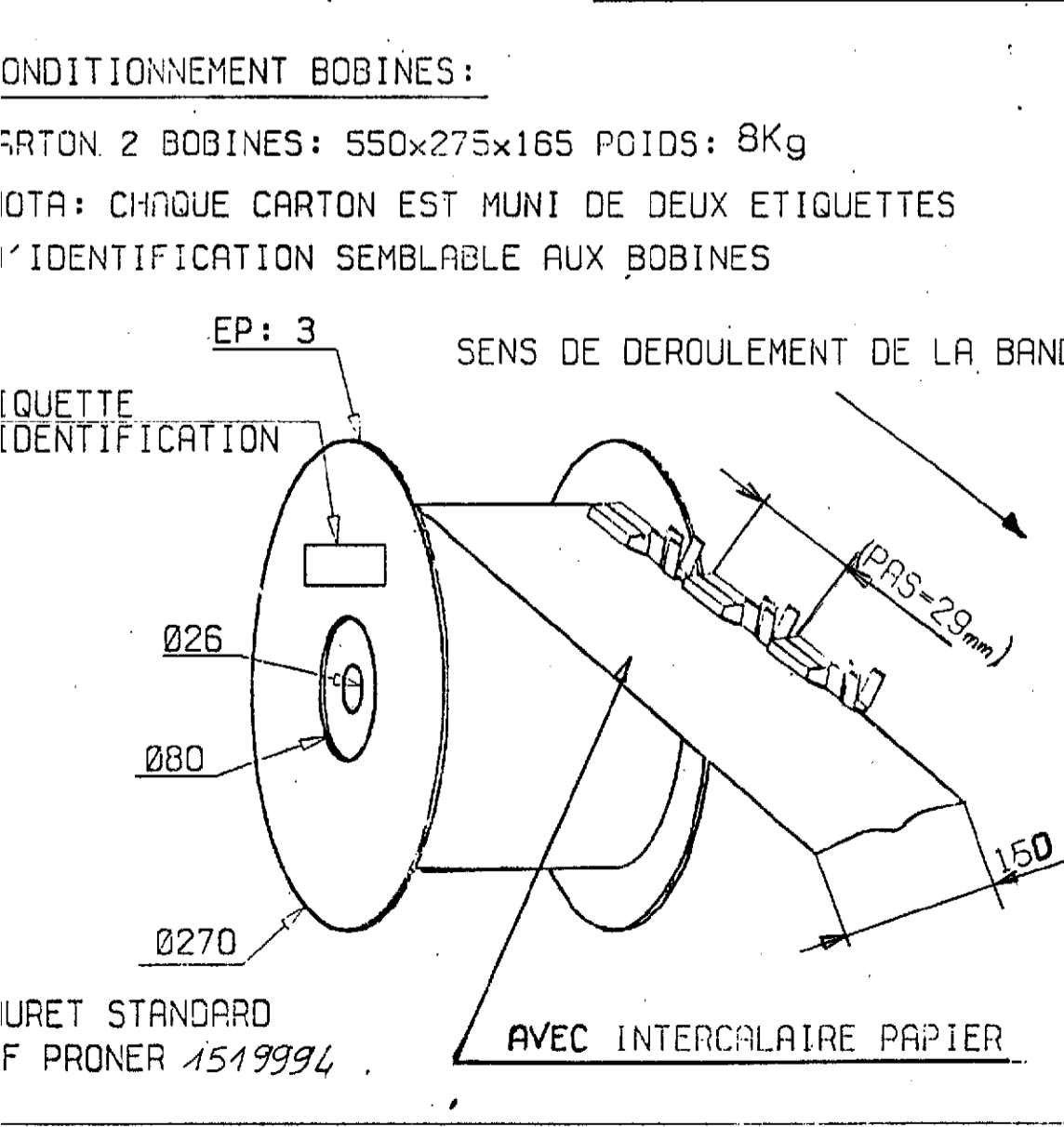


CONTROLE COTE SUR PIGE

CONTROLE COTE SUR PIGE

AUCUN RACCORD DE BANDE ACCPTE
MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT
 ETIQUETTE D'IDENTIFICATION: 7701997034 (ou 9610759380)
 P 7810878265
 N° DE LOT DE FAB: []
 DATE DE FAB: []
 QUANTITE: 2000
 N° BOBINE: []

CALIBRE DE CONTROLE
 MATIERE: ACIER Z200 C12 TRAITE REF PRONER: CFCA 470
 HRC COMPRISE ENTRE 50 ET 55
 RUGOSITE: Ra 0.1 MAX DANS ZONE SPECIFIEE **
 COTES CALIBRE (ZONE**) SUIVANT NFR 13431



NOTICE DE CONTROLE
 AU PIED A COULISSE OU AU PROJECTEUR DE PROFIL
 VERIFIER LES COTES INDIQUEES SUR LE DESSIN DU CLIP.
 * COTE NON MESURABLE EN USINE DE CABLAGE
 - CONFORME AU CDC 36-05-019
 - TOUTE COTE (MSP) OU FONCTIONNELLE FIGURANT SUR CE PLAN NON RESPECTEE SUR UN LOT FERA L'OBJET D'UN REFUS PAR RAPPORT AU CONTRAT QUALITE COMPOSANT.
 - CE PLAN DE CONTROLE ETANT UN EXTRAIT DU PLAN DE FABRICATION, ON FERA REFERENCE POUR TOUT LITIGE AU PLAN DE FABRICATION.
 (1) LA TRACTION EST MESUREE EN TIRANT SUR LES DEUX FILS SIMULTANEMENT.
 (2) TEST DE TENUE DE L'ISOLANT: EN PLIANT A 90° L'ISOLANT SELON LES 4 DIRECTIONS G,H,I,J, L'ISOLANT NE DOIT PAS AVOIR GLISSE HORS DES AILES DE FRETTAGE.
 - UTILISATION DU CALIBRE (ESSAIS DYNAMIQUES)
 REALISER LES ESSAIS D'INSERTION ET D'EXTRACTION A LA PREMIERE MANOEUVRE AVEC CALIBRE ACIER DEFINI CI CONTRE.
 - LE CLIP UTILISE N'EST PAS REUTILISABLE POUR UNE SECONDE MESURE.
 POUR INFO:
 - POUR CONDITIONS D'UTILISATION SUR LANGUETTE VOIR CAHIER DES CHARGES 36-05-019
 ESSAIS DYNAMIQUES REALISES AVEC CALIBRE ACIER:
 1-EFFORT D'INSERTION MINI: 8N MAXI: 20N (PREMIERE INSERTION)
 2-EFFORT D'EXTRACTION: F >= 100N (PREMIERE EXTRACTION)
 PLAN DE FABRICATION: F 10106

CLIP 8 MM ECHANCRE AVEC ERGOT

Note B.E / D.O. note

Indice de modification de plan fournisseur
 Supplier's drawing modification index
 Note B.E / D.O. note

Masse / Weight: 0.0016 Kg

C.T. Service Department: WAH 60606

Utilisateurs / Users: []

Reglement / Regulation: []

Numero de concurrence / Competitive number: 7701997034

Numero de vise / Viso number: []

RENALT

Reference Produit PSA 9610759380 Réf PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics P7810878265 0-1544141-1

P7810878265 Cu Zn 15

Element	Matiere	Traitement	Protection	Quantite
Sous-Ens.				Norme /
Ensemble				Masse 1,61g

CLIP 8mm ECHANCRE AVEC ERGOT
 CAPACITE 3 A 6 mm

Etudes JJL Qualite KH
 Devis / Echelle /
 10225

REPRODUCTION ET DIFFUSION INTERDITES SANS AUTORISATION