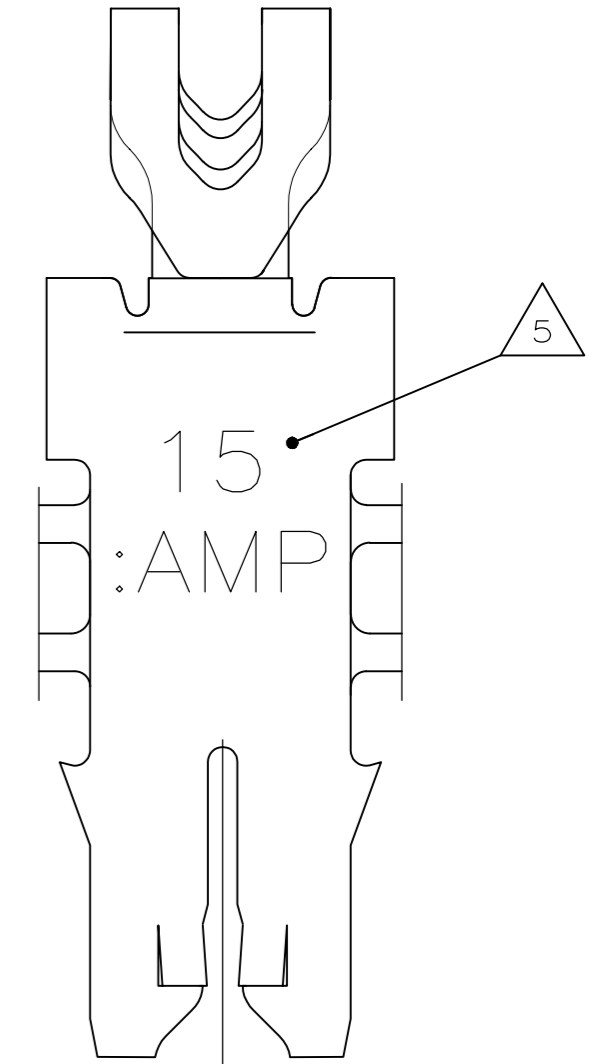
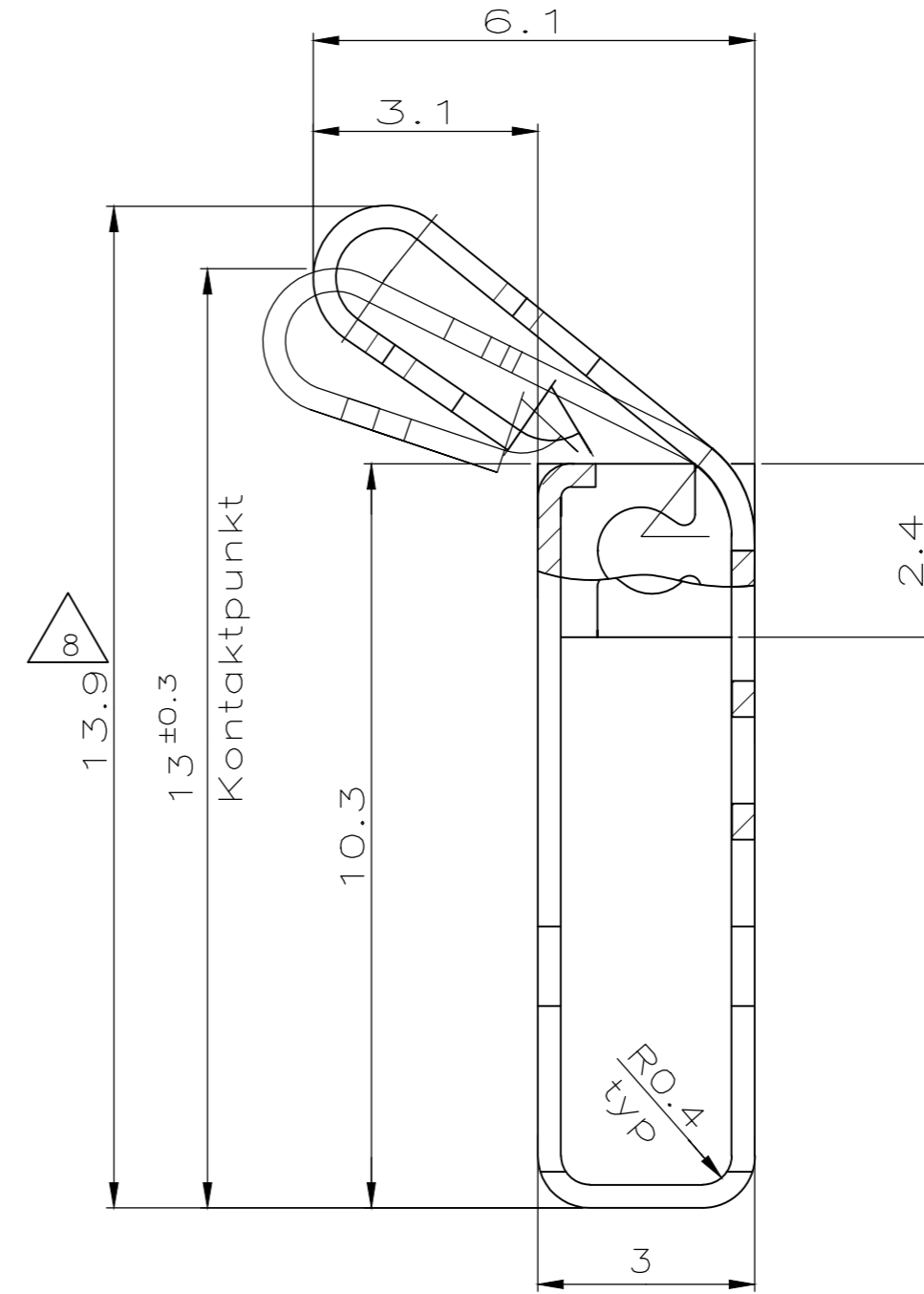
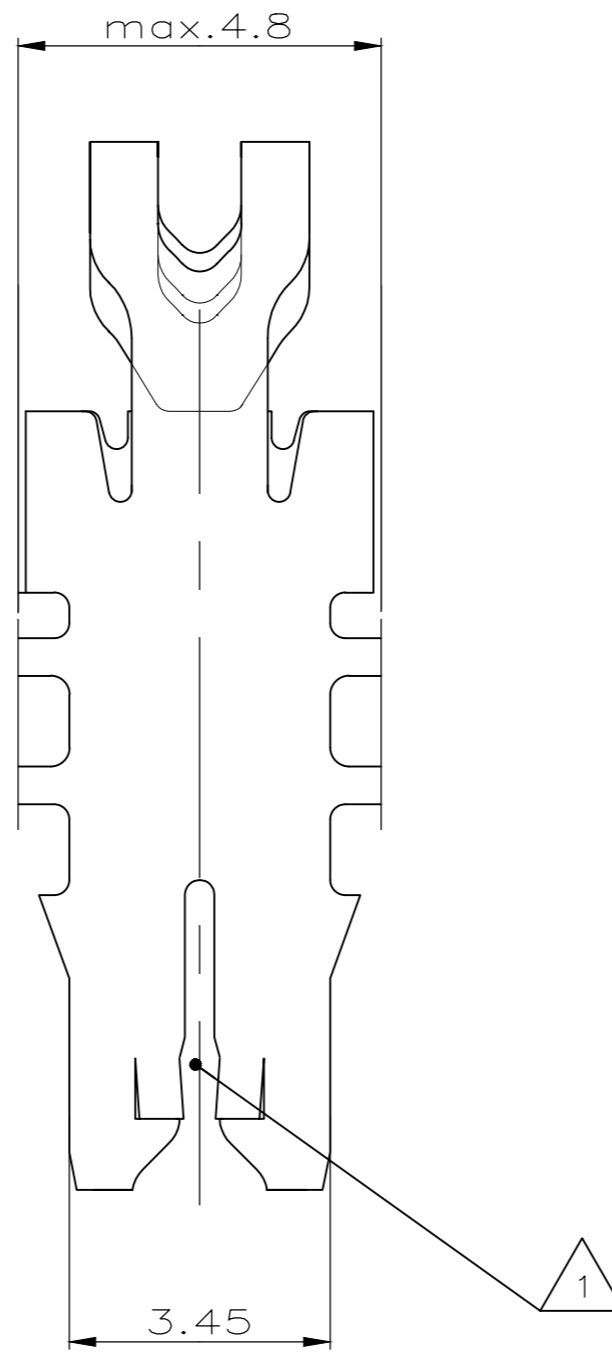
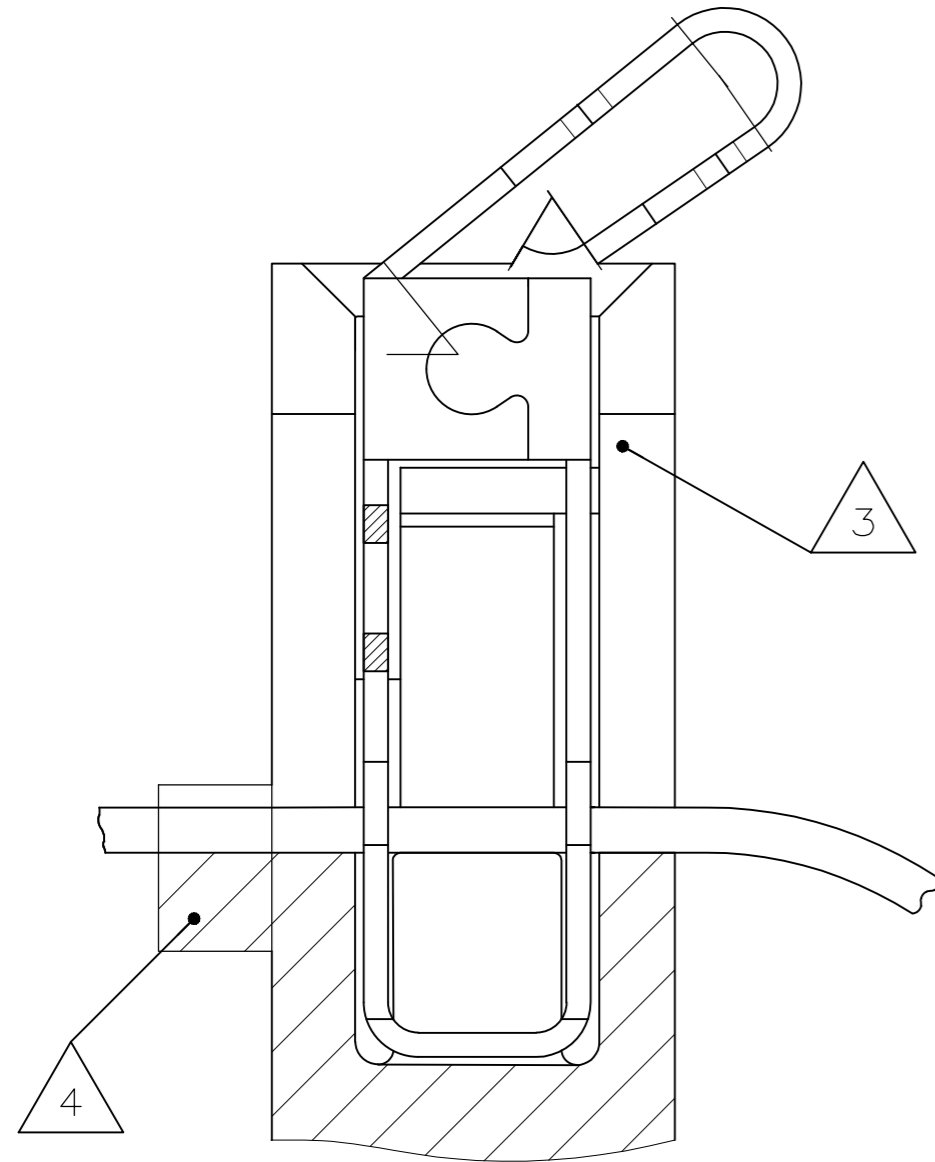


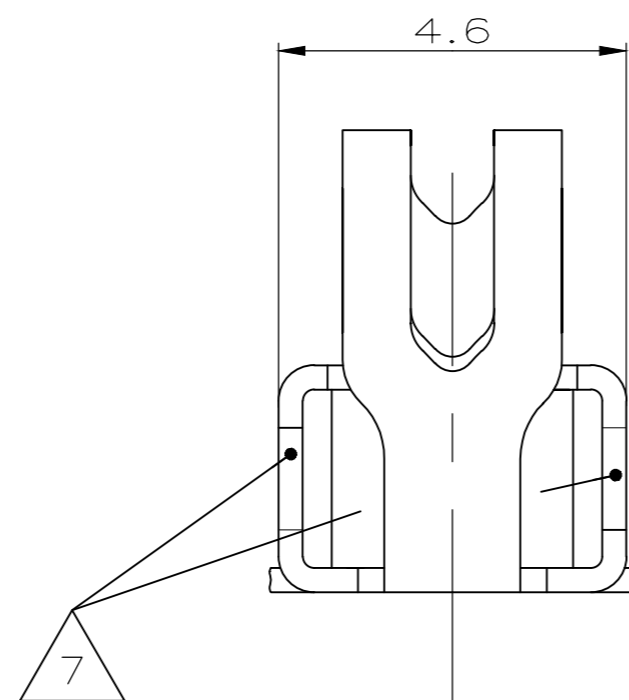
LOC		DIST		REVISIONS			DATE	DWN	APVD
IR		-		P	LTR	DESCRIPTION			
				A3 REVISED PER ECR-19-004951			12APR2019	BDA	SV

Kontakt im eingebauten Zustand



8

Federkennlinie SPRING CHARACTERISTIC			
Auslenkung Elongation von From		Rückstellung Spring return	Federkraft Spring force
13.9	13.4	-	Ca. 4N
13.9	12.7	13.8	Ca. 6,7N
13.9	12.4	13.6	Ca. 7,5N



- 7 max. Auflagefläche für Stromübertragung zum Verbacken 2.4mm<sup>2</sup>
- 6. Material 0.32mm dick
- 5 Kennziffer für Drahtgrößenbereich (15)
- 4 — Bereich wird beim Kontaktieren abgetrennt
- 3 Kammer nach Zchnng. 96-52884-70 Rev. 1
- 2. Einsatz Temperatur incl. Stromerwärmung 120° C Kurzzeitig (max. 10 min.) 140° C
- 1 Kontakt geeignet für: Lackdraht, Einzeldraht Ø0.60...0.80mm

PRELIMINARY	969125-2	1	CuNiSi	VERZINNT
	969125-1	A	CuNiSi	VORVERZINNT
CUSTOMER PN	PN	REV	MATERIAL	FINISH

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		DWN Tongi 17.12.96	TE Connectivity MAG-MATE TERMINAL MIT AUßENLIEGENDER KONTAKTFEDER	
DIMENSIONS: MASSENHETEN mm		CHK Ploßner 17.12.96		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD -	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR.	
0 PLC ± - 1 PLC ± 0.2 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES / WINKEL ± -		PRODUCT SPEC. PRODUKTSPEZ. -	SIZE A2	CAGE CODE 00779
MATERIAL		APPLICATION SPEC. VERARBEITUNGSSPEZ. -	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C=969125	
FINISH / OBERFLÄCHE / FARBE		WEIGHT GEWICHT -	RESTRICTED TO NUR FUER	
		CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB 10:1
				SHEET BLATT 1 OF VON 1
				REV A3