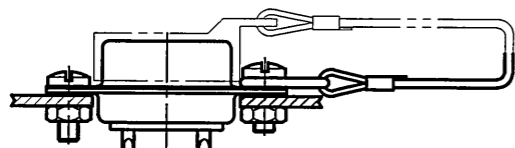
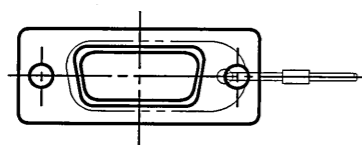


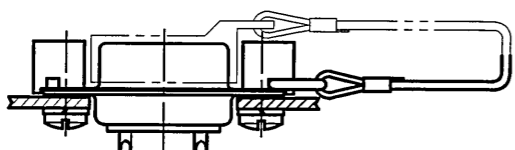
1961019S  
(DRAWING NO.) 台架図

版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	2007.1.24	062098	誤記訂正		高木(洋)	窪田(好)	窪田(好)

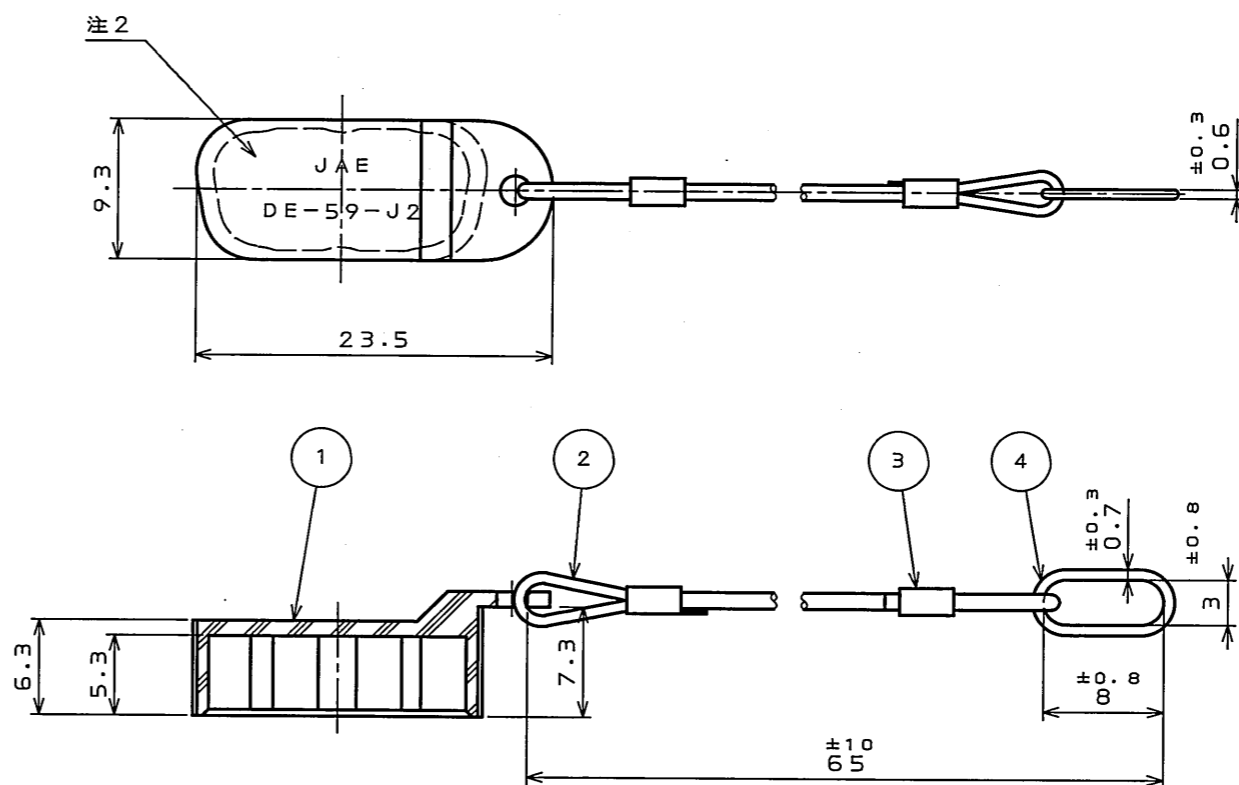
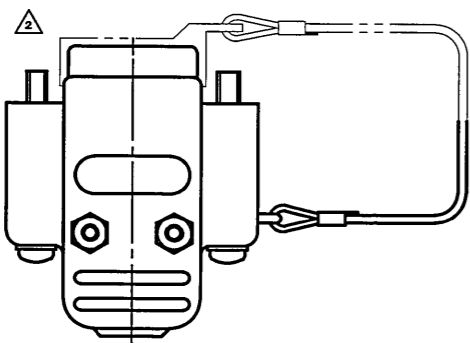
キャップ取付方法



嵌合固定金具付の場合



フード付の場合



- △注1. このダストキャップはDEサイズのソケット側に使用される。  
2. 図示の位置の「社名」および「品名」を表示する。  
ただし、品名末尾の「R」は表示されない。

符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
4	リング	1	鋼又は銅合金	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	
3	クリップ	2	銅合金	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	
2	ヒモ	1	合成繊維	無し	
1	ダストキャップ	1	ナイロン	無し	

仕様書(SPECIFICATION)		第1版(OBJECTIVE DATE) 2005.7.12		尺 度(SCALE) 2:1		シ リーズ(SERIES) D-sub		日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	
一般公差(GENERAL TOLERANCE)		製 図 DR.		名 称(TITLE)		DE-59-J2R ダストキャップ		図面番号(DRAWING NO.) SJ101961	
寸法(DIMENSION)		担 当 CHK.		高木(洋)				版数 (REV.) 2	
角度(ANGLES)		査 閲 APPD.		窪田(好)					
. ±		承認 APPD.							
.X ± 0.8									
.XX ± 0.3									
.XXX ±									

DOF-0-212F(05.08)

