



27.05	21.2	52043-2019	20
26.05	20.2	-1919	19
25.05	19.2	-1819	18
24.05	18.2	-1719	17
23.05	17.2	-1619	16
22.05	16.2	-1519	15
21.05	15.2	-1419	14
20.05	14.2	-1319	13
19.05	13.2	-1219	12
18.05	12.2	-1119	11
17.05	11.2	-1019	10
16.05	10.2	-0919	9
15.05	9.2	-0819	8
14.05	8.2	-0719	7
13.05	7.2	-0619	6
12.05	6.2	-0519	5
11.05	5.2	-0419	4
10.05	4.2	52043-0319	3
B	A	MATERIAL NO.	極数 CKT.

- 注記: NOTES:
- △ CKT. NO. 1を基準に偶数番目のソルダーテール。EVEN NUMBER SOLDER TAIL.
 - △ CKT. NO. 1を基準に奇数番目のソルダーテール。ODD NUMBER SOLDER TAIL.
 - △ ソルダーテールキックは、△のソルダーテールの両端部に設ける。KINK TO BE APPLIED FOR THE BOTH END OF ODD NUMBER SOLDER TAIL.
4. 材料: ターミナル: リン青銅、ニッケル下地 錫ビスマスメッキ (t=0.32)
 MATERIAL: TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE, TIN-BISMUTH OVER NICKEL PLATING (t=0.32)
 ハウジング: 66ナイロン, UL94V-0
 HOUSING: 66NYLON, UL94V-0
 アクチュエーター: ポリエステル, UL94V-0
 ACTUATOR: POLYESTER, UL94V-0
5. 本製品は 52043-**-10 の鉛フリー品である。
 THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52043-**-10.

FPCについて:
 打抜き方向は導体側から補強板を推奨致します。補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。
 接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。

ABOUT FPC:
 RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION : FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.
 RECOMMENDED MATERIAL :
 STIFFENER FILM : POLYIMIDE
 BONDING AGENT :
 THERMOSETTING BONDING AGENT

MODEL NO.		52043-**-19	
MATERIAL		注記参照 SEE NOTES	
仕上げ FINISH		— / —	
適用電線範囲 WIRE RANGE		— / —	
被覆外径 INS. RANGE		— / —	
DRAWN BY '04/05/19 Y.WADA		CHK'D BY '04/05/19 M.SASAO	
DWG. NO.		SD-52043-002	
REV		0	
SCALE		10:1	

角度 ANGLE	±3°
30°以上 OVER	±0.3
10°以上 30°未満 OVER 30° UNDER	±0.25
10°未満 UNDER	±0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCES	記号 LTR 変更内容 REVISION RECORD DR. CHK. 日付 DATE