



- NOTES  
Bemerkungen
- 1 PRESS OUT FORCE FOR NANOMQS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min  
Kontaktausdrueckkraft fuer NanoMQS Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min  
PULL OUT FORCES FOR SOLDER BRACKETS >60 N WITH FEED RATE 25mm/min  
Kontaktausreisskraft fuer Solder Brackets >60 N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
  - 2 INTERFACES ACC. TO 114-94000-20, REV. A1, Version 1, RELEASED 29. APRIL 2016  
Schnittstellen nach 114-94000-20, Rev. A1, Version 1, veröffentlicht am 29 April 2016
  - 3 SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-020D  
Loelprozess: Bleifreies Loeten in Anlehnung an die JEDEC J-STD-020D
  - 4 INTERFACE IS NOT PART OF PPAP; TE CONNECTIVITY IS RESPONSIBLE FOR CONNECTOR SYSTEM  
Schnittstelle ist nicht Bestandteil des PPAP, TE Connectivity ist verantwortlich fuer das Stecksystem
  - 5 TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1  
GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 TGS, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)  
Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1  
Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 TGS, ausser Winkelmasse (siehe Schrifkopf)
  - 6 PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2317507  
Verpackung in Tape & Reel nach V2317507
  - 7 SOLDER BRACKET SURFACE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni  
Loelblechoberflaeche 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni
  - 8 CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni, MATING SIDE Sn ACC. 114-94201  
Kontaktoberflaeche Loetseitig 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni, steckseite Sn nach 114-94201
  - 9 FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL X-2317507-X, REV. A  
Fehlende Masse sind dem CAD-Model X-2317507-X, Rev. A zu entnehmen
  - 10 AREA OF GOOD PART MARKING: WITH PUNCH MARK OR LASER MARKING  
Bereich der Guetteilmarkierung: Mit Koerperpunkt oder Lasermarkierung
  - 11 ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT  
AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS  
Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss,  
sowie das Vorhandensein aller Kontakte
  - 12 REFERENCE POINTS A5,6,7,8 ARE ON OPPOSITE SITE OF A1,2,3,4  
Bezugspunkte zu A5,6,7,8 auf gegenueberliegender Seite von A1,2,3,4
  - 13 VACUUM GRIP AREA FREE OF BURR AND EJECTOR PINS  
Ansaugflaeche frei von Grat und Auswerferstiften
  - 14 COLORED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES  
Farbliche Markierung fuer C-Muster
  - 15 PINS OPTIONAL ALLOWED, BUT AT CPA-CONNECTOR WITHOUT ELECTRIC FUNCTION  
Pins optional zulassig, aber bei CPA-Stecker ohne elektrische Funktion
  - 16 CUT OUT WITH PLAIN STAMPING EDGES  
Ausschnitt mit blanken Stanzkanten

SERIES							PN: 2312212 - suitable Receptacle Housing w/o CPA						
x- -1	x- -2	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	PN: 2312110 - suitable Receptacle Housing w/ CPA						
2	2	2	2	2	2	2	Solder Brackets	-	-	Copper-Alloy	-	4	
6	6	6	6	6	6	6	NanoMQS Pin Long	-	-	Copper-Alloy	-	3	
6	6	6	6	6	6	6	NanoMQS Pin Short	-	-	Copper-Alloy	-	2	
-	-	-	-	-	-	1	12Pos Header Housing	Z	A	PA4T-GF30	waterblue	5021	1
-	-	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	F	A	PA4T-GF30	brown	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	E	A	PA4T-GF30	green	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	D	A	PA4T-GF30	claret-violet	4004	1
-	-	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	C	A	PA4T-GF30	blue	5005	1
-	1	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	B	C	PA4T-GF30	nature	-	1
1	-	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	A	C	PA4T-GF30	black	9011	1
							DESCRIPTION	COD.	REV.	MATERIAL	SURFACE/ COLOR	RAL (similar)	POS.
							Assy. REV.						
							w/ CPA X-2317507-X						
							Approx. Weight (gr)						
C	C	A	A	A	A	A							
0-x-1	0-x-2	0-x-3	0-x-4	0-x-5	0-x-6	0-x-9							
2.03	2.07	2.07	2.08	2.07	2.07	2.07							

0-2317507-1 AS SHOWN wie gezeichnet

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

100% Inspection  
100% Pruefung

Cmk= 1.67  
Cmk= 1.67

GAUGE INSPECTION  
Lehren Pruefung

TE Connectivity

12Pos., NanoMQS, Header Assy,  
10Pos., CPA,  
90deg. SMD

00779 ©=2317507

SCALE 5:1 SHEET 1 of 1