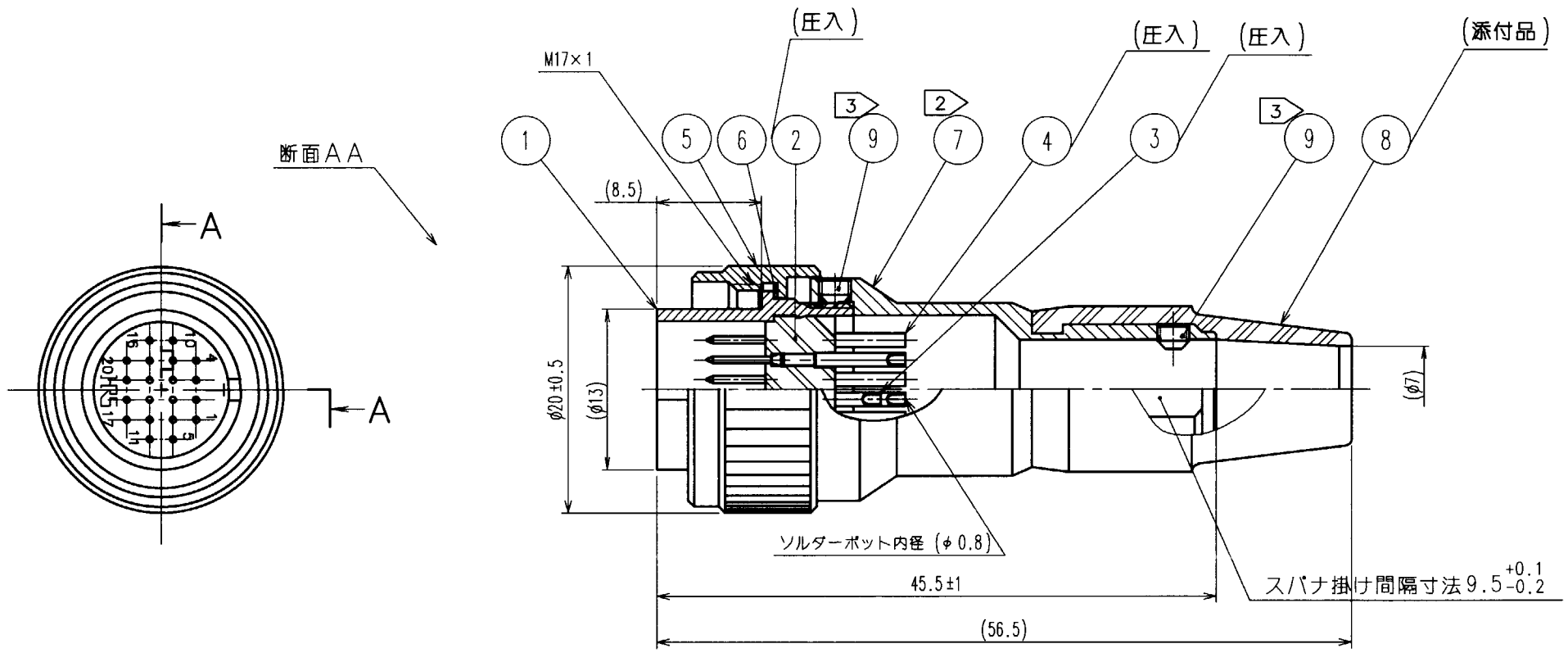
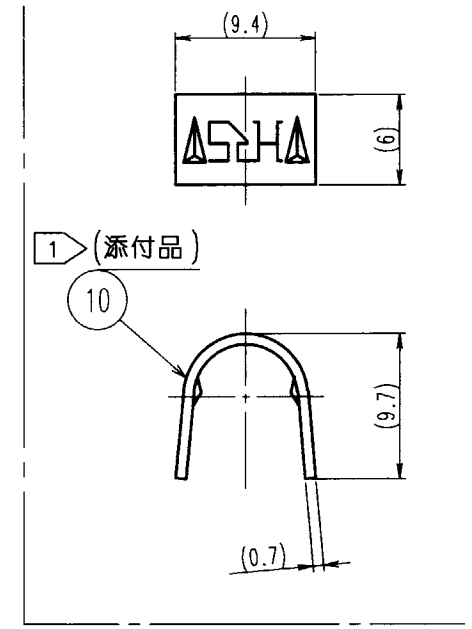
	Δの数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE		Δの数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△					. .	△					. .
△					. .	△					. .
△					. .	△					. .





部番	材質	処理，備考	部番	材質	処理，備考
5	黄銅	ニッケルめっき	10	黄銅	
4	黄銅	金めっき	9	鋼	ニッケルめっき JIS B 1177 六角穴付止めねじ M2.6×0.45×2 くぼみ先
3	黄銅	金めっき	8	合成ゴム	(クロ)
2	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-1	7	黄銅	ニッケルめっき
1	黄銅	ニッケルめっき	6	テフロン	(シロ)

注 1 部番⑩の手動圧着工具：HR10A-TC-02
2 部番⑦の推奨締付トルク：2～2.5N・m
3 部番⑨の推奨締付トルク：0.3～0.4N・m
ねじ部には緩み防止の為ロックタイト242又は同等品の塗布を推奨します。
4 部番①に対する部番⑦の回転方向の位置関係は一例を示す。

備考 REMARKS	製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED
	R技 '00.12.21 岸	R技 '00.12.21 岸	R技 '00.12.21 佐藤	R技 '00.12.22 吉田	

旧製品コード CODE NO. (OLD)	尺度 SCALE	図番 DRAWING NO.	製品名 PART NO.
CL	2：1	ADC3-112935-01	HR10A-13TPK-20P (01)
	単位 UNITS mm	HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.	製品コード CODE NO. CL110-1820-5-01 1/1

TO
R

FORM NO.233