

**RoHS Compliant**

7						尺度	5 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6	圧着スリーブ	黄銅	1	Au		単位	mm	栗	檜	山	三	MMCX-P-316
5	中心コンタクト	黄銅	1	Au				'16.03.04	'16.03.04	'16.03.04	'16.03.04	
4	横棒	黄銅	1	Au		日付	2016.03.04	原	澤	本	村	図 番 Y-1014725
3	Cリング	ベリリウム銅	1	Au				投影法				
2	絶縁体	テフロン	1	--								
1	本体	黄銅	1	Au								
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考							

# 仕 様 書

品 名 MMCX-P-316  
 図 番 Y-1014725  
 定 格 1 定格周波数 6 GHz  
 2 公称インピーダンス 50Ω

No. 1011776

株式会社トーコネ

確 認	検 印	作 成
山 16.04.25 本	檜 16.04.25 澤	栗 16.04.25 原

項目	条 件	規 格
1 2 3 構造形状	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示 添付図に示す (図番 Y-1014725)	異常のないこと
4 電 気 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5	耐電圧	DC 500V 1分間 異常のないこと
6	接触抵抗	DC 0.2V、1Aにて 内部導体間 5mΩ以下 外部導体間 2.5mΩ以下
7	電圧定在波比	0~6.0GHzまで 1.3以下
8 機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9	結合・離脱力	結合力 6.3N以上 36N以下 離脱力 6.3N以上 36N以下 異常のないこと
10	ケーブル接続強度	軸方向引張力 44.48N以上 異常のないこと
11	適合ケーブル	RG-316/U

GKQM-19-1

	変 更 履 歴	日 付
1	電圧定在波比 3.0GHzまで1.35以下→6.0GHzまで1.3以下	2016.04.25
2		
3		

# MMCX-P-316 取付仕様書

適合ケーブル RG-316/U

専用圧着工具  
 TA-16 (本体表示: DCC 0908)  
 TA-17 (本体表示: 50-0203)

図番 Y-1014725

部品構成



作成	確認
栗原 '16.03.04	山本 '16.03.04



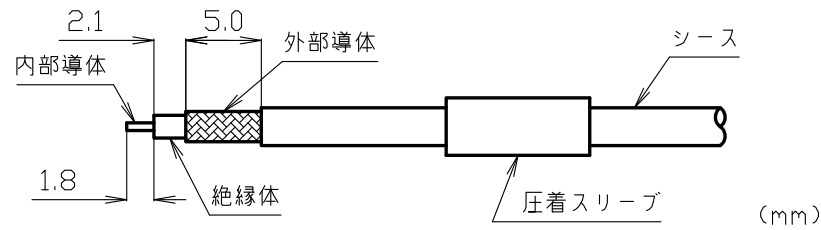
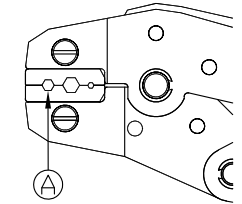
本体



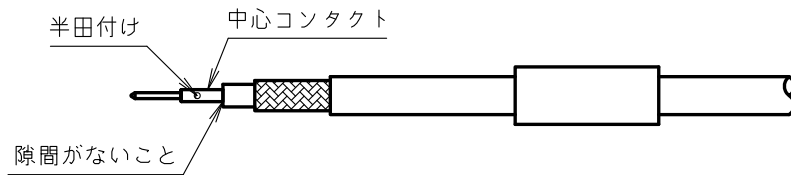
中心コンタクト



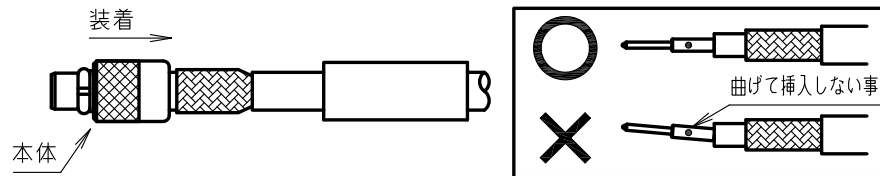
圧着スリーブ



- 1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通して、絶縁体・外部導体・シースを図中の寸法で切り取る。



- 2 内部導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



- 3 本体を同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。この時、中心コンタクトが奥まで定位置に入ったことを確認する。装着する際に中心コンタクトが曲がっていると、コネクター内部にある絶縁体に引っ掛かったりするので注意する事。



- 4 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ、作業を完了する。