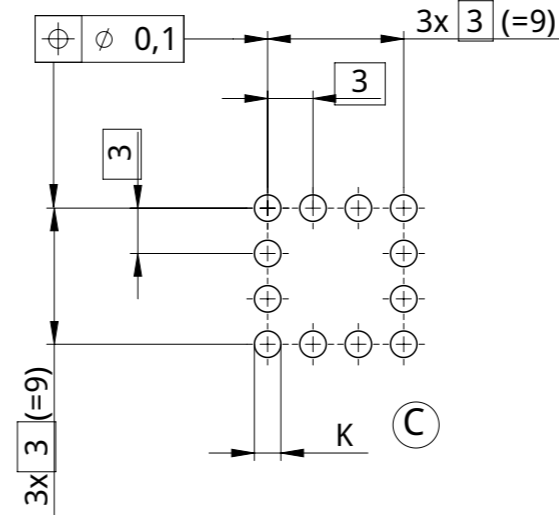
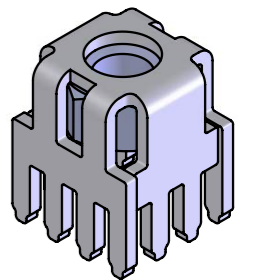


Bohrbild / drill



t≥3,2	End/final Ø1,80±0,05* Bohr/drill Ø1,95±0,03
Standard	End/final Ø1,75±0,05* Bohr/drill Ø1,90±0,03
LP	K



Max. zulässiges Drehmoment
bei M5: 3,9Nm

Maximally permissible torque
for M5: 3,9Nm

Ausführung: EIMPRESSTECHNIK

Execution: PRESS FIT

Fehlstellen bedingt durch die Galvanik
zulässig!
Technische Änderungen vorbehalten!

Surface imperfections due to electro plating
processing permitted!
Technical subject to change!

Technische Änderungen vorbehalten!
Unterliegt nicht dem Änderungsdienst!
Vor Verwendung dieses Datenblattes
ist die Gängigkeit dieser Version zu
überprüfen!

*Enddurchmesser metallisiert mit
min. Cu25µm (partielle
Überschreitung nicht zulässig).
Gängig für HAL (Kante bedeckt)
chem. Ni/Au oder chem. Sn;
Für Leiterplattendicke: >1,50mm!

Subject to change without notice!
Subject is not inferior under change service!
Before using this Datasheet, it must be
checking of availability!

*Final diameter metallizes with
min. Cu25µm (partial falling below
illegally). Valid for HAL (edge covered)
chem. Ni/Au or chem. Sn;
For printed circuit board
thickness: >1,50mm!

2		Sechskantmutter DIN934-M5 hexagon nut DIN934-M5	V2A
1	Sn	PowerPlus für M5 PowerPlus for M5	CuZn37 F37
Pos.	Oberfläche / surface	Benennung / description	Material / material

		Werkstoff / material:		Maßstab / scale: 2 : 1		Ursprungszg.: drawing derivation:	
				Freimaßtoleranz: tolerance: DIN ISO 2768 - mH			
		Datum / date		Name / name		Benennung / denomination:	
		Bearb. / drawer		02.10.06		A.Gebert	
		Gepr. / auth.				Blatt 2012.11.27 18:24:32 +0100	
		gezn. / mod.		26.11.12		F.Bloch	
C Bohr + Endd angep.		26.11.12		Geh		Kunden- oder Lieferantennummer: Customer- or supplier part number:	
B Zeichnung angepasst		10.05.11		Geh		Teilenummer: Supplier part number: S93513	
B Bohrb.+ Bem. hinzu		02.10.06		Geh		Zeichnungsnummer / drawing number: ICS-93513	
Zust. index		Änderung modification		Datum date		Name name	
						Blatt page 1	
						von of 1	