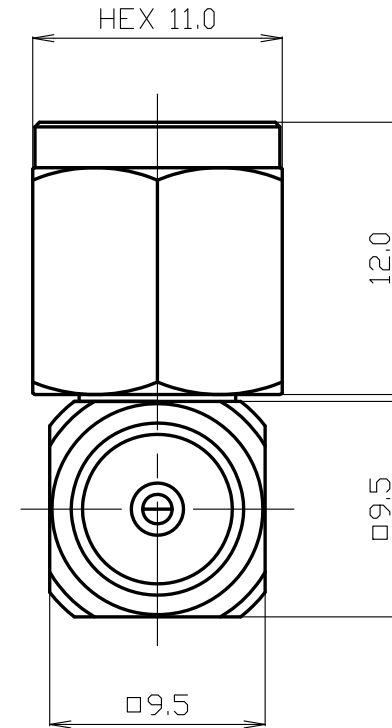
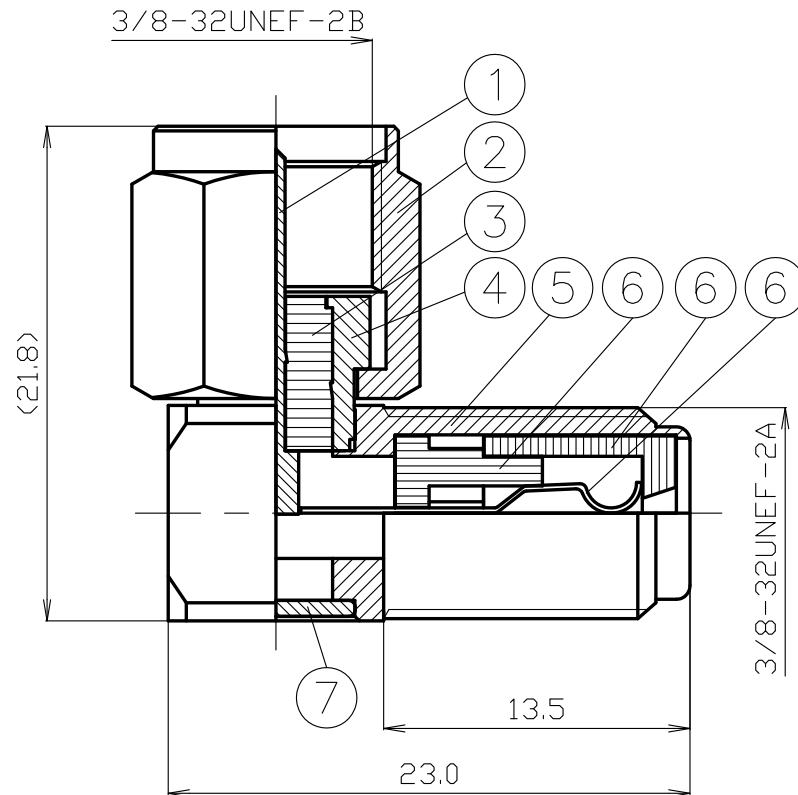


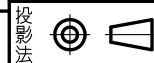
番号	変更・記事	日付	確認
△1	P.E → POM 材質変更	2002.07.22	済
△2	社名変更	2012.02.06	山本
△3	RoHS表記・接続ナット締付トルク 追記	2019.12.16	山本
△4			



△※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。

RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7	裏ブタ	黄銅	1	NI		3/1	2002,07,08	栗原	檜澤	山本	三村	F-LAC
6	CS端子	--	1	--								
5	シェル B	黄銅	1	NI								S-0811737
4	シェル A	黄銅	1	NI								
3	絶縁体	△POM	1	--		mm						
2	接続ナット	黄銅	1	NI								
1	中心コンタクト	黄銅	1	AU								



図番 S-0811737

仕 様 書

品名 F-LAC
 図番 S-0811737
 定格 1 参考規格 JEITA RC-5223A
 2 定格電圧 AC 150V
 3 定格電流 1A
 4 公称インピーダンス 75Ω
 5 使用周波数範囲 2700MHz

No. 0810568



	項目	条件	規格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 500V 1分間
6	機 械	接触抵抗	5mΩ以下
7		電圧定在波比	0.3MHz~2650MHz
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		結合部接続強度	軸方向引張力294Nを加えたとき
10		雌コンタクトの保持力	軸方向引張力0.49N以上
11		接続ナット締付トルク	1~2N・m

	変更履歴	日付
1	社名変更	2019. 02. 06
2	接続ナット締付トルク 追記	2019. 12. 16
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三 19.12.16 村	 山 19.12.16 本	 檜 19.12.16 澤	 栗 19.12.16 原