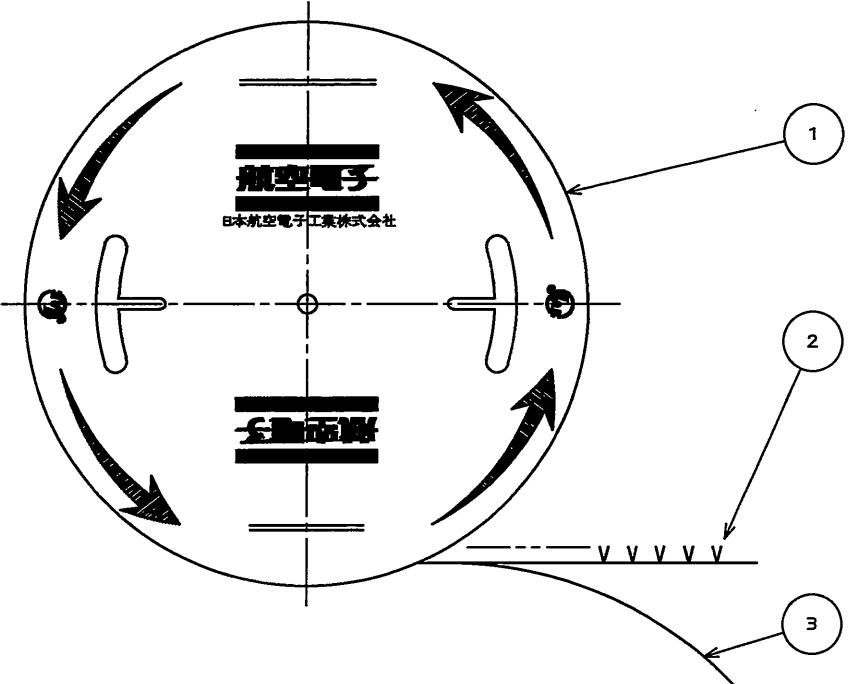
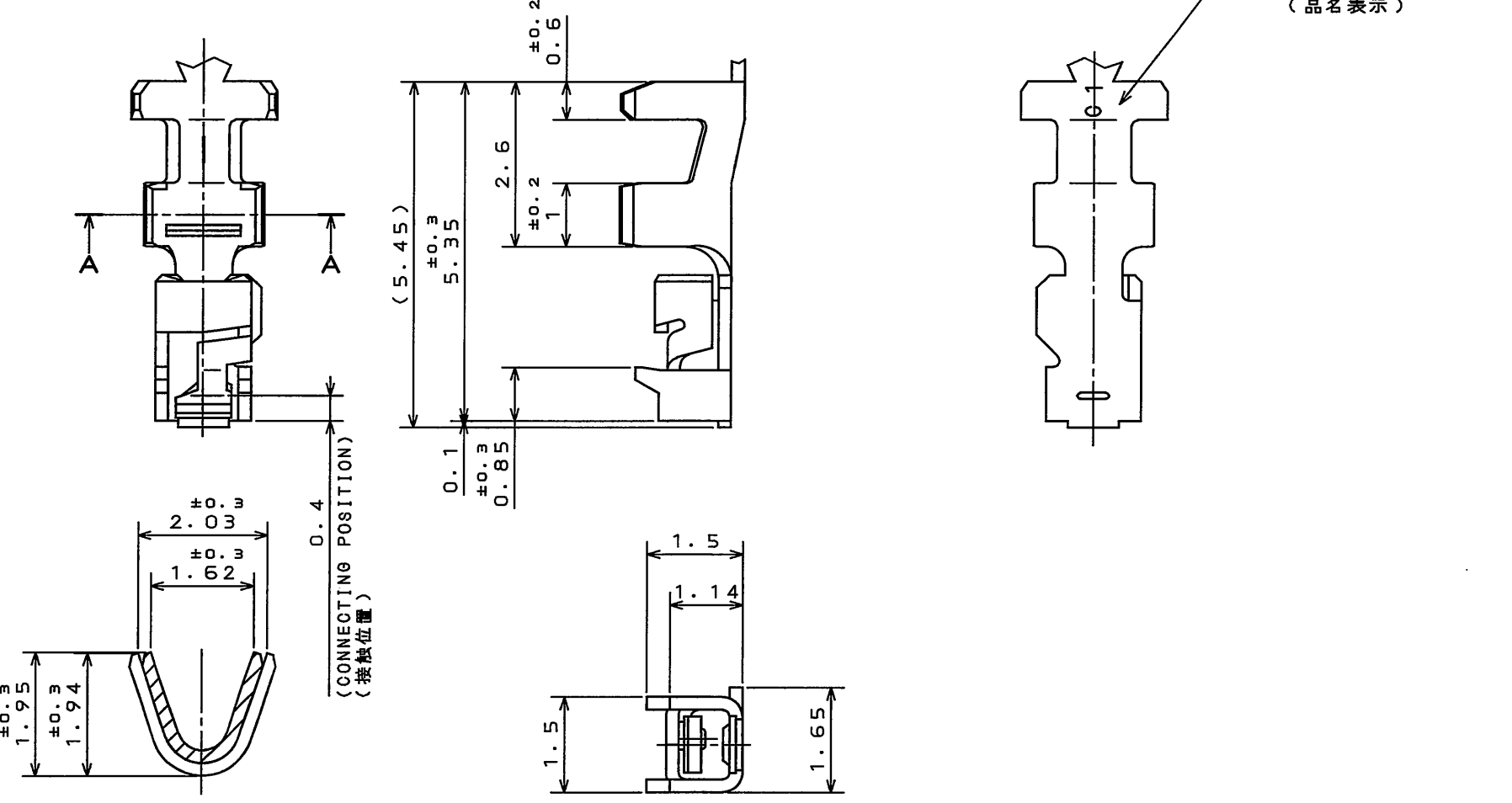


図面番号(DRAWING NO.) SJ100704

版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	15.Jul.2010	070326	REVISED NOTE2	K.KIMURA	N.UCHIYAMA	—	y. MiguSawa



DETAIL CONTACT (SCALE 10:1)
(コンタクト本体詳細図)



DESIGNATION
命名法

LY10-C1-A1-10000

QUANTITY
10000個のリール状

FINISH
仕上

APPLICABLE WIRE (NOTE2)
適合電線サイズ

CRIMP TYPE
クリンプタイプ

SERIES
シリーズ名

SECTION A-A
(断面A-A)

EXCEPT GRIMPOT
(クリンプ部を除く)

- NOTE 1. INSERT PIN: $0.5^{\pm 0.05}$ SQU.
- △ 2. APPLICABLE WIRE: #22~#26AWG, STRANDED.
APPLICABLE WIRE INSULATION OUTER DIA: $\phi 0.8 \sim \phi 1.3$
(SEMI AUTOMATIC CRIMP MACHINE)
- 注 1 適合ピンは $0.5^{\pm 0.05}$ である。
- △ 注 2 圧着適合電線サイズはAWG #22~#26の撚り線であり
被覆外径寸法が $\phi 0.8 \sim \phi 1.3$ のものである。(半自動圧着機)

3	PAPER TAPE	1	PAPER		
2	SOCKET CONTACT	10000	PHOSPHOR BRONZE	CRIMP AREA: GOLD FLASH OVER NICKEL CONTACT AREA: 0.1 μ m MIN GOLD PLATING OVER NICKEL	PITCH: 4.5
1	MAGAZINE	1	PAPER		
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)	JACS-1337	第1版 (ORIGINAL DATE)	13.Feb.2004	尺度 (SCALE)	シリーズ (SERIES)
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)	日本航空電子工業株式会社
寸法 (DIMENSION)	角度 (ANGLES)	担当 CHK.	N.UCHIYAMA	LY10-C1-A1-10000	JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
. ± 0.8	X° \pm	査閲 APPD.	K.KAWASE	MAGAZINE ASSEMBLY	JAE
.X ± 0.4	X°X' \pm	承認 APPD.	S.KASHIWA01		図面番号 (DRAWING NO.)
.XX ± 0.1				質量 (MASS)	SJ100704
.XXX \pm					版数 (REV.)

DOF-0-212F(05.08)

