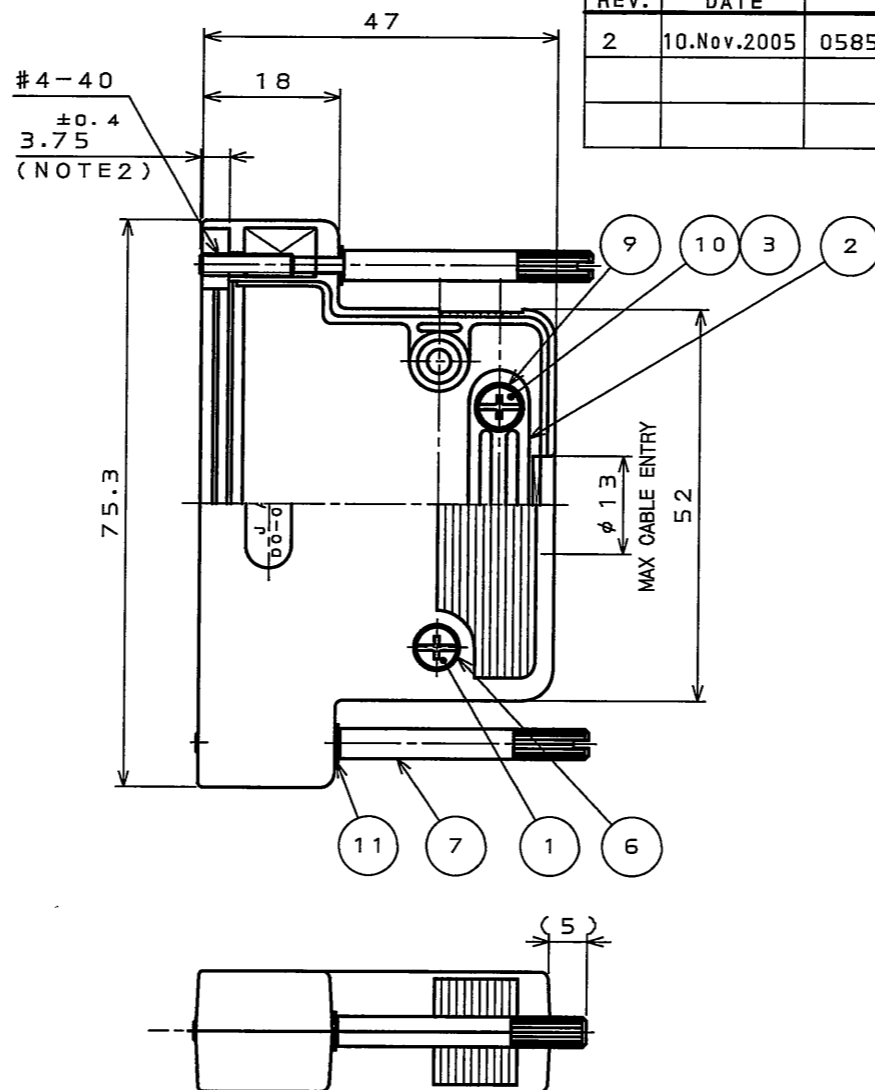
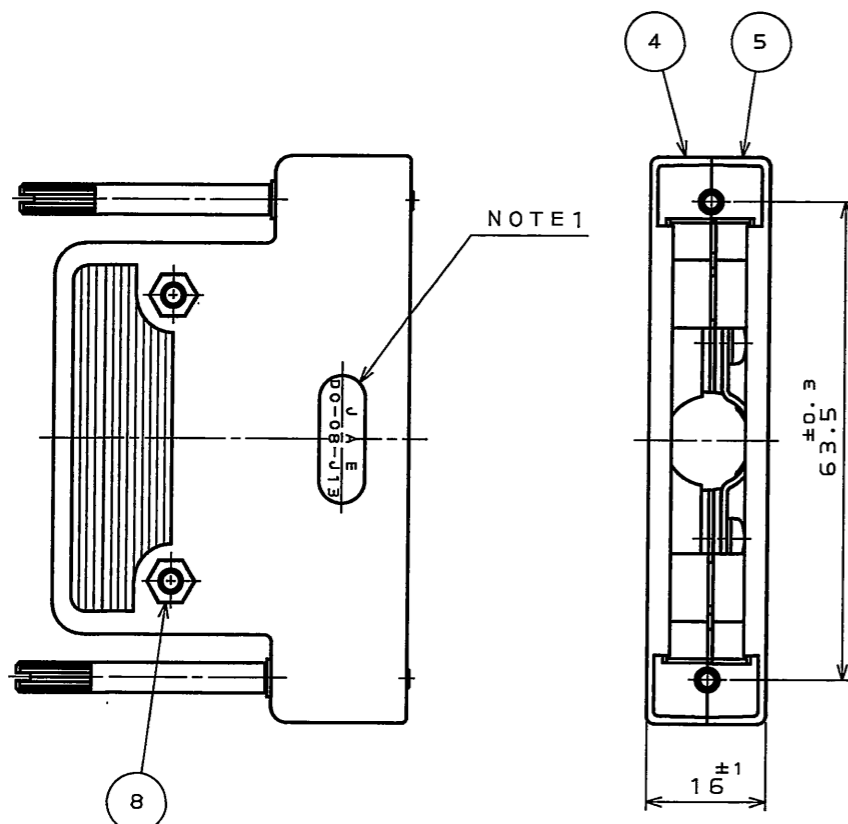


S8EE01RS
(DRAWING NO.)台架図

版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	10.Nov.2005	058570	CHANGE TO BILINGUAL		Y.TAKAGI	A. Sago	J. Kubota



NOTE 1. COMPANY LOGO AND PART NUMBER ARE MARKED AT THE LOCATION SHOWN IN THE DRAWING. HOWEVER, "F5-1R" IS NOT MARKED.

2. THIS DIMENSION SHOWS THE PROTRUDED AMOUNT OF SCREW.

注1. 図示の位置に社標及び品名を表示する。但し「F5-1R」は表示されない。

2. この寸法はねじの出張り量を表す。

符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
11	FLAT WASHER	2	STEEL	NICKEL PLATING	M2.6
10	PLUS-CUM-MINUS PAN HEAD SCREW	2	STEEL	NICKEL PLATING	M3×6
9	SPRING WASHER	2	STEEL	NICKEL PLATING	M3
8	HEXAGON NUT	2	STEEL	NICKEL PLATING	M3
7	SCREW LOCK	2	STEEL	NICKEL PLATING	
6	FLAT WASHER	2	STEEL	NICKEL PLATING	M3
5	HOOD B	1	ABS RESIN	NICKEL PLATING	HARSH PROCESS
4	HOOD A	1	ABS RESIN	NICKEL PLATING	HARSH PROCESS
3	INSERT	2	COPPER ALLOY	NICKEL PLATING	
2	CLAMP SADDLE	1	STEEL	NICKEL PLATING	
1	PLUS-CUM-MINUS PAN HEAD SCREW	2	STEEL	NICKEL PLATING	M3×12

仕様書 (SPECIFICATION)	第1版 (ORIGINAL DATE) 13.Jul.2005	尺度 (SCALE) 1:1	シリーズ (SERIES) D-sub	日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
製図 DR.	製図 CHK. Y.TAKAGI	名称 (TITLE) DC-08-J13-F5-1R		
公差 (GENERAL TOLERANCE)	製図 CHK. Y.TAKAGI	製図 APPD. Y.KUBOTA		
寸法 (DIMENSION)	製図 CHK. Y.TAKAGI	承認 APPD. Y.KUBOTA		
角度 (ANGLES)	質量 (MASS)			図面番号 (DRAWING NO.) SJ103385
. ±0.5	X° ±			版数 (REV.) 2
.X ±0.5	X°X' ±			
.XX ±				
.XXX ±				

DOF-C-212F(05.08)

