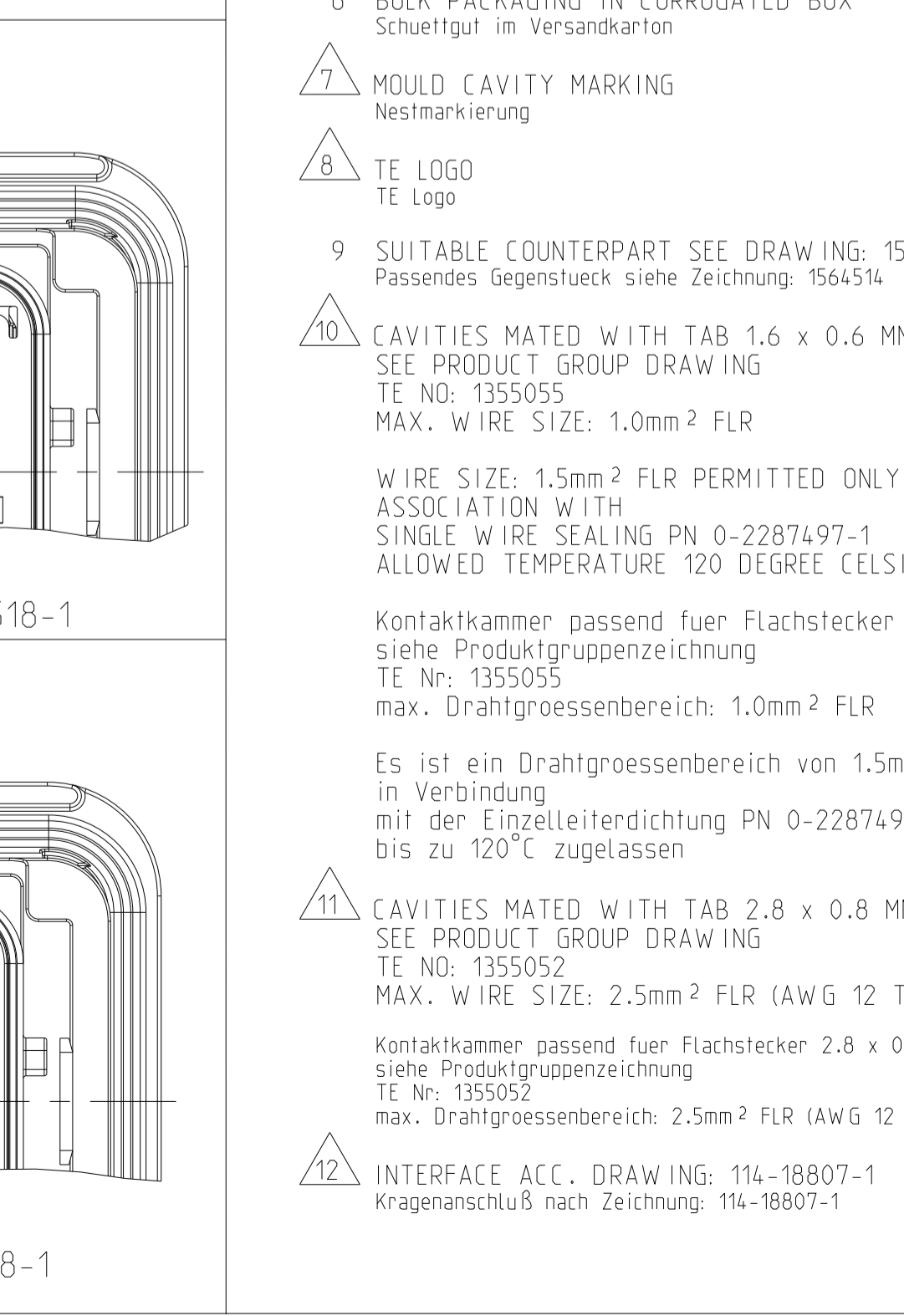
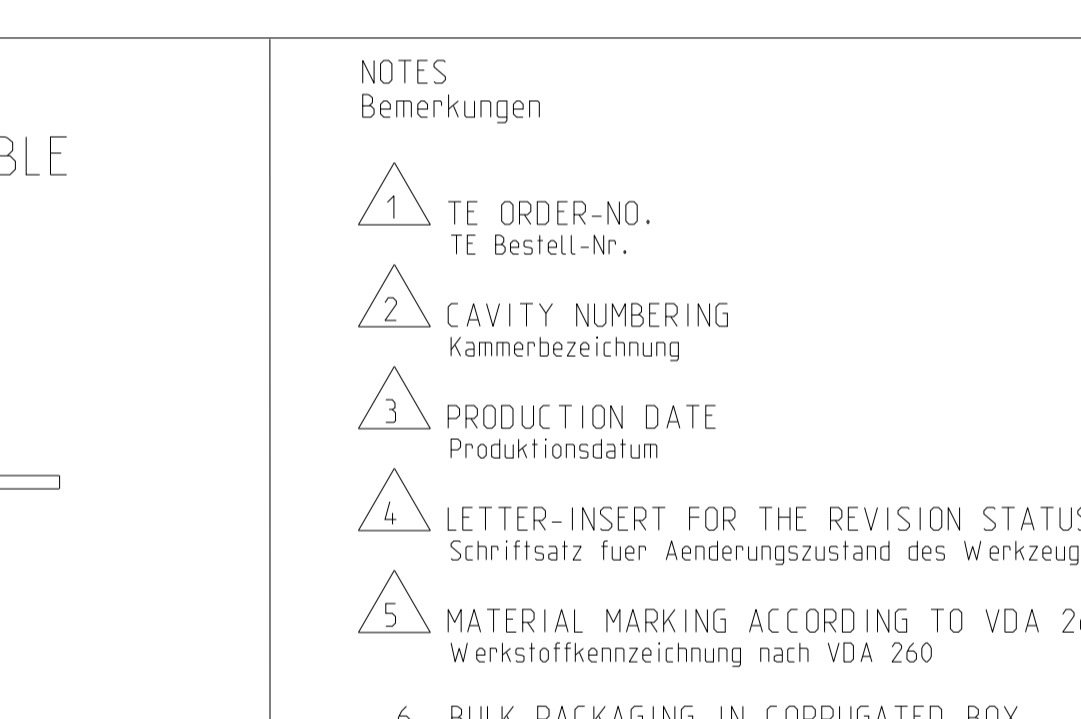
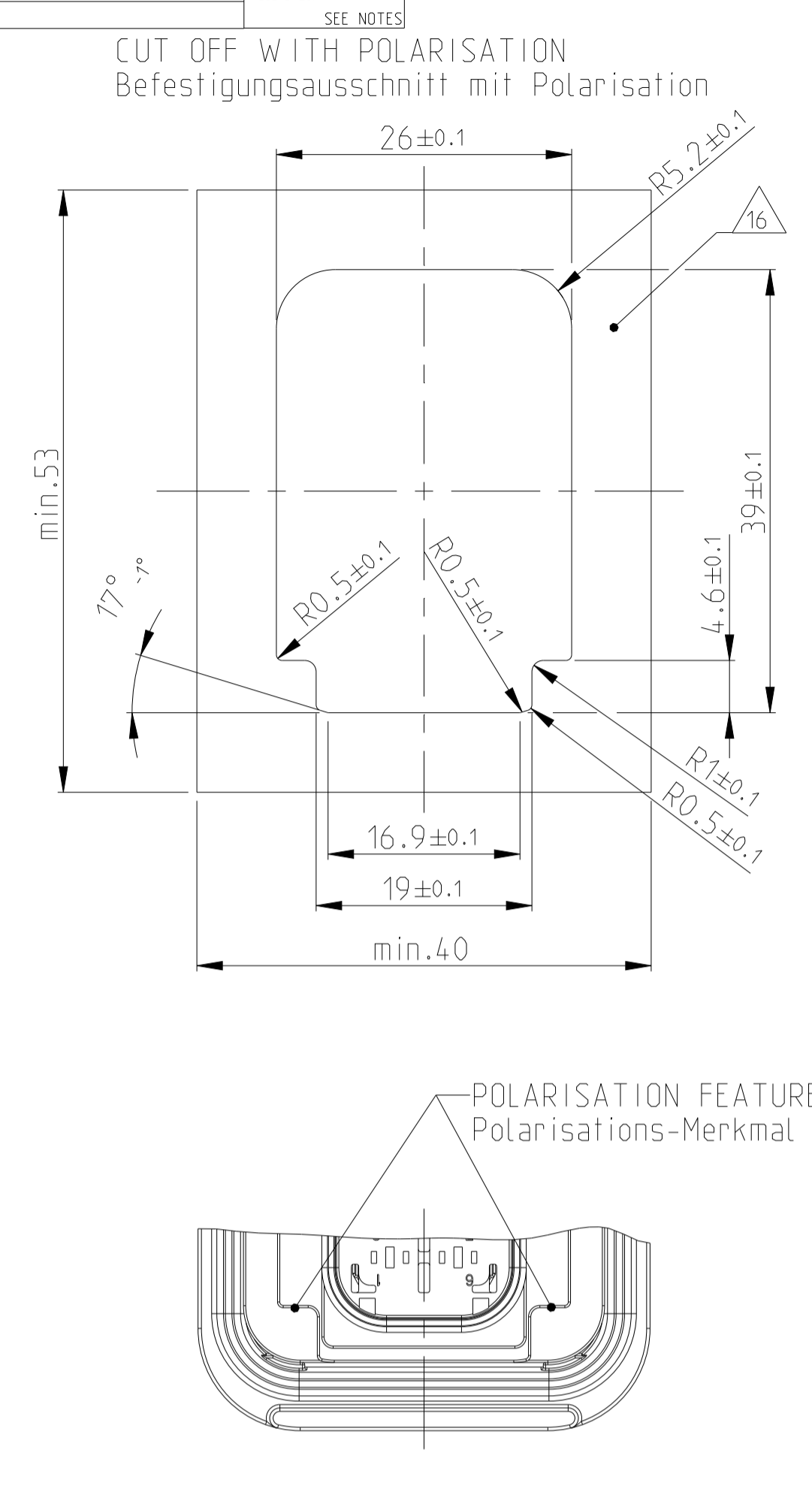
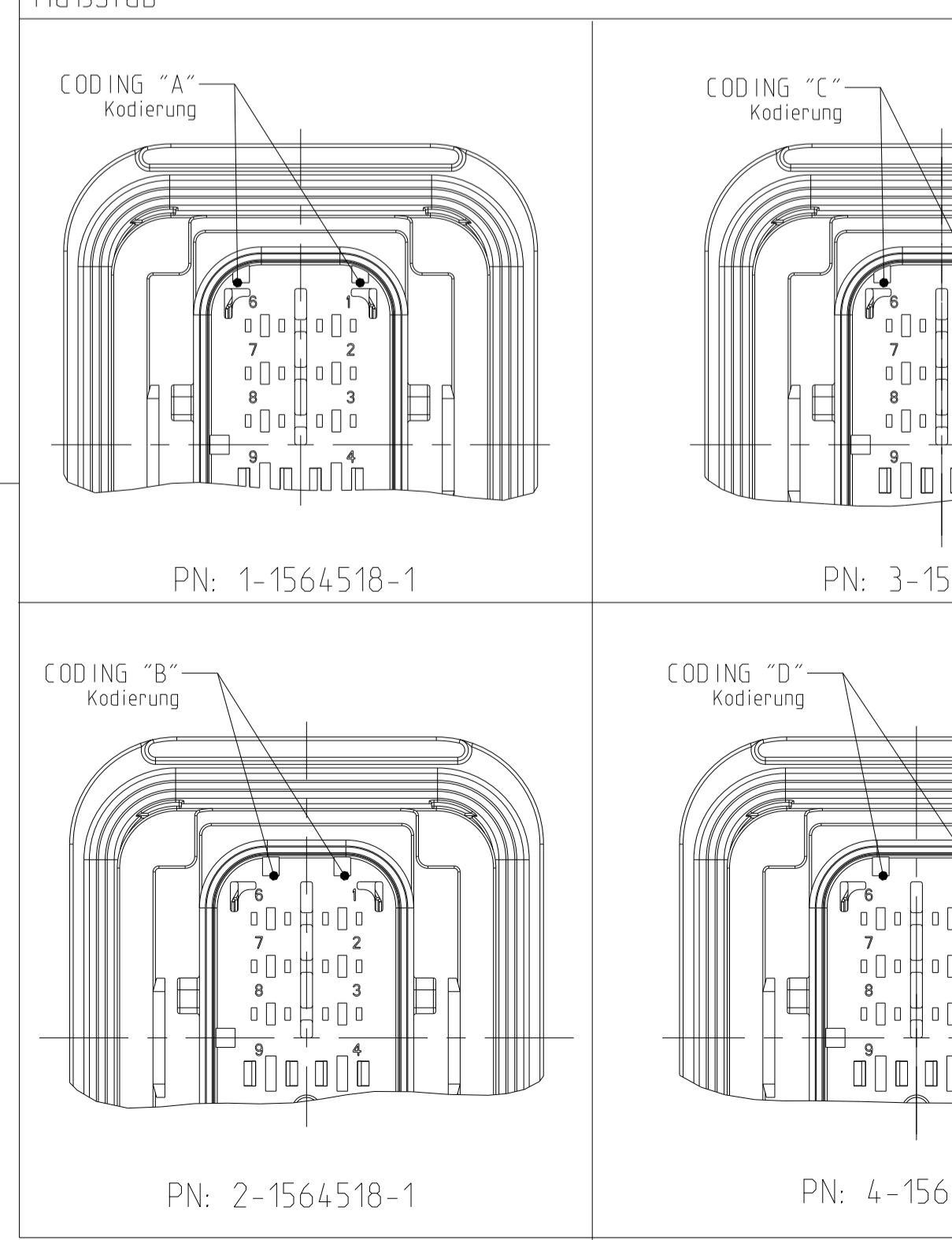


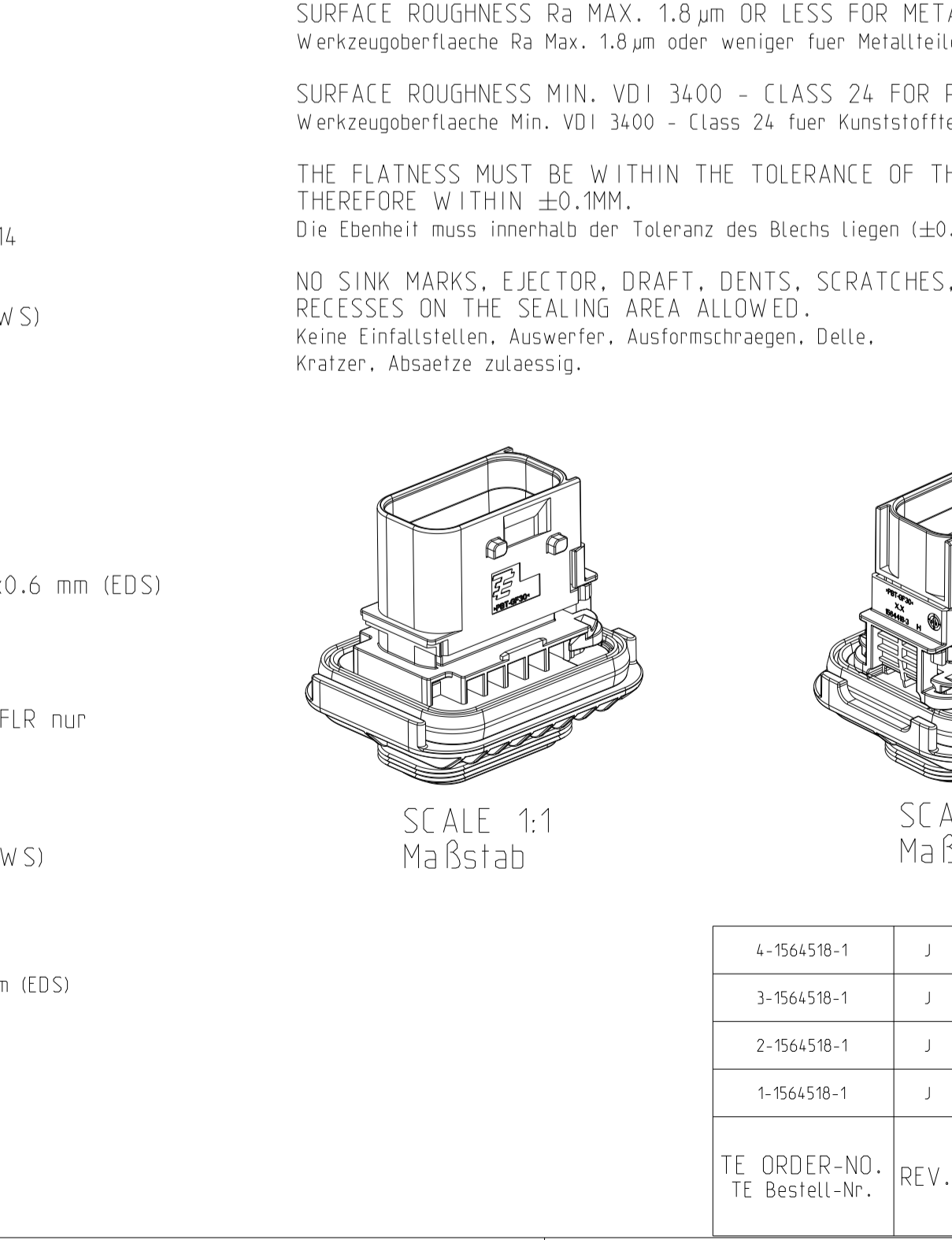
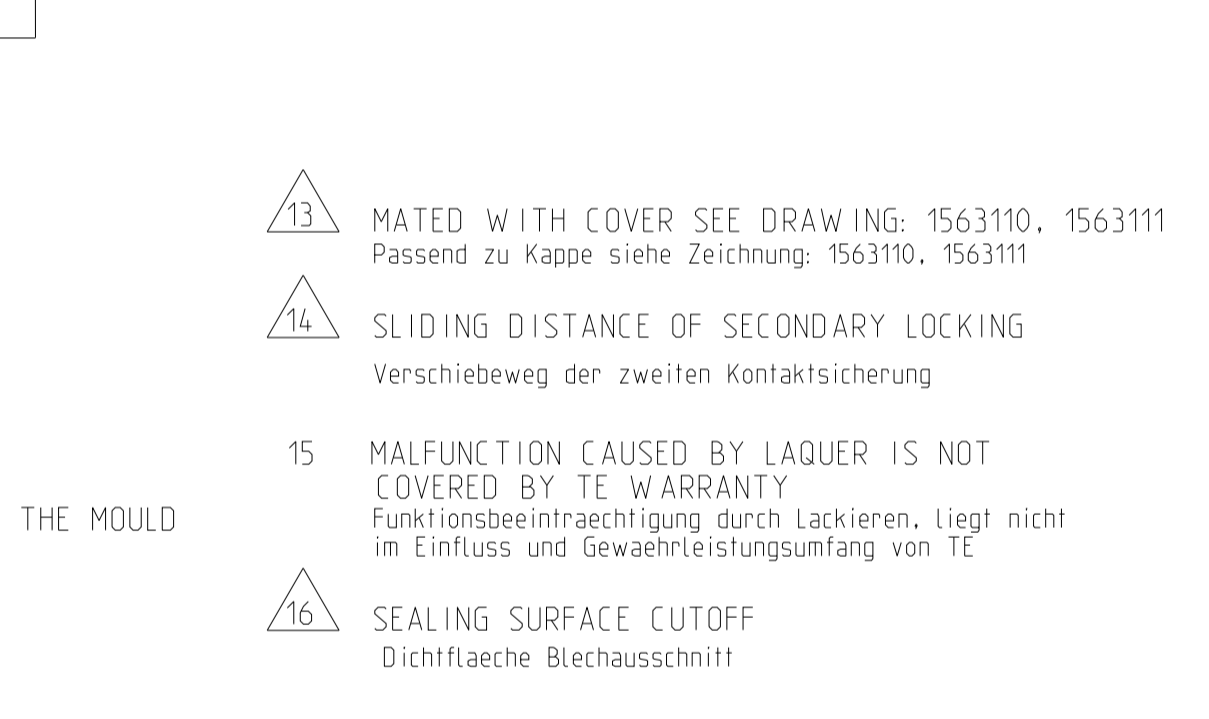
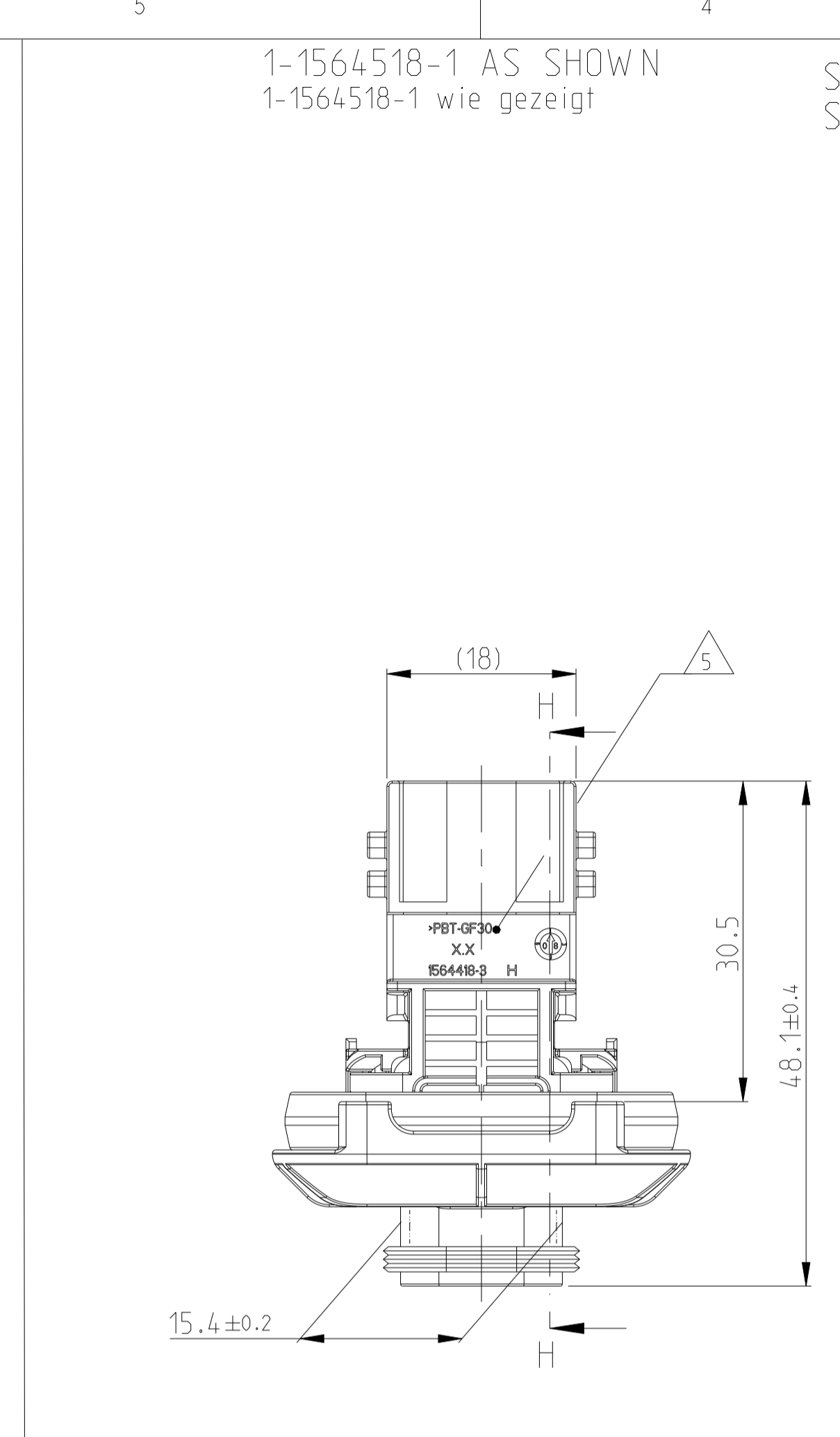
**FIXING WITH SLIDE**  
 Befestigung mit Schieber

WALL THICKNESS "X" Wandstärke "X"	TE ORDER NO. TE Best. Nr.
1.0mm	0-1564562-4
1.5mm	0-1564562-5
2.5mm	0-1564562-2
3.0mm	0-1564562-1
3.5mm	0-1564562-6
4.0mm	N.N.



**NOTES**  
 Bemerkungen

- TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.
- CAVITY NUMBERING Kammerbezeichnung
- PRODUCTION DATE Produktionsdatum
- LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeugs
- MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260 Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX Schuetztgut im Versandkarton
- MOULD CAVITY MARKING Nestmarkierung
- TE LOGO TE Logo
- SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING: 1564514 Passendes Gegenstueck siehe Zeichnung: 1564514
- CAVITIES MATED WITH TAB 1.6 x 0.6 MM (SWS) SEE PRODUCT GROUP DRAWING TE NO: 1355055 MAX. WIRE SIZE: 1.0mm² FLR  
 WIRE SIZE: 1.5mm² FLR PERMITTED ONLY IN ASSOCIATION WITH SINGLE WIRE SEALING PN 0-2287497-1 ALLOWED TEMPERATURE 120 DEGREE CELSIUS  
 Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 1.6x0.6 mm (EDS) siehe Produktgruppenzeichnung TE Nr.: 1355055 max. Drahtgroessenbereich: 1.0mm² FLR
- CAVITIES MATED WITH TAB 2.8 x 0.8 MM (SWS) SEE PRODUCT GROUP DRAWING TE NO: 1355052 MAX. WIRE SIZE: 2.5mm² FLR (AWG 12 TXL)  
 Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 2.8 x 0.8 mm (EDS) siehe Produktgruppenzeichnung TE Nr.: 1355052 max. Drahtgroessenbereich: 2.5mm² FLR (AWG 12 TXL)
- INTERFACE ACC. DRAWING: 114-18807-1 Krageanschluss nach Zeichnung: 114-18807-1



**NOTES**  
 Bemerkungen

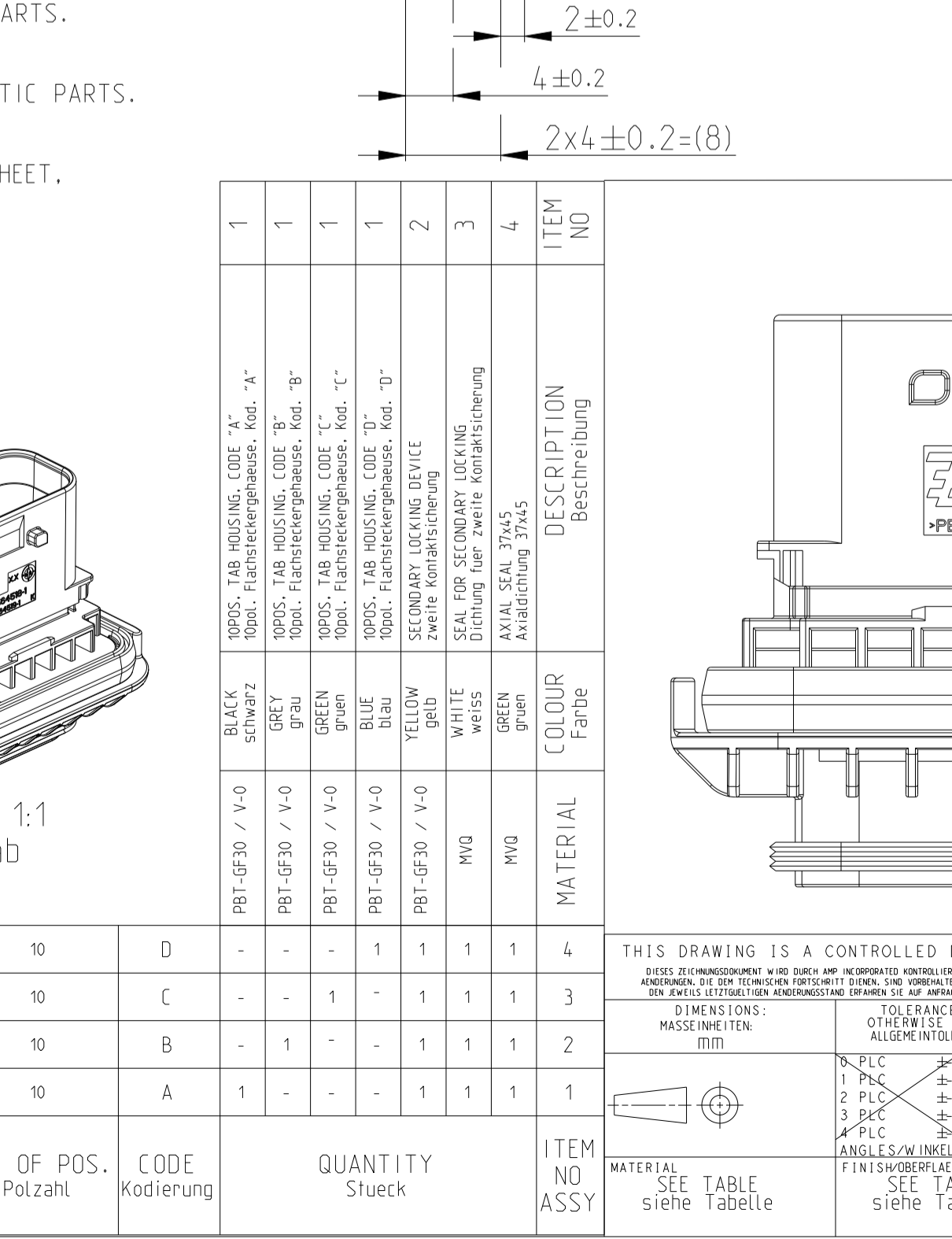
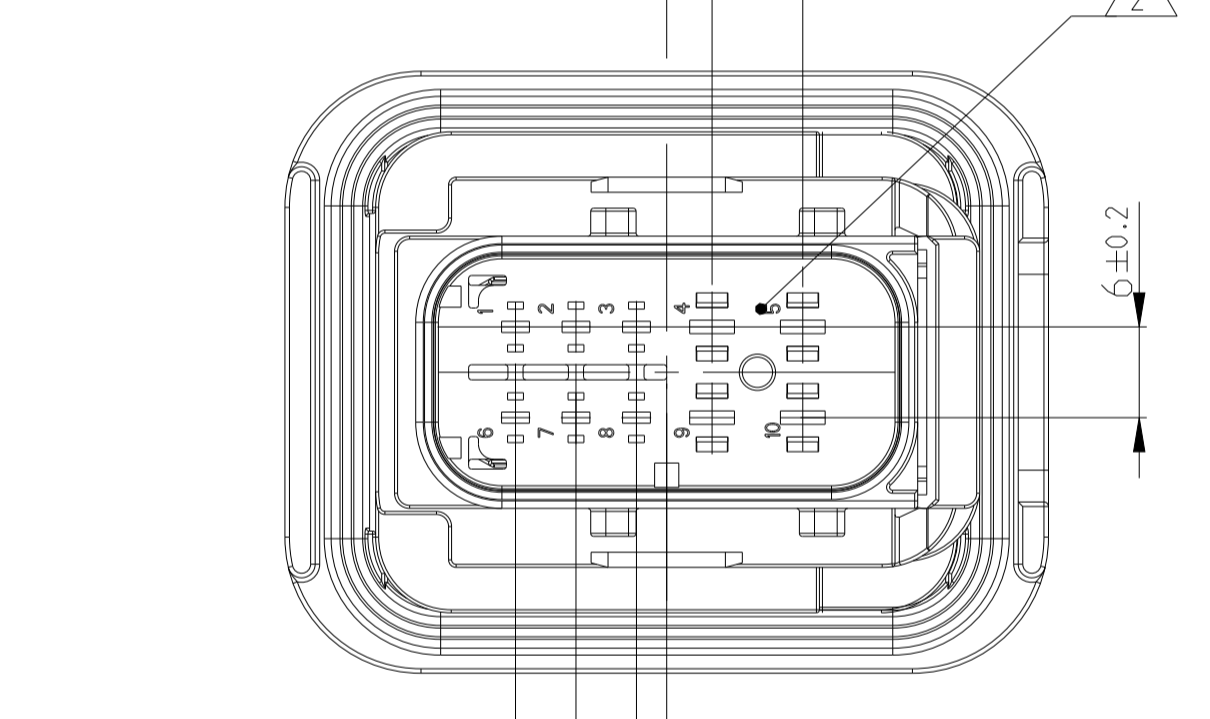
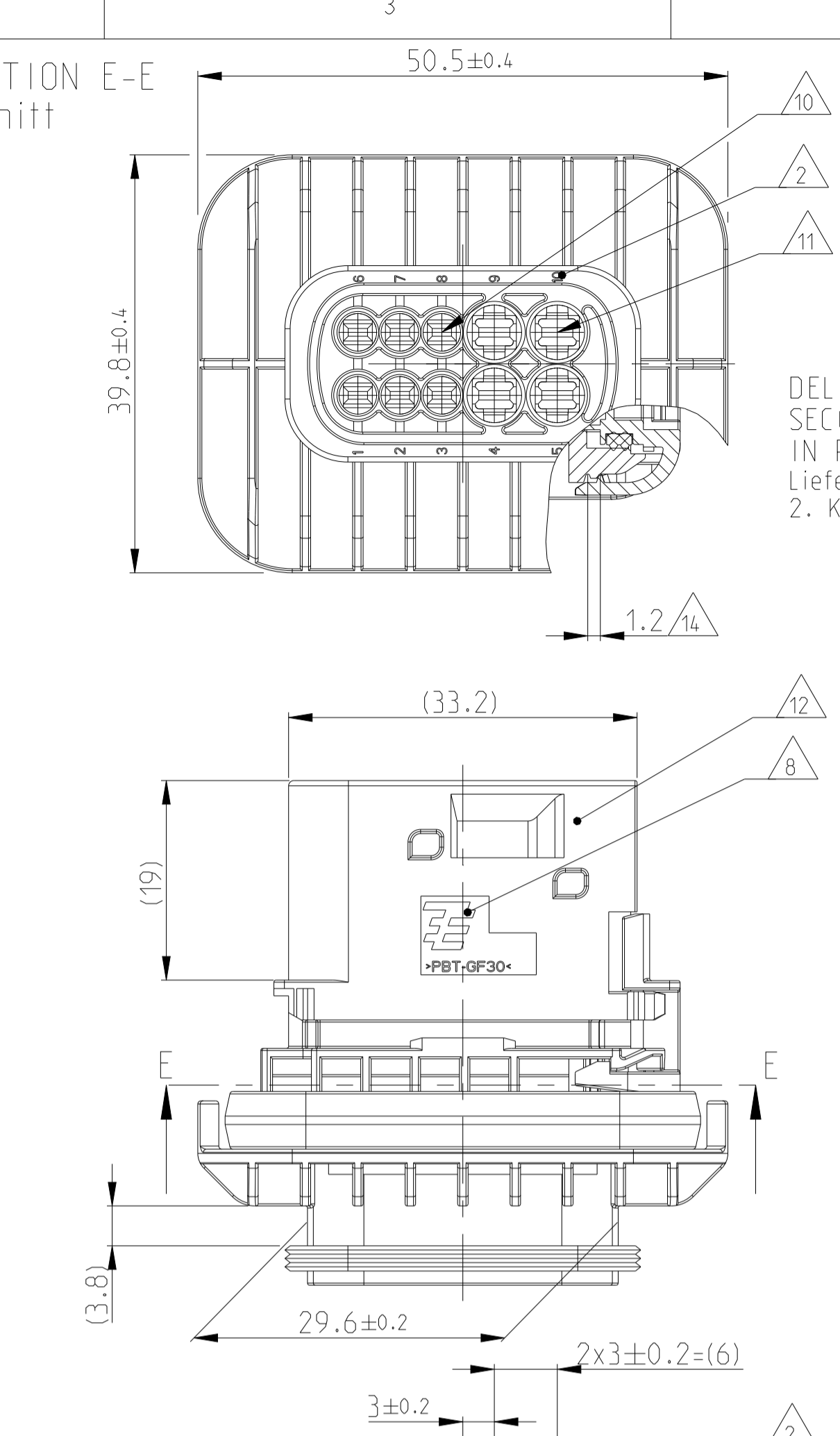
- MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1563110, 1563111 Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1563110, 1563111
- SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
- MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren. Liegt nicht im Einfluss und Gewaehrleistungsumfang von TE
- SEALING SURFACE CUTOFF Dichtflaeche Blechausschnitt

SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8 µm OR LESS FOR METAL PARTS.  
 Werkzeugoebeflaeche Ra Max. 1.8 µm oder weniger fuer Metallteile

SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400 - CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.  
 Werkzeugoebeflaeche Min. VDI 3400 - Class 24 fuer Kunststoffteile.

THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET.  
 THEREFORE WITHIN ±0.1MM.  
 Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen (±0.1mm)

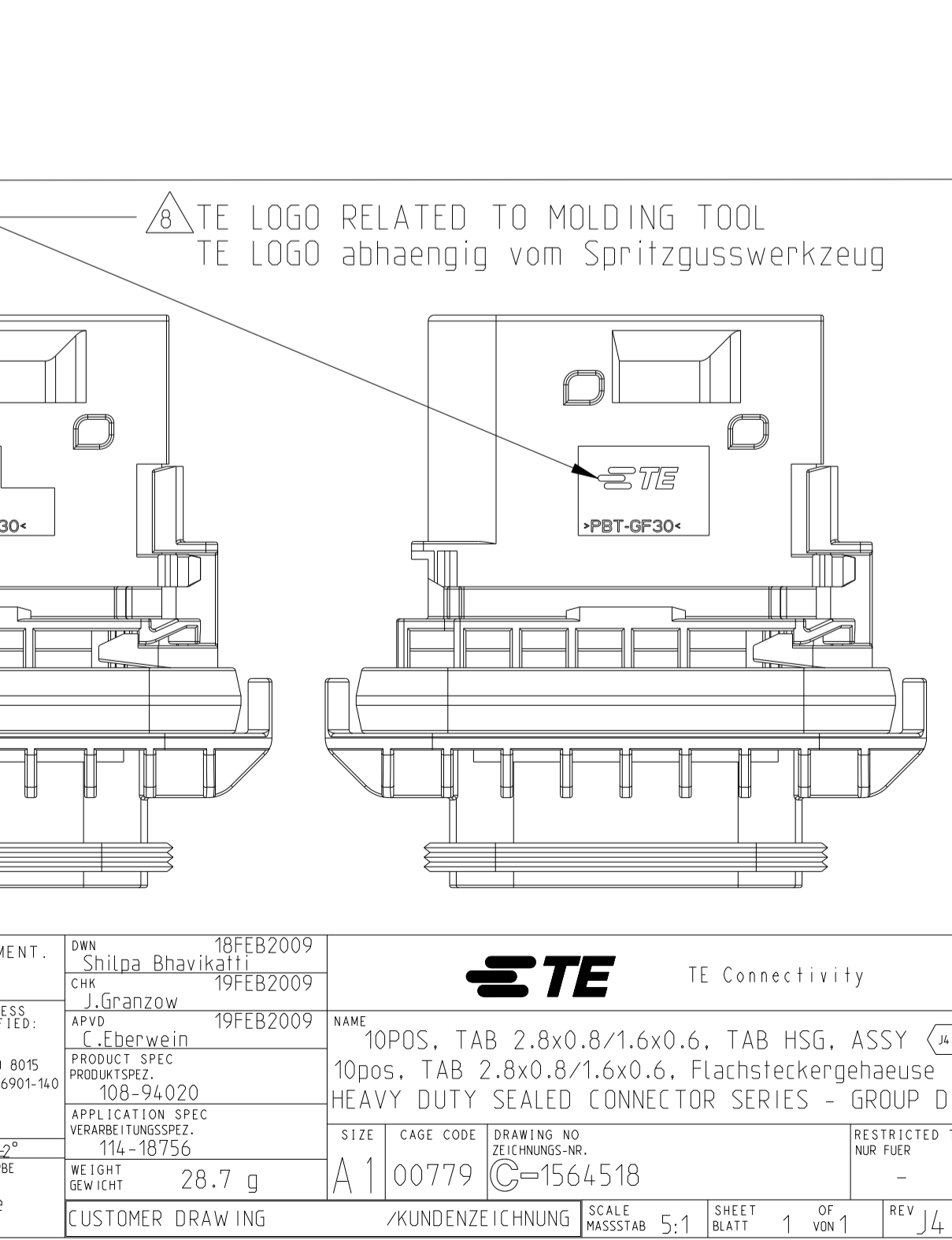
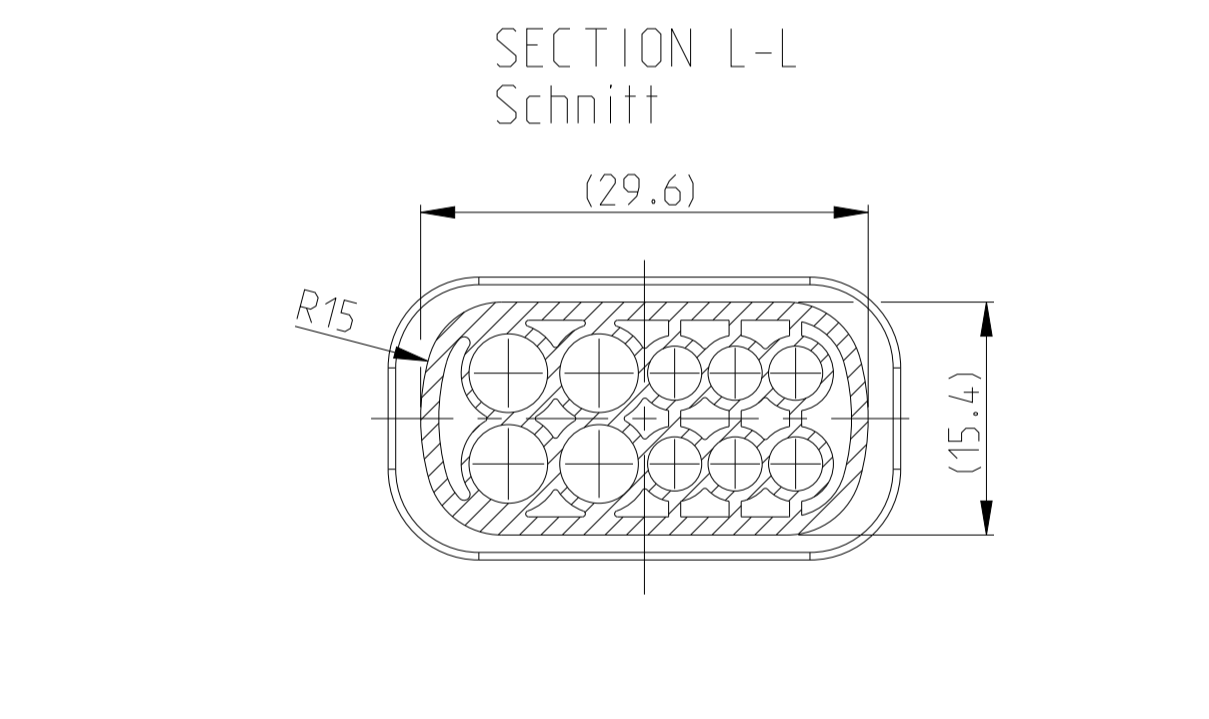
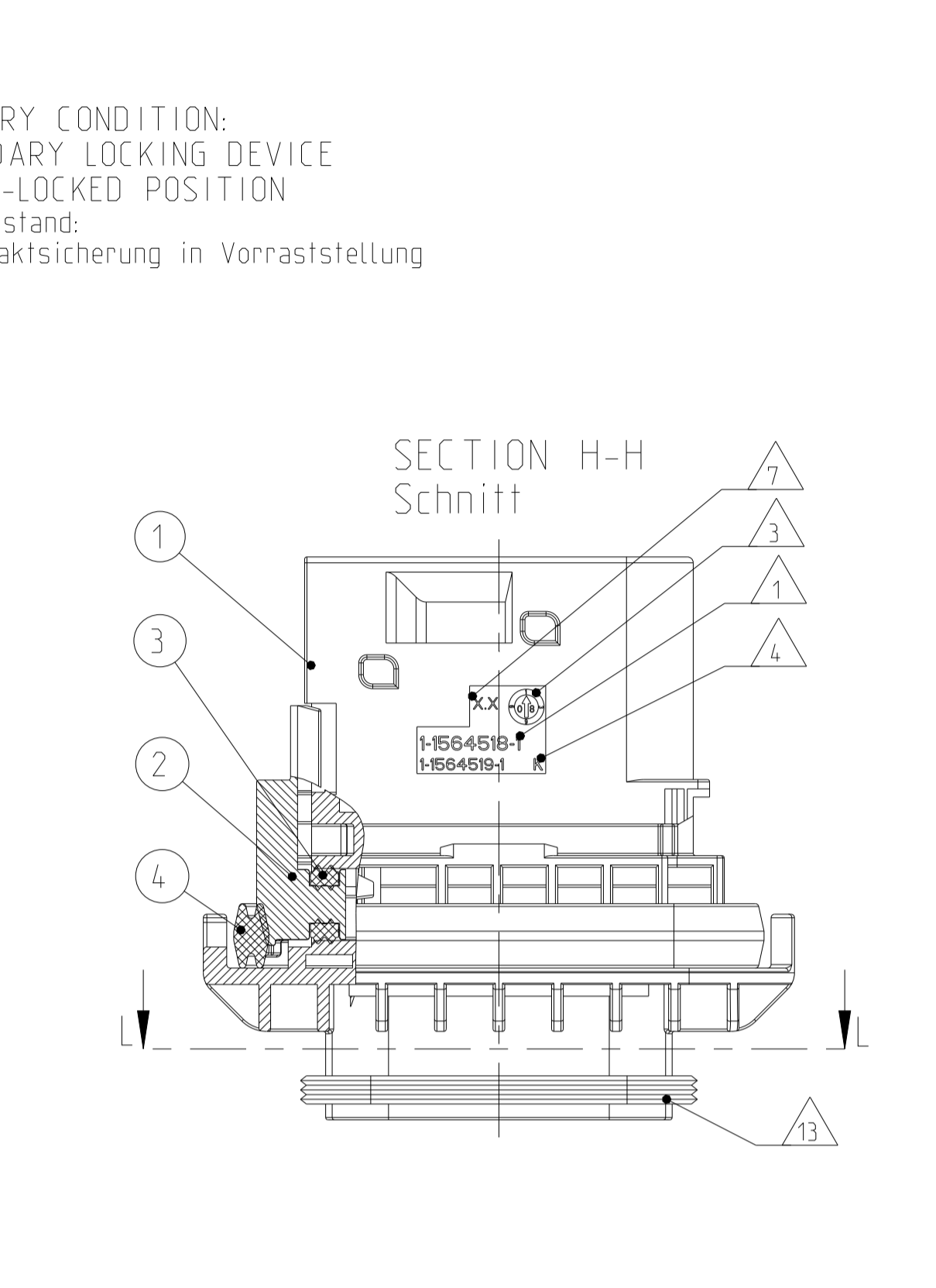
NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES, RECESSES ON THE SEALING AREA ALLOWED.  
 Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle, Kratzer, Absaeetze zulaessig.



**DELIVERY CONDITION:**  
 SECONDARY LOCKING DEVICE IN PRE-LOCKED POSITION  
 Lieferzustand: 2. Kontaktsicherung in Vorraststellung

**REVISIONS**  
 AENDERUNGEN  
 DESCRIPTION  
 BESCHREIBUNG

REV	DATE	BY	APPV
J1	27APR2016	MAH	GILC
J2	28JUL2020	MAH	GILC
J3	24AUG2021	DRK	AW
J4	21MAR2022	NS	AW



**THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.**  
 DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT IST NUR DURCH AMF REPRODUZIERUNG VERFUEHRBAR.  
 ANSONSTEN IST DER ZUGANG ZU DIESEM DOKUMENT VERBODEN. DIESE ANWEISUNGEN GELTEN FUEHRER UND ANWENDER.  
 THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. THIS DOCUMENT IS ONLY AVAILABLE BY REPRODUCTION. OTHERWISE, ACCESS TO THIS DOCUMENT IS PROHIBITED. THESE INSTRUCTIONS APPLY TO THE USER AND THE USER.

**ITEM NO ASSY**

REV.	NO. OF POS.	CODE	QUANTITY	ITEM NO ASSY
J	10	D	1	4
J	10	C	1	3
J	10	B	1	2
J	10	A	1	1

**MATERIAL**  
 SEE TABLE  
 siehe Tabelle

**WEIGHT**  
 28.7 g

**CUSTOMER DRAWING**  
 /KUNDENZEICHNUNG

**SCALE**  
 5:1

**SHEET**  
 1 OF 1

**REV**  
 J4