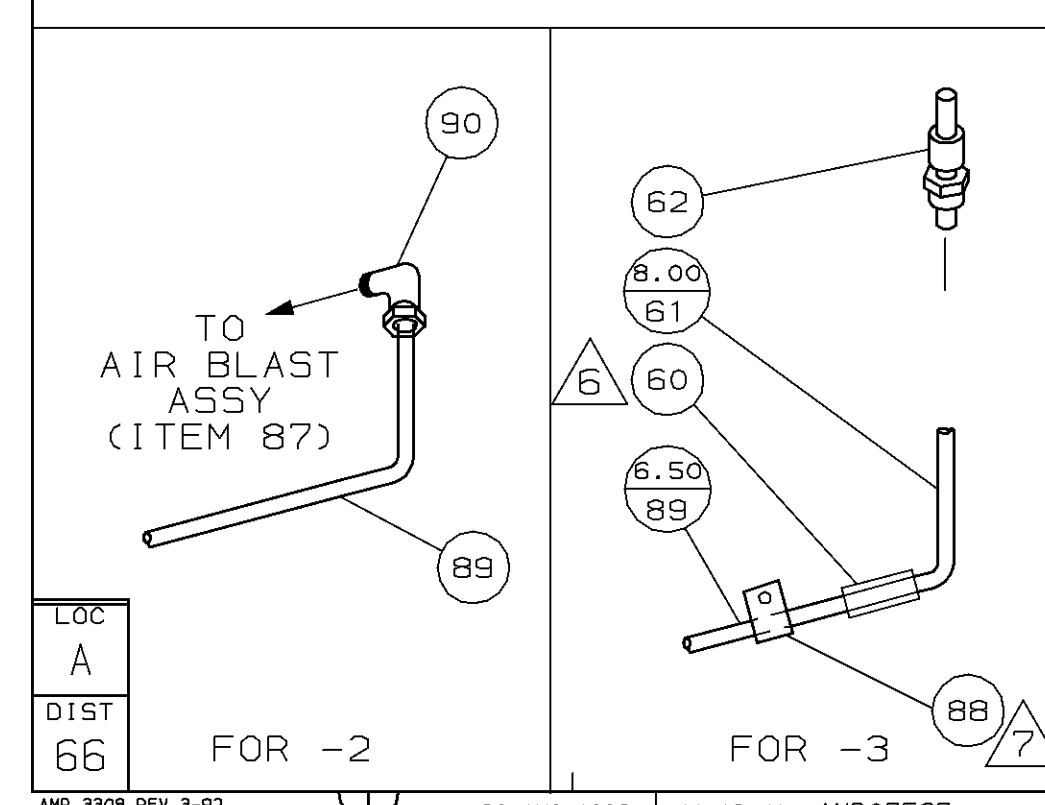
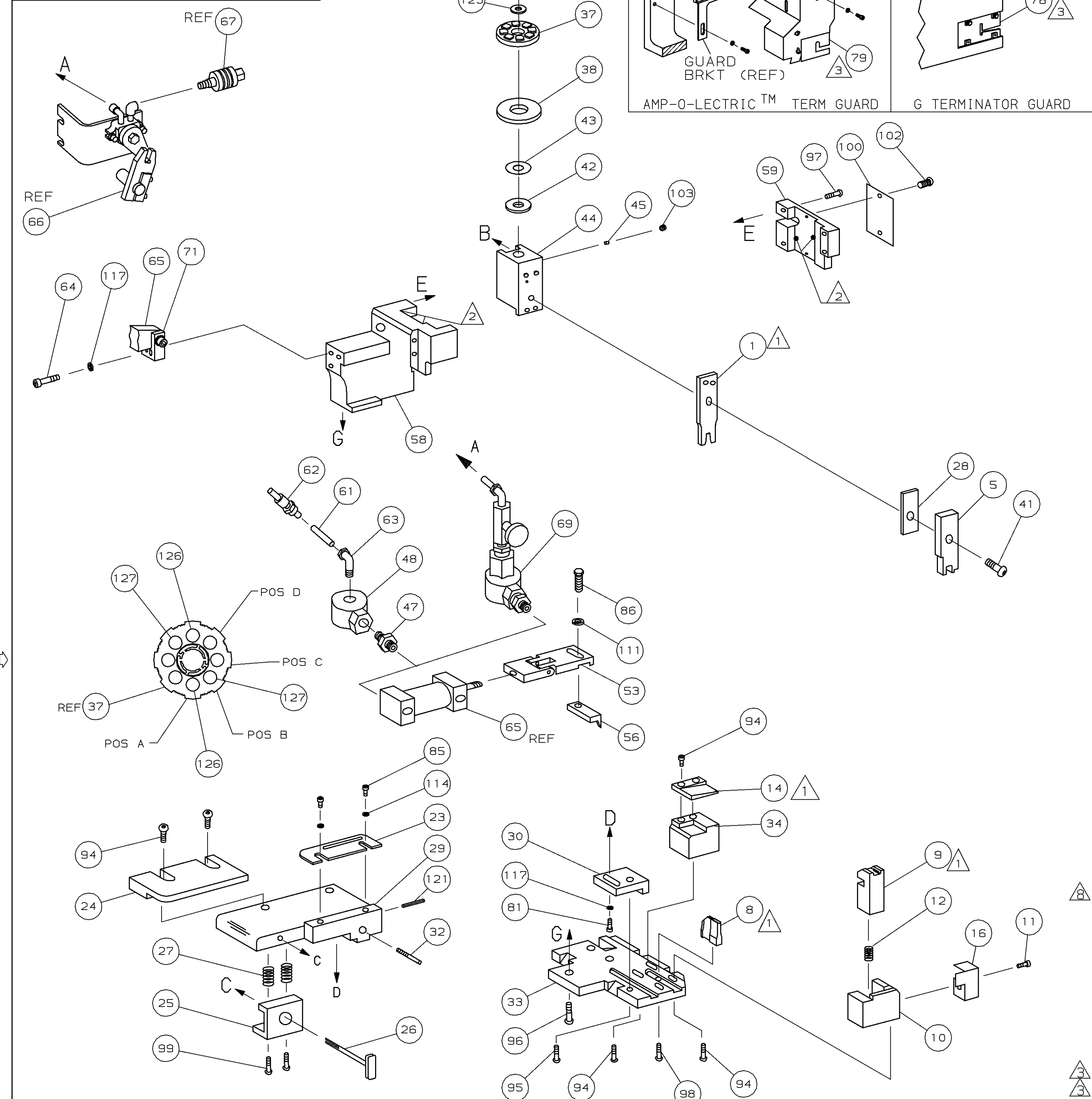


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680245 -2	C	565435-5
680245 -3	C	354500-1



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
- 5 WITH WIRE TRIM FEATURE.
- 6 CENTER ITEM 60 BETWEEN ITEM 61 AND ITEM 89. ATTACH ITEM 60 TO ITEM 89 AND ITEM 61 USING ADHESIVE PN 28829-2.
- 7 INSTALL ITEM 88 TO ITEM 58 USING ITEM 84.
- 8 CUT TO 7.00 INCHES AT ASSY.

CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.039 ±.002 [0.99 ±0.05mm]	1100-1600 CMA	
B	.034 ±.002 [0.86 ±0.05mm]	400-1000 CMA	
C	NOT	USED	
D	NOT	USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.090 [2.29mm]	F	400-1600 CMA
INSUL	-	-	-

QTY	REQD	PER	ASSY	WIRE STRIP LENGTH	TERM	APPL	SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT	ITEM NO
1	1	.	-	-	-	-	-	.500	408-8040	458637-1	L1672	129
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	128
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	127
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	126
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	125
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	124
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	123
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	121
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	119
3	3	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	118
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	117
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	116
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	115
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	114
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	112
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	109
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	108
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	104
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	103
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	102
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	101
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	99
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	98
4	4	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	97
3	3	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95
8	8	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	94
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	93
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	92
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	91
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	89
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	88
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	85
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	84
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	82
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	79
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	76
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	74
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	73
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	71

QTY	REQD	PER	ASSY	WIRE STRIP LENGTH	TERM	APPL	SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT	ITEM NO
-3	-2	.	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION						

REVISION RECORD			
REV	DATE	DESCRIPTION	BY
C	0150-7137-96	CE	8-96
B	REVISED	CE	2-96
A	REVISED	CE	1-96

QTY	REQD	PER	ASSY	WIRE STRIP LENGTH	TERM	APPL	SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT	ITEM NO
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	67
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
21.00	-	.	IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO Ø.25						61
2.00	-	.	IN	A	27319-3	TUBING, POLY-FLO Ø.38						60
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	59
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	39
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28
2	2	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
1	1	.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
REV	DATE	DESCRIPTION	BY
C	0150-7137-96	CE	8-96
B	REVISED	CE	2-96
A	REVISED	CE	1-96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONT