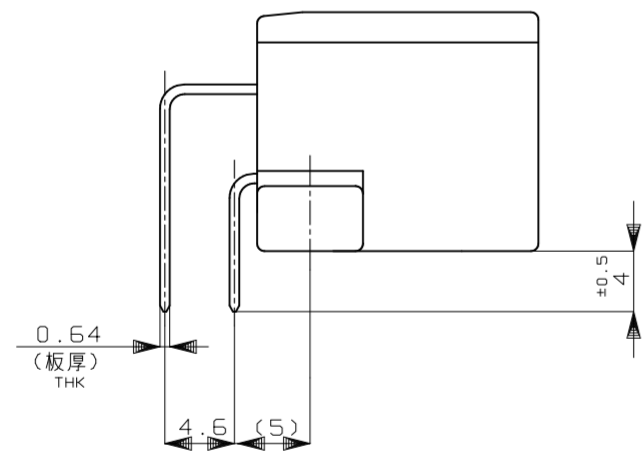
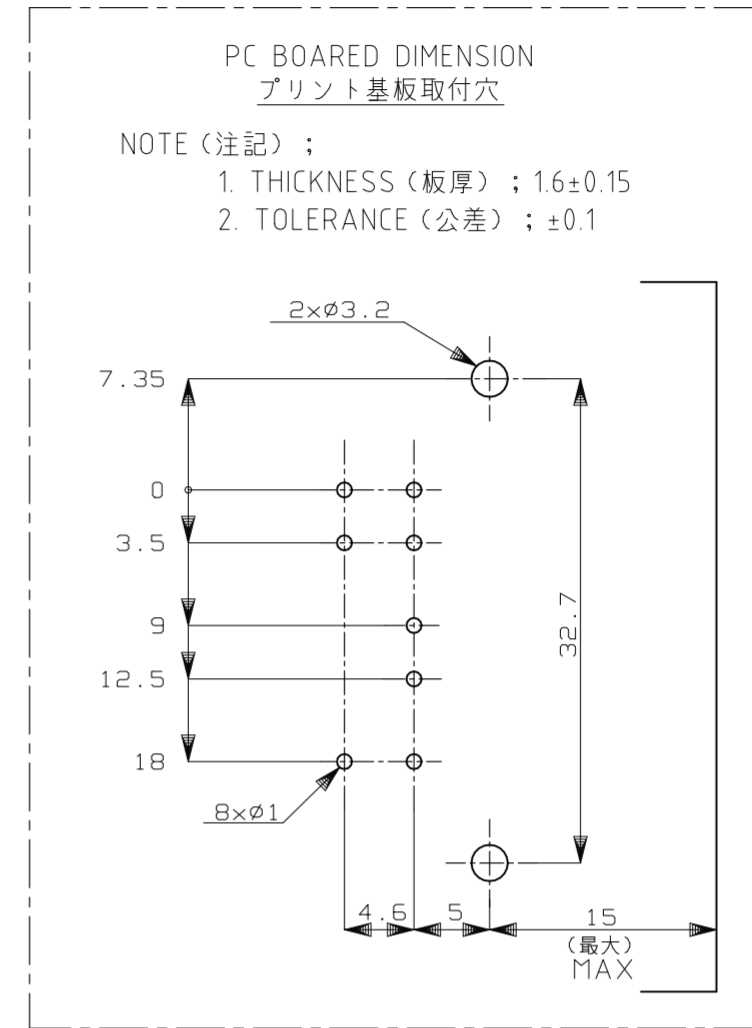
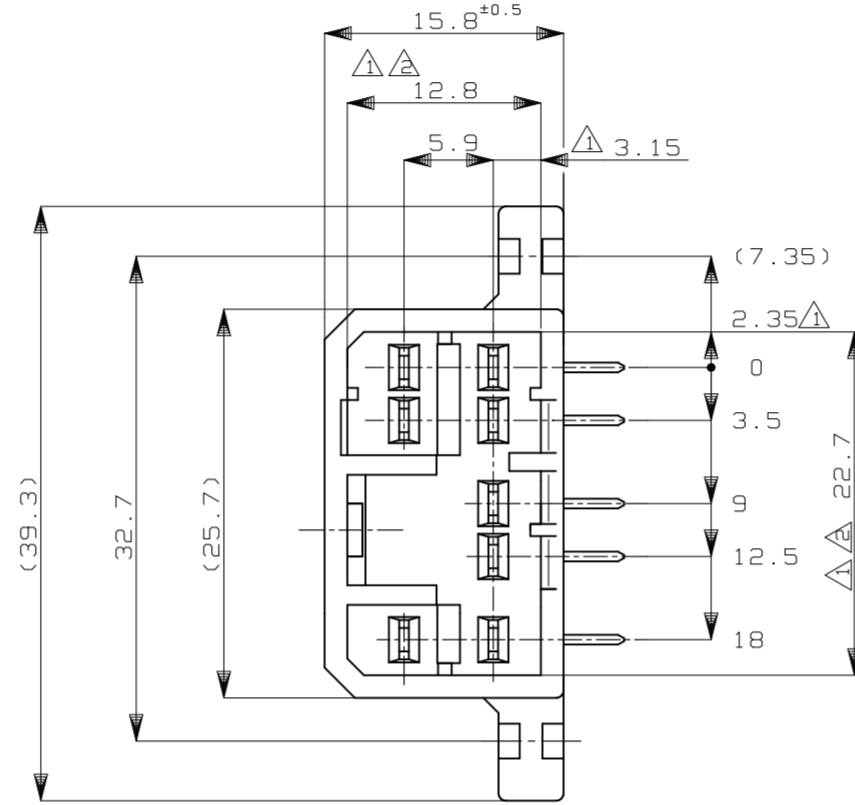
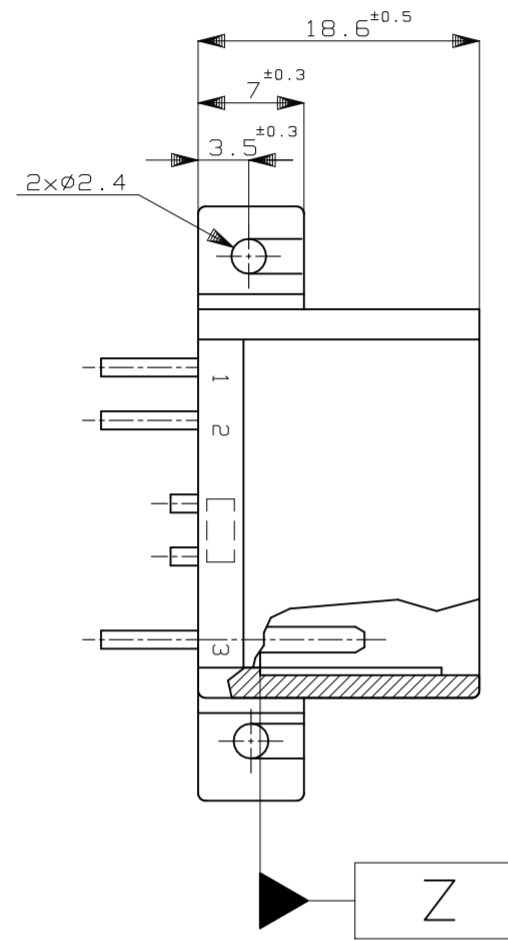
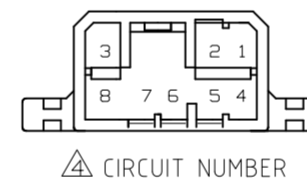


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	J8	REVISED PER ECR-22-153250	21OCT2022	RK	MT



- △ Z 面より2mmの範囲で測定。
- △ 相手ハウジングと所定の機能を満足して嵌合できること
- 3. プリント基板への取付は、JIS B1115又は1122、M3×6ナベ (2種又は4種) のタッピンネジで締付けた後ハンダ付する (締付けトルク: 0.4N-m 以下)
- △ 回路番号; 右図参照のこと。



- △ TO BE MEASURED BETWEEN Z AND 2
- △ TO BE MATE WITH PLUG HSG SMOOTHLY
- 3. TO BE USE M3 TAPPING SCREW JIS B1115 OR 1122 (TYPE 2 OR 4) BEFORE SOLDER (TIGHTENING TORQUE: 0.4N-m MAX)
- △ CIRCUIT NUMBER

	HB	SELECTIVE-TIN (MATTE)	SELECTIVE GOLD × 8	1~8 (全極)	-	NATURAL 自然色	1-173856-1	
	HB		PRE-TIN × 2	-	4, 8 (2極)	NATURAL 自然色	5-173856-1	
	V-0		PRE-TIN × 8	-	1~8 (全極)	NATURAL 自然色	4-173856-1	
OBSOLETE	HB		PRE-TIN × 6	-	1~4, 6, 8 (6極)	GRAY 灰色	2-173856-6	
SEE 3-173856-1								3-173856-1
OBSOLETE	V-2		PRE-TIN × 8	-	1~8 (全極)	NATURAL 自然色	9-173856-1	
OBSOLETE			PRE-TIN × 5	-	4~8 (5極)	NATURAL 自然色	2-173856-1	
	HB		PRE-TIN × 8	-	1~8 (全極)	GRAY 灰色	173856-6	
OBSOLETE		TIN-LEAD	SELECTIVE GOLD × 8	1~8 (全極)	-	NATURAL 自然色	1-173856-1	
OBSOLETE			PRE-TIN × 8	-	1~8 (全極)	BLUE 青色	173856-5	
OBSOLETE			PRE-TIN × 8	-	1~8 (全極)	GREEN 緑色	173856-4	
OBSOLETE			PRE-TIN × 8	-	1~8 (全極)	NATURAL 自然色	173856-1	
	USED MATERIAL		SOLDERING SIDE 半田付け面	CONTACT SIDE 接触部側	△ GOLD PLATED CIRCUIT NO. 金めっき回路番号	△ PRE-TIN CIRCUIT NO. 銀めっき回路番号	COLOR 色	PART NUMBER 製品型番
	FLAMMABILITY		CONTACT FINISH コンタクト仕上					

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: 単位: 寸 mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 一般公差	DWN T.SHINOHARA 19SEP03	TE Connectivity 070 SERIES MULTI-LOCK CONNECTOR 8POSITION CAP HOUSING ASSEMBLY
	0 PLC ±	CHK K.BETSUI 19SEP03	
	1 PLC ±	APVD K.BETSUI 19SEP03	
	2 PLC ±	PRODUCT SPEC 製品規格 108-5216	
	3 PLC ±	APPLICATION SPEC 取付適用規格	NAME 名称
	4 PLC ±	ANGLES ±	SIZE 寸法
		FINISH 仕上	CAGE CODE 番号
		MATERIAL 材料	DRAWING NO. 番号
		HOUSING: PBT	RESTRICTED TO
		CONTACT: BRASS	
		SEE TABLE	
		WEIGHT 重量	
		5.55g	
		CUSTOMER DRAWING	
		SCALE 尺度	
		2:1	
		SHEET 枚数	
		1 OF 1	
		REV 版	
		J8	

TOLERANCE UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
一般公差

0 <= X <= 10 : ±0.2
10 <= X <= 30 : ±0.25
30 <= X <= 100 : ±0.3
ANGLE : ±3°