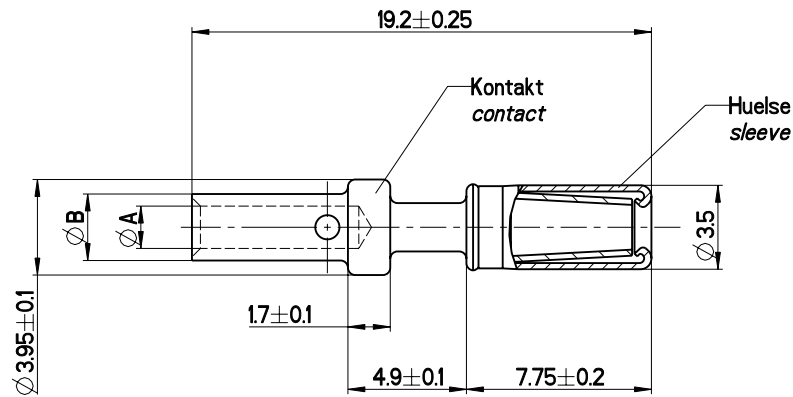


AUSGABE	AEND.-NR.	AENDERUNGS-BESCHREIBUNG	DATUM	NAME
E	1476W	PRO/E gezeichnet, Oberflaeche A176 hinzu	10.02.2000	BMA



Abisolierlaenge: $6,5^{+0,3}$ mm ^(E)
length insulation stripping: $6,5^{+0,3}$ mm

2,1-3,3 mm ² (AWG 12-14)	031-8703-076	2,4	3,35	Au ueber Ni Au over Ni ^(E)
0,5-1,0 mm ²	031-8703-055	1,5	2,75	Au ueber Ni Au over Ni
2,1-3,3 mm ² (AWG 12-14)	031-8703-054	2,4	3,35	versilbert silver plated
0,75-1,5 mm ²	031-8703-051	1,75	2,75	versilbert silver plated
0,5-1,0 mm ²	031-8703-050	1,5	2,75	versilbert silver plated
Crimpanschluss <i>crimp termination</i>	Teile-Nr. <i>part-no.</i>	$\varnothing A^{+0,1}$	$\varnothing B \pm 0,1$	Oberflaeche <i>finish</i>

WERKSTOFF:		BEHANDLUNG:		OBERFLAECH: siehe Tabelle	
FREIMASSE SIEHE TABELLE		WINKELTOLERANZ $\pm 0,5^\circ$		FUNKTIONSMASS \triangle	
MASSE IN MM	> 0-3 $\pm 0,05$	> 6-30 $\pm 0,1$	RAUHGKEIT R_a	SPC-MASS \blacktriangle	
KANTEN UND ECKEN GEBROCHEN	> 3-6 $\pm 0,05$	> 30 $\pm 0,2$	RAUHGKEIT R_a	SPRACHE D	
BEARBEITET	BMA	DATUM	10.02.2000	ANALYSE N	TEILE-FAM N
GEPRUEFT	RD	DATUM	10.02.2000	PRO/E	20
FREIGABE	TZN	DATUM	10.02.2000	REFERENZ	
TEILENUMMER siehe Tabelle				BENENNUNG	
				KONTAKTBUCHSE ZUS SURE-SEAL GEDREHT	
ITT Cannon GmbH D-71384 Weinstadt Germany				MASSSTAB 5:1	
© ALLE RECHTE VORBEHALTEN. AUCH FUER DEN FALL DER PATENTERTUELLUNG. JEDE MITTEILUNG AN DRITTE IST STRAFBAR				ZEICHNUNGS-NUMMER K031-8500-096	
FORMAT A3				SEITE 1 / 1	
AENDERUNGSSTAND E				AENDERUNGSSTAND E	