

REVISIONS		DATE	BY	APPD
A7	ECR-19-000431	11APR2019	MSA	KK
AB	ECR-19-005955	12APR2019	AN	AB
AD	AREA FOR PUNCH OR LASER MARKING DEFINED	27APR2021	MAH	SCHO
A10	PCN-22-142062	07JUL2022	FRAN	SCHO

NOTES  
Bemerkungen

- PRESS OUT FORCE FOR NANOQMS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min  
Kontaktausdruckkraft fuer NanoQMS Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
- PRESS OUT FORCE FOR SOLDER BRACKET >60N WITH FEED RATE 25mm/min  
Kontaktausdruckkraft fuer Loetblech >60N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
- INTERFACES ACC. TO 208-18060, Rev. A1 and 114-94000-17, Rev. B1  
Schnittstellen nach 208-18060, Rev. A1 and 114-94000-17, Rev. B1
- INTERFACE IS NOT PART OF PPAP; TE CONNECTIVITY IS RESPONSIBLE FOR CONNECTOR SYSTEM  
Schnittstelle ist nicht Bestandteil des PPAP; TE Connectivity ist verantwortlich fuer Stecksystem
- TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1  
Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1  
Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 TGS, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)
- PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2311396  
Verpackung in Tape & Reel nach V2311396
- SOLDER BRACKET SURFACE 3-8µm Sn OVER 1.0-2.5µm Ni  
Loetblechoberflaeche 3-8µm Sn ueber 1.0-2.5µm Ni
- CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1.0-2.5µm Ni, MATING SIDE Sn ACC. 114-94201  
Kontaktloetflaeche Loetseitig 3-8µm Sn ueber 1.0-2.5µm Ni, Steckseite Sn nach 114-94201
- FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL 2311396, REV. A  
Fehlende Masse sind dem CAD-Model 2311396, Rev. A zu entnehmen
- AREA FOR GOOD PART MARKING; WITH PUNCH MARK OR LASER MARKING  
Bereich fuer Gutteilmarkierung; Mit Koerperpunkt oder Lasermarkierung
- ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT  
AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS  
Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss,  
sowie das Vorhandensein aller Kontakte
- REFERENCE POINTS A5.6.7.8 ARE ON OPPOSITE SITE OF A1.2.3.4  
Bezugspunkte zu A5.6.7.8 auf gegenüberliegender Seite von A1.2.3.4
- SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-020D  
Loelprozess: Bleifreies Loeften in Anlehnung an JEDEC J-STD-020D
- COLOURED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES  
Farbliche Markierung fuer C-Muster
- CUT-OUT WITH PLAIN STAMPING EDGES  
Ausschnitt mit blanken Stanzkanten
- POSITION OF HOUSING PN, REVISION AND MATERIAL MARKING MAY DIFFER FROM SERIES TO PRE-SERIES  
Position der Geheuse-PN, Revision und Materialkennzeichnung abweichend von Serie zu Vorserie
- FURTHER VARIANT SEE FAMILY DRAWING 2331612  
Weitere Varianten siehe Familien Zeichnung 2331612
- PINS OPTIONAL ALLOWED, BUT AT CPA-CONNECTOR WITHOUT ELECTRIC FUNCTION  
Pins optional zulaessig, aber bei CPA-Stecker ohne elektrische Funktion

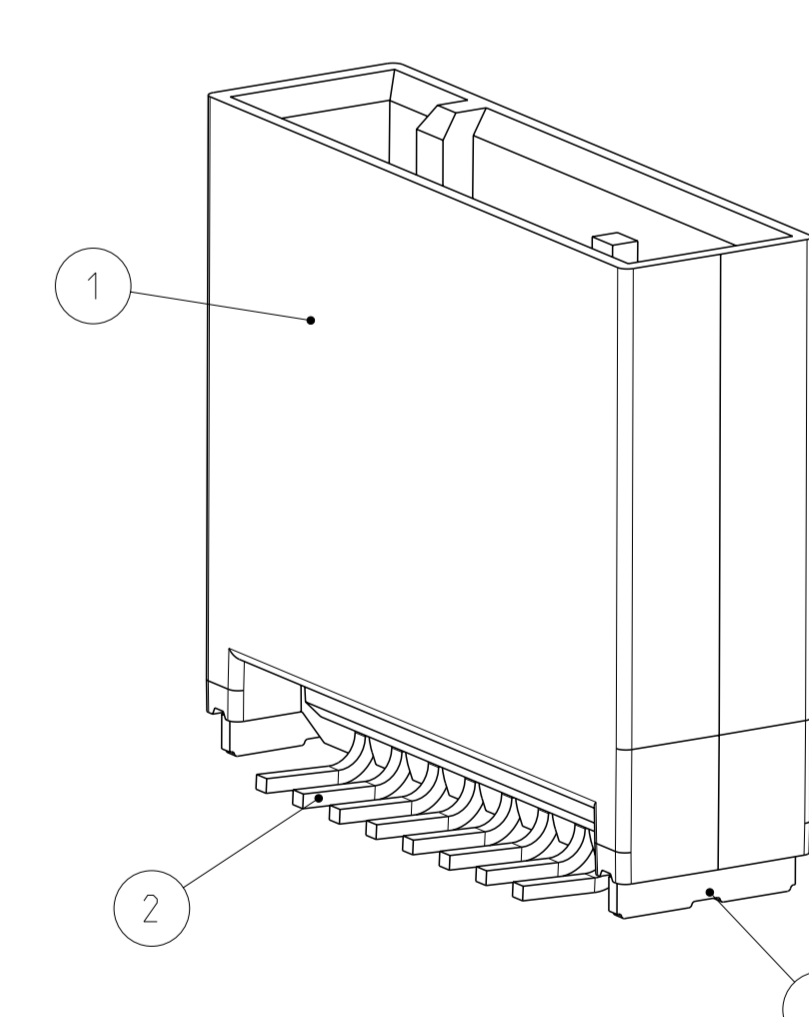
SERIES										PN: 2282267 - suitable Receptacle Housing w/o CPA				
x- -1 x- -2 x- -3 x- -4 n/a n/a n/a x- -9										PN: 2309873 - suitable Receptacle Housing w/ CPA				
2	2	2	2	2	2	2	2	Solder Brackets	-	A	Copper-Alloy	△	-	3
8	8	8	8	8	8	8	8	NanoQMS Pin	-	A	Copper-Alloy	△	-	2
-	-	-	-	-	-	-	1	Bpos Header Assy	Z	A	PA4T-GF30	waterblue	5021	1
-	-	-	-	-	-	-	-	Bpos Header Assy	F	A	PA4T-GF30	brown	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-	-	Bpos Header Assy	E	A	PA4T-GF30	green	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-	-	Bpos Header Assy	D	A	PA4T-GF30	claret-violet	4004	1
-	-	1	-	-	-	-	-	Bpos Header Assy	C	A	PA4T-GF30	blue	5005	1
-	1	-	-	-	-	-	-	Bpos Header Assy	B	A	PA4T-GF30	nature	-	1
1	-	-	-	-	-	-	-	Bpos Header Assy	A	A	PA4T-GF30	black	9011	1

DESCRIPTION		COD.	REV.	MATERIAL	SURFACE/COLOR	RAL (similar)	POS.
A	A	A	A	A	A	A	A
0-x-1	0-x-2	0-x-3	0-x-4	0-x-5	0-x-6	0-x-9	
1.51	1.51	1.49	1.48	1.49	1.51	1.46	

TE PARTNUMBER  
theoretical weight [gr.]

DIMENSIONS		FINISH		MATERIAL		FINISH		WEIGHT	
100% Inspection	cmk >= 1.67	4000	5	PA4T-GF30	1.7g	00779	2311396	5.1	1 of 1

0-2311396-1 AS SHOWN wie gezeichnet



DESCRIPTION		COD.	REV.	MATERIAL	SURFACE/COLOR	RAL (similar)	POS.
A	A	A	A	A	A	A	A
0-x-1	0-x-2	0-x-3	0-x-4	0-x-5	0-x-6	0-x-9	
1.51	1.51	1.49	1.48	1.49	1.51	1.46	

TE PARTNUMBER  
theoretical weight [gr.]

DIMENSIONS		FINISH		MATERIAL		FINISH		WEIGHT	
100% Inspection	cmk >= 1.67	4000	5	PA4T-GF30	1.7g	00779	2311396	5.1	1 of 1

0-2311396-1 AS SHOWN wie gezeichnet