

C-539753-2

DWG NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR THE MANUFACTURING AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION AND SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DESES ZECHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT MIT TEILEN SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTIGEN AENDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, D-63223 LANZEN.

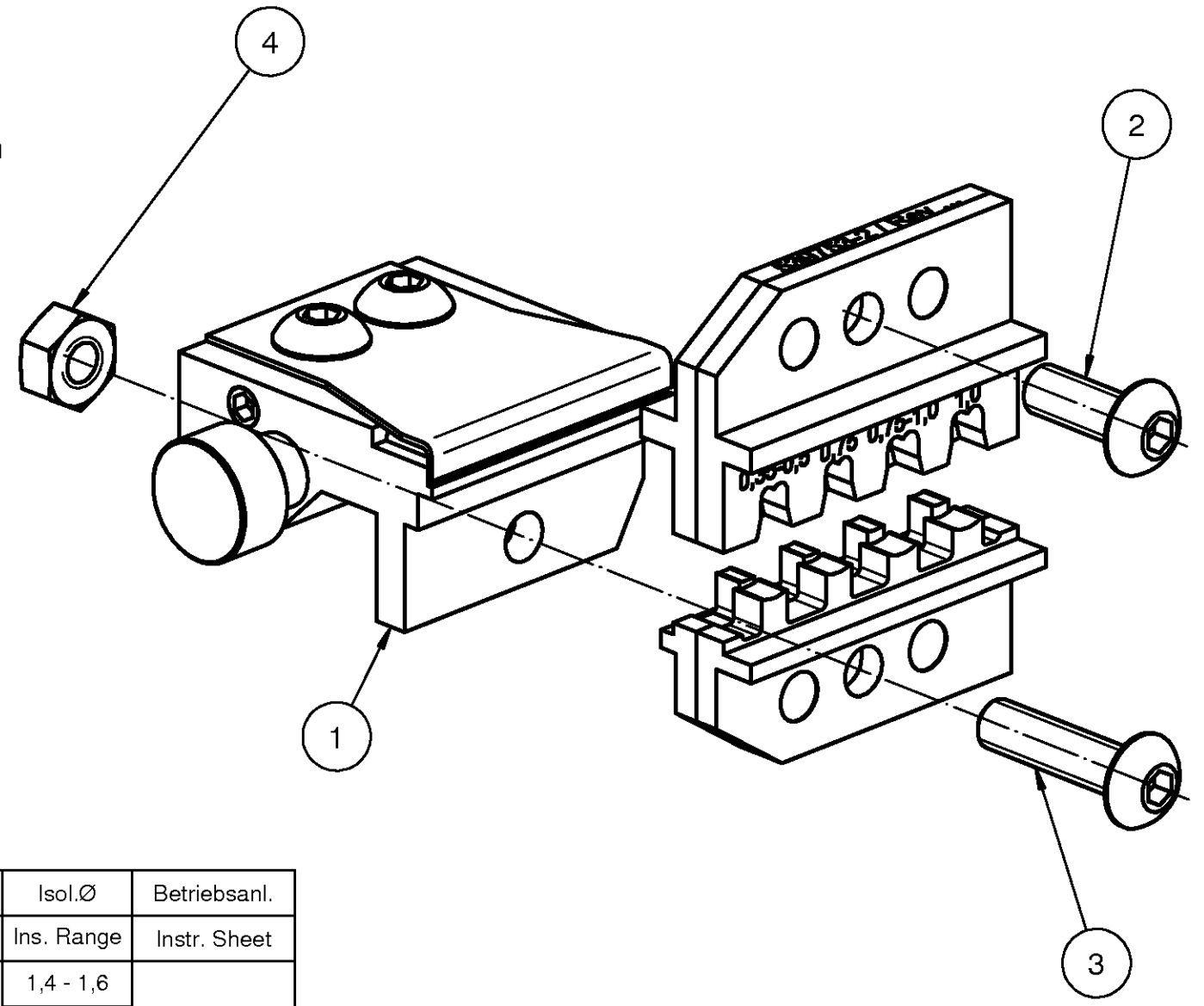
PASSMASS	ABMASS

PROJECT NO.:	USED ON:
--------------	----------

ERGOCRIMP DIE SET FOR MINI-UMNL WIRE RANGE 0,35 - 1,0 mm²

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden
Use die set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18223 verpackt
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18223



539753-2	1	2-0744010-3	Instruction Sheet	Bedienungsanleitung	5
	1	0-0519021-8	Nut M4 DIN 934	Mutter M4 DIN 934	4
	1	1-0519151-1	Screw M4x16	Schraube M4x16	3
	1	8-0539634-5	Screw M4x11	Schraube M4x11	2
	1	0-1579005-7	Contact Locator	Kontaktpositionierer	1
	QTY Stck	PN	Description	Benennung	Pos.

Kontakt	DGB (mm ²)	Drahtcrimp / Wire Crimp		Isolationscrimp / Insulation Crimp		Isol.Ø	Betriebsanl.
Contact	Wire Range	Hoehe / Height mm	Breite / Width mm	Hoehe / Height mm	Breite / Width mm	Ins. Range	Instr. Sheet
170364 / 170366	0,35 - 0,50	0,84 ±0,05	1,57 F	----	2,79 F	1,4 - 1,6	411-18223
	0,75	1,04 ±0,05				1,7 - 1,9	
171638 / 171639	0,50 - 0,75	1,07 ±0,05	1,78 F	----	3,30 F	1,6 - 1,9	
	1,00	1,26 ±0,05				1,9 - 2,1	

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)

1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS

NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	

LÄNGEN- MASSE	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
RADIEN U. FASEN		± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4
WINKELABMASSE 1) 2)		± 1'	± 1'	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)

1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

TEIL IM BEREICH X... MIT PN-STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.),
REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET

PART TO BE MARKED WITH PN, DASH NO. (-1 AS SHOWN),
REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...

DIN 3141	Rz	6,3	1,6	0,4	0,1
Ra in µm		12,5			
DIN ISO 1302		✓	✓	✓	✓

ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRÄTET
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°

BOHRG- OHNE ANGABE					
HOLE NOT SPEC	P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN APVD

FINISH

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
n. ISO 2768
n. ISO 2768 -MH -E
n. DIN 16901: 140

0 PLC ±
1 PLC ±
2 PLC ±
3 PLC ±
4 PLC ±

ANGLES:

SURFACE TEXTURE

DWN	19.06.2008	MATERIAL	
CHK	P. Demmer	HEAT TREAT	
APVD	19.06.2008	Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)	
NAME	ERGOCRIMP-DIE SET FOR MINI-UMNL 0,35 - 1,0 mm ² Ergocrimp Matrize für MINI-UMNL 0,35 - 1,0 mm ²		
SCALE	2:1	SIZE	A3
DRAWING NO.	C-539753-2		SHEET 1 OF 1
REV	A		

Gewicht / Weight in Kg: 0,072

AMP 3306-7 REV 23FEB95

8 7 6 5 4 3 2 1