



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE
JAPANESE
ENGLISH

【1. 適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、 _____ 殿 に納入する
0.5mmピッチ FPC用コネクタ について規定する。
This specification covers the 0.5mm PITCH FPC CONNECTOR series.

【2. 製品名称及び型番 PRODUCT NAME AND PART NUMBER】

製品名称 Product Name		製品型番 Parts Number
ハウジング アッセンブリ Housing Assembly (R/A Type, Bottom Contact)	無鉛 LEAD FREE	54132-**39
54132-**39テーピング梱包品 Embossed Tape Package for 54132-**39	無鉛 LEAD FREE	54132-**97

** : 図面参照 Refer to the drawing.

【3. 定格 RATINGS】

項目 Item	規格 Standard	
最大許容電圧 Rated Voltage(MAXIMUM)	50 V	[AC(実効値 rms) / DC]
最大許容電流 Rated Current(MAXIMUM)	0.5 A	
使用温度範囲 Ambient Temperature Range.	-40°C ~ +85°C ^{*1,2}	

*1 : 通電による温度上昇分も含む。

Including terminal temperature rise.

*2 : 適合FPCも本使用温度範囲を満足すること。

FPC must be meet temperature range specified in this standard.

REV.	A	B	C	D															
SHEET	1~8	1~8	1~8	1~15															
REVISE ON PC ONLY					TITLE: 0.5mm PITCH FPC CONNECTOR -LEAD FREE- 製品仕様書														
D	変更 REVISED ECN No. J2012-1015 '12/02/03 T.ONO				THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION														
	REV.	DESCRIPTION				WRITTEN BY: M.NABEI	CHECKED BY: M.SASAO	APPROVED BY: M.SASAO	DATE: YR/MO/DAY 2004/02/02										
DESIGN CONTROL J					STATUS					FILE NAME PS-54132-058.doc		SHEET 1 OF 15							
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058					EN-37(019)														



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

【4. 性能 PERFORMANCE】

4 - 1. 電気的性能 Electrical Performance

項目 Item		条件 Condition	規格 Standard
4-1-1	接触抵抗 Contact Resistance	適合FPCを嵌合させ、開放電圧 20mV以下、短絡電流 10mAにて測定する。 (JIS C5402 5.4) Mate applicable FPC, measure by dry circuit, 20mV MAXIMUM, 10mA. (JIS C5402 5.4)	20 milliohm MAXIMUM
4-1-2	絶縁抵抗 Insulation Resistance	適合FPCを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、DC 500Vを印加し測定する。 (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 試験法 302) Mate applicable FPC, apply 500V DC between adjacent terminal or ground. (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 Method 302)	50 megaohm MINIMUM
4-1-3	耐電圧 Dielectric Strength	適合FPCを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、AC(rms) 250V (実効値) を1分間印加する。 (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 試験法 301) Mate applicable FPC, apply 250V AC (rms) for 1 minute Between adjacent terminal or ground. (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 Method 301)	異状なきこと No Breakdown

4 - 2. 機械的性能 Mechanical Performance

項目 Item		条件 Condition	規格 Standard
4-2-1	アクチュエータ挿抜力 Actuator and Withdrawal Force	適合FPCを嵌合させ、アクチュエータを毎分 25±3mmの速さで挿入、抜去を行う。 Mate applicable FPC and Insert and withdraw actuator at the speed rate of 25±3mm/minute.	第6項参照 Refer to paragraph 6
4-2-2	FPC保持力 FPC Retention Force	アクチュエータ挿入状態にて、毎分 25±3mmの速さでFPCを引き抜く。 Insert the actuator, pull the FPC at the speed rate of 25±3mm/minute.	第7項参照 Refer to paragraph 7

REVISE ON PC ONLY

D

SEE SHEET 1 OF 15

REV.

DESCRIPTION

TITLE:

0.5mm PITCH FPC CONNECTOR

-LEAD FREE-

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DOCUMENT NUMBER

PS-54132-058

FILE NAME

PS-54132-058.doc

SHEET

2 OF 15

EN-37-1(019)



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

4-3. その他 Environmental Performance and Others

項目 Item		条件 Condition	規格 Standard	
4-3-1	アクチュエータ 繰返し動作 Repeated Actuator Insertion / Withdrawal	無通電状態にて、1分間に10回以下の速さで挿入、抜去を20回繰返す。 Insert and withdraw actuator up to 20 cycles at the speed rate of less than 10 cycle per minute.	接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAXIMUM
4-3-2	温度上昇 Temperature Rise	適合FPCを嵌合させ、最大許容電流を通電し、コネクタの温度上昇分を測定する。 (UL 498) Carrying rated current load. (UL 498)	温度上昇 Temperature Rise	30 °C MAXIMUM
4-3-3	耐振動性 Vibration	DC 1mA通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な3方向に掃引割合 10~55~10Hz/分、全振幅 1.5mmの振動を各2時間加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Amplitude : 1.5mm P-P Sweep time : 10~55~10Hz in 1 minute Duration : 2 hours in each X, Y, Z axes (MIL-STD-202 Method 201)	外観 Appearance	異常なきこと No damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAXIMUM
			瞬断 Discontinuity	1 microsecond MAXIMUM
4-3-4	耐衝撃性 Shock	DC 1mA通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な6方向に 490m/s ² {50G}の衝撃を作用時間 11millisecondsで各3回加える。 (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s ² {50G}, 3 strokes in each X,Y,Z axes. Duration : 11 milliseconds (JIS C0041/MIL-STD-202 Method 213)	外観 Appearance	異常なきこと No damage
			瞬断 Discontinuity	1 microsecond MAXIMUM
4-3-5	耐熱性 Heat Resistance	適合FPCを嵌合させ、85±2°Cの雰囲気中に96時間放置後取り出し、1~2時間室温に放置する。 (JIS C0021/MIL-STD-202 試験法 108) 85±2°C, 96 hours (JIS C0021/MIL-STD-202 Method 108)	外観 Appearance	異常なきこと No damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAXIMUM
4-3-6	耐寒性 Cold Resistance	適合FPCを嵌合させ、-40±3°Cの雰囲気中に96時間放置後取り出し、1~2時間室温に放置する。 (JIS C0020) -40±3°C, 96 hours (JIS C0020)	外観 Appearance	異常なきこと No damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAXIMUM

REVISE ON PC ONLY

D

SEE SHEET 1 OF 15

TITLE:

0.5mm PITCH FPC CONNECTOR

-LEAD FREE-

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER

PS-54132-058

FILE NAME

PS-54132-058.doc

SHEET

3 OF 15

EN-37-1(019)



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

項目 Item		条件 Condition	規格 Standard	
4-3-7	耐湿性 Humidity	適合FPCを嵌合させ、60±2℃、 相対湿度 90~95%の雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2時間室温に放置する。 (JIS C0022/MIL-STD-202 試験法103) Temperature : 60±2℃ Relative Humidity : 90~95% Duration : 96hours (JIS C0022/MIL-STD-202 Method 103)	外観 Appearance	異常なきこと No damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAXIMUM
			耐電圧 Dielectric Strength	4-1-3項満足のこと Must meet 4-1-3
			絶縁抵抗 Insulation Resistance	20 megaohm MINIMUM
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	適合FPCを嵌合させ、-55±3℃に 30分、 +85±2℃に 30分、これを 1サイクルとし、 5サイクル繰り返す。但し、温度移行時間は 5分以内とする。試験後、1~2時間室温に 放置する。 (JIS C0025) 5 cycles of : a) -55±3℃ 30minutes b) +85±2℃ 30minutes (JIS C0025)	外観 Appearance	異常なきこと No damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAXIMUM
4-3-9	塩水噴霧 Salt Spray	適合FPCを嵌合させ、35±2℃にて 5±1%重量比の塩水を 48±4時間噴霧し、 試験後、常温で水洗いした後、室温で 乾燥させる。 (JIS C0023/MIL-STD-202 試験法101) 48±4hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2℃. (JIS C0023/MIL-STD-202 Method 101)	外観 Appearance	割れ、著しい腐食等 異常なきこと No damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAXIMUM
4-3-10	亜硫酸ガス SO ₂ Gas	適合FPCを嵌合させ、40±2℃にて 50±5ppmの亜硫酸ガス中に 24時間放置する。 24hours exposure to 50±5ppm. SO ₂ gas at 40±2℃.	接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAXIMUM

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
D	SEE SHEET 1 OF 15	0.5mm PITCH FPC CONNECTOR	
	REV.	DESCRIPTION	製品仕様書
DOCUMENT NUMBER		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
PS-54132-058		FILE NAME	SHEET
		PS-54132-058.doc	4 OF 15
EN-37-1(019)			



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

項 目 Item		条 件 Condition	規 格 Standard	
4-3-11	耐アンモニア性 NH ₃ Gas	適合FPCを嵌合させ、濃度 28%のアンモニア水を入れた容器中に 40分間放置する。 (1 IIに対して 25mlの割合) 40 minutes exposure to NH ₃ gas evaporating from 28% Ammonia solution.	接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAXIMUM
4-3-12	半田付け性 Solderability	端子先端より0.2mm、金具先端より0.2mmの位置まで245±5°Cの半田に 3±0.5秒浸す。 Dip soldertails and fitting nails into the molten solder{held at 245+5/-5 degree C} up to 0.2mm from the bottom of the housing for 3+0.5/-0.5 seconds.	濡れ性 Solder Wetting	浸漬面積の 95%以上 95% of immersed area must show no voids, pin holes
4-3-13	半田耐熱性 Resistance to Soldering Heat	(リフロー時) 第8項の条件を 2 回繰り返す。 (When reflowing) Repeat paragraph 8, condition tne times.	外観 Appearance	端子ガタ、割れ等 異状なきこと No Damage
		(手半田時) 端子先端より0.2mm、金具先端より0.2mmの位置まで、370~400°Cの半田ゴテにて最大5秒加熱する。 Solder Time: 5 second MAX. Solder Temperature: 370~400°C 0.2mm from terminal tip and fitting nail tip		

(): 参考規格 Reference Standard

{ }: 参考単位 Reference Unit

【5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】

図面参照 Refer to the drawing.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
D	SEE SHEET 1 OF 15	0.5mm PITCH FPC CONNECTOR	
	REV.	DESCRIPTION	-LEAD FREE- 製品仕様書
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
		FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 5 OF 15
EN-37-1(019)			



【6. アクチュエータ挿抜力 ACTUATOR INSERTION/WITHDRAWAL FORCE】

下記に示した表は、0.3mm厚のFPCを使用したときのアクチュエータ挿抜力のデータを示しております。ただし、FPCの仕様がアクチュエータ挿抜力に影響を与えるため、下記に示したアクチュエータ挿抜力の仕様を満たさない場合があります。
Table shown below is a data of actuator insertion/withdrawal force when using a thickness of 0.3mm FPC. But, there's a case which actuator insertion/withdrawal force doesn't fulfill the specification shown below, because FPC specification affects the result of actuator insertion/withdrawal force.

極数 No. of CIRCUIT	単位 UNIT	挿入力 (最大値) INSERTION FORCE (MAXIMUM)			抜去力 (最大値) WITHDRAWAL FORCE (MAXIMUM)		
		初回 1st	6回目 6th	20回目 20th	初回 1st	6回目 6th	20回目 20th
		30	N {kgf}	53.9 {5.5}	51.9 {5.3}	51.9 {5.3}	62.7 {6.4}
32	N {kgf}	55.8 {5.7}	53.9 {5.5}	53.9 {5.5}	64.6 {6.6}	60.7 {6.2}	60.7 {6.2}
33	N {kgf}	56.8 {5.8}	54.8 {5.6}	54.8 {5.6}	65.6 {6.7}	61.7 {6.3}	61.7 {6.3}
34	N {kgf}	57.8 {5.9}	55.8 {5.7}	55.8 {5.7}	66.6 {6.8}	62.7 {6.4}	62.7 {6.4}
35	N {kgf}	58.8 {6.0}	56.8 {5.8}	56.8 {5.8}	67.6 {6.9}	63.7 {6.5}	63.7 {6.5}
36	N {kgf}	59.7 {6.1}	57.8 {5.9}	57.8 {5.9}	68.6 {7.0}	64.6 {6.6}	64.6 {6.6}
38	N {kgf}	61.7 {6.3}	59.7 {6.1}	59.7 {6.1}	70.5 {7.2}	66.6 {6.8}	66.6 {6.8}
40	N {kgf}	63.7 {6.5}	61.7 {6.3}	61.7 {6.3}	72.5 {7.4}	68.6 {7.0}	68.6 {7.0}
43	N {kgf}	66.6 {6.8}	64.6 {6.6}	64.6 {6.6}	75.4 {7.7}	71.5 {7.3}	71.5 {7.3}
45	N {kgf}	68.6 {7.0}	66.6 {6.8}	66.6 {6.8}	77.4 {7.9}	73.5 {7.5}	73.5 {7.5}
50	N {kgf}	73.5 {7.5}	71.5 {7.3}	71.5 {7.3}	82.3 {8.4}	78.4 {8.0}	78.4 {8.0}

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
D	SEE SHEET 1 OF 15	0.5mm PITCH FPC CONNECTOR	
		-LEAD FREE- 製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058		FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 6 OF 15
EN-37-1(019)			



【7. FPC保持力 FPC RETENTION FORCE】

下記に示した表は、0.3mm厚のFPCを使用したときのFPC保持力のデータを示しております。ただし、FPCの仕様がFPC保持力に影響を与えるため、下記に示したFPC保持力の仕様を満たさない場合があります。

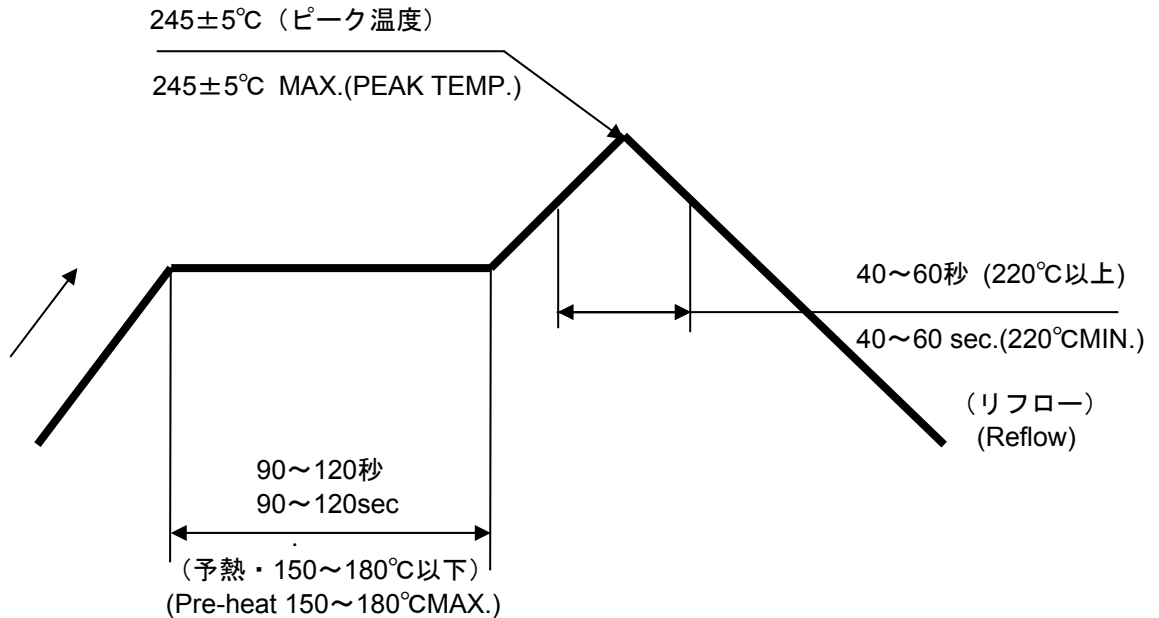
Table shown below is a data of FPC retention force when using a thickness of 0.3mm FPC. But, there's a case which FPC retention force doesn't fulfill the specification shown below, because FPC specification affects the result of FPC retention force.

極数 No. of CIRCUIT	単位 UNIT	保持力（最小値） RETENTION FORCE (MINIMUM)		極数 No. of CIRCUIT	単位 UNIT	保持力（最小値） RETENTION FORCE (MINIMUM)	
		初回 1st	10回目 10th			初回 1st	10回目 10th
30	N {kgf}	5.4 {0.55}	4.9 {0.50}	38	N {kgf}	9.4 {0.95}	8.9 {0.90}
32	N {kgf}	6.4 {0.65}	5.8 {0.60}	40	N {kgf}	10.3 {1.05}	9.8 {1.00}
33	N {kgf}	6.9 {0.70}	6.4 {0.65}	43	N {kgf}	11.8 {1.20}	11.3 {1.15}
34	N {kgf}	7.4 {0.75}	6.9 {0.70}	45	N {kgf}	12.7 {1.30}	12.2 {1.25}
35	N {kgf}	7.9 {0.80}	7.4 {0.75}	50	N {kgf}	15.2 {1.55}	14.7 {1.50}
36	N {kgf}	8.4 {0.85}	7.9 {0.80}				

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
D	SEE SHEET 1 OF 15	0.5mm PITCH FPC CONNECTOR	
		-LEAD FREE- 製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058		FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 7 OF 15
EN-37-1(019)			



【8. 赤外線リフロー条件 INFRA-RED REFLOW CONDITION】



温度条件グラフ

(温度は基板パターン面)

TEMPERATURE CONDITION GRAPH
(TEMPERATURE ON BOARD PATTERN SIDE)

注記：本リフロー条件に関しては、温度プロファイル、半田ペースト、大気、N₂リフロー、基板などにより条件が異なりますので事前に実装評価(リフロー評価)を必ず実施願います。実装条件によっては、製品性能に影響を及ぼす場合があります。
また吸湿などの前処理は行わないで下さい。

NOTE: Please investigate the mounting condition (reflow soldering condition) on your own devices beforehand. The mounting conditions may change due to the soldering temperature, soldering paste, air reflow machine, Nitrogen reflow machine, and the type of printed writing board. The different mounting conditions may have an influence on the product's performance. No moisture treatment before reflow process.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
D	SEE SHEET 1 OF 15	0.5mm PITCH FPC CONNECTOR	
		-LEAD FREE- 製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058		FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 8 OF 15
EN-37-1(019)			



【9. 注意事項 NOTE】

9-1

本製品の樹脂部に黒点、ウエルド部の線、多少の傷が確認される事がありますが、製品性能には影響ございません。
Although this product may have a small black mark, a weld line or a scratch on the housing, these will not have any influence on the product's performance.

9-2

本製品のネイルは錫めっきを使用しているため、外観に摺動痕がつく場合がございますが、製品性能に影響はありません。
Because we plate the shell, terminal and fitting nails with Tin, there may be scratch marks on the surface. However, these scratches will have no influence on the product's performance.

9-3

成形品の色相に多少の違いを生じる場合がありますが、製品性能には影響ありません。
There may be slight differences in the housing coloring, but there will be no influence on the product's performance.

9-4

紫外線によりハウジングが変色する場合がありますが、製品性能に影響ありません。
Although the ultraviolet light may potentially change the housing color, this change has no on the product's performance.

9-5

実装性能(平坦度)は、実装基板の反りの影響を含まないものと致します。基板の反りはコネクタ両端部を基準とし、コネクタ中央部にて Max0.02mmとして下さい。The mounting specification for coplanarity does not include the influence of warpage of the printed circuit board. The warpage of the printed circuit board should be a maximum of 0.02mm if measuring from one connector edge to the other.

9-6

本製品の一般性能確認はリジット基板にて実施おります。フレキシブル基板等の特殊な基板へ実装する場合は、事前に実装確認等を行った上でご使用願います。
The product performance was tested using rigid printed circuit board. In case the product needs to be reflowed onto flexible circuit board, please conduct a reflow test on the flexible circuit board in advance.

9-7

フレキシブル基板に実装する場合は、基板の変形を防止するため、補強板をご使用願います。
Please add a stiffener on the flexible printed circuit (FPC) when you mount the connector onto FPC in order to prevent deformation of the FPC.

9-8

リフロー条件によっては、樹脂部の変色が発生する場合がありますが、製品性能に影響はございません。
Depending on the reflow conditions, there may be the possibility of a color change in the housing. However, this color change does not have any effect on the product's performance.

9-9

リフロー後、半田付け部に変色が見られることがありますが、製品性能に影響はありません。Although there might be some discoloration seen on the soldering tail after reflow, this will not influence the product's performance.

D	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.5mm PITCH FPC CONNECTOR -LEAD FREE- 製品仕様書	
	SEE SHEET 1 OF 15			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
	REV.	DESCRIPTION		
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058			FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 9 OF 15
EN-37-1(019)				



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

9-10

半田実装部の未半田は、ターミナル脱落、ピン間ショート、ターミナル座屈、またコネクタの基板からの外れが懸念されます。従って全てのターミナルテール部及び、ネイル部に半田付けを行って下さい。

If you leave any soldering area on this product open, there may be the possibility of a missing terminal short circuiting between pins, terminal buckling or the potential for the connector to come off of the printed circuit board. Therefore, please solder all of the terminals and fitting nails on the printed circuit board.

9-11

実装機によってコネクタに負荷が加わると変形、破損する場合がありますので事前にご確認下さい。

If there is accidental contact with the connector while it is going through the reflow machine, there may be deformation or damage caused to the connector. Please check to prevent this.

9-12

本製品のハウジング材料は耐熱性ナイロンを使用しており、ハウジングの吸水状態、或いは、はんだ付け条件によっては、リフローはんだ付け時にハウジング表面に「ふくれ」が発生する可能性があります。この「ふくれ」に関しましては、ナイロン材の物性変化を伴うものではなく、製品機能を損なうものではありません。

The housing material of this product is made from a high heat resistant Nylon. The soldering condition and the water absorption properties of the housing material may cause blistering on the housing surface.

Because this blister is not caused by property change, it does not damage the product's features.

9-13

コネクタの性能を損なう恐れがある為、コネクタの洗浄は、行わないで下さい。

Please do not conduct any "washing process" on the connector because it may damage the product's function.

9-14

適合するFPCの導体部は、錫系めっき(ニッケル下地)品を使用願います。

Please make sure to use the appropriate FPC which has Tin plating (Nickel under plating) on the contact area.

9-15

量産前にご使用になるFPCとの相性確認を行った上で、ご使用をお願い致します。

Please check the compatibility between the connector and the FPC prior to moving to mass production.

	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.5mm PITCH FPC CONNECTOR -LEAD FREE- 製品仕様書	
	D	SEE SHEET 1 OF 15		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
	REV.	DESCRIPTION		
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058			FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 10 OF 15
EN-37-1(019)				



9-16

コネクタにFPCを装着した状態で、FPCに過度の負荷が加わらないようにご注意頂き、御社基板のスペース上、コネクタに負担の掛かる位置への取り付けはしないで下さい。コネクタのロックが解除されたり、FPCの抜け、断線、破損や接触不良の原因になります。特に、連続的に加わる場合はFPCを固定するようにして下さい。また、基板に対して垂直上下方向の引張荷重、コンタクトピッチ方向のこじり荷重を与えない様にご注意願います(図1参照)。

Please pay special attention not to have any pulling force/tension on the FPC when it is inserted into the connector. This can cause; the actuator to be unlocked, the actuator to come off, cut the traces on the FPC, and/or damage the FPC. Please be especially careful to avoid placing the FPC in a location where it will have a constant force applied on the FPC. If necessary, please fix the FPC directly on the chassis. Also, please avoid pulling the FPC vertically or twisting the FPC back and force horizontally while it is inserted in the connector(see figure 1).

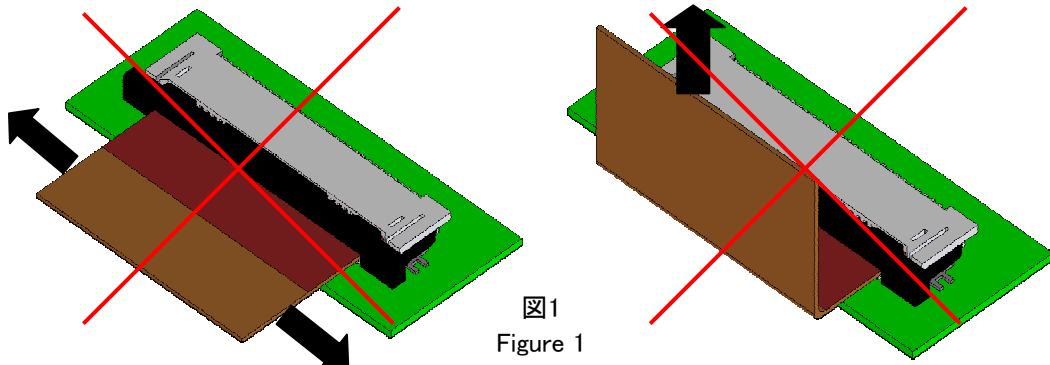


図1
Figure 1

9-17

本製品をご使用時に取り付けられた電線・プリント基板の共振や、機器の回転構造や可動部分の動作によりコネクタ嵌合部(接点部)が常に動いてしまう状態での御使用は避けて下さい。接触部の摺動磨耗等による接触不良の原因となります。従って、機器内で電線・プリント基板を固定し、共振を抑える等の処置をお願い致します。

Please do not use the connector in a condition where the wire, the printed circuit board, or the contact area is experiencing a sympathetic vibration of wires and printed circuit board, and constant movement of devices. This may cause a defect in the contact due to the contact area being worn down. Therefore, please fix wires and printed circuit board on the chassis, and reduces sympathetic vibration.

9-18

活電状態の電気回路で、挿入、抜去ができることを前提に作られていません。スパーク等による危険の発生、性能不良につながりますので、活電状態での挿入、抜去はしないで下さい。

This product is not designed for the mating and unmating of the connectors to be performed under the condition of an active electrical circuit. It may cause a spark and product defect if the connectors are mated and unmated in this way.

9-19

本製品の端子は錫ビスマスマッキを使用しております。ご使用になるFPCとの相性確認としてウィスカー評価の実施を推奨いたします。

The terminals for this product are tin-bismuth plated. We recommend that a Tin whiskering test is performed between your FPC and the connector beforehand to ensure that they are compatible.

9-20

基板実装後に基板を直接積み重ねない様に注意してください。

Please do not stack the printed circuit board directly after mounted the connector on it.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
D	SEE SHEET 1 OF 15	0.5mm PITCH FPC CONNECTOR	
		-LEAD FREE- 製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058		FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 11 OF 15
EN-37-1(019)			



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

9-21

基板実装後に基板を直接積み重ねない様に注意してください。Please do not stack the printed circuit board directly after mounted the connector on it.

9-22

基板実装前後に端子、補強金具に触らないでください。Please do not touch the terminals and fitting nails before not after reflowing the connector onto the printed circuit board.

9-23

FPC挿入する際は、アクチュエータが完全に開いた状態で行い、FPCがハウジングに突き当たるまで確実に挿入して下さい。左右斜めの状態で挿入すると、ピッチずれによるショート不良になったり、角がターミナルに引っ掛かりターミナルの変形やFPC導体めくれに至るケースがあります。

When inserting the FPC into the connector, please ensure that the actuator is completely open during insertion. Please also ensure that the FPC is completely inserted until the end of the FPC touches the housing. Diagonal insertion of the FPC into the connector can cause a short circuit due to the misaligned pitch. Diagonal insertion can also deform the terminal and/or damage the FPC contact area because the FPC edge may contact the terminal.

9-24

アクチュエータの開閉は、コネクタを基板に実装した状態で行って下さい。Please only open or close the actuator while the connector is mounted on the board.

9-25

アクチュエータ操作時にはピンセット等の先端が鋭利な物は使用しないで下さい。コネクタの破損、半田付け部の損傷の原因になります。

When opening and closing the actuator, please do not use a sharp edged tool such as tweezers. This may cause to damage the connector or to the soldering area.

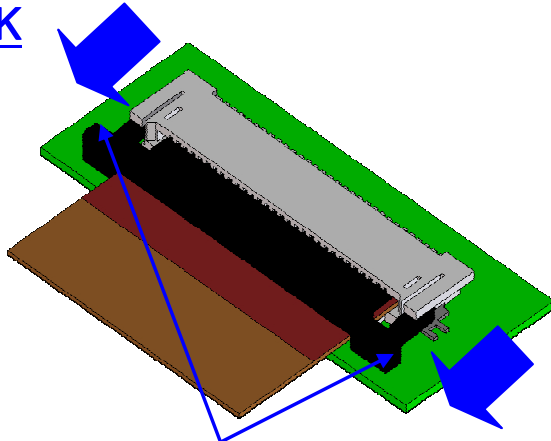
	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.5mm PITCH FPC CONNECTOR -LEAD FREE- 製品仕様書	
	D	SEE SHEET 1 OF 15		
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058			FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 12 OF 15
EN-37-1(019)				

9-26

アクチュエータを開ける際は、左右均等に力が加わるように両端部を引いて操作して下さい。荷重が一点に集中するような片側に偏った位置での操作は行わないで下さい。コネクタの破損の原因になります(図2参照)。

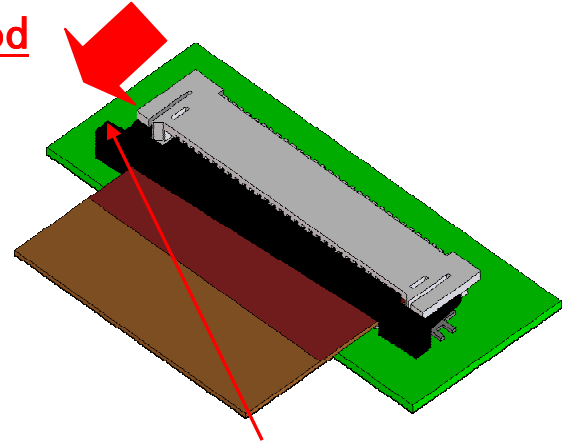
When locking the actuator, please push the actuator by applying a force to the both sides of actuator. Please do not apply a force to only one side of actuator because it may cause to damage the connector (see figure 2).

OK



アクチュエータの両側での操作
Withdrawing on both sides of actuator

No Good



アクチュエータの片側だけの操作
Withdrawing Pushing only one side of actuator

図2

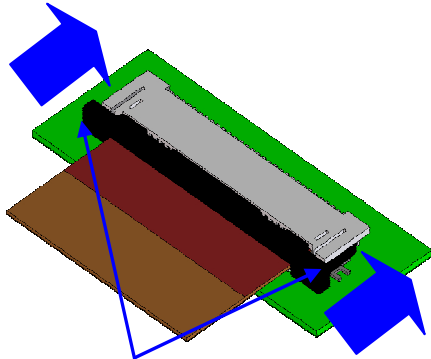
Figure 2

9-27

アクチュエータをロックする際は、左右均等に力が加わるようにアクチュエータの両端部を押して操作する様をお願いします。荷重が一点に集中するような片側に偏った位置での操作は行わないで下さい。コネクタの破損の原因になります(図3参照)。

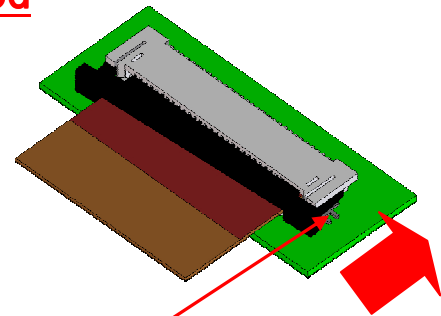
When locking the actuator, please push the actuator by applying a force to the both sides of actuator. Please do not apply a force to only one side of actuator because it may cause to damage the connector (see figure 3)

OK



アクチュエータの両側での操作
Pushing on both sides of actuator

No Good



アクチュエータの片側だけの操作
Pushing only one side of actuator

図3

Figure 3

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
D	SEE SHEET 1 OF 15	0.5mm PITCH FPC CONNECTOR	
	REV.	DESCRIPTION	-LEAD FREE- 製品仕様書
		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058		FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 13 OF 15
EN-37-1(019)			



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

9-28

FPCを抜く時は、アクチュエータが完全に開いた状態で行って下さい。万が一、アクチュエータが完全に開いていない状態でFPCを抜いた時は、コンタクト部に付着物が無いか確認の上、再装着願います。

When withdrawing the FPC, please make sure that the actuator is completely open. If the FPC is withdrawn without the actuator being fully open, please check to make sure that there is no debris on the contact area before inserting the FPC again.

9-29

嵌合後、コネクタピッチ方向、スパン方向及び回転方向への負荷がかかるような動作またはセットはしないでください。コネクタ破壊やはんだクラックを引き起こします。

After mated the connector, please do not allow the printed circuit boards to apply pressure on the connector in either the pitch direction or the span direction. It may cause damage to the connector and may crack the soldering.

9-30

実装後において半田こてによる手修正を行う際は、必ず仕様書掲載の条件以内で行って下さい。条件を超えて実施した場合、端子の抜け、接点ギャップの変化、モールドの変形、溶融等、破損の原因になります。

When conducting manual repairs using a soldering iron, please follow the soldering conditions shown in the product specification. If the conditions in the product spec are not followed, it may cause the terminals to fall off, a change in the contact gap, a deformation of the housing, melting of the housing, and damage the connector.

9-31

半田こてによる手修正を行なう際、過度の半田やフラックスを使用しないで下さい。半田上がりやフラックス上がりにより接触、機能不良に至る場合があります。

When conducting manual repairs using a soldering iron, please do not use more solder and flux than needed. This may cause solder wicking and flux wicking issues, and it will eventually cause a contact defect and functional issues.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
D	SEE SHEET 1 OF 15	0.5mm PITCH FPC CONNECTOR	
		-LEAD FREE- 製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-54132-058		FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 14 OF 15
EN-37-1(019)			



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

REV.	REV. RECORD	DATE	EC NO.	WRITTEN:	CHK:
A	RELEASED	'04/01/21	J2004-2023	M.NABEI	M.SASAO
B	REVISED	'04/02/02	J2004-2200	M.NABEI	M.SASAO
C	REVISED	'04/03/24	J2004-3326	E.SUZUKI	K.TOJO
D	REVISED	'12/02/03	J2012-1015	T.ONO	K.TAKAHASHI

REVISE ON PC ONLY		TITLE: 0.5mm PITCH FPC CONNECTOR -LEAD FREE- 製品仕様書 THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
D	SEE SHEET 1 OF 15	
REV.	DESCRIPTION	

DOCUMENT NUMBER PS-54132-058	FILE NAME PS-54132-058.doc	SHEET 15 OF 15
--	-------------------------------	-------------------