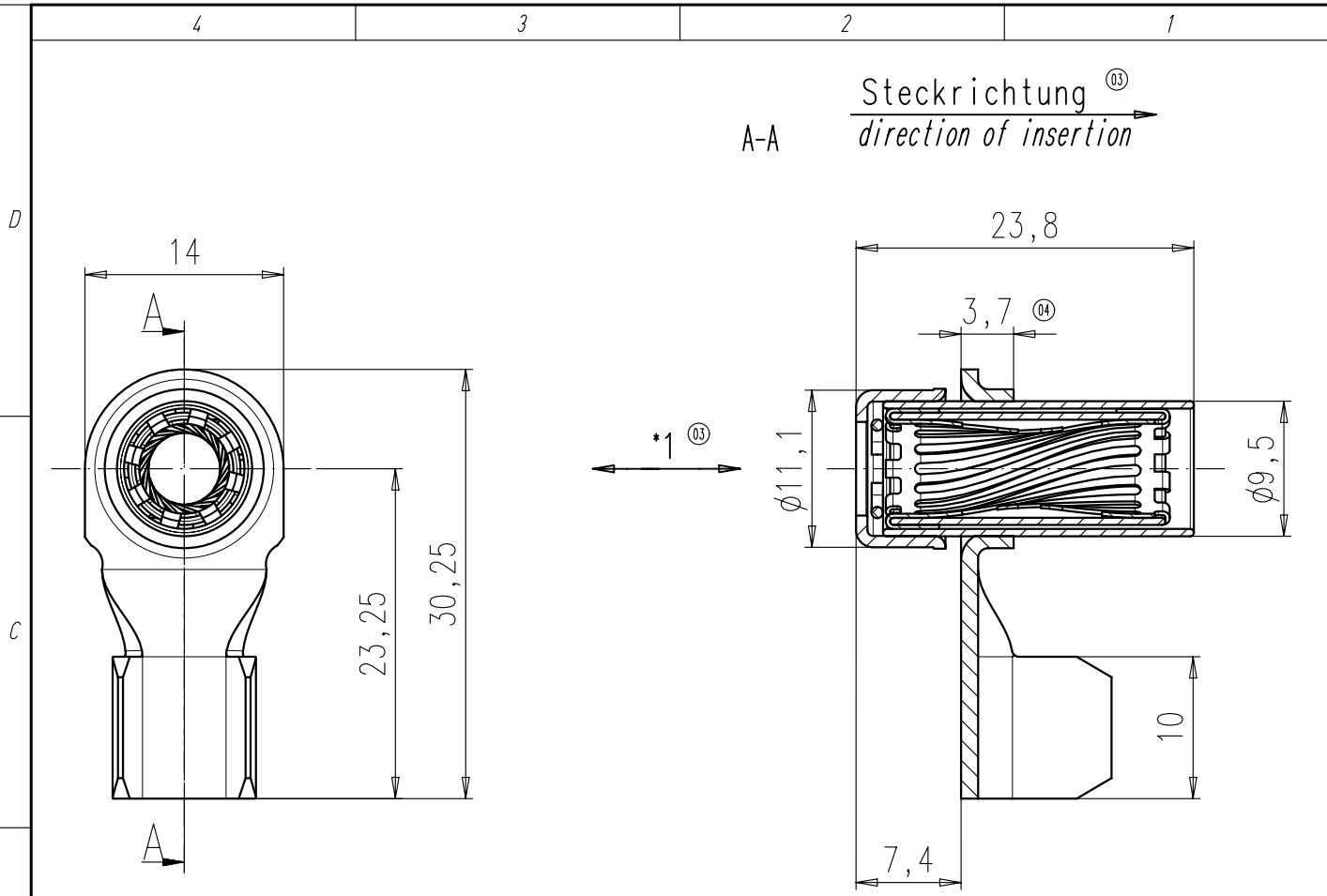
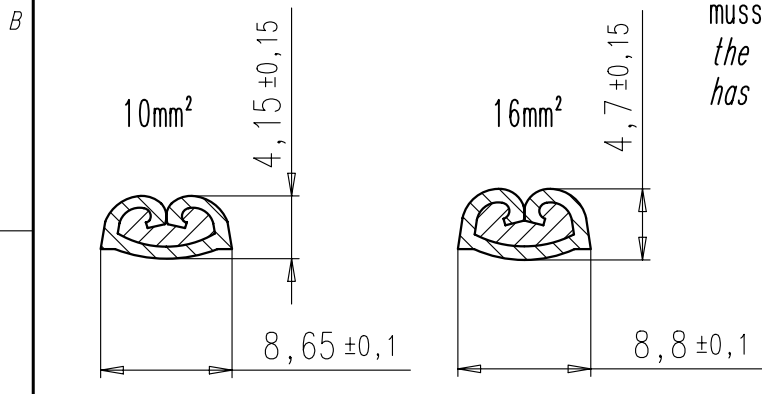


Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

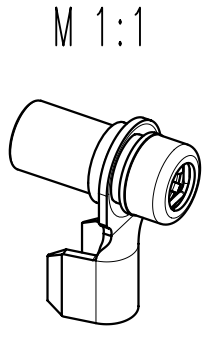
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



\*1 Die Krafteinleitung beim Stecken und Ziehen<sup>03</sup> muss entlang der Achse der Kontaktbuchse erfolgen  
*the initiation of the insertion and withdrawal force has to be along the axis of the contact socket*



Crimp-Verarbeitungsspezifikation:  
*specification for crimping process*  
 N 50 380 0005 (10mm<sup>2</sup>)  
 N 50 380 0004 (16mm<sup>2</sup>)



Masse (errechnet)/Calc WT: - 9		Zul. Abw./Tolerances:		Maßstab/Scale 2:1		A4				
Prüfmaß/Testdimension				DIN/ISO 13715		CUSTOMER DRAWING				
Teileindex Part index number				07 Datum/Date Name		Kontaktverrastung Größe 6 clickfit size 6				
				Gez. 06.12. Herrmann						
				Gepr. Checked						
04 201000321 21.05.10 Tol.		03 200900521 06.10.09 Hoe.		02 200800004 19.01.09 Tol.		01 200800287 06.12.07 AH		Amphenol-Tuchel Electronics GmbH		Blatt/Sheet 1
Index Änderung/Description Datum/Date Name						M N 02 060 6164 002		1 Bl.		
						Ers. f./Replacement for:				