Issue No.
 : 12-SWDW-D011

 Date of Issue
 : October 30, 2012

 Classification
 : ■ New □ Change

PRODUCT SPECIFICATION FOR APPROVAL

Halogen free

Product Description : Detector Switch

Customers Part Number

Product Part Number : ESE18L63A Country of Origin : Japan

Classification of Spec. : PRODUCT SPECIFICATION FOR APPROVAL

Applications : For distribution sales

Ticase IIII III aliu sig.	if the below and return 1 copy to us
Approval No.	:
Approval Date	:
Executed by	:
	(signature)
Title	:
Dept.	:

Electro-mechanical Components Business Unit Industrial Devices Company, Panasonic Corporation

26-1-1 Doh Tsuruga, Fukui, Japan

Phone: +81-770-21-3625(Representative)

Prepared by : Monetary & Mechanical

Device Development team

Ogawa

Engineering Group-2

Contact Person:

Signature Name(Print)

HIROSHI OGAWA

Title Team Leader of Engineering

Authorized by

Signature Name(Print)

MASAHIDE ONISHI

Title General Manager of Engineering



Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No. 2 – 1
Subject	Detector Switch	151—SW—0134E (R3)

1. Notification Items

- 1.1 Law and the regulation which are applied
 - This product has not been manufactured with ozone depleting chemical controlled under the Montreal Protocol.
- (3) 2 This product complies with the RoHS Directive (Restriction of the use of certain Hazardous Substance) in electical and electronic equipment (DIRECTIVE 2011/65/EU).
 - 3All the materials used in this part are registered material under the Law Concerning the Examination and Regulation of Manufacture etc. or Chemical Substances.
 - Permission must be obtained from the Japanese government if the product that is subject to the "Foreign Exchange and Foreign Trade Law" is to be exported or taken out of Japan.

1.2 Application Limits

This product was designed and manufactured for general electronics devices household appliances, office equipment, data and communication equipment.

For the following applications in which high reliability and safety are required, or for the applications in which the failure or malfunction of the products may directly jeopardize life or cause threat of personal asset, please contact us beforehand.

- · Aircraft and aerospace equipment, anti-disaster or anti-crime equipment, medical equipment, transport equipment(automotives, trains, boat etc), high public information processing devices or the other equipments or devices that are equivalent to the above mentioned.
- 2 Please give us prior notification when this product is used in the products or models other than those specified in this specification. In the case where any problem occurs when this product is used in such products or models without any prior notification to us, our guarantee may not cover such a problem.
 - ②Although we are exerting our best efforts to maintain the quality of these Products, we cannot guarantee that they will never cause short circuiting and open circuitry, please do not use this switch for the function that influences the life. Therefore, when designing an equipment or device with which the priority is given to the safety, you will please carefully study the influences to the whole equipment of a single function failure of a switch in advance to make out a fail-safe design providing necessary protective circuits.
 - 1. Preparing a protective circuit or protective device to improve system safety, and
 - 2. preparing a redundant circuit to improve system safety so that the single fault of a switch does not cause a dangerous situation.



- /1\ 3\ Quality coverage (Immunity)
 - •Please use this product within the range of the specification described in
 - "Products Specification For Information".
 - ·Please acknowledge that our company and distributors cannot assume the responsibility at all beforehand about the accident and others when notes described in accident when it uses it by any chance outside the specification and "Application Notes" are not observed.
- 1.3 Handing of the delivery specification
 - •Writings in this specification form are subject to change through precautions.
 - •This specification form specify this item only. Please perform your approval test in the actual application conditions beforehand.
 - •The term of validity of this product specification shall be one year from the issue date. In case more than one year past, please request us new specifications again before ordering this product.
 - · After checking, put your receipt stamp or sign on the specification, and return one copy to us. In case that we received your order without returning the specification, we understand that you have approved the contents of the specification.

Sym 符号	Date 日付	Revision 改訂履歴	Signed 記 印	Chucked 検 印
\sqrt{y}	'09.7.29	·Addition of spec. (③Quality coverage (Immunity)	T.N	T.T K.Y
$\angle 2$	'11.11.1	·Addition of spec. (1.2 ①)	K.T	K.Y H.O
<u>3</u>	'12.8.30	•Update of EU RoHS Directive . (1.1 ②)	K.T	T.I H.O

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No. 2—2
Subject	Detector Switch	151—SW—0134E (R3)

1.4 Manufacturing Sites

[ESE13, ESE16, ESE18, ESE21, ESE22, ESE23, ESE24, ESE58 Type]

The country of manufacture: Japan

Electro-mechanical Components Business Unit Industrial Devices Company, Panasonic Corporation

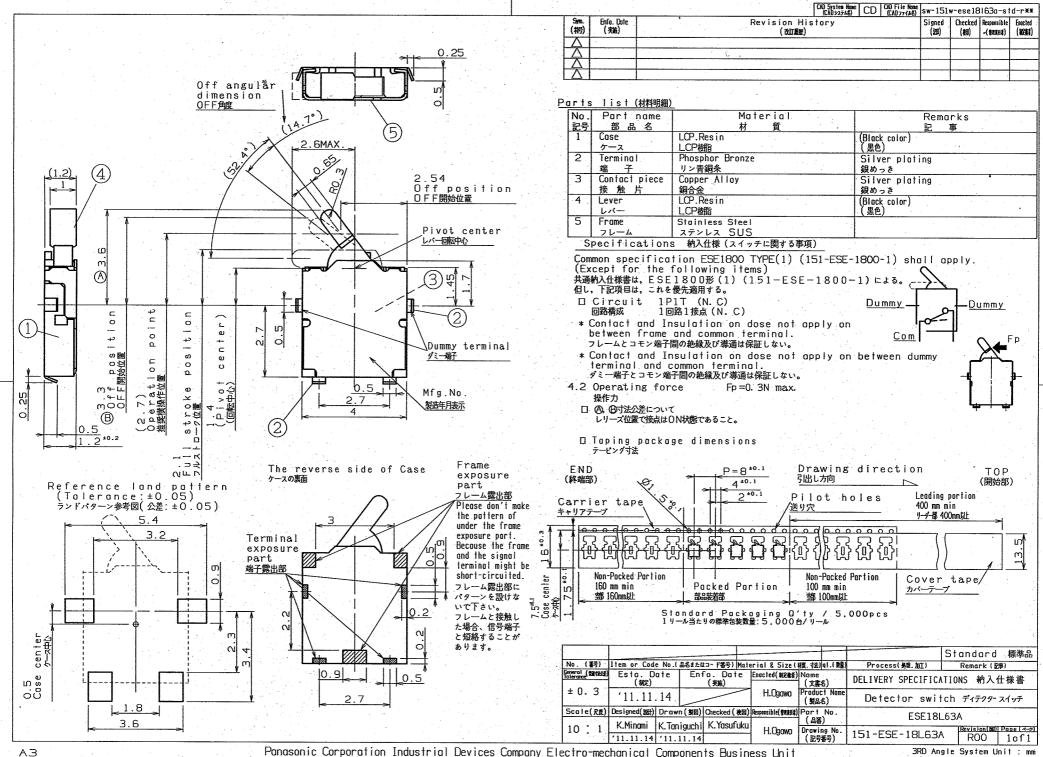
[ESE11, ESE31 Type]

The country of manufacture: China / Japan Panasonic Industrial Devices (Qingdao) Co., Ltd.

Electro-mechanical Components Business Unit Industrial Devices Company, Panasonic Corporation

2.Summary

- 2.1 This specifications applies the detector switch.
- 2.2 This specifications is a constituent document of contract for business concluded between your company and Panasonic Corporation.
- 2.3 Item not particularly specified in this specifications shall be in conformance with JIS Standards.



Title 標準書	+ <i>A</i>	C	OMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATIO 共通納入仕様書	ON	Rule No.11	-1
保华音 Subject			ESE1800Type (1)		記号番号	1900_1
品名			ESE18001ype (1) ESE1800 形 (1)		151—ESE	-1800—1 (R 11)
(Notes	11 In a	ease there :	are differences between the individual specifications and this s	recification		(K 11)
(注意)			pe given to the individual specifications.	респисанон	18,	
(1		後書と本仕様書とで、矛盾が生じる項目は、個別納入仕様書を	>優先適用 [·]	する。	
			ns ··· Temperature; 5 °C \sim 35 °C, Humidity; 45 % \sim 85 %		, 40	
			pressure; $86 \text{ kPa} \sim 106 \text{ kPa}$.	,		
			室温 5 ℃~35 ℃, 相対湿度 45 %~85 %, 気圧 86 kPa	~106 kPa	の状態で行	弄 う。
I	TEM		SPECIFICATIONS		REMA	
Į	頁 目		規格		備	考
	ppearance	There s	hall be no harmful plating defective, rust, cracking, chip and			-
外	_		ation etc., on function.			
	**		貴なう、めっき不良、錆、傷、割れ、変形がないこと。			
			hall be no noticeable deformation in the alignment of the termi	inals.		
			並びには、変形のないこと。			
2. Di	imensions		dance with the individual specifications.			
7	法		入仕様書による。			
	arking		dance with the individual specifications.			
表	示		入仕様書に規定する個所に、定められた内容が明瞭に表示。	きれて		
		いること	···			
4. N			ACTERISTICS			
	機械的					
	roke		rdance with the individual specifications.	_		
	トローク		入仕様書による。			
	perating force		rdance with the individual specifications.			
	作力		入仕様書による。			
-	perating		ormalities to apply following load on the tip of operating part	for 15 s.		
	rt strength		力を操作部先端に 15 秒間加えて異常のないこと。			
探	作部強度		Operating direction ··· 2 N			
			操作方向			
			Drawing direction ··· 2 N			
			引張方向			
			Right direction against operating direction ··· 2N			
. 337		_	操作方向と直角方向			
	obble of		max. to apply load 300 mN on the tip of operating part.			
	erating part 作部ガタ	操作部分	先端に、300 mN の力を加えて 1.0 mm 以下であること。			
					~· 1	C! 11
Sym	Date		Revision みきて歴 麻		Signed	Checked 検 印
符号	日付		改訂履歴		記印	使り
Δ	200 O 1		spec. 仕様削除【Sn-Pb Eutectic solder 共晶はんだ】 erability はんだ付け性、6.8 Soldering heat はんだ耐熱性)		TZ TT	T V V I
8	'08. 9. 1	·Addition of	spec. 仕様追加 (SPECIFICATION OF TAPING PACKAGE エンボステーピング仕様		K.T	K.Y Y.K
	200 £ 15		pecifications.仕様削除(Application Notes⑤ ご使用上の注意事項⑤ Shift of Notification Items 通知	』事項に移行)	7.77	T T 1/1/
9	'09.5.15		spec. 仕様変更 (9.3 Peeling strength of cover tape カバーテープの剥離強度)		J.H	T.T K.Y
<u>/10\</u>	'09.7. 1		f specification. 仕様明確化 (6.1 Storage temperature 保存温度範囲)		T.N	T.T K.Y
<u>/1ħ</u>	'10. 2. 3	·Change of s	spec. 仕様変更 (8.Soldering heat: Manual soldering はんだ耐熱性:手はんだ	<u>-")</u>	J.H	T.I Y.K
Pote Dec				Check	Check	Plan
Esta. Da		2000	Panasonic Corporation	検印	検印	担当者
制定日	10. Nov	V. 2000	パナソニック株式会社	Y. Nakase	M. Nakase	K. Minami
				中瀬	中勢	南

Titl	e	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-2
	準書名	共通納入仕様書	記号番号
Sub 品		ESE1800Type (1) ESE1800 形 (1)	151-ESE-1800-1 (R 11)
	ITEM 項 目	SPECIFICATIONS 規 格	REMARKS 備 考
5	Strength of terminal and terminal plate 端子·端子板 強度	No breaking of terminal and terminal plate to apply load 0.5 N in each direction on the tip of the terminal for 15 s. 端子の先端に、0.5 N の力を任意の方向に 15 秒間加えて、端子及び端子板の破損のないこと。但し、端子の曲がり・変形は判定対象外とする。	One test / One terminal 1 回試験/ 1 端子
5.	ELECTRICA 電気的	L CHARACTERISTICS 匀特性	
1	Rating 定格	3 VDC 50 μ A to 5 VDC 10 mA (Resistive Load) DC3 V 50 μ A ~ DC5 V 10 mA (抵抗負荷)	
2	Contact resistance 接触抵抗	500 mΩ max after switching without load several times. Normal Open Type ··· Full stroke position. Normal Close Type ··· Release position. 無負荷にて数回切換えを行った後、 500 mΩ以下。 NO タイプ・・・ フルストローク状態 NC タイプ・・・ レリーズ状態	Measuring condition 測定条件 1 kHz±200 Hz 20 mV,50 mA max.
3	Withstanding voltage 耐電圧	100 V AC (50 Hz or 60 Hz) for 1 minute on between individual terminal and common terminal, between individual terminal and frame. 個別端子ーコモン端子間、個別端子ーフレーム間共に、AC 100 V (50 Hz or 60 Hz) 1 分間。 It dose not apply on between frame and common terminal. フレームーコモン端子間の耐電圧の保証は行わない。	It does not apply during switching. 切換え途中は 適用しない。
4	Insulation resistance 絶縁抵抗	100 MΩmin. at 100 V DC for 1 minute on between individual terminal and common terminal, between individual terminal and frame. non-continuous terminals and between outer metal part. 個別端子ーコモン端子間、個別端子一フレーム間共に、DC 100 V 1 分間 100 MΩ以上。 It dose not apply on between frame and common terminal. フレームーコモン端子間の絶縁抵抗の保証は行わない。	It does not apply during switching. 切換え途中は 適用しない。
5	Bouncing/ Chattering ハ ウンシンケ / チャタリンケ	10 ms max. at ordinary switching condition.(200 mm/s) 通常の切換え(200 mm/s)状態にて、… 10 ms 以下。	
6.	ENVIRONM 環境的	ENT CHARACTERISTICS り特性	
1	Operating temperature 使用温度範囲	-10 °C to $+60$ °C -10 °C $\sim +60$ °C	
<u>/10</u>	Storage temperature 保存温度範囲	-40 °C to $+85$ °C -40 °C $\sim +85$ °C -20 °C to $+60$ °C -20 °C $\sim +60$ °C	Bulk. 単品状態 Taping package. テーピング状態
2	Heat resistance 耐熱性	Leave in room temperature and room humidity for an hour after placing in chamber of temperature +70 ℃±2 ℃ for 96 hours. +70 ℃±2 ℃の槽中に 96 時間放置後、常温常湿中に 1 時間放置する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-3
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject 品名	ESE1800Type (1) ESE1800 形 (1)	151-ESE-1800-1 (R 11)
ITEM	SPECIFICATIONS	REMARKS
項目	規 格	備考
3 Low temperature resistance 耐寒性	Leave in room temperature and room humidity for an hour after placing in chamber of temperature −25 ℃±3 ℃ for 96 hours. -25 ℃±3 ℃の槽中に 96 時間放置後、常温常湿中に 1 時間放置する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
4 Moisture resistance 耐湿性	Leave in room temperature and room humidity for an hour after placing in chamber of temperature +40 ℃±2 ℃ and 90 %RH to 95 %RH for 96 hours. +40 ℃±2 ℃, 90 %RH~95 %RH の槽中に 96 時間放置後、常温常湿中に 1 時間放置する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful rust, deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な錆・変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
5 Endurance 耐久性	(1) No load test 無負荷試験 50,000 cycle operations with no load. (Switching speed 15 times/min to 20 times/min.) 無負荷で、50,000 回 (開閉頻度 15 回/分~20 回/分)往復動作する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。 (2) load test 負荷試験 50,000 cycle operations with rated load. (Switching speed 15 times/min to 20 times/min.) 定格負荷で、50,000 回 (開閉頻度 15 回/分~20 回/分)往復動作する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	-
6 Temperature cycle test 耐温度 サイクル	Leave in room temperature and room humidity for an hour after testing 20 cycles at following condition. 下記サイクルを1 サイクルとして、20 サイクル試験後、常温常湿中に1時間放置する。 +70℃±2℃ Room temperature 常温 -10℃±2℃ □ The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □ No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	

Title 標準書名	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR I 共通納入仕樣書		Rule No.11-4 記号番号
Subject	ESE1800Type (1)	151—ESE-1800—1
品名	ESE1800 形 (1)		(R 11)
ITEM 項 目	SPECIFICATIONS 規 格		REMARKS 備 考
7 Solderability はんだ 付け性	*Solder 使用はんだ Alloy composition 合金組成 … Sn-3Ag-0.5Cu Made by Senju Metal Industry Co.,Ltd(M705) 千住金属工業(株)製(M705)を使用。 *Flux フラックス CF-110VH-2A (made by TAMURA KAKEN CO.,LTD タムラ化研製.) *Pre-treatment 前処理: PCT test PCT 試験 … 105 ℃,100 %RH 4 h (Test shall be done in a condition of packing. 包装状態) *Test temperature 試験温度: 245 ℃~250 ℃ *Dipping speed 浸漬速度: 20 mm/sec *Dipping depth 浸漬深さ: 1 mm~2 mm *Dipping an angle 浸漬角度: Vertical direction 垂直方向 *Test method 確認方法: Measured the time of zero cross by Menisuco-graph method. Test did dip method for test balance. **メニスコグラフ法によるゼロクロス時間測定 **Solder wetting times shall be 3 s or less. はんだ濡れ時間 3 秒内。 「The solder shall be covered on 90 % min. of dipping area on the plating surface **数力き面において、浸漬面積の 90 %以上、はんだが付いていること。		Soldering process shall be done at release condition only. はんだ付け工程はレリーズ状態に限る。
8 Soldering heat はんだ 耐熱性	Following tests shall be done in a condition of mounting (t=1.0 mm Single sided PWB) P基板(t=1.0 mm 片面プリント基板)に実装状態で、 【Reflow soldering リフローはんだ】 Test shall be done 2 times by following condition. 下記条件にて、2回試験を行う。 Temperature profile 温度プロファイル 250 *5/6℃ 230℃ 150~180℃		Solder Used 使用はんだ Reflow soldering リフローはんだ …Used Alloy composition 合金組成 Sn-3Ag-0.5Cu

Titl	le	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORM	MATION	Rule No.11-5
	準書 名	共通納入仕様書		記号番号
	ject	ESE1800Type (1)		151—ESE-1800—1
品名		ESE1800 形 (1)		(R 11)
	ITEM	SPECIFICATIONS		REMARKS
	項目	規 格		備考
8	Soldering	【Manual soldering 手はんだ】		
	heat	Case material ケース材質	□The	Flux Used
	はんだ	◆LCP. Resin : LCP 樹脂	contents of table-1 shall	使用フラックス
	耐熱性	• Shall be done at temperature	be satisfied.	CF-110VH-2A
		$350 \text{ °C} \pm 10 \text{ °C} 3s^{+1} / _0 \text{ s max}.$. 表 1 を満足	(made by
		350 ℃ ± 10℃ 3 秒 ⁺¹ / ₀ 秒以下で行う。 ◆PPHS. Resin : PPS 樹脂	. ようこと。 : すること。	TAMURA
		◆PPHS. Resin : PPS 倒眉 • Shall be done at temperature	. ,	KAKEN Co., Ltd.
		310 °C \pm 10°C 3s ⁺¹ / ₀ s max.	☐No harmful	タムラ化研製)
		$310~ \mathbb{C}~ \pm~ 10 \mathbb{C}~ 38~ 7_0 \mathrm{s.max}.$ $310~ \mathbb{C}~ \pm~ 10 \mathbb{C}~ 3~ $ 秒以下で行う。	deformation	
	\wedge	•Soldering iron with 60 W max. (Tip diameter: ϕ 1 mm max.)	on function.	
	<u>/1\</u>	60 W 以下のはんだゴテ (コテ先の径 ø 1 mm 以下)	機能上、	
		(Note)Soldering iron shall not be touched on resin part.	: 有害な変形	
		Abnormal pressure shall not be apply on terminal.	のないこと。	
		(注意)樹脂部にはんだゴテが当たらないこと。	•	
		また、端子に異常加圧のないこと。		
_	TIL C	The state of the s	:	
9	Flux proof	Test shall be done in a condition of mounting on PWB		
	耐 フラックス性	(Item No. 6.8 Soldering heat : t=1.0 mm Single sided PWB). P 基板(t=1.0 mm 片面プリント基板)に実装状態で、		
	ノフノノハ圧	はんだ耐熱性を実施後、		
		Flux shall be not flowed inside of switch.		
		スイッチ内部へフラックスが流入していないこと。		
10	Drop shock	Drop from a height of 1m on hard board of thickness 3 cm 10 ti	mes naturally.	
	proof	厚さ3 cmの樫板上に、1mの高さより10回自然落下を行う。		
	耐落下 衝撃性	□ The contents of table-1 shall be satisfied.		
	19	表 1 を満足すること。 \square No harmful deformation, cracking and chip etc. , on further than 3 and 3 and 3 and 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and 4 are 4 are 4 and	action	
		Except for flaw and terminal bending.	iction.	
		機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。		
		但し、傷・端子曲がりは除く。		
11	Shock	Test shall be done at following condition.		
	resistance	Acceleration: 735m/s^2 (75 G)		
	耐衝擊性	Operating time : 6 ms		
		Test direction : Each two directions of X,Y and Z direction	ons.	
		Test frequency : Every 3 times (Total 18 times) 加速度:735m/s² (75 G) 作用時間:6 ms 試験方向:X,Y,Z	久 7 七白	
		加速度:/35m/s (/5 G) 作用時間:6 ms 試験方向:X,Y,Z 試験回数:各 3 回(計 18 回)の試験を行う。	廿 4 万円	
		武線回数: 台 3 回(計 18 回)の武線を行う。 □ The contents of table-1 shall be satisfied.		
		表 1 を満足すること。		
		□ No harmful deformation, cracking and chip etc., on ful	nction.	
		機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。		
12	Vibration	Vibration of amplitude : 1.5 mm, f=10 Hz \sim 55 Hz \sim 10 Hz and	•	
	Proof	1 minute shall be done in X,Y and Z direction for respective 2 h		
	耐振性	振幅: 1.5 mm, f=10 Hz~55 Hz~10 Hz, 周期:1 分間の扱	支助を	
		X,Y,Z 方向に、各 2 時間行う。		
		□The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。		
		衣 1 を側たりること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on fu	action	
		機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	iction.	
		NAID 11 日 & 公 N O O D 14 0) (1) 4 0 . 9 (C C 0		

		COLUMN PROPULT	ADECITICATION FOR INFORMATION	
Titl 煙	le 準書名		'SPECIFICATION FOR INFORMATION 	Rule No.11-6 記号番号
	oject		1800Type (1)	151-ESE-1800-1
品			E1800 形 (1)	(R 11)
	ITEM		SPECIFICATIONS	REMARKS
	項目	·	規 格	備考
13	Hydrogen	Place in chamber of +40 °C ±	2 °C, 90 %RH to 95 %RH and	
	sulfide	3 ppm ± 0.5 ppm H ₂ S for 96 h		
	resistance		5% RH, H ₂ S 3 ppm±0.5 ppmの槽中に	
	耐硫化性	96 時間放置する。		
		☐The contents of table-1	shall be satisfied.	
		表1を満足すること。		
			mation, cracking and chip etc., on function. 形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
14	Joint strength	・Solder 使用はんだ : Alloy	composition 合金組成 … Sn-3Ag-0.5Cu	
	of solder		by Senju Metal Industry Co.,Ltd	
	はんだ 接合強度		5-221BM)	
	1女口 汪及	下注金 •Solderability condition はんれ	:属工業(株)製(M705-221BM)を使用。	
		_	: 150 °C~170 °C, 60 s~120 s	
		··· Heat 本加熱 : 230 °		
		… Peak ピーク : 245 °C		
		・Temperature cycle 温度サイク	ソレ:	
		··· Test cycle 試験サイク		
			rature ℓ° $ \hbar$ \hbar ℓ	
			d peak temperature is more than 7 minute. 持時間 各 7 分以上	
			bustness after temperature cycle 50 % or less.	
			後度の平均変化率 50 %以下	
		Contact resistance	Voltage drop 電圧降下	
	【Table-1 表	1】 接触抵抗	··· max. 1.5 V (Contact resistance 接触抵抗 ··· m	ax. 15 kΩ)
			As shown in Fig.1 図 1 参照	
			* Condition: Voltage 5V, Pull up resistance: 47	kΩ
		Bouncing / Chattering	条件:電圧 5 V,プルアップ抵抗 47 kΩ 15 ms max. as shown in Fig. 1	
		ハ・ウンシンク・/ チャタリンク・	15 ms 以下 図 1 参照	
		Insulation resistance	100 V DC 10 M Ω min.	
		絶縁抵抗	DC 100 V 10 MΩ以上	
		Withstand voltage 耐電圧	100 V AC for 1 minute AC 100 V 1 分間	
		Operating force	500 mN max.	
		操作力	500 mN 以下	
	【Fig-1 図 1】		t ₂ : Chattering チャタリンク	
		age wave 改形 DC5 V	Voltage wave 電圧波形	
		 	5.0 V	¬ [
		> 500 Ω	3.5 V	
		7		
			1.5 V	
		,		<u> </u>
		SW	t_1 t_2	t ₃
		GND	$"> - \leftarrow> +- $	⊢ €
	_	GND		

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-7
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject 品名	ESE1800Type (1) ESE1800 形 (1)	151—ESE-1800—1
шл	↑ SPECIFICATION OF TAPING PACKAGE	(R 11)
	& エンボステービング仕様	
ITEM	SPECIFICATIONS	
項目	規 格	
7. Scope	This specification outlines engineering information of the taping package	
適用範囲	In case there are differences between the individual specification and this priority shall be given to the individual specification	specification,
	当仕様書は、エンボステーピング対応製品のテーピング仕様について通	角用する
	個別納入仕様書と当仕様書とで矛盾が生じる項目は、個別納入仕様書	
8. Appliance	Shall be applied to parts of embossed taping package.	
適用機種	エンボステーピング対応製品に適用する。	
9. Specification of tapin テーピング		
1 Dimensions	In accordance with individual specification.	
テーピング寸法	個別納入仕様書による。	
2 Protrusion of	① Cover tape shall not protrude on the pilot holes.	
cover tape	プイロット穴にカバーテープがはみ出していないこと。	
カバーテープの	② Protrusion of cover tape from carrier tape shall be 0.1 mm max.	
はみ出し	キャリアテープ幅に対してカバーテープのはみ出し。 · · · 0.1 mm じ	人下
	. , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
Peeling strength of	Tested as follows, peeling strength of cover tape shall be 0.1 N \sim 1 N.	
cover tape	下記の試験条件で測定して、剥離強度は、0.1 N ~ 1 N のこと。	
カバーテープの 剥離強度	Peeling direction … as follows Peeling direction … as follows	165° ~180°
羽南町田/支 (Refer to conform with		
JIS C 0806-3)	Peeling speed … 300 mm. / min.	<u> </u>
(JIS C 0806-3 に準ずる)	剥離速度 Cover tape	Carrier tape
\wedge	$\Box \text{ Peeling angle } \cdots \text{ 165}^{\circ} \text{ \sim180}^{\circ} \qquad \qquad \frac{\hbar \cancel{\kappa} \cdot \bar{\tau} \cdot \vec{\tau}}{}$	キャリアテープ
	剥離角度	
Tensile strength of	Tensile strength of taping package after sealing shall be 10 N minimum.	
taping package	No tearing off and peeling off of taping package shall exist.	
テープの引張り強度	シール後のテープの引張り強度は、… 10 N 以上のこと。	
	また、この時テープの破断、シールはがれのないこと。	
5 Detachable	① Switch shall fall freely from the reversed carrier tape after the switch	
characteristics	pushed at 100 mN~200 mN. (No adhesion by grease)	
部品の抜取性	スイッチを軽く(100 mN~200 mN)押し込んだ後、	
	キャリアテープを逆さにして、スイッチが自然落下すること。	
	(接点潤滑剤による、粘着のないこと。)	
	② Switch shall not adhere on cover tape at the peeling of the cover tape	
	カバーテープの剥離時に、カバーテープにスイッチが付着していない	いこと。
6 Lacking of parts	There shall be no lack in packing.	
部品の欠品	There shall be no lack in packing. スイッチの部品欠品のないこと。	
нини с С С С С С С С С С С С С С С С С С С	1 1 7 7 4 4 HAND HAND CO	

itle 採準書名	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION 共通納入仕様書	Rule No.11-8 記号番号
ıbject	ESE1800Type (1)	151—ESE-1800—1
·名	ESE1800 形(1)	(R 11)
ITEM 項 目	SPECIFICATIONS 規 格	
Specification of ree		
リール仕様		
Dimensions		
リール寸法	W 2 40.5	
	Ø380±2 N	
	Label Cover_tape カバーデーブ (タ21 40.8	13±0.5
	Carrier tage #+1/77-7	RI B.
	Ree I I J - JL 120°	
	Detail A A 部詳細図	
	W dimension W 寸法	6.4 +2/0
Indication リール仕様	Following items shall be indicated on the reel. Customer's part No. Panasonic Part No. Quantity Manufacturing lots. Company's name or Trade mark	
	リール表面に下記項目が表示されていること。 (ユーザー品番:指定のある場合のみ)、当社品番、数量、製造ロット、当	首社社名又は略号

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-9
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject	ESE1800Type (1)	151—ESE-1800—1
品名	ESE1800 形 (1)	(R 11)



Application Notes

ご使用上の注意事項

When using our Detector Switches, please observe the following items ("prohibited items") and be cautions of the Following in order to prevent dangerous accidents and deterioration of performance.

ご使用に際しては,不安全事故や性能劣化等の未然防止のため,以下の禁止事項の厳守と 注意事項についてご配慮ください。

① Prohibited items and notes on mounting

実装に関する禁止及び注意事項

- (1) When soldering (including preheat), set the lever to the release position. はんだ付けする際(プリヒート含む)は、操作部(レバー)をレリーズ状態にして行ってください。
- (2) Do not dip-solder after reflow-soldering to prevent from jumping flux. フラックス上がり防止のため、リフローはんだをした後、ディップはんだはしないでください。
- (3) Since the detector switches are not sealed, do not wash them. スイッチは密閉構造になっていないため、洗浄はしないでください。
- (4) With the switch installed on the printed wiring board, do not stack the boards. プリント配線板に実装後、基板の積重ねをしないでください。

② Notes on circuit conditions

回路条件に関する注意事項

- (1) To ensure reliability, use detector switches within the rated range, as designated in "Product Specifications for Information.
 - "信頼性確保のため、納入仕様書で規定している定格の範囲内でご使用ください。
- (2) To avoid malfunction of a set due to bounce generated by turning the switch ON and OFF, and/or due to chatter generated by external vibrations, etc., take the following into consideration in design. スイッチの ON 又は OFF への切換え動作時のパウンシング及び外部振動時等のチャタリングによるセットの誤動作を防止するために、下記のような設計配慮をお願いします。
 - 1. Reading twice or more. (At the microcomputer processing) 複数回の読み込みを行う。(マイコン処理の場合) (Recommendation: Reading three times or more at the cycle of 3ms or more.) (推奨: 3 ms 以上の周期で 3 回以上の読み込み)
 - 2. Installing CR integration circuit.

CR 積分回路を設置する。

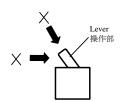
(Recommendation: Time constant 6ms or more.)

(推奨:時定数 6 ms 以上)

③ Prohibited items and notes on mounting and operating conditions 取付け及び使用条件に関する禁止及び注意事項

- (1) Design so that the load applied to the lever during operation is within the rated range of the Switch's lever strength.
 - ご使用の際、操作部にかかる力は、スイッチの操作部強度の規格範囲内で行えるように設計してください。
- (2) As a rule, operate the lever center parallel to the move the switch. 原則として、スイッチはレバーの中心を平行に操作して下さい。
- (3) Design and use that external stress is not applied to the switch's lever in other than pushing direction. ご使用の際、レバーに押し込み方向以外からの外部応力が加わらないように設計して下さい。
- (4) To avoid destruction of a switch. Design and use that the switch's lever is not operated to abnormal direction by the mounting is not in the right place.

 スイッチの破壊を防ぐため、実装ずれによってレバーが特異な方向に操作されないように設計して下さい。



Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-10
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject	ESE1800Type (1)	151-ESE-1800-1
品名	ESE1800 形 (1)	(R 11)

③ Prohibited items and notes on mounting and operating conditions (Continuation) 取付け及び使用条件に関する禁止及び注意事項 (続き)

- (5) To prevent from flux jumping and to ensure proper insulation distance. Design a so set that the gap between the land pattern and the frame exposure part is as wide as possible. フラックス上がりの防止、及び、絶縁距離の確保のため、ランドパターンとフレーム露出部の間隔は、できるだけ大きくなるように設計して下さい。
- (6) If multiple switches are placed side by side, or a switch is placed near another part, the gap between the switch and the adjacent switch/part must be at least 1mm to prevent from flux jumping and to ensure proper insulation distance.

 スイッチを並べて、あるいは他の部品と隣接させて使用する場合は、フラックス上がりの防止及び 絶縁距離の確保のため、スイッチとの間隔は最低 1 mm 空けてください。
- (7) Design and use so that external stresses is not constantly applied to the soldering parts in a set in any direction. External stress may cause pattern peeling and solder cracks on a PWB. セットに取付けた状態で、はんだ付け部に各方向から常時外部応力が加わらないように、設計及び使用上ご配慮ください。プリント配線板のパターンの剥離やはんだにクラックが入る原因となります。
- (8) When mounting a switch (mounting to chassis or button mounting), take care so that no foreign matter enters the switch.

 スイッチを取付けられる際(シャーシへの取付け、ボタン装着時等)、異物がスイッチ内に侵入しないようご注意ください。
- (9) Contact lubricant which is used in detector switches, may flow out to the exterior of the switch due to the structure. For design review, check the operating conditions sufficiently. 検出スイッチには接点潤滑剤を使用しておりますが、構造上スイッチの外部に潤滑剤が流出する可能性があります。設計検討の際には、使用条件等につきまして十分ご確認・ご配慮ください。
- (10) The switch is not dustproof and not waterproof. Therefore, avoid the following ambient surroundings and other conditions because they may affect performance. スイッチは、防塵・防水ではありません。よって、以下の環境及び条件では性能に影響を
 - 受けることがありますので、ご使用は避けてください。
 ・Under an atmosphere of corrosive gas such as Cl₂, H₂S, NO_X, or SO₂.
 Cl₂, H₂S , NO_X , SO₂等の腐食性ガス雰囲気中。
 - •In atmospheres of residual water drops, dew condensation, Adhesive water drops. 水滴残留、結露環境、水滴付着。
 - ・In liquid such as water, salt solution, oil, chemicals, and organic solvents. 水、塩水、油、薬品、有機溶剤等の液体中。
 - ・In direct sunlight. 直射日光の当たる場所。
 - In dusty locations.ほこり、粉塵の多い場所。
- (11) Avoid continuous operation with a switch constantly on NORMAL—CLOSE position. 常時 ON 状態(押したまま)で連続してのご使用は避けて下さい。
- (12) Avoid continuous operation at temperatures limit of "OPERATING TEMPERATURE". 使用温度範囲の限界温度付近で連続してのご使用は避けてください。
- (13) Design so that external stresses is not applied to the switch body when a set is used. ご使用の際、スイッチの本体に外部応力が加わらないように設計してください。
- (14) Design so that the operating stroke amount is about 0.5mm longer than full travel of the switch. スイッチの押し込み量は、フルストロークに対して 0.5 mm 程度の余裕をもたせるように 設計してください。

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-11
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject	ESE1800Type (1)	151-ESE-1800-1
品名	ESE1800 形 (1)	(R 11)

④ Prohibited items and notes on storage conditions

保管条件に関する禁止及び注意事項

Since contact characteristics and soldering quality may deteriorate due to sulfulation and oxidation of the contacts and terminals, pay heed to the following items.

接点部や端子部の硫化及び酸化等により、接触特性やはんだ付け性に支障をきたす可能性がありますので以下の事項にご注意ください。

- (1) For storage and transport of the switches, avoid unpacking them, and store them at room temperature and room humidity. Use them as soon as possible, generally within 3 months, or within a maximum of 6 months after delivery.
 - スイッチの保管又は輸送時には、開梱せずに常温・常湿で保管し、納入後3ヶ月を目安とし、 6ヶ月以内を限度として、できるだけ早くご使用ください。
- (2) Do not store the switches under conditions of high temperature and / or high humidity, or in a location where corrosive gas may be generated.
 - 高温多湿の場所及び腐食性ガスの発生する恐れのある場所での保管は避けてください。
- (3) If some units remain after unpacking, keeping them in custody in containers sealed up and applying adequate moisture-proof and gas proof treatment. 開梱後残品のある場合は、密封した容器等に保管し、適切な防湿、防ガス等の処置をしてください。