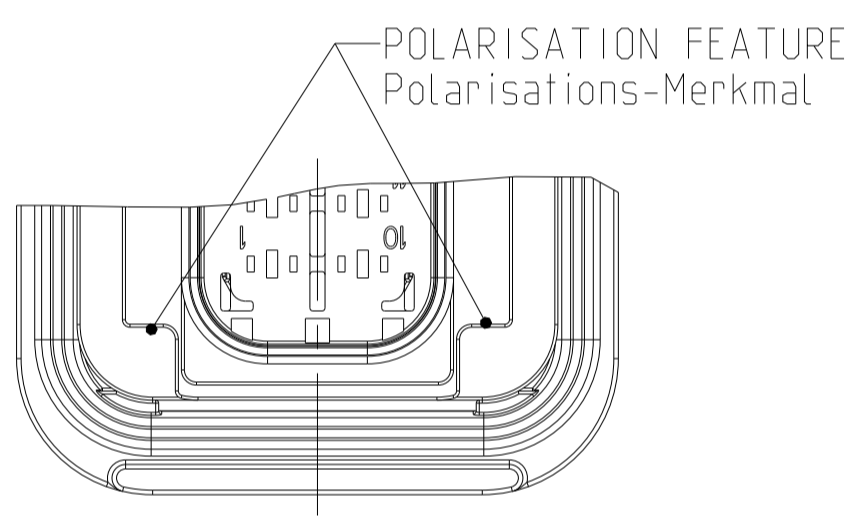
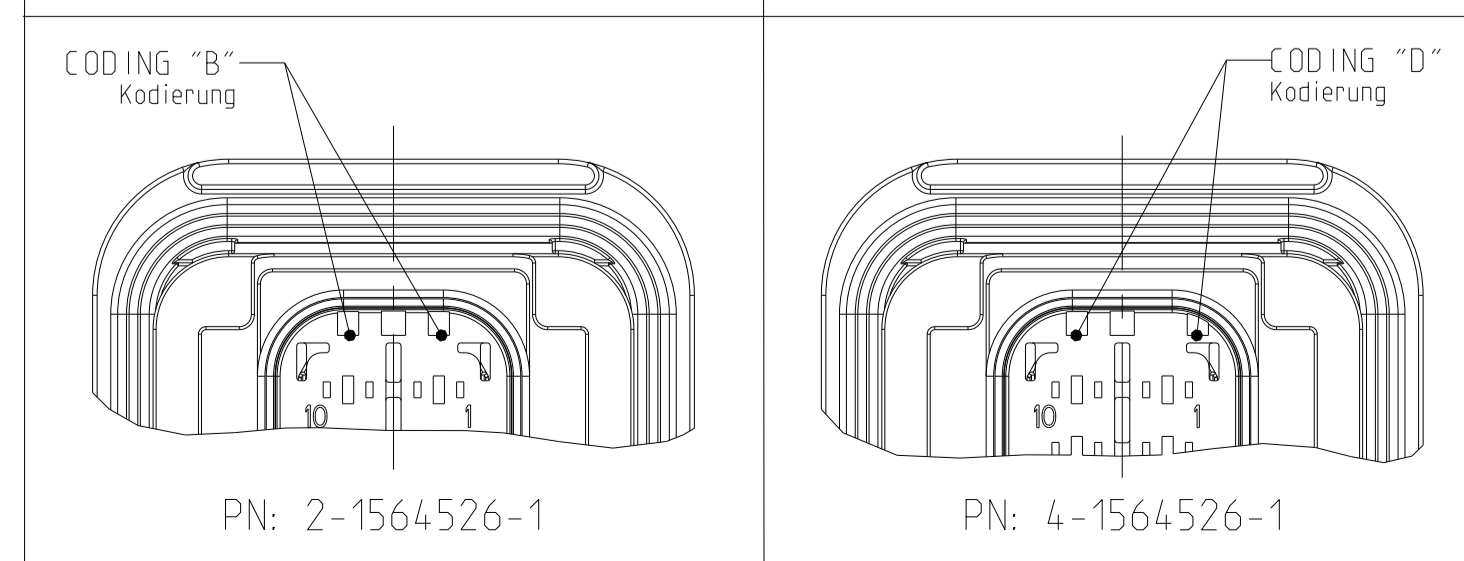
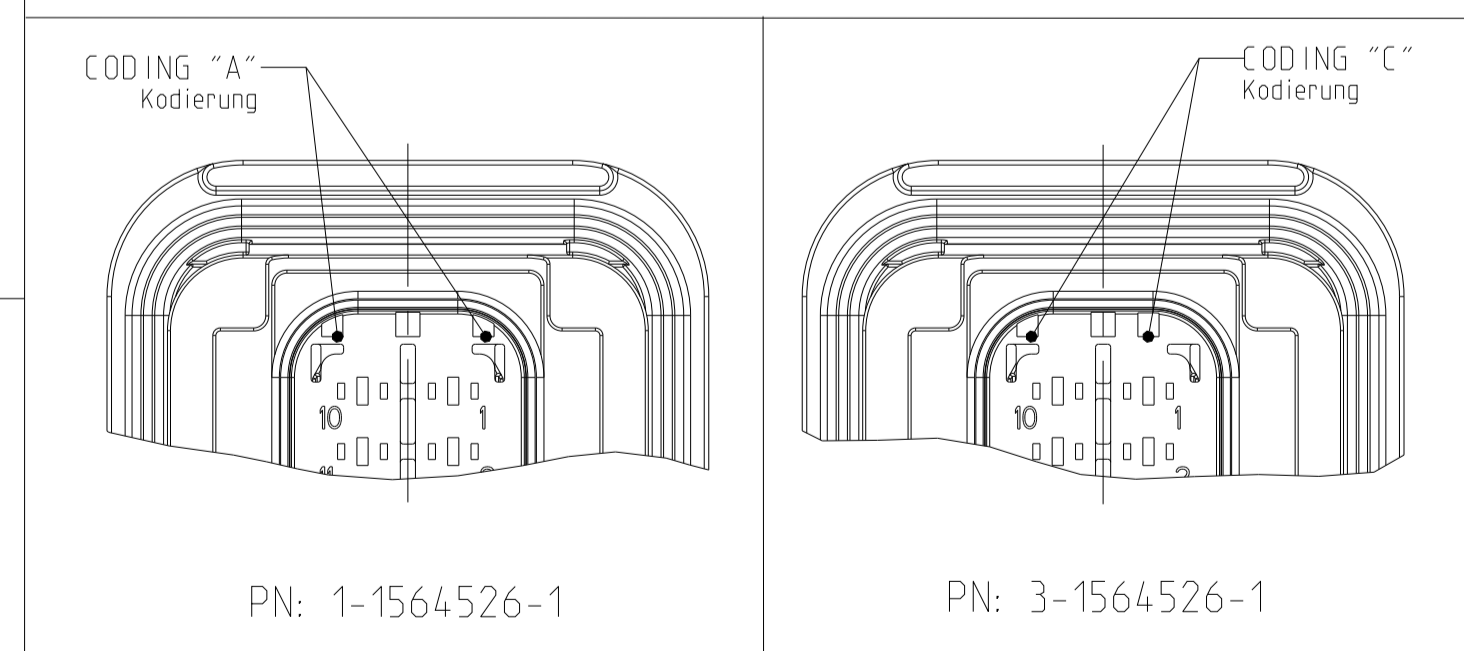
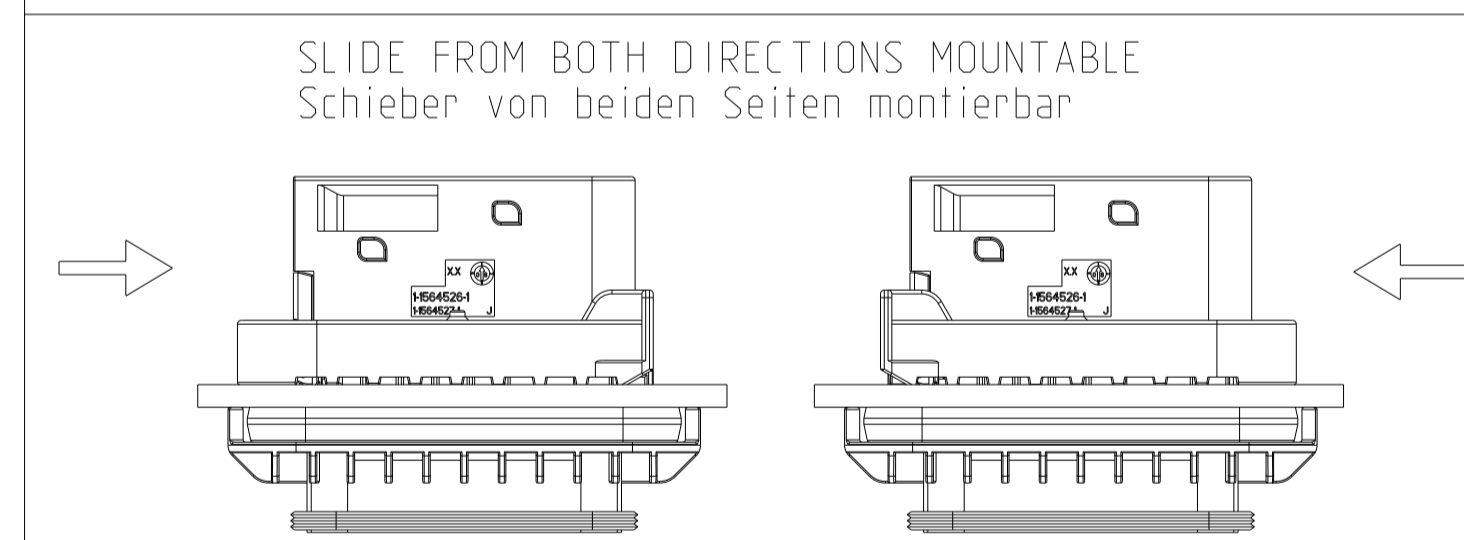
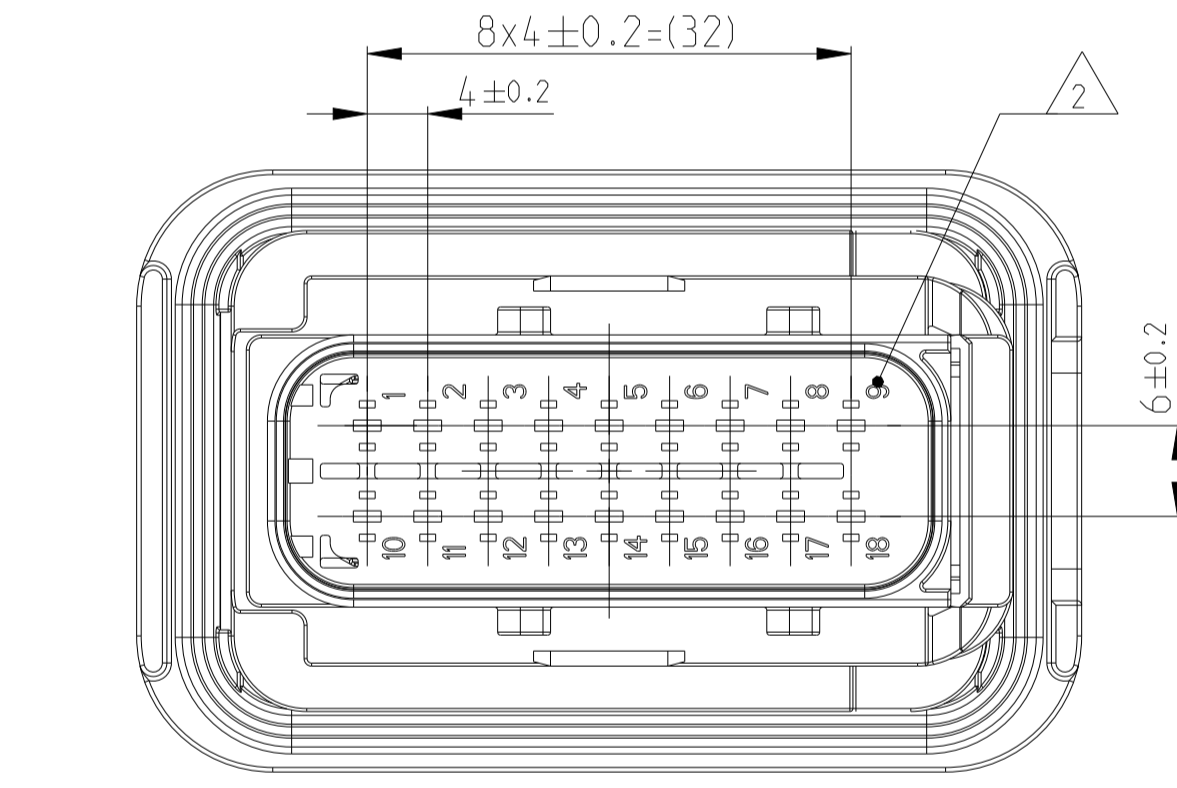
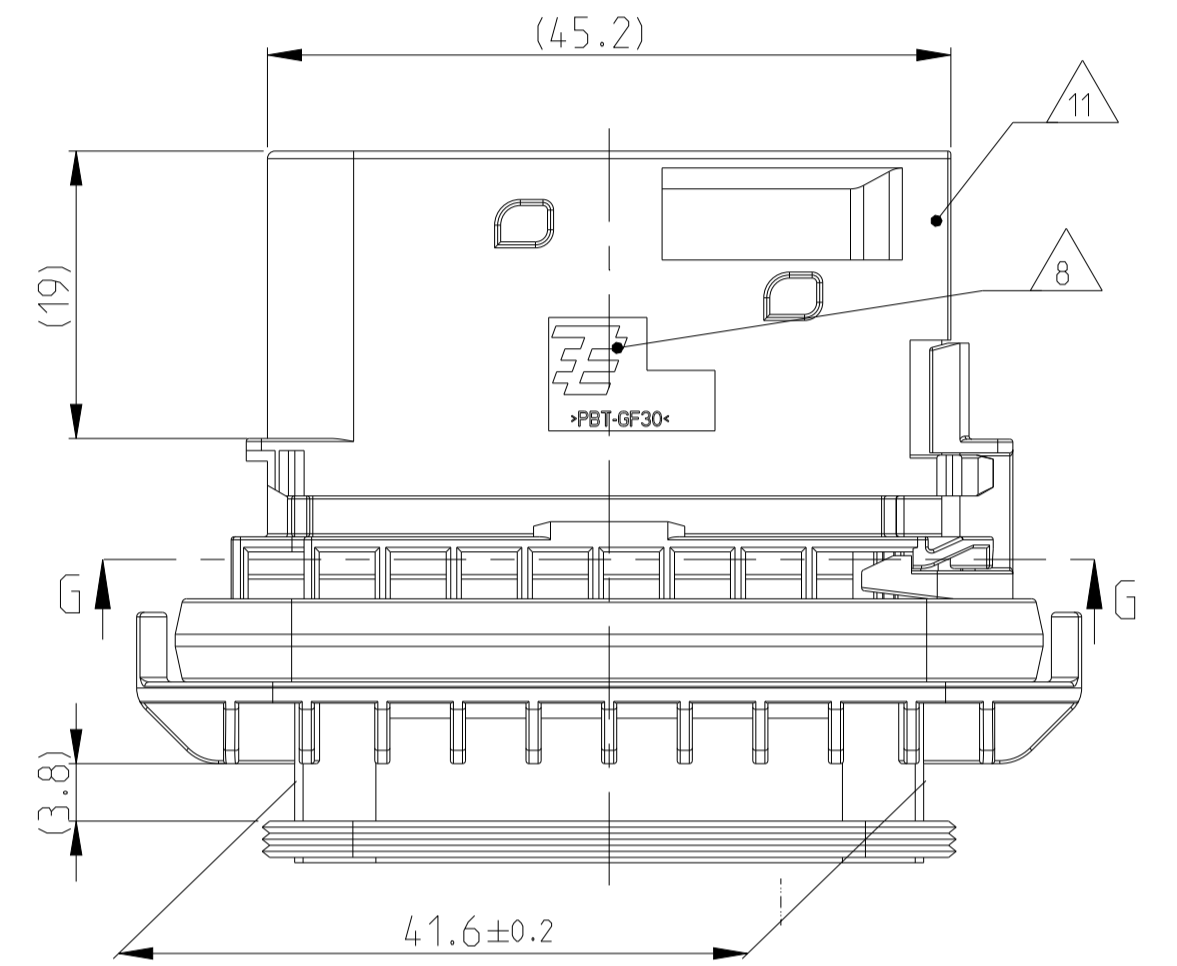
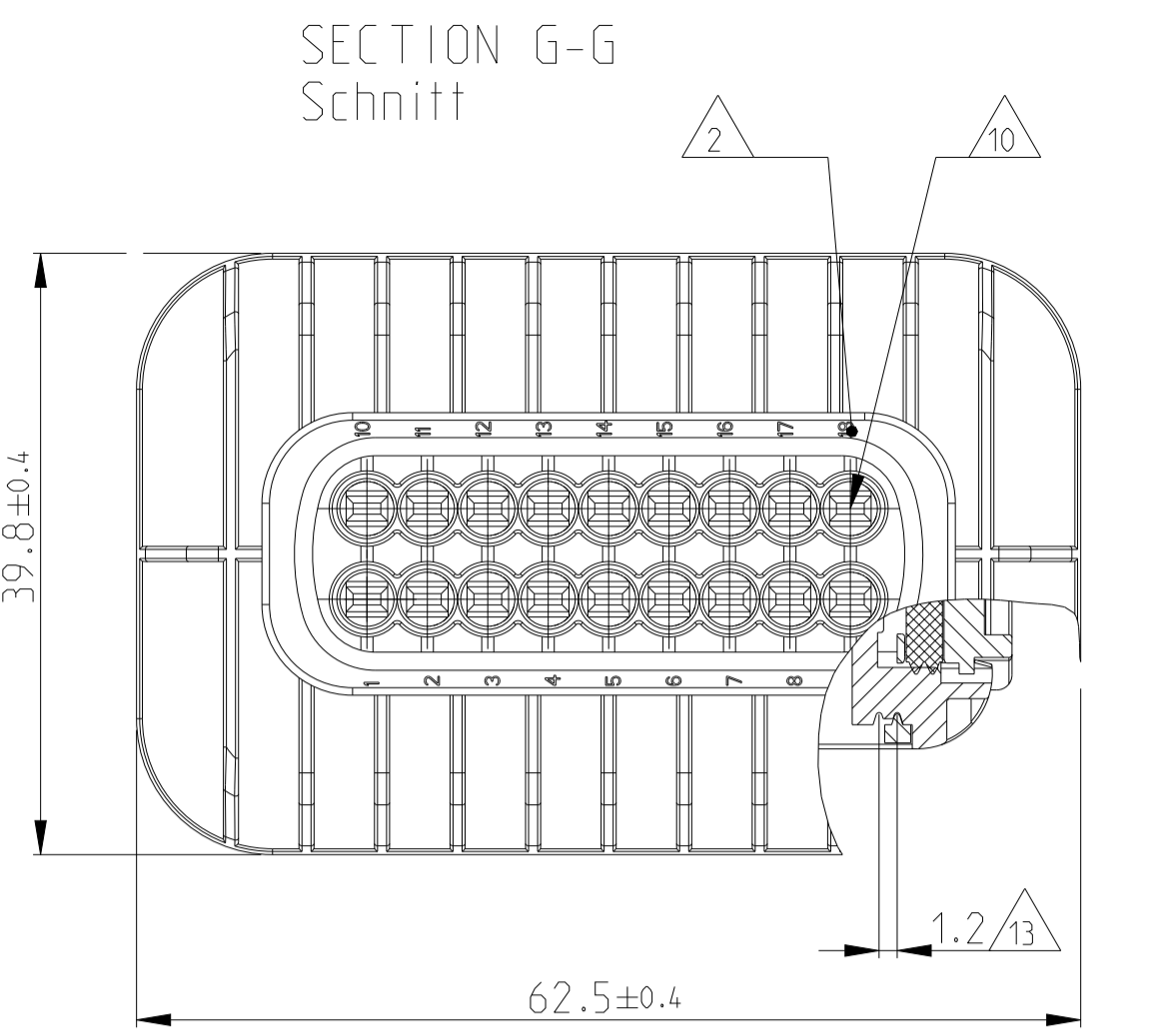
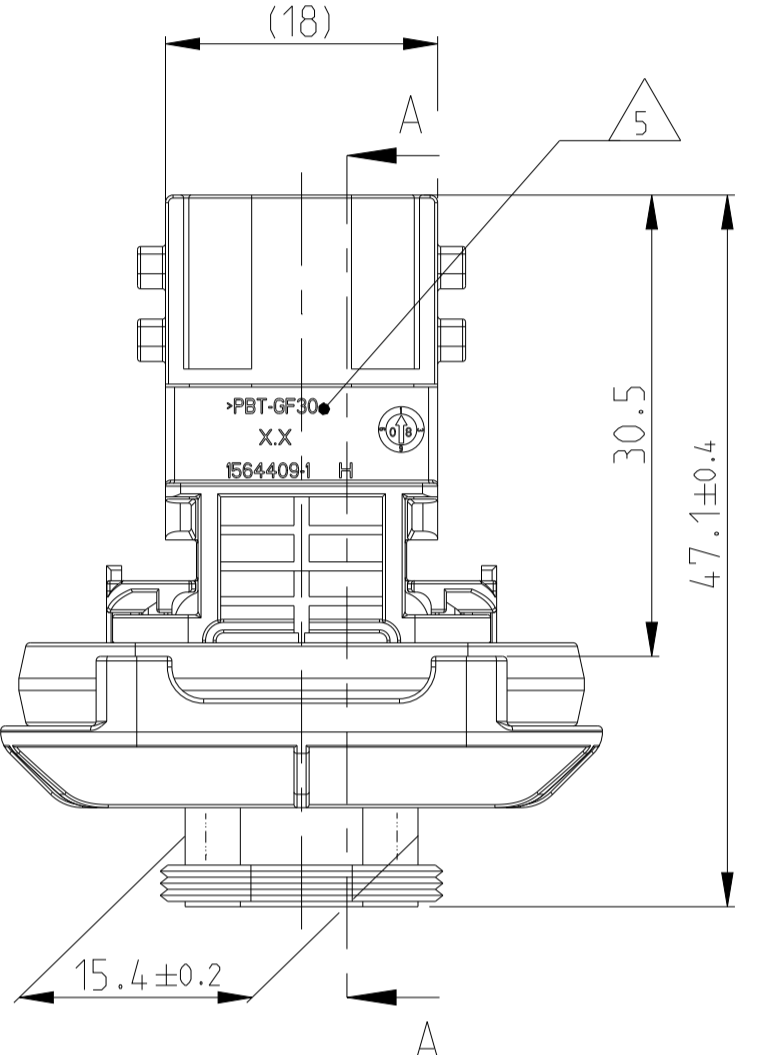


FIXING WITH SLIDE Befestigung mit Schieber	
WALLTHICKNESS "X" Wandstaerke "X"	TE ORDER NO. TE Best.-Nr.
1.0mm	N.N.
1.5mm	0-1564411-5
1.6mm	0-1564411-8
2.0mm	0-1564411-7
2.5mm	0-1564411-2
3.0mm	0-1564411-1
3.5mm	0-1564411-6
4.0mm	N.N.



- NOTES**  
Bemerkungen
- 1 TE ORDER-NO.  
TE Bestell-Nr.
  - 2 CAVITY NUMBERING  
Kammerbezeichnung
  - 3 PRODUCTION DATE  
Produktionsdatum
  - 4 LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD  
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
  - 5 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260  
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
  - 6 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX  
Schuettgut im Versandkarton
  - 7 MOULD CAVITY MARKING  
Nestmarkierung
  - 8 TE LOGO  
TE Logo
  - 9 SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING: 1563759  
Passendes Gegenstueck siehe Zeichnung: 1563759
  - 10 CAVITIES MATED WITH TAB 1.6 x 0.6 MM (SW)  
SEE PRODUCT GROUP DRAWING  
TE NO: 1355055  
MAX. WIRE SIZE: 1.0mm<sup>2</sup> FLR
  - 11 INTERFACE ACC. Drawing: 114-18799-1  
Kragenschluss nach Zeichnung: 114-18799-1

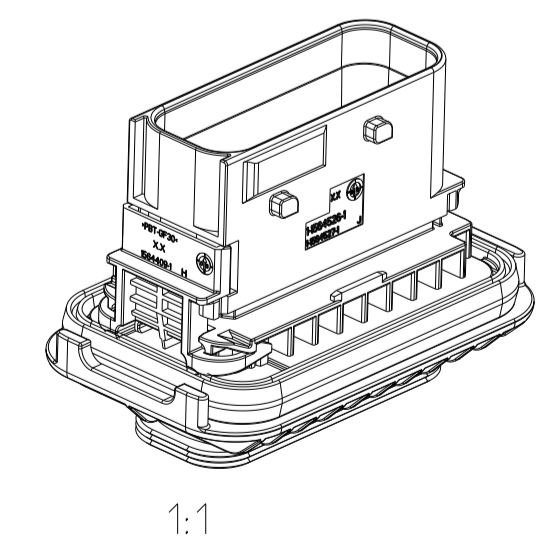
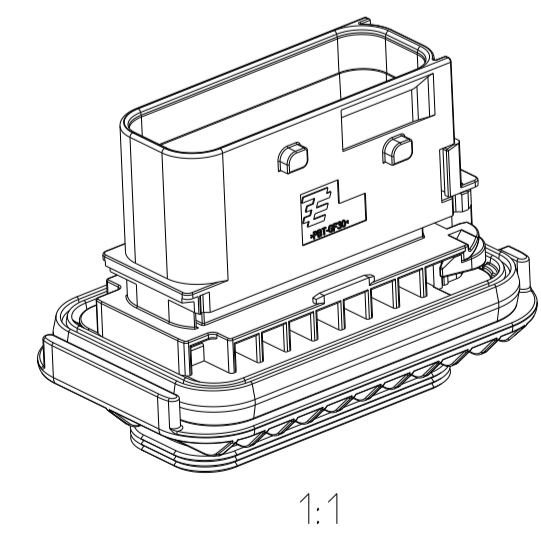
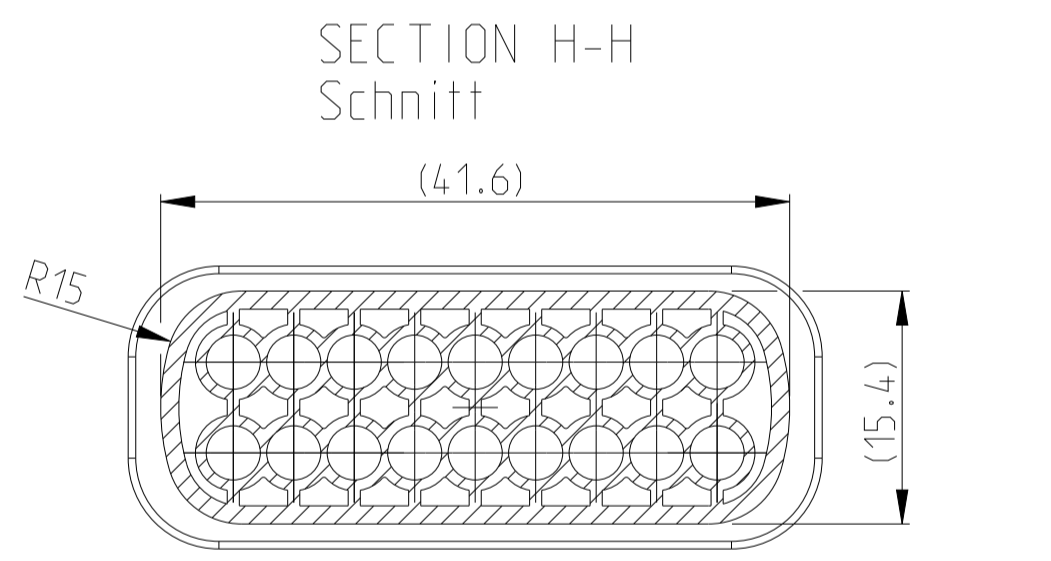
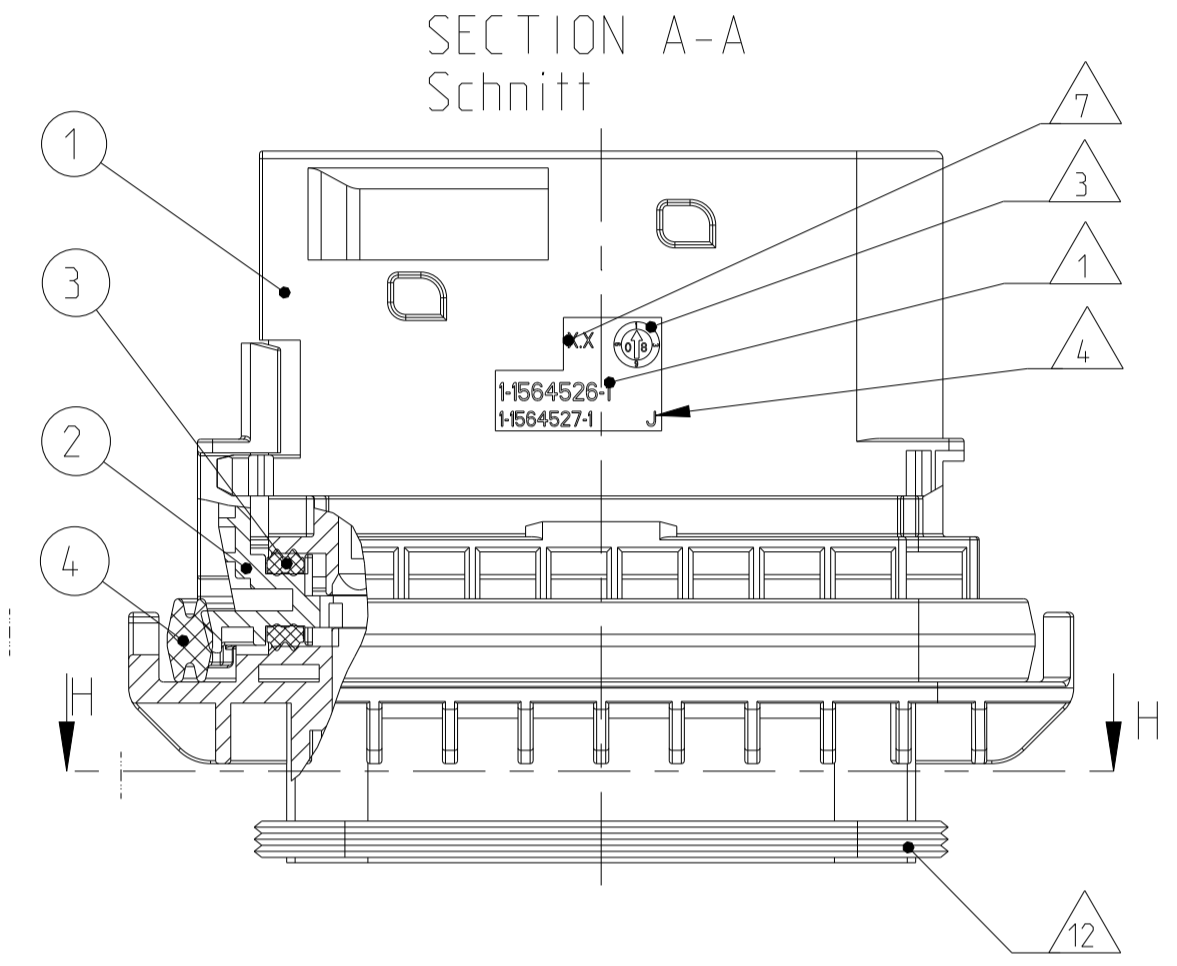
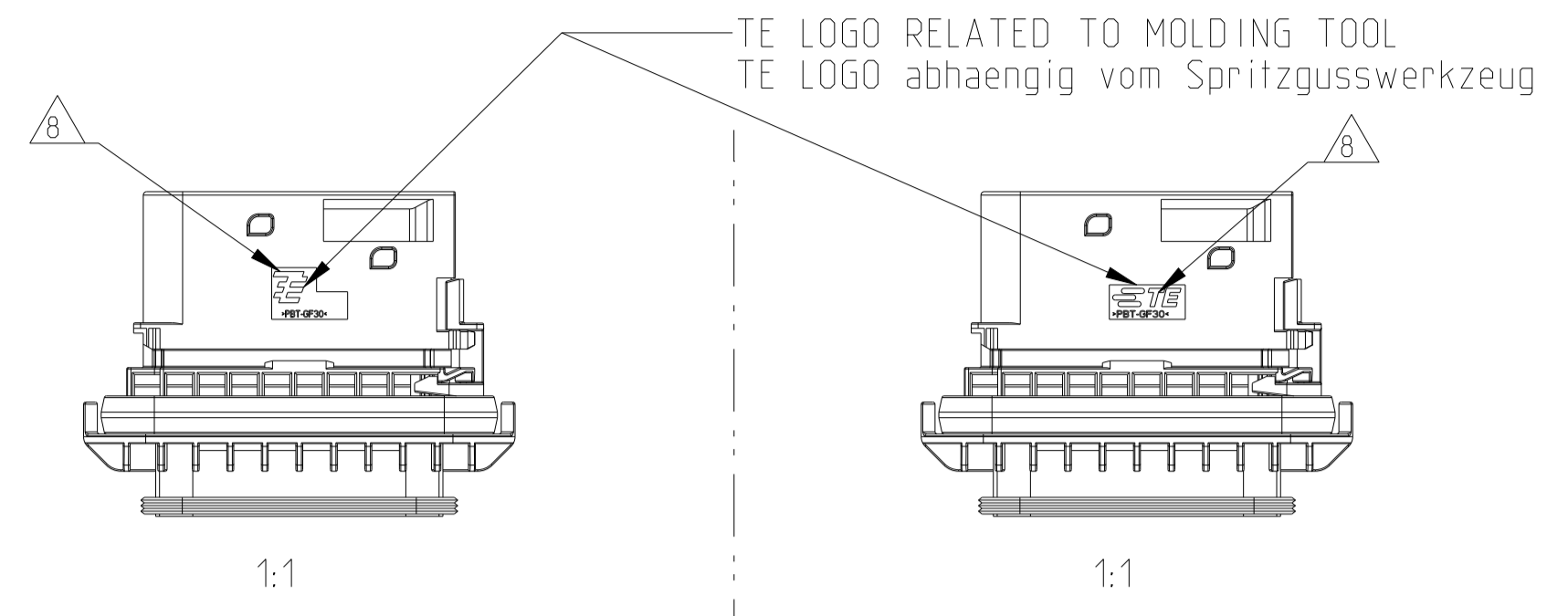
1-1564526-1 AS SHOWN  
1-1564526-1 wie gezeigt  
DELIVERY CONDITION:  
SECONDARY LOCKING DEVICE  
IN PRE-LOCKED POSITION  
Lieferzustand:  
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung



- 12 MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1670865, 1670866  
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1670865, 1670866
  - 13 SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING  
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
  - 14 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY  
Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren, liegt nicht im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE
  - 15 SEALING SURFACE CUTOFF  
Dichtflaechе Blechausschnitt
- SURFACE ROUGHNESS Ra Max. 1.0 µm OR LESS FOR METAL PARTS.  
Werkzeugoberflaechе Ra Max. 1,0 µm oder weniger fuer Metallteile
- SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400 - CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.  
Werkzeugoberflaechе Min. VDI 3400 - Class 24 fuer Kunststoffteile.
- THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET.  
THEREFORE WITHIN ±0.1MM.  
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen bei (±0.1mm)
- NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES.  
RECESSES ON THE SEALING AREA ALLOWED.  
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle, Kratzer, Absaetze zulaessig.

TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.	NO. OF POS. Polzahl	CODE Kodierung	QUANTITY Stueck	ITEM NO ASSY
4-1564526-1	H	18	D	- - - 1 1 1 1 1 4	4
3-1564526-1	H	18	C	- - - 1 - 1 1 1 1 3	3
2-1564526-1	H	18	B	- 1 - - - 1 1 1 1 2	2
1-1564526-1	H	18	A	1 - - - - 1 1 1 1 1	1

LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPV
A1	-	H5	16APR2018	HO	GILC
		H6	23JUL2018	HO	GILC
		H7	28JUL2020	MAH	GILC
		H8	21MAR2022	NS	AW



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.  
Dieses Zeichnungsdocument ist ein durch TE kontrolliertes Dokument.  
ANSONDERN: ZU DEN TECHNISCHEN DATENBLAETTERN, DIE GELIEFERT WERDEN.  
SIEHE AUCH: LIEFERUNGSANWEISUNGEN FÜR DIE VERPACKUNG.

TE CONNECTIVITY  
TE Connectivity

18POS. TAB 1.6x0.6. TAB HSG. ASSY  
18pos. TAB 1.6x0.6. Flachsteckergehaeuse  
HEAVY DUTY SEALED CONNECTOR SERIES - GROUP E

WEIGHT  
GEWICHT 37.11 g

SCALE  
MASSSTAB 2:1

SHEET  
BLATT 1 OF 1

REV.  
NR. H8