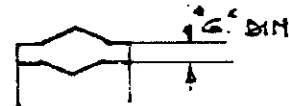
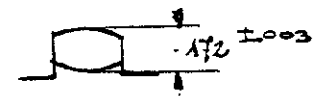


1. MARQUER UNE DES POIGNEES AVEC DU VERNIS JAUNE SUR 1 POUCE
2. PRESSION DE FERMETURE \approx 110 Kg.
3. LE JEU ENTRE LA MACHOIRE ET LE STOP DOIT ETRE DE .002 min. ET DE .015 max
4. UTILISER LES CALES SUIVANT NECESSITE.



SERTISSAGE ISOLANT



SERTISSAGE FIL

"G" AVEC AXE EN POSITION N°1
.074 ± .008

PINCE UTILISEE POUR LES CONTACTS: 133 009 - 133 010.

Nb	For.	Reference	DESIGNATION	Rep.
		483 294-1	STOP	17
6	A	303 104	LEVIER	16
1	D	7-59683-6	RESSORT	15
2	A	6-306131-4	VIS SPECIALE	14
✓	A	301 185-1	CALE (voir note 4)	13
✓	A	301 185	CALE (voir note 4)	12
1	A	303 848-2	POSITIONNEUR	11
1	A	305 730-7	MACHOIRE FIL	10
1	A	305 731-7	ENCLUME FIL	9
1	C	45888-7	MACHOIRE ISOLANT	8
1	-	5-21028-7	GOUPILLE	7
1	C	45891-8	ENCLUME ISOLANT	6
1	-	21 028	GOUPILLE	5
2	-	21045-6	CIRCLIPS	4
1	C	300 383	AXE	3
2	C	300 388	AXE	2
4	-	21 045-3	CIRCLIPS	1
Nb	For.	Reference	DESIGNATION	Rep.

PLAN CLIENT

TOLERANCES GENERALES: ± .13 EXCEPTE SPECIFICATIONS		ANGLES: 10° 30' SOUDURE: 0 ± .400 ± 2 • 400 ± 1000 ± 4 • 1000 ± 20	
MATIERE	DR: 9.2.81	APP	
TRAITEMENT THERMIQUE	DATE	VISA	
REVETEMENT DE SURFACE	AMP DE FRANCE 95 PONTOISE		
	LOC: B	NO: C 483 295	REV: A
Al: Tel. 3.003 44 11 3.003	RP: 2.06.77	ECHELLE	DESIGNATION
Indice	REVISION	VISA	DATE
			PINCE A MAIN

PINCE 483 295-1.

Toute réimpression ou utilisation sans autorisation écrite de AMP de France S. A.