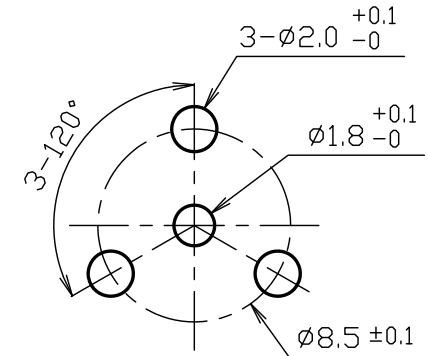
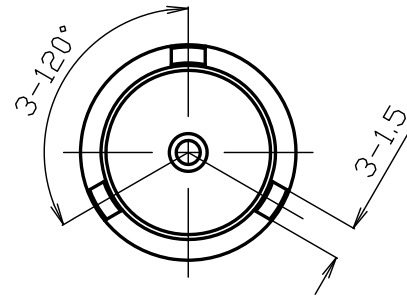
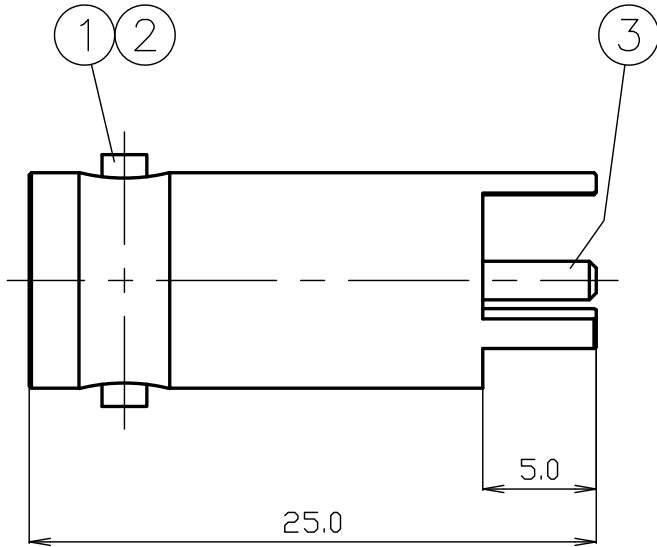


番号	変更・記事	日付	確認
△	中心コンタクト 表面処理変更 Ag → Au	2006.10.26	済
△	絶縁体、中心コンタクト 形状変更	2006.11.27	済
△	半田付け条件 追記	2008.10.07	済
△	社名変更	2012.01.11	済
△	外観図面化	2016.06.22	済
△	RoHS表記 追記	2016.06.22	済
△	半田付け条件 削除	2023.03.22	済



取付穴参考寸法

△△

△

RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺度	製図	検図	承認	確認	品名
7						3/1	渡邊	檜	山	三	BNC-223R
6							'23,03,22	'23,03,22	'23,03,22	'23,03,22	
5						mm	直弘	澤	本	村	Y-0332354
4											
3	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	△△	mm					
2	絶縁体	テフロン	1	--	△						
1	シェル	黄銅	1	Ni		日付					
2004.12.01											

# 仕 様 書

品 名 BNC-223R

No. 0330818

図 番 Y-0332354

定 格 1 参考規格 JIS C 5412  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 4GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω  
 5 使用温度範囲 -40℃~+85℃



	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて
7		電圧定在波比	DC~3GHzまで
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		結合部接続強度	軸方向引張力 245Nを加えたとき
			スタッド部に 異常のないこと
10	その他	半田付け条件	コテ先温度 380±5℃にて 各足6秒以内

	変更履歴	日付
1	使用温度範囲 追加	2008. 10. 09
2	電圧定在波比 追加	2008. 10. 22
3	社名変更	2012. 01. 11
4	使用温度範囲変更「-30℃~+85℃」→「-40℃~+85℃」、半田付け条件追記	2023. 03. 20
5		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 23.03.20 村	山 23.03.20 本	檜 23.03.20 澤	渡邊 23.03.20 直弘