

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICHÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR~~VERTRAULICH~~
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE
NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

LTR

REVISION RECORD

NAME

DATE

R2

REVISED PER ECO-11-005294

HMR

19APR11

VERWENDET FÜR -

NUMMER 827040

Version 1

Schnitt A-A

Schnitt B-B

Version 2

Bemerkungen

1 Die Stahlfeder ist um 180° gedreht montiert. (Unterseite)

2 Lagerbestand in Version 1 oder in Version 2.

3 Vorverzinkt 2-4µm

4 Versilbert 2-4µm im Kontaktbereich, rest Ag flash.

5 Produktspezifikation 108-18125.

6 Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERNLOC
AI
DIST

LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTS- BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE
FLK	2.4-3.7mm	1-2.5mm ²	827040-5	E	CuSn4	versilbert 4
			827040-4	E	CuZn30	vorverzinkt 3
			827040-3	E	CuSn4	versilbert 4
			827040-2	R	CuZn30	vorverzinkt 3
			827040-1	E	CuSn4	vorverzinkt 3
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT			GEZ.	9.7.85	GEPR.	23.08.85
			Drott		M.Klautke	

ZEICHNUNG GÜLTIG AB

BENENNUNG

CI 2 Kontaktbuchse

K

NICHT TOLERIERTE MASSE
± 0.4mm
± 1.5°FORMAT
A3ZEICHNUNGS-NR.
827040MASSTAB
5:1BLATT
1 VON 1REV.
R2

A