



## 【4. 仕様 SPECIFICATION】

番号 NUMBER	項目 ITEM	仕様 REQUIREMENT
①	バンドアップ BEND UP	4°以下 / MAX.
	バンドダウン BEND DOWN	3°以下 / MAX.
	ツイスト TWISTING	3°以下 / MAX.
	ローリング ROLLING	4°以下 / MAX.
②	ベルマウス (参考値) BELL MOUTH (REF.)	0.05 ~ 0.35 mm
③	カットオフタブ長さ CUT OFF TAB LENGTH	0 ~ 0.15 mm以下 / MAX.
④	芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH	0 ~ 0.5 mm
⑤	シーム SEAM	シームは閉じていること。但し開きのある場合は芯線の飛び出しなきこと。 SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING THE AREA.
≠	絶縁被覆むき長さ (参考値) WIRE STRIP LENGTH (REF.)	1.3 ~ 1.8 mm

## 【5. 圧着条件 (⑥及び⑦) CONDITIONS】

電線(UL1007相当品)を圧着した際の要件は下記による。

AFTER CRIMPING THE STRAND WIRE (EQUIVALENT TO UL1007), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

ターミナル 番号 TERMINAL NO.	電線サイズ WIRE SIZE (AWG)	圧着 ツール番号 CRIMP DIE MODEL NO.	⑥芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT		⑦被覆圧着部 INSULATION		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {Kgf})
			工具 マーク TOOL MARK	高さ HEIGHT (mm)	工具 マーク TOOL MARK	参考高さ HEIGHT (REF.) (mm)	
50394 -8***	#24 (*1)	57315 -3000	C	0.60 ~0.65	6	1.35	29.4{3.0}以上 / MIN.
	#26		C	0.59 ~0.64	6	1.35	19.6{2.0}以上 / MIN.
	#28		B	0.56 ~0.61	6	1.30	9.8{1.0}以上 / MIN.
	#30		A	0.53 ~0.58	5	1.30	4.9{0.5}以上 / MIN.

注) \*1 UL1061相当品を圧着した際の条件

NOTE. AFTER CRIMPING WIRE (EQUIVALENT TO UL1061), THE CRIMPED AREA SHOULD BE AS FOLLOWS.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
<b>A</b>	SEE SHEET 1 OF 4	1.25 W/B CONN. RECEPTACLE CRIMP TERMINAL <b>圧着仕様書</b>			
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER CS-50394		DOC. TYPE PSD	DOC. PART 001	CUSTOMER GENERAL MARKET	SHEET 2 OF 4

【6. 消耗部品一覧表 PERISHABLE PARTS LIST】

部品名称 PART NAME	部品番号 PART NO.
アンビル ANVIL	57175-2101
芯線クリンプパンチ COND. PUNCH	57175-2102
被覆クリンプパンチ INS. PUNCH	57175-2103
フロントフローティングシェア FRONT FLOATING SHEAR	57067-2006
フロントホルダー FRONT HOLDER	57067-2005

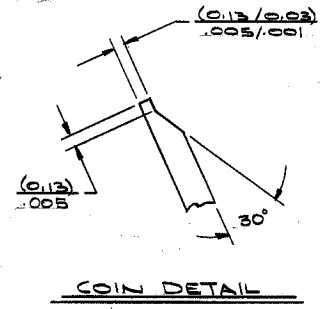
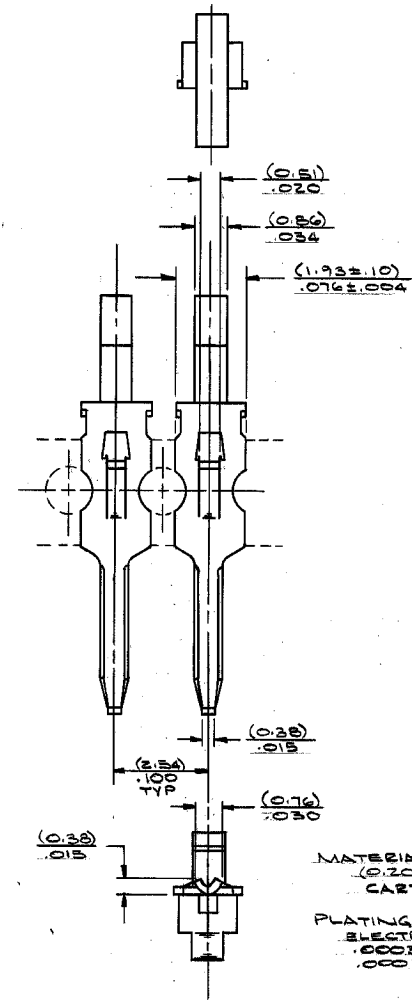
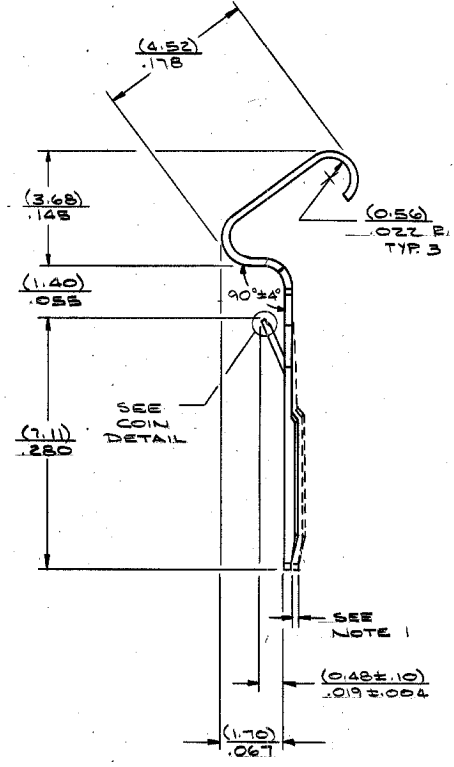
<b>A</b>	REVISE ON PC ONLY	TITLE: 1.25 W/B CONN. RECEPTACLE CRIMP TERMINAL <b>圧着仕様書</b>		
	SEE SHEET 1 OF 4			
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER CS-50394	DOC. TYPE PSD	DOC. PART 001	CUSTOMER GENERAL MARKET	SHEET 3 OF 4



PART NO	ENG. NO.	FORM
40-02-0810	SD-6914-2L(104)	LOOSE
40-02-0829	SD-6914-2L(104)	CHAIN

6914  
PART NO. SEE CHART  
DWG. NO. SD-6914-2X

NOTES:  
1) MAX DEFLECTION AT TAIL DUE TO FORMING TO BE (0.10)/.004.



MATERIAL:  
(.020±.010)/.008±.0004 THICK C26000 CARTRIDGE BRASS, TEMPER EX. HARD 83-92 KSI.

PLATING:  
ELECTRO TIN PLATE (.01016/.00762)/.000400/.000300 OVER (.00584/.00508)/.000230/.000200 COPPER PLATE.

DIMENSIONS SHOWN (METRIC INCH)	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES: ANGULAR ± .1°	
INCH METRIC	
3 PLACE	±.010
2 PLACE	±.014 ±(.25)
1 PLACE	±.50

DRAWING BY: [Signature] DATE: [Blank]  
CHECKED BY: [Signature] SCALE: [Blank]

TITLE		SHEET NO.		DATE	
ATTM TERMINAL SINGLE CANTILEVER		1		8-8-84	
MOLEX - INCORPORATED USIE, ILL. U.S.A.		PART NO.		DWG. NO.	
SEE CHART		SD-6914-2X		SIZE C	
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.					

6914

SH. REV. 5584