THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
VERTRAULICHE UNVEROEFFENTLICHTE ZEICHNUNG
© COPYRIGHT 1996 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

RELEASED FOR PUBLICATION ,1996
FREI FUER VEROEFFENTLICHUNG

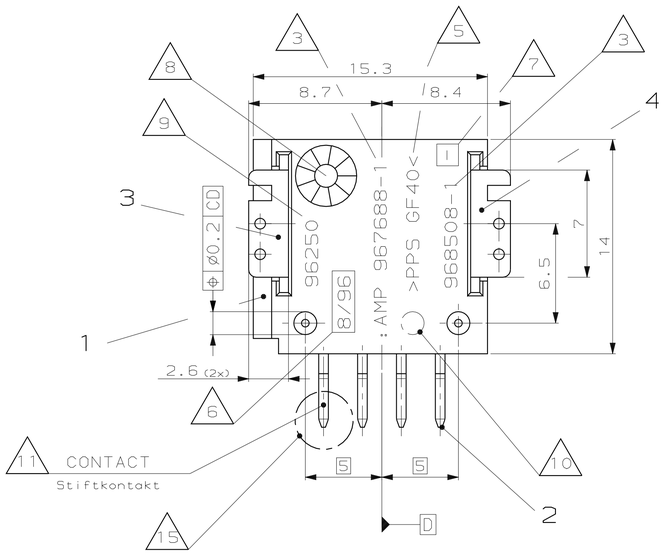
MATED WITH:
PASSEND ZU:
–

LOC A1 DIST –

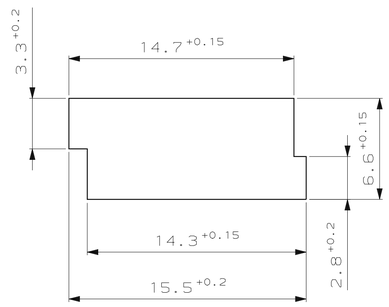
PROJECT NR.: 96-52063

REVISIONS
ÄNDERUNGEN

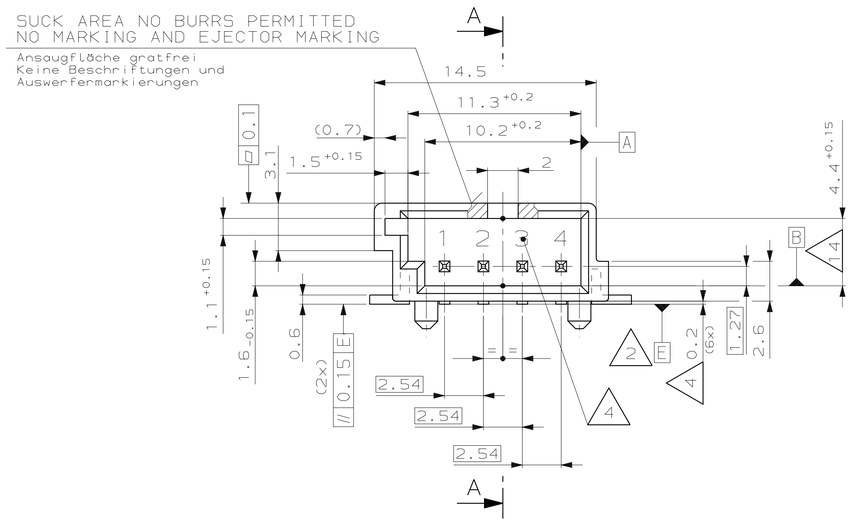
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
	A	Neue CAD Zeichnung	–	Palmie'	–
	B	Pos. 3 und 4 Werkstoff geändert	19.12.96	Palmie'	–
	B1	Note 8 geaendert	21.04.97	Pfaff	–
	B2	Zeichnung Überarbeitet	20.06.97	Landau	–
	B3	SEE PCN EG00-0875-99-1	28.04.99	Palmie'	Heizinger
	B4	SEE PCN EG00-1032-02-01	21.03.02	Landau	Schall
	B5	SEE ECR-05-015577	15.11.05	Schwaiger	Schall

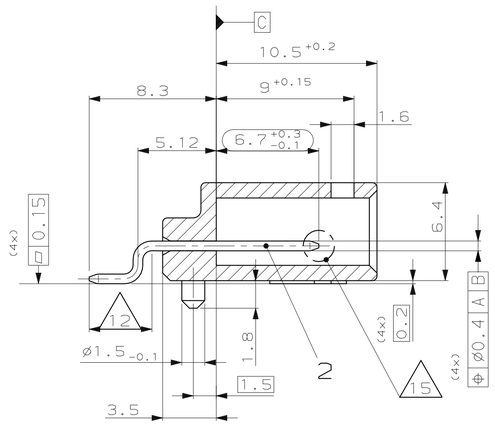


FRONT BOARD CUT OUT
Frontplattenausschnitt

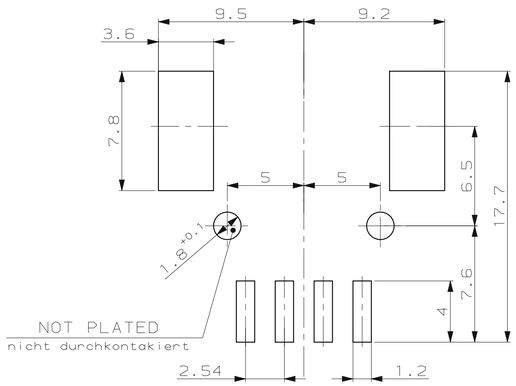


SUCK AREA NO BURRS PERMITTED
NO MARKING AND EJECTOR MARKING
Ansaugfläche gratfrei
Keine Beschriftungen und
Auswerfermarkierungen

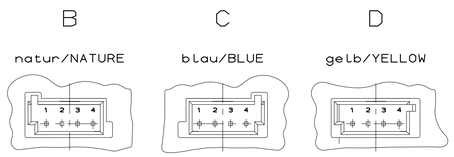




PRINTED CIRCUIT LAYOUT
Leiterplattenlayout



Kodierungen
CODING
2:1 22



NOTES:
Bemerkungen:

1 REFERENCE POINT DEFINED ALONG REFERENCE A AND THE PLASTICE GROUND
Bezugspunkt auf Bezugsebene A und der Unterseite

2 REFERENCE E IS ESTMATED AS AVERAGE HEIGTH OF THE METAL COMPONENTS (DIM. 0.2)
Bezugsebene E wird über den Mittelwert der Abstände der Auflagepunkte der Metallteile definiert (Maß 0.2)

3 PRODUCER IDENTIFICATION
Herstellerzeichen

4 CAVITY IDENTIFICATION
Kammerbezeichnung

5 MATERIAL IDENTIFICATION
Materialkennzeichnung

6 PRODUCTION INSERT
Produktionsstempel

7 REVISION ACCORDING TO PART-REV. –
Änderungsindex gemäß Teile-Rev.

8 REVISION IDENTIFICATION TO DRAWING-REV. 90945-00
SUNK 0,3, SIGN 0,2 RAISED
Index-Kennzeichnung n. Zeichnung 90945-00
vertieft 0.3, Symbol 0.2 erhaben

9 CUSTOMER-PART-NO.
Kundenteilenummer

10 CAVITY MARKING
Nestmarkierung

11 1...4µm Sn über/OVER 1.27-2.5µm Ni

12 4-10µm Sn IN THE SOLDER AREA
4-10µm Sn im Loetbereich

14 WARPAGE PERMITTED MAX. 0,3mm
Verzug max. 0.3mm

15 PIN TOP SEE SPEC. 114-18063
Stiftenden siehe Spec 114-18063

16 PER PIN IN CONTACT DIRECTION AT SOLDERDUTY ACCORDING DIN IEC 68 PART 2-20, TEST Tb, METHOD 1A AS INDIVIDUALDEFINITION min.25N
Pro Stift in Steckrichtung nach Loetbeanspr. entspr. DIN IEC 68 Teil 2-20, Pruefung Tb, Methode 1A als Einzelbestimmung min. 25N

17 SOLDERABILITY AND STABILITY AGAINST FLUX AND SOLDERHEAT ACCORDING DIN IEC 68/2-20
Lötbarkeit u. Beständigkeit gegen Fluß- mittel u. Lötwärme nach DIN IEC 68/2-20

18 BURRS MAX. 0,2mm
Formtrenngrat max. 0.2mm

19 WALLTHICKNESS EXCEPT AS NOTED 1,0 mm
unbemaßte Wandstaerken 1,0 mm

20 SUITABLE FOR MQS,SOCKET HOUSING 962315-1 AND SHIELD (CODING) FOR SOCKET HSG 1-962314-1
Passend zu Micro Quadlok System Buchsengehäuse 962315-1 und Abdeckkappe (Kodierung) für Buchsengehäuse 1-962314-1

21 PACKAGING:
Verpackung:
PRODUCTION BRACKET TO PACK UP IN THE CARDBOARD
Produktträger verpackt im Karton

22 CODING B,C AND D AVAILABLE PER CONVERSION KIT
Kodierungen B,C und D als Umbausatz möglich

23 PACKAGING IN SMD-BLISTER-BELT
Verpackung in SMD Gurt

24 PACKAGING IN SMD-BLISTER-BELT
Verpackung in SMD Gurt (2. VERSION)

CUSTOMER PART NO	AMP PART NO	REV.	PCS.	MATERIAL	SURFACE / COLOR	DESCRIPTION	ITEM NO
–	24 967688-3	A	1	Cu Zn 30	A1 A2	Lötwinkel/SOLDER BRACKET	4
–			1	Cu Zn 30	A1 A2	Lötwinkel/SOLDER BRACKET	3
–			4	Cu Fe2	A1 A2	Stiftkontakt/CONTACT	2
–			1	PPS GF40	schwarz/BLACK	MQS-Stiftleiste/PIN HEADER	1
–	23 967688-2	B	1	Cu Zn 30	A1 A2	Lötwinkel/SOLDER BRACKET	4
–			1	Cu Zn 30	A1 A2	Lötwinkel/SOLDER BRACKET	3
–			4	Cu Fe2	A1 A2	Stiftkontakt/CONTACT	2
–			1	PPS GF40	schwarz/BLACK	MQS-Stiftleiste/PIN HEADER	1
–	21 967688-1	B	1	Cu Zn 30	A1 A2	Lötwinkel/SOLDER BRACKET	4
–			1	Cu Zn 30	A1 A2	Lötwinkel/SOLDER BRACKET	3
–			4	Cu Fe2	A1 A2	Stiftkontakt/CONTACT	2
–			1	PPS GF40	schwarz/BLACK	MQS-Stiftleiste/PIN HEADER	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES DOKUMENT IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT DER AMP INCORPORATED. AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGUELTIGEN AENDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

MATERIAL DIMENSIONEN: DIMENSIONEN: mm
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN mittig Oder Nennmaß CENTRIC TO NOMINALDIMENSION n. DIN 16901 – f40
0 PLC ±–
1 PLC ±–
2 PLC ±–
3 PLC ±–
ANGLES/WINKEL ±2°
FINISH/OBERFLAECHE/FARBE
MATERIAL
SEE TABLE siehe Tabelle
SEE TABLE siehe Tabelle

DWN E. Palmie' 08-AUG-96
CHK E. Pfaff 08-AUG-96
APVD –
PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. –
APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. –
WEIGHT GEWICHT –

AMP Deutschland GmbH
D - 63225 Langen

NAME
MQS-Stiftleiste, 4 pol., SMD-Version
MQS-PINHEADER, 4POS., SMD-VERSION

SIZE A1 | CAGE CODE 00779 | DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. 967688 | RESTRICTED TO NUR FUER –

CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG | MASSSTAB 5:1 | BLATT 1 VON 1 | REV B5