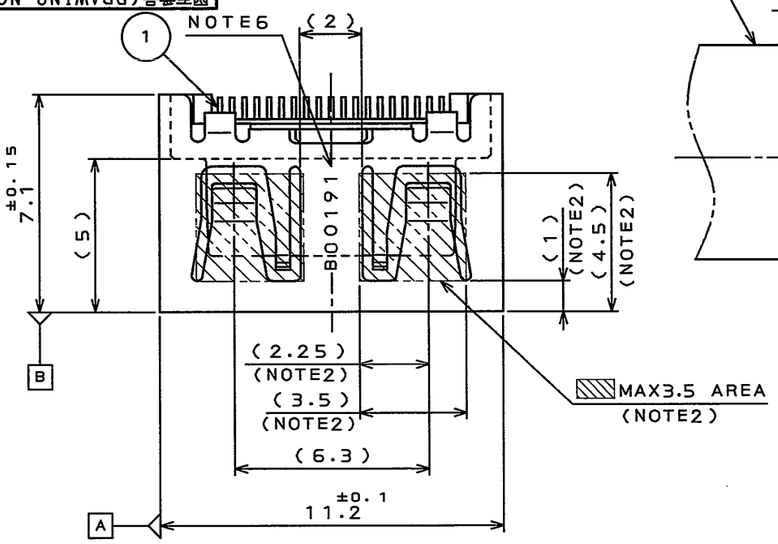
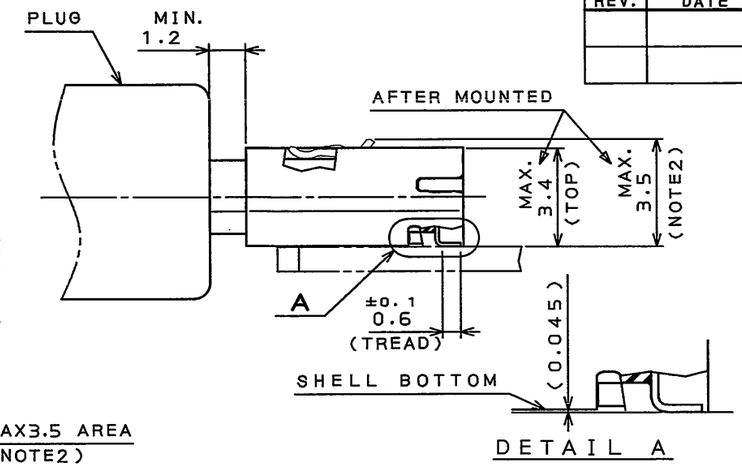
版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.

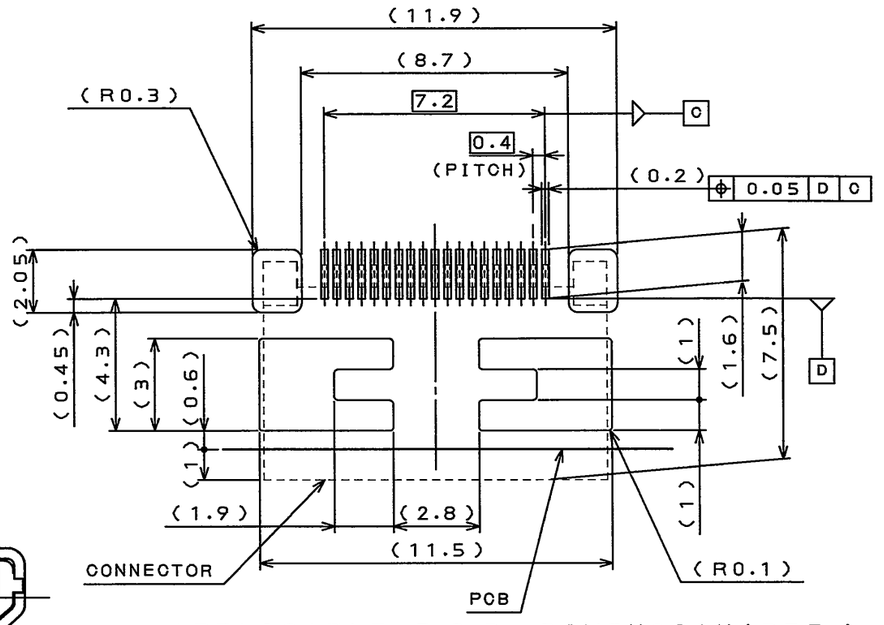
図面番号(DRAWING NO.) SJ111176



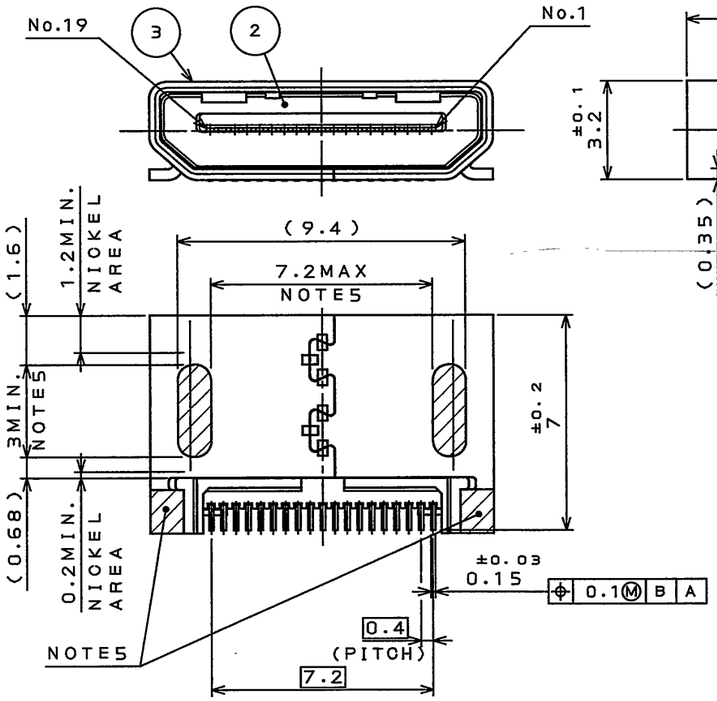


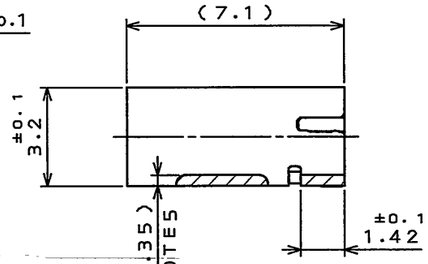
DETAIL A

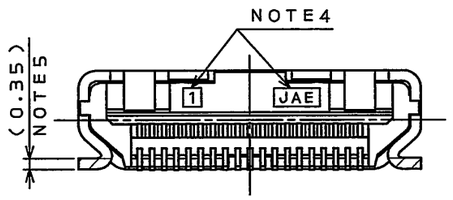
MATED CONDITION(REF.)
嵌合状態図(参考)



APPLICABLE P.C.B. DIMENSION(REF.)
適合基板寸法(参考)

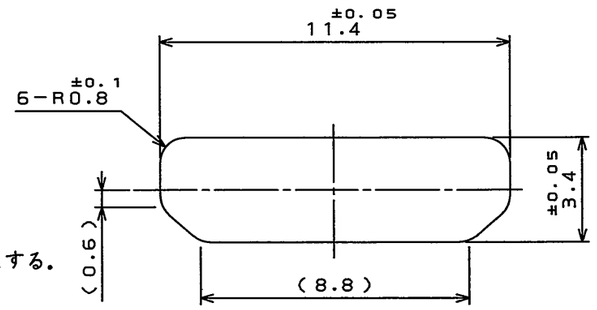






NOTE1.CONTACT SMT TERMINAL, SHELL SMT TERMINAL, AND SHELL BOTTOM'S COPLANARITY ARE 0.1mm MAX.
2.HATCHING SHOWS THE AREA THAT SPRING FOR LOCK IS PROJECTED UP TO 3.5mm WHEN MATED TO PLUG.
3.MATING DIMENSION IS BASED ON THE HDMI SPEC.
4.COMPANY LOGO AND CAVITY. NUMBER ARE MARKED AS INDICATED.
5.GOLD IS PLATED IN HATCHING AREA.

注1.コンタクトSMT端子、シェルSMT端子、及びシェル下面のコプラナリティは0.1mm以下とする。
2.斜線部で示される部分は、嵌合時に3.5mmまでロックバネが突出する範囲を示す。
3.嵌合寸法についてはHDMI規格に基づく。
4.図示の位置に社票及びキャビNo.を表示する。
5.斜線部で示される範囲に金めっきが施される。



PANEL CUT OUT DIMENSIONS(REF.)
推奨取付板開口寸法(参考)

6.PRODUCTION LOT NUMBER IS MARKED ON THE TOP OF SHELL.
6.図示の位置にロットNo.を表示する

(EX.) B 0 0 1 9 1

- B: 組立部門コード FACTORY CODE
- 0: 生産年(西暦下1桁) YEAR(A.D. LAST ONE FIGURE)
- 0: 生産月 MONTH(1~9, Oct:O, Nov:X, Dec:Y)
- 1: 生産日 DAY(01~31)
- 9: ライン番号 LINE CODE
- 1: ロット番号 LOT NUMBER

符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
3	SHELL	1	COPPER ALLOY	PARTIAL GOLD PLATING OVER NICKEL	
2	INSULATOR	1	LCP	COLOR:BLACK	
1	CONTACT	19	COPPER ALLOY	GOLD PLATING OVER NICKEL	

仕様書(SPECIFICATION) JACS-30101	第1版(ORIGINAL DATE) 19.Oct.2010	尺度(SCALE) 5:1	シリーズ(SERIES) DC2
一般公差(GENERAL TOLERANCE) 寸法(DIMENSION) . ± .X ± .XX ± .XXX ± 角度(ANGLES) X° ± XX' ±	製図 DR. T.OOTA 担当 CHK. K.KOTAKA/T.OOTA 査閲 APPD. T. Wada 承認 APPD. S. Matsumoto	名称(TITLE) DC2R019HA2 (HDMI TYPE C) 質量(MASS)	日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD. 図面番号(DRAWING NO.) SJ111176
			SIZE A3 版数(REV.) 1

JAE-CONNECTOR.COM Reference Only

JAE CONNECTOR DIV. PROPRIETARY.
COPYRIGHT (C) 2010, JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.

DOF-0-212F(05.08)