

# 圧着仕様書 CRIMPING SPECIFICATION

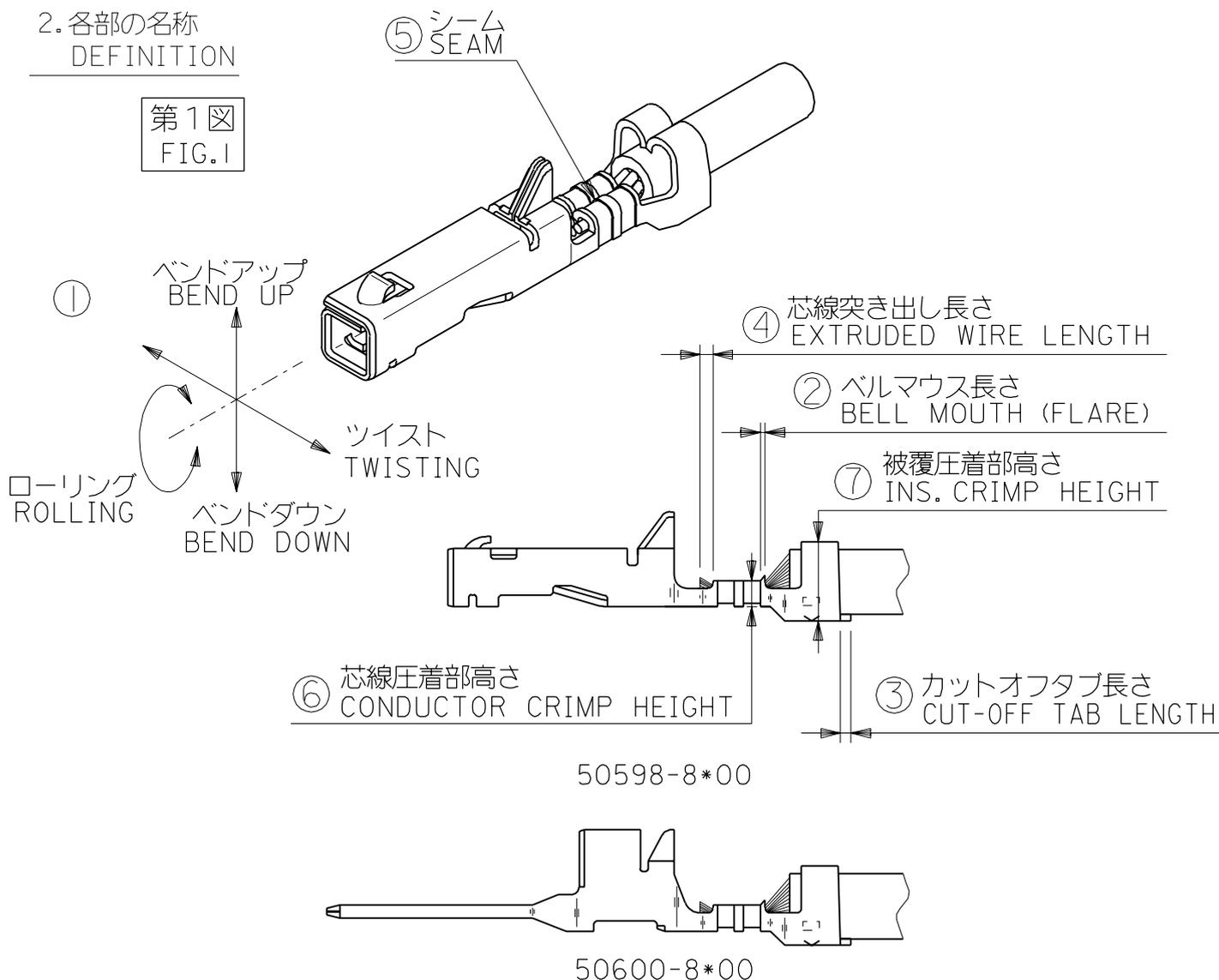
3.96 WIRE TO WIRE CONN. CRIMP TERMINAL / PIN  
 製品名 3.96 WIRE TO BOARD CONN. CRIMP TERMINAL  
 PRODUCT NAME 6.5 WIRE TO BOARD CONN. CRIMP TERMINAL

## 1. 適用範囲 SCOPE

本仕様書は下記のターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。  
 THIS STANDARD SPECIFIES THE DIMENSIONS AFTER CRIMPING OF THE TERMINALS UNDERMENTIONED.

| ターミナル番号<br>PARTS NO. | 適用電線範囲 WIRE SIZE |                 | 絶縁被覆外径<br>INSULATION DIA. |
|----------------------|------------------|-----------------|---------------------------|
|                      | AWG              | mm <sup>2</sup> |                           |
| 50598-8*00           | #20-26           | 0.126-0.55      | ∅1.25-2.35 mm             |
| 50600-8*00           | #20-26           | 0.126-0.55      | ∅1.25-2.35 mm             |

## 2. 各部の名称 DEFINITION



|                        |                            |              |              |   |   |           |
|------------------------|----------------------------|--------------|--------------|---|---|-----------|
|                        |                            |              |              | 作成 (PREPARED BY)<br>T.ASAKAWA '96/6/12                    | MOLEX-JAPAN CO.,LTD.<br>日本モレックス株式会社                                 |           |
| 0                      | 新規作成<br>PROPOSED (JC60861) | '96/6/12     | T.A.<br>Y.M. | 確認 (CHECKED BY)<br>'96/6/12 '96/6/12<br>Y.MIZUNO N.ASAOKA | 名称 (NAME) 3.96 W/W, 3.96 W/B, 6.5 W/B<br>CRIMP TERMINAL / PIN 圧着仕様書 | PAGE<br>1 |
| 記号<br>(LTR)            | 変更内容 (REVISIONS)           | 日付<br>(DATE) | 担当<br>(NAME) | 承認 (APPROVED BY)<br>'96/6/12<br>M.FUKUSHIMA               | 規格番号 (NO.)<br>CS-50598/50600  | REV.<br>0 |
| REVISE ONLY CAD SYSTEM |                            |              |              |   |   |           |

3. 仕様 SPECIFICATION

| 第1図の箇所<br>NO. OF FIG. 1 | 項目 ITEM                                | 仕様 REQUIREMENT  |
|-------------------------|--|---|
| ①                       | バンドアップ BEND UP                         | 4° 以下 MAX.  |
|                         | バンドダウン BEND DOWN                       | 3° 以下 MAX.  |
|                         | ツイスト TWISTING                          | 3° 以下 MAX.  |
|                         | ローリング ROLLING                          | 8° 以下 MAX.  |
| ②                       | ベルマウス (参考値) BELL MOUTH (REF.)          | 0.1 - 0.6 mm  |
| ③                       | カットオフタブ長さ CUT-OFF TAB LENGTH           | 0 - 0.25 mm   |
| ④                       | 芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH          | 0 - 1.0 mm  |
| ⑤                       | シーム SEAM                               | シームは閉じていること。ただし開きのある場合は芯線の飛び出しのないこと。<br>SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING THE AREA. |
| —//—                    | 絶縁被覆むき長さ (参考値) WIRE STRIP LENGTH(REF.) | 2.7 - 3.3 mm  |

4. 圧着条件 (第1図の⑥及び⑦)  
CONDITIONS (⑥ AND ⑦ OF FIG. 1)

電線 (UL 1007相当) を圧着した際の要件は下記による。  
AFTER CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO UL1007), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

| 電線サイズ<br>WIRE SIZE<br>(AWG) | 圧着機番号<br>CRIMP DIE<br>MODEL NO. | ターミナル<br>番号<br>TERMINAL NO. | 芯線圧着部 CONDUCTOR<br>(第1図⑥ (OF FIG. 1)) |                    | 被覆圧着部 INSULATION<br>(第1図⑦ (OF FIG. 1)) |                          | 圧着部引張強度<br>CRIMP STRENGTH<br>(N {kgf}) |
|-----------------------------|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|--------------------|--|--------------------------|--|
|                             |                                 |                             | ◇* >☆☆<br>TOOL MARK                   | Ⓑ *<br>HEIGHT (mm) | ◇* >☆☆<br>TOOL MARK                    | 参考高さ(mm)<br>HEIGHT(REF.) |  |
| #20                         | 57347<br>-3000                  | 50598<br>-8*00              | D                                     | 0.95<br>-1.05      | 4                                      | 2.55                     | 58.8 {6.0} 以上<br>MIN.                  |
| #22                         |                                 |                             | C                                     | 0.87<br>-0.92      | 4                                      | 2.45                     | 39.2 {4.0} 以上<br>MIN.                  |
| #24                         |                                 |                             | B                                     | 0.80<br>-0.85      | 4                                      | 2.40                     | 29.4 {3.0} 以上<br>MIN.                  |
| #26                         |                                 |                             | A                                     | 0.76<br>-0.81      | 5                                      | 2.25                     | 14.7 {1.5} 以上<br>MIN.                  |

[注記] 電線 (UL 1007相当) の圧着には、被覆パンチ 57347-2003、  
アンビル 57347-2001 を使用して下さい。  
[NOTES] CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO UL1007),  
USED INS.PUNCH 57347-2003, ANVIL 57347-2001

電線 (UL 1015相当) を圧着した際の要件は下記による。  
AFTER CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO UL1015), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

| 電線サイズ<br>WIRE SIZE<br>(AWG) | 圧着機番号<br>CRIMP DIE<br>MODEL NO. | ターミナル<br>番号<br>TERMINAL NO. | 芯線圧着部 CONDUCTOR<br>(第1図⑥ (OF FIG. 1)) |                    | 被覆圧着部 INSULATION<br>(第1図⑦ (OF FIG. 1)) |                          | 圧着部引張強度<br>CRIMP STRENGTH<br>(N {kgf}) |
|-----------------------------|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|--------------------|--|--------------------------|--|
|                             |                                 |                             | ◇* >☆☆<br>TOOL MARK                   | Ⓑ *<br>HEIGHT (mm) | ◇* >☆☆<br>TOOL MARK                    | 参考高さ(mm)<br>HEIGHT(REF.) |  |
| #24                         | 57347<br>-3000                  | 50598-8*00<br>50600-8*00    | B                                     | 0.80<br>-0.85      | 5                                      | 2.50                     | 29.4 {3.0} 以上<br>MIN.                  |

[注記] 電線 (UL 1015相当) の圧着には、被覆パンチ 57347-2103、  
アンビル 57347-2101 を使用して下さい。  
[NOTES] CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO UL1007),  
USED INS.PUNCH 57347-2103, ANVIL 57347-2101

|                        |                             |              |   |  |   |        |
|------------------------|-----------------------------|--------------|---|--|---|--------|
|                        |                             |              | 作成 (PREPARED BY)<br>T.ASAKAWA '96/6/12                    |  | molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD.<br>日本モレックス株式会社                             |        |
|                        |                             |              | 確認 (CHECKED BY)<br>Y.MIZUNO '96/6/12<br>N.ASAOKA '96/6/12 |  | 名称 (NAME) 3.96 W/W, 3.96 W/B, 6.5 W/B<br>CRIMP RECEPTACLE / PIN 圧着仕様書 |        |
| 0                      | 新規作成<br>PROPOSED (JC6086 I) | '96/6/12     | T.A.  | Y.M.                                     | PAGE 2  |        |
| 記号<br>(LTR)            | 変更内容 (REVISIONS)            | 日付<br>(DATE) | 担当<br>(NAME)  | 承認 (APPROVED BY)<br>M.FUKUSHIMA '96/6/12 | 規格番号 (NO.)<br>CS-50598/50600  |        |
| REVISE ONLY CAD SYSTEM |                             |              |   |  |   | REV. 0 |

5. 消耗部品一覧表  
PERISHABLE PARTS LIST

| 部 品 名 称      | PART NAME       | 部品番号 PART NO. |            |
|--------------|-----------------|---------------|------------|
| 適用電線         | APPLICABLE WIRE | UL 1007       | UL 1015    |
| アンビル         | ANVIL           | 57347-2001    | 57347-2101 |
| 被覆パンチ        | INS. PUNCH      | 57347-2003    | 57347-2103 |
| 芯線パンチ        | COND. PUNCH     | 57347-2002    |            |
| フローティング シェアー | FLOATING SHEAR  | 57095-2002    |            |
| フロント★ホルダー    | FRONT HOLDER    | 57095-2001    |            |

|                        |                  |           |           |  |   |   |
|------------------------|------------------|-----------|-----------|--|---|---|
|                        |                  |           |           | 作成 (PREPARED BY)<br>T.ASAKAWA '96/6/12                 |  MOLEX-JAPAN CO.,LTD.<br>日本モレックス株式会社 |   |
|                        |                  |           |           | 確認 (CHECKED BY)<br>'96/6/12 Y.MIZUNO '96/6/12 N.ASAOKA |   | 名称 (NAME) 3.96 W/W, 3.96 W/B, 6.5 W/B<br>CRIMP RECEPTACLE / PIN 圧着仕様書 |
| 記号 (LTR)               | 変更内容 (REVISIONS) | 日付 (DATE) | 担当 (NAME) | 承認 (APPROVED BY)<br>M.FUKUSHIMA '96/6/12               | 規格番号 (No.)<br>CS-50598/50600  | PAGE<br>3<br>REV.<br>0  |
| REVISE ONLY CAD SYSTEM |                  |           |           |  |   |   |