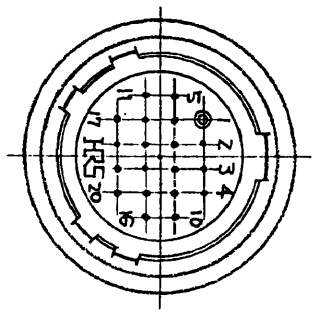
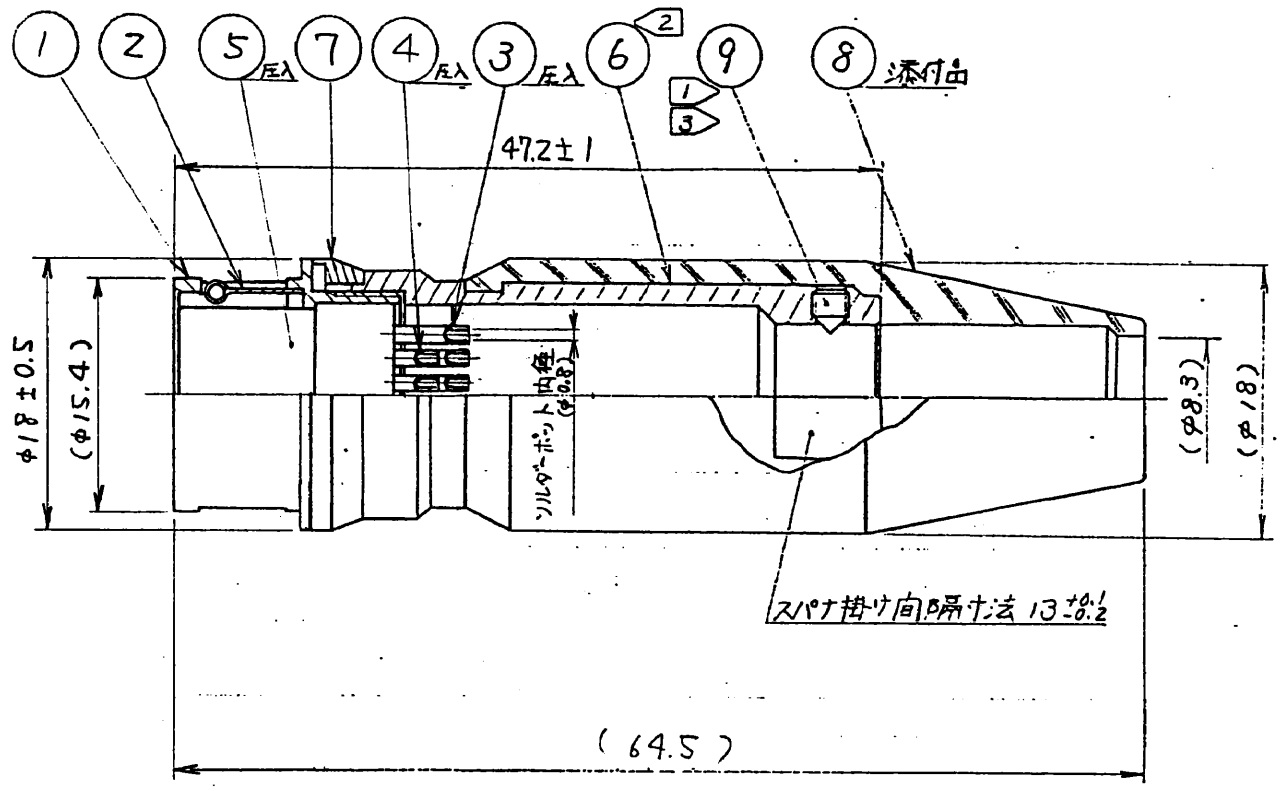
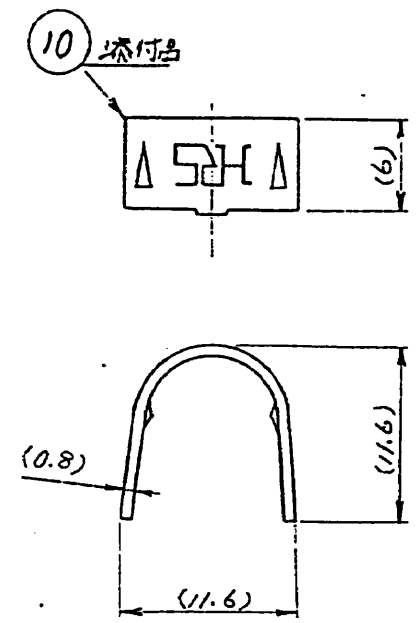
	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					. .	△					. .
△					. .	△					. .
△					. .	△					. .







注 1 部番⑨は六角穴付止めねじであり、その六角穴対辺寸法は 1.27
2 部番⑥の推奨締め付けトルクは 15kgf-cm。尚、部番⑥のゆるみ防止として ヘイシント(ロックタイト(株)製 ロックタイト242又は同等品)塗布を推奨します。
3 部番⑨の先端は、ケーブルに部番⑩を圧着クランプした状態で部番⑩の凹部に突きあてること。
4 部番①に対する部番⑥のかん合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。

部番	材質	処理	備考	部番	材質	処理	備考
5	ポリアミド樹脂	(クロ)	UL94 V-1	10	黄銅		
4	ベリリウム銅	金めっき		9	鋼		M2.6×0.45 ﾒｶｼﾞ先
3	ベリリウム銅	金めっき		8	合成ゴム	(クロ)	
2	ステンレス鋼			7	黄銅	梨地ニッケルめっき	
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき		6	黄銅	ニッケルめっき	

一般公差	寸法区分	公差
	6以下	±0.3
	6をこえ18以下	±0.5
	18をこえ50以下	±0.7
	50をこえ125以下	±1
	125をこえ250以下	±1.3
	角度	±1

製図	担当	検図	査閲	承認	出図
技 63.11.22 岡井	技 63.11.22 岡井	技 63.11.25 吉田		63.11.28 川井	

旧CL CL - - -
旧図 DC3- -
図番 ADC3-29829-
図名 承認図
製品名 HR10A-13JA-20S(01)
尺度 2/1
単位 mm
製品コード CL110-0709-2-01

形別記布先 R

ヒロセ電機株式会社

技書規104