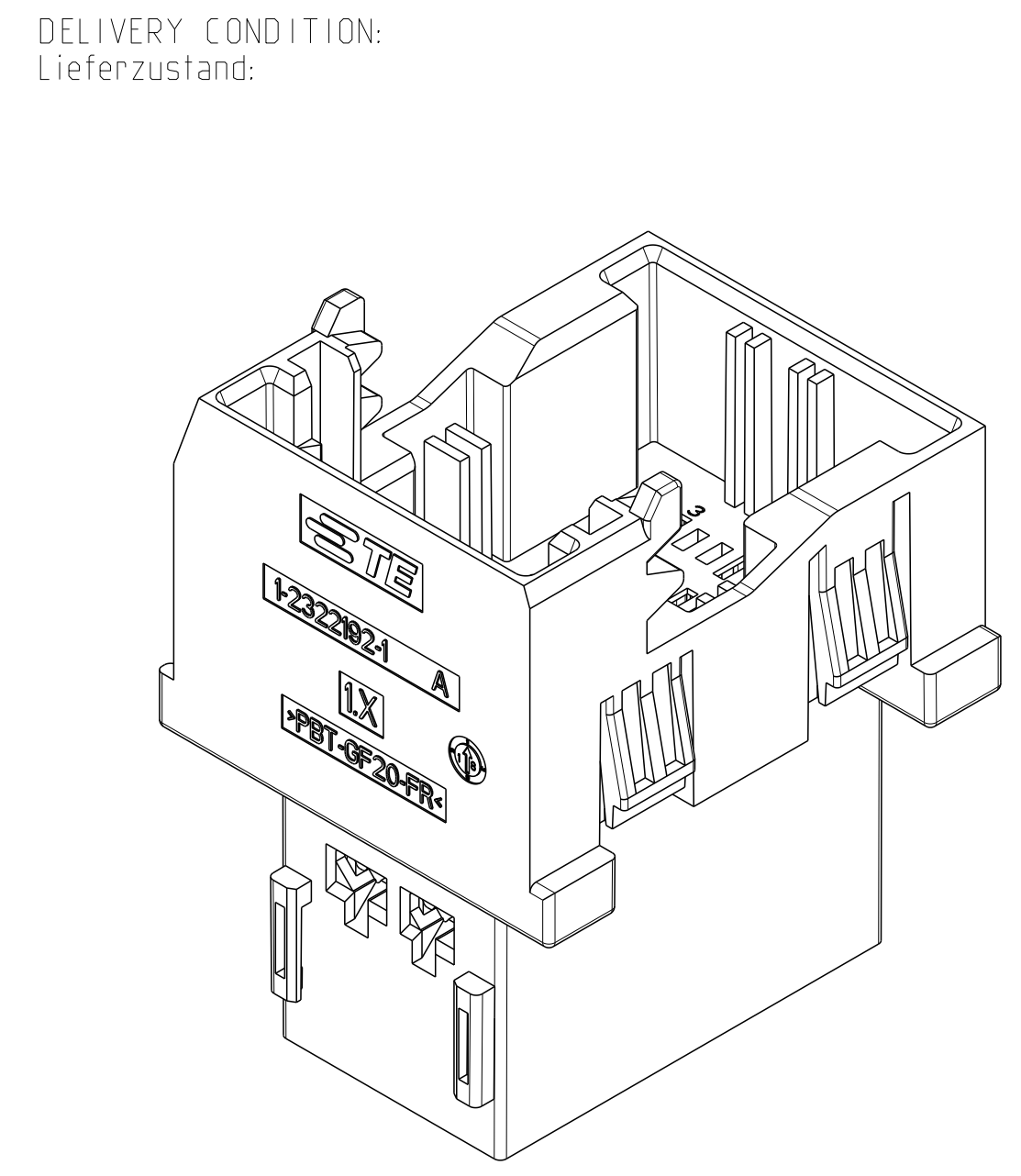
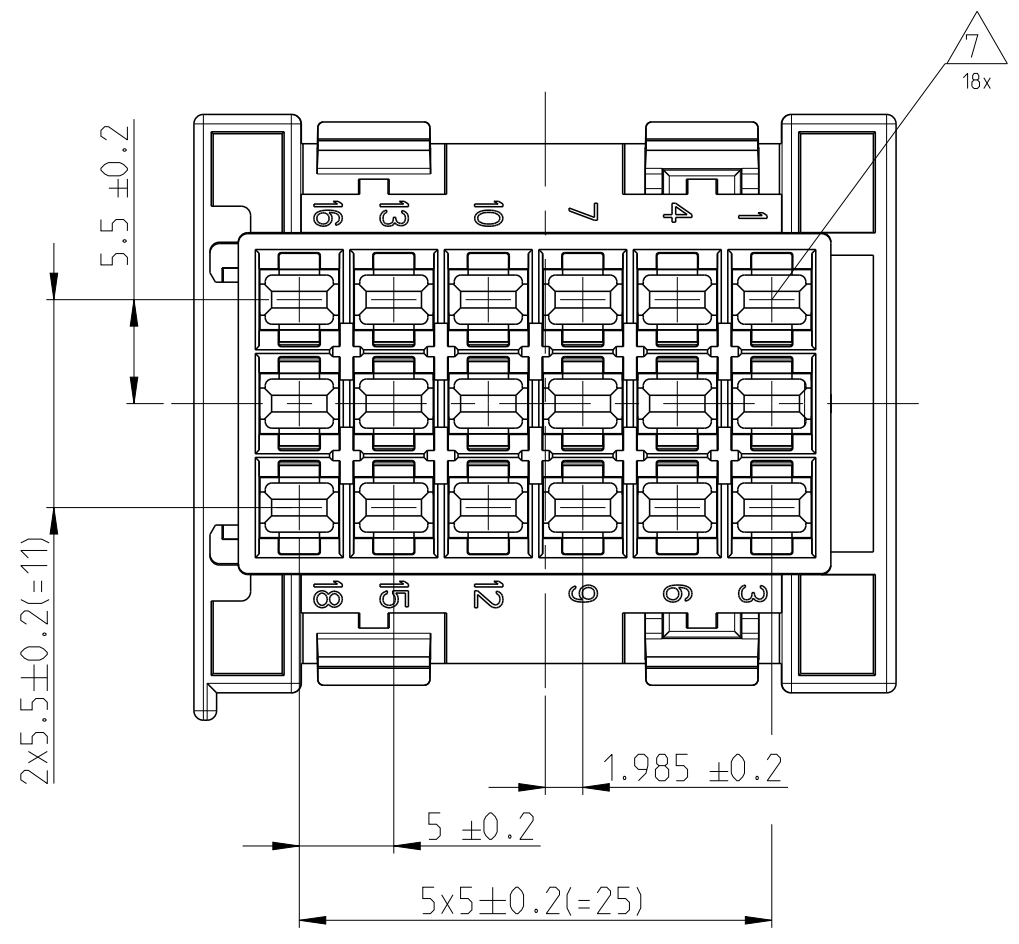
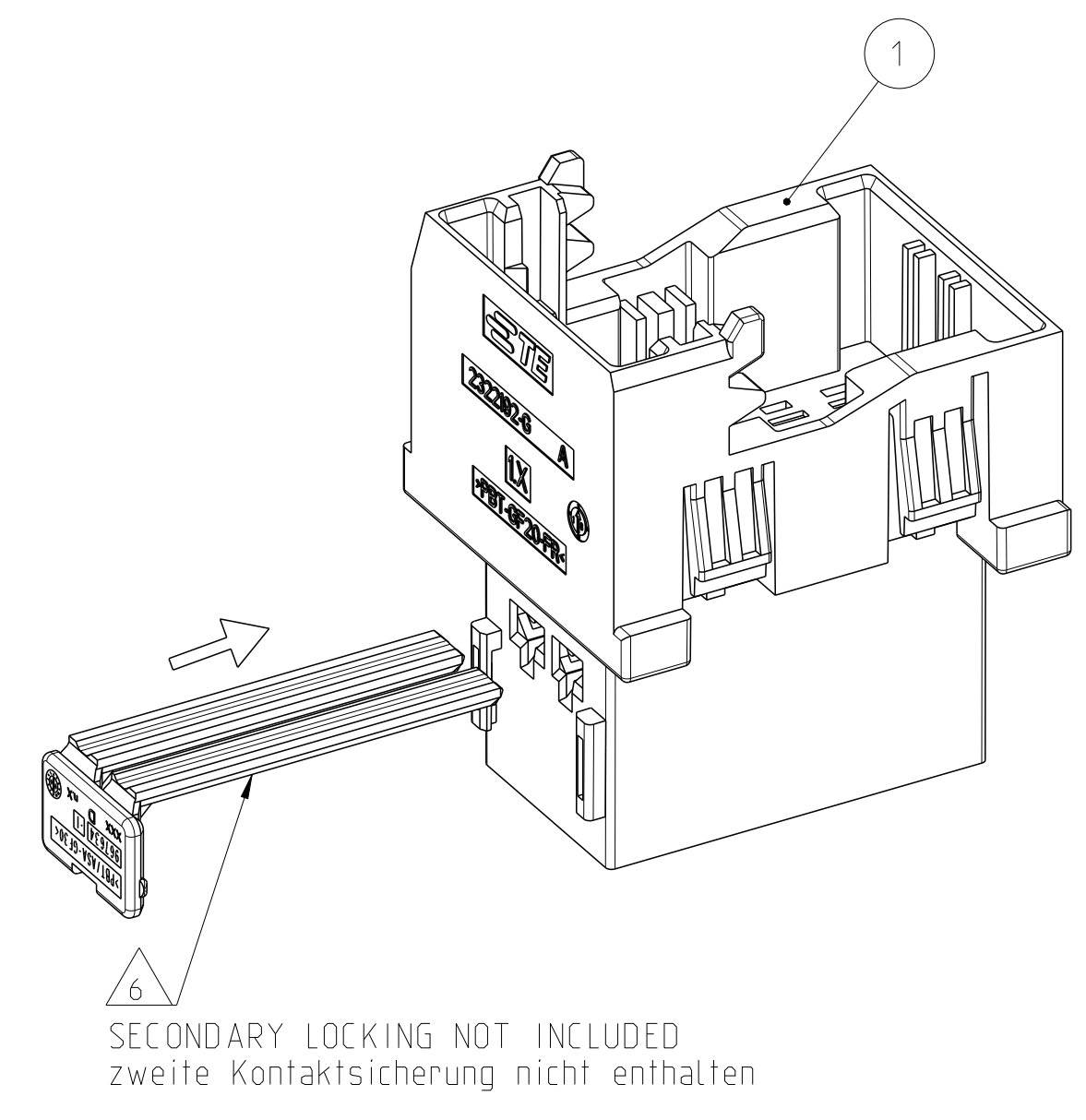


PROJEKT NR.:		REVISIONS		
PRJ-16-910102		ÄNDERUNGEN	DATE	DWN
P	LTH	DESCRIPTION		APVD
	A	NEW DRAWING	14 JUN 2019	HH FE



ASSEMBLY WITH SECONDARY LOCKING DEVICE  
 Assemblage mit zweiter Kontaktsicherung

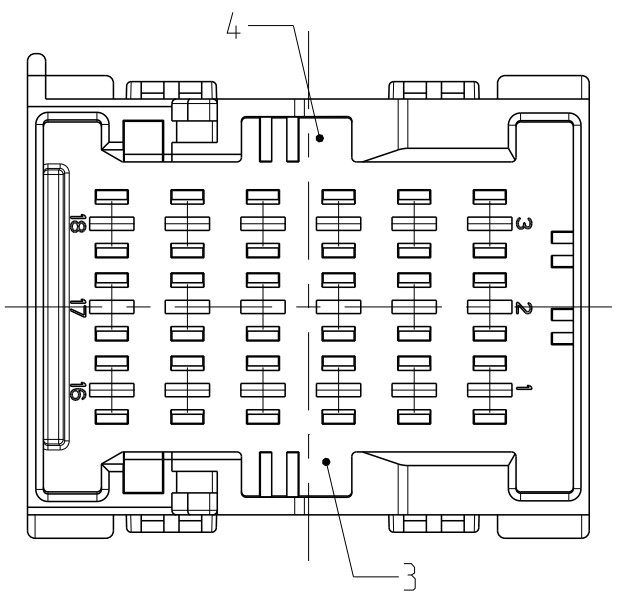


NOTES  
Bemerkungen

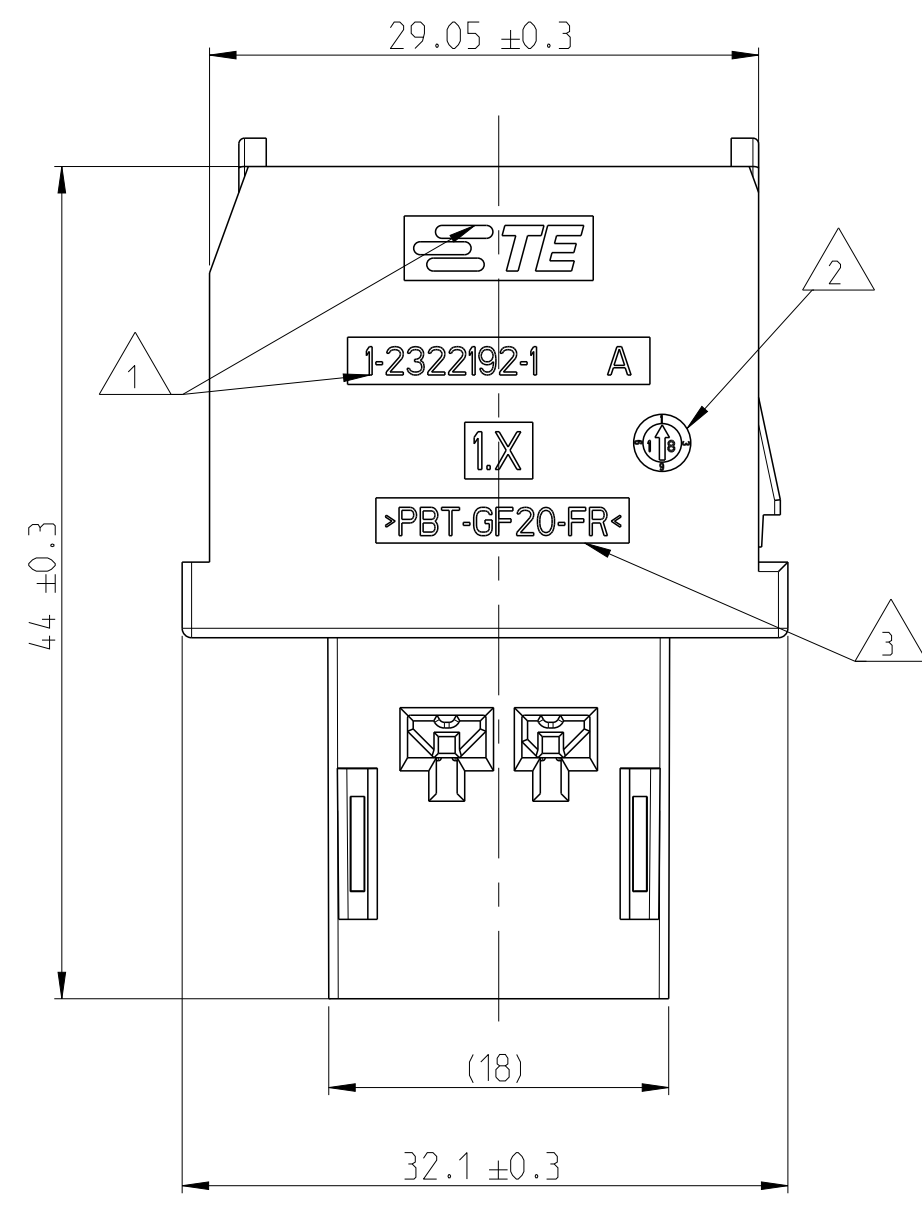
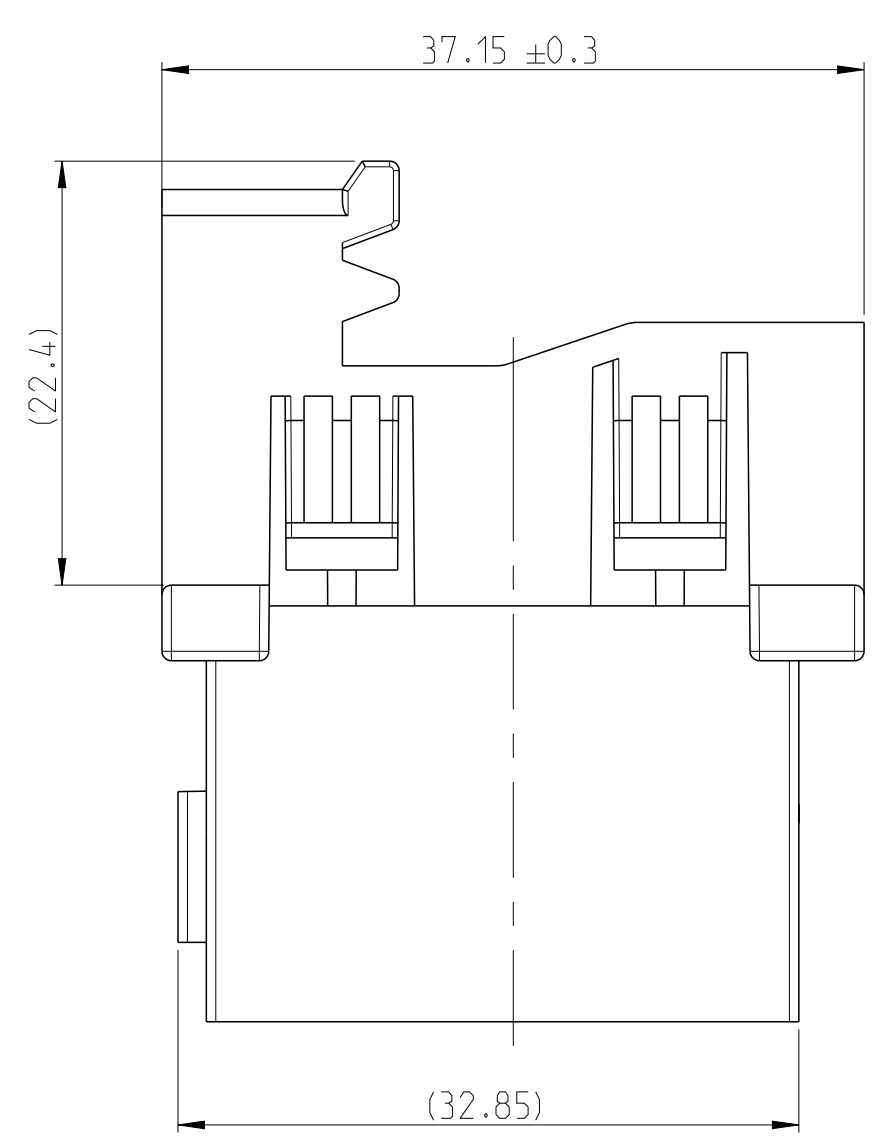
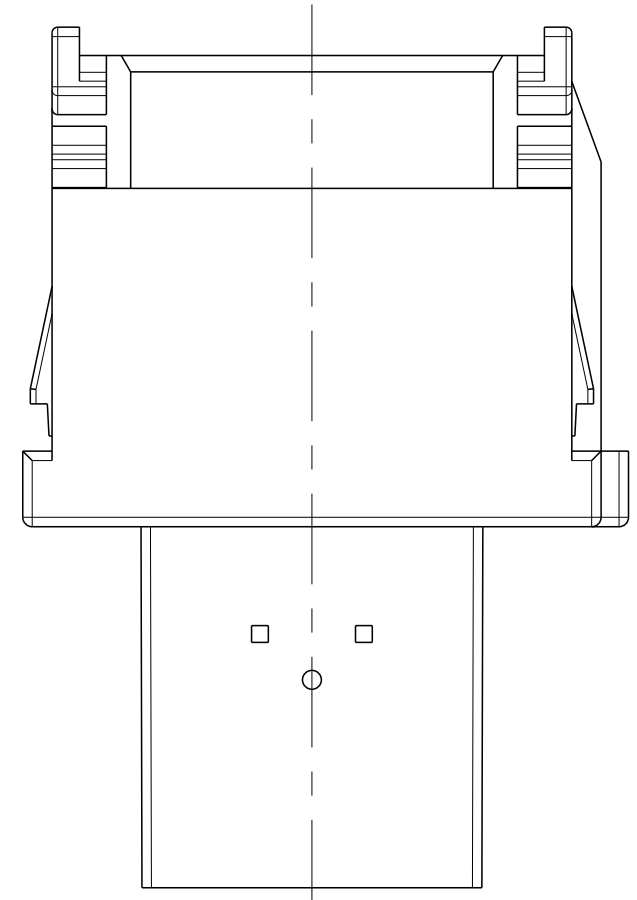
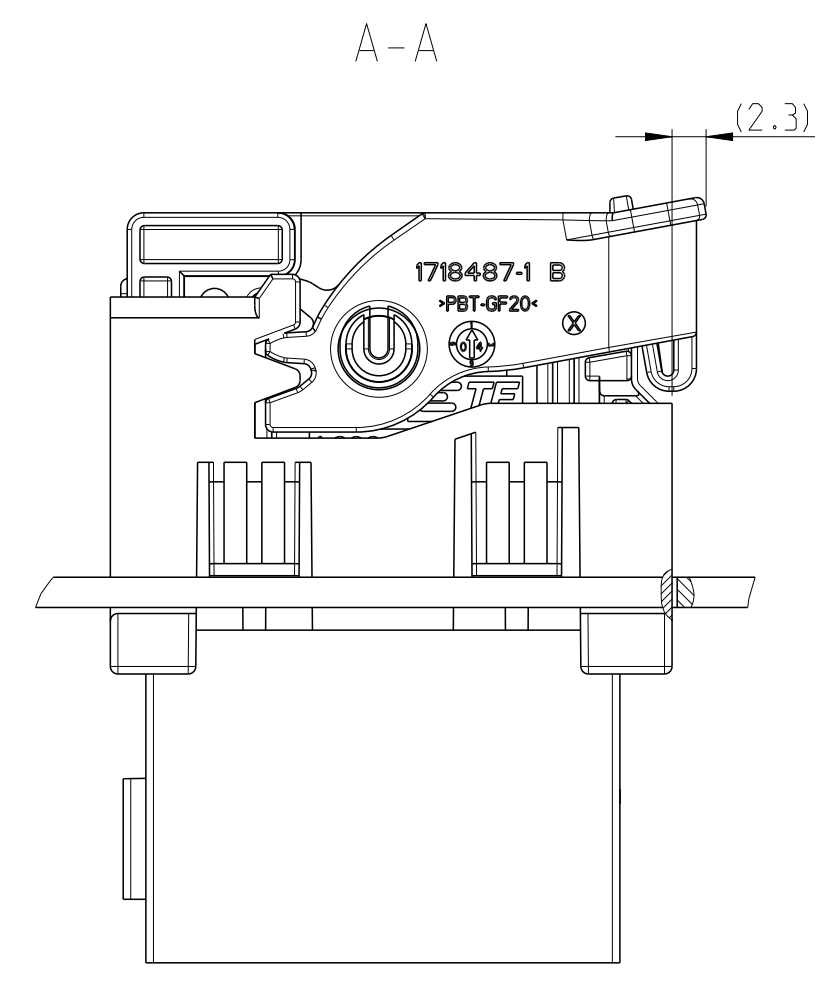
- 1 TE LOGO AND TE ORDER NUMBER  
TE Logo und TE Bestell-Nummer
- 2 PRODUCTION DATE  
Produktionsdatum
- 3 MATERIAL IDENTIFICATION ACC. TO VDA 260  
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 4 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX  
Schuetztgut im Versandkarton
- 5 SUITABLE COUNTERPART AMP MCP 2.8 RECEPTACLE HOUSING, 18POS  
TE-NO.: 2322190  
Passender Gegenstecker AMP MCP 2.8 Buchsengehaeuse, 18pot.  
TE-Nr.: 2322190
- 6 SUITABLE SECONDARY LOCKING DEVICE  
TE-NO.: 967634  
Passende zweite Kontaktsicherung  
TE-Nr.: 967634

- 7 CAVITIES MATED WITH TAB 2.8  
SEE PRODUCT GROUP DRAWING  
TE-NO.: 1355052  
MAX. WIRE SIZE: 2.5mm<sup>2</sup> FLR  
Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 2.8  
siehe Produktgruppenzeichnung  
TE-Nr.: 1355052  
max. Drahtgroessenbereich: 2.5mm<sup>2</sup> FLR
- 8 THE USE OF LAQUER MAY RESULT IN HIGHER OPERATION FORCES THAN SPECIFIED IN THE PRODUCT SPECIFICATION. THIS CAN LEAD TO A BREAK OF OPERATION AIDS (LEVER, SLIDES...) IN THE WORST CASE. A QUALIFICATION OF THE USED LAQUER FOR THE MATERIALS OF THE CONNECTORS MUST BE DONE BY THE APPLYING USER. Eine Lackierung der Steckverbindung kann hoehere Befaeigungskraefte zurFolge haben, als in der Produktspezifikation angegeben. Dies kann im unguenstigsten Fall auch zum Bruch von Befaeigungshilfen (Hebel, Schieber...) fuehren. Die Eignung des verwendeten Lackes fuer die Werkstoffe der Steckverbindung ist vom Anwender zu ueberpruefen.

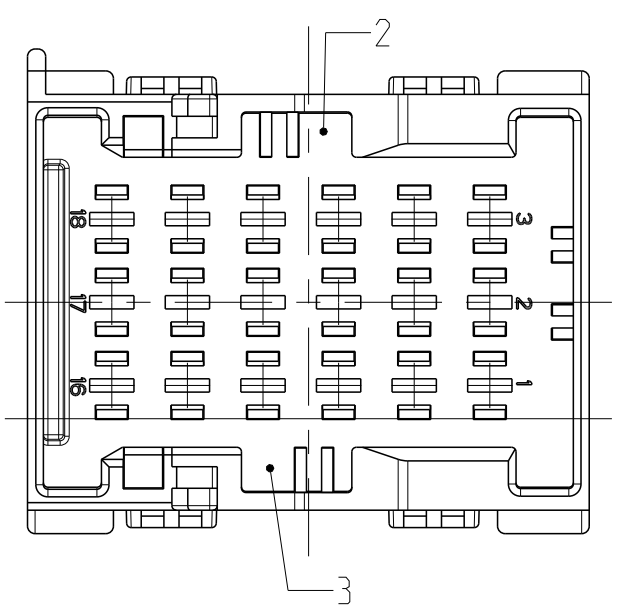
CODING B  
Kodierung  
2-2322192-1



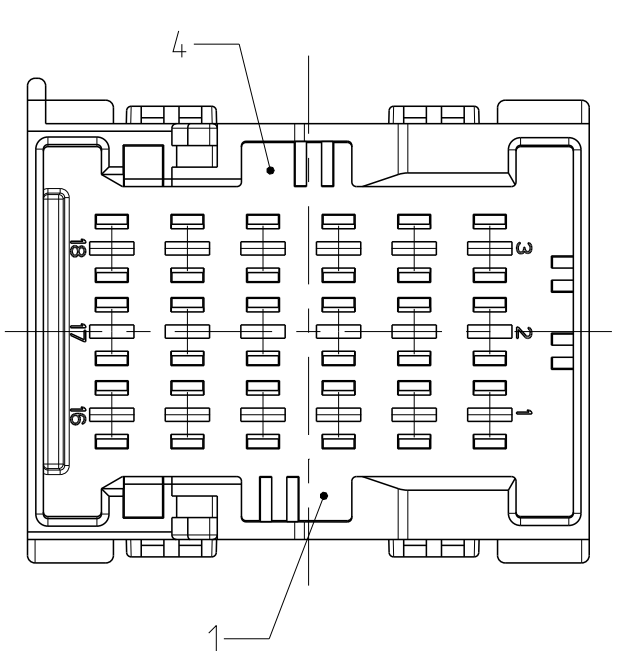
ASSEMBLY WITH COUNTERPART  
Zusammenbau mit Gegenstueck



CODING C  
Kodierung  
3-2322192-1

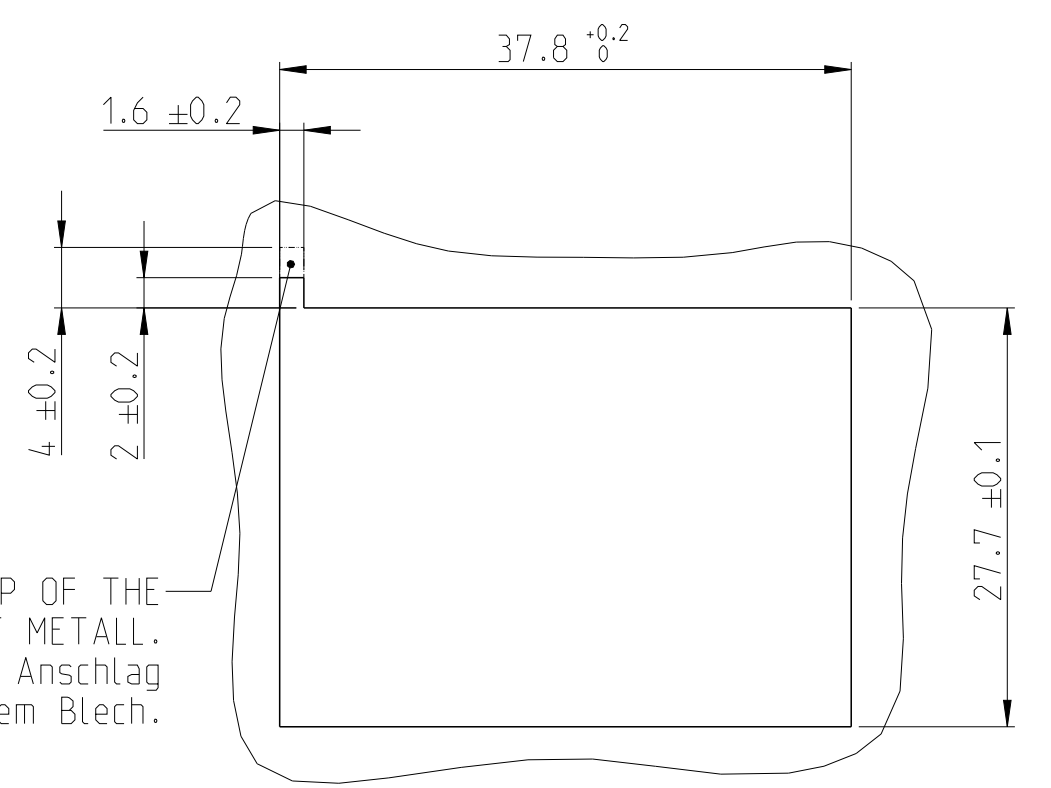


CODING D  
Kodierung  
4-2322192-1

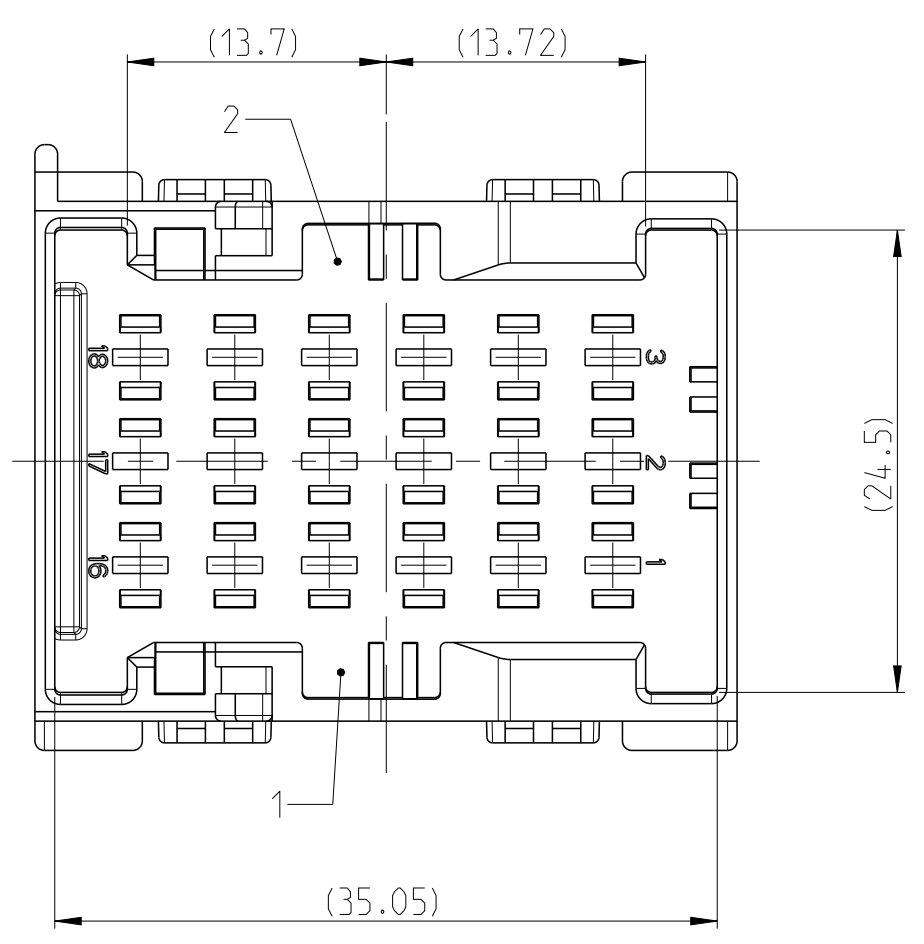


MOUNTING CUT-OFF  
Befestigungsausschnitt

MATERIAL-THICKNESS t=2.0 ± 0.2  
Blechdicke t=2.0 ± 0.2



REQUIRED AREA FOR THE STOP OF THE POLARIZATION RIB UNDER THE SHEET METAL.  
Notwendiger Freiraum fuer den Anschlag der Polarisierungsrippe unter dem Blech.



CODING A AS SHOWN  
Kodierung A wie gezeigt

DIMENSION AND TOLERANCES ACCORDING TO:  
Bemaessungen und Toleranzen gemaeße:  
DIN 16742  
DIN EN ISO 8015 (M) - DIN EN ISO 291  
DIN EN ISO 14405

D	4-2322192-1	PBT-GF20-FR	CLARET VIOLET Bordeauxviolett	18POS, 2,8X0,8-TAB HSG D 18pot., 2,8X0,8-TAB Gehaeuse D	1
C	3-2322192-1	PBT-GF20-FR	BLUE blau	18POS, 2,8X0,8-TAB HSG C 18pot., 2,8X0,8-TAB Gehaeuse C	1
B	2-2322192-1	PBT-GF20-FR	NATURAL natur	18POS, 2,8X0,8-TAB HSG B 18pot., 2,8X0,8-TAB Gehaeuse B	1
A	1-2322192-1	PBT-GF20-FR	BLACK schwarz	18POS, 2,8X0,8-TAB HSG A 18pot., 2,8X0,8-TAB Gehaeuse A	1
CODE Kodierung	TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	MATERIAL	COLOUR Farbe	DESCRIPTION Beschreibung	ITEM

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.  
DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)

DWN PRAJWAL P	21SEP2017	TE Connectivity
CHK F. ELTROP	22SEP2017	
APVD C. EBERWEIN	22SEP2017	NAME 18POS, 2.8X0.8 TAB HSG 18pot., 2.8x0.8 Tab Gehaeuse
DIMENSIONS: MASSENHEITEN mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALLE TOLERANZEN
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.
WEIGHT GEWICHT 16g		SIZE A1
CUSTOMER DRAWING		SCALE MASSSTAB 5:1
SHEET BLATT 1 OF VON 1		REV A